

機械打磨裝配工
中級工藝測試 (中工)
技術知識測試 (筆試) 內容參考資料
(版本 : IME-SM-CN-01)

This document relates to semi-skilled trade test for Mechanical Fitter.
Should you require an English version of this document, please contact
Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



免責聲明

未經建造業議會 (議會) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

機械打磨裝配工中級工藝測試 (中工)

技術知識測試 (筆試) 內容參考資料

準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 鋸片鋸齒的規格是在 1 吋 (25.4 毫米) 內鋸片的齒數。
2. 撲滅電氣設備的火災，適宜使用二氧化碳滅火筒或乾粉劑滅火筒。
3. 鑽咀的製造材料，最常用的是高速鋼 (鋒鋼)。
4. 操作手電鑽鑽孔即將貫穿時，所施壓力應減少。
5. 要製造一個光滑而尺寸精確的孔，最好是使用鉸孔刀。
6. 鋸切高硬度材料時，最好使用砂輪切割機。
7. 使用手弓鋸鋸切鋼管時，鋸片容易斷裂，原因可能是鋸片太緊、鋸齒太粗和弓鋸不水平。
8. 鑽床的轉數選擇與進刀量、工件硬度和鑽孔直徑有關。
9. 使用兩個螺母 (絲母) 在螺桿 (絲桿) 上相互緊鎖，目的是防止鬆脫。
10. 假如操作者在車床上工作戴上棉紗手套，會導致意外。
11. 使用手提式動力機械之前，應先作檢查以保證工作安全。
12. 機械防護的主要目的是避免傷人。
13. 檯虎鉗 (批士) 的大小準則是根據它的鉗口闊度。
14. 手攻螺絲攻 (絲塔) 每套有三支。
15. 按法例規定，凡進入建築地盤必須佩戴安全帽及持有有效的平安咭。
16. 假如地上發現油漬，應立即清理。
17. 若工作場地整理欠佳，最常引致絆倒及滑倒。
18. 若要確保工作安全，建築行業工友在午膳時切勿飲酒。
19. 如果有人觸電，應該立即關閉電源。
20. 沒有工作台而進行高空作業，應使用安全帶。

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。