



मेटल वर्कर इन्टर्मिडिएट ट्रेड टेस्ट नमुने प्रैक्टिकल टेस्ट पेपर

此文件關於金屬工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Metal Worker. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद, सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां संभव हो उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर	: (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर	: (852) 2100 9090
इमेल	: enquiry@cic.hk
वेबसाइट	: www.cic.hk

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

इंटरमीडिएट ट्रेड टेस्ट

पद : मेटल वर्कर (धातु के साथ काम करने वाला श्रमिक)

ग्रेड : अर्ध कुशल कामगार

टेस्ट सामग्री: निर्धारित स्थान पर निम्नलिखित कार्यों को पूरा करना:

- (a) एक आकार फ्रेम को बनाने, वर्क पीस (कार्यकारी आरेख संख्या 1) के अनुसार सतह को ग्राइंड, वेल्ड करने के लिए उपयुक्त सामग्री, उपकरण और उपकरण का चयन करें;
- (b) 350 x350 x0.8 मिमी मोटी जस्ती स्टील शीट का एक टुकड़ा काट लें। ड्रिलिंग, शीट और फ्रेम पर टैपिंग, बोल्ट के साथ फिक्सिंग (कार्य ड्राइंग संख्या 1 और संख्या 2)।

अवधि : 3 घंटे

- नोट्स :
- (1) अभ्यर्थी संलग्न परीक्षण आवश्यकताओं को ध्यान से पढ़ेंगे;
 - (2) अभ्यर्थी को असफल के रूप में चिह्नित किया जाएगा यदि वह टेस्ट के दौरान सुरक्षा सावधानियों को पूरा नहीं करता है; ;
 - (3) कुल 4 पृष्ठ हैं। कुल स्कोर 100 है। उत्तीर्ण करने का स्कोर 60 है।

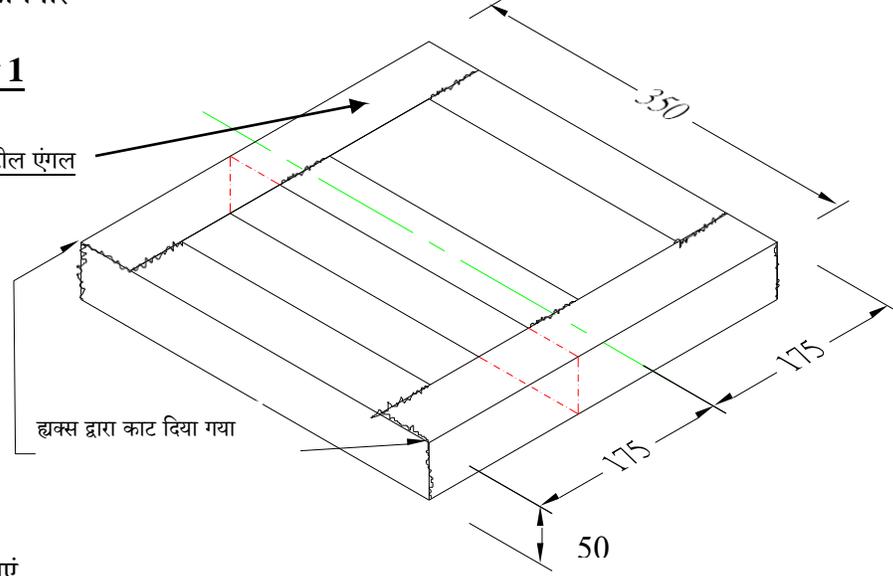
इंटरमीडिएट ट्रेड टेस्ट

पद : मेटल वर्कर (धातु के साथ काम करने वाला श्रमिक)

ग्रेड : अर्ध कुशल कामगार

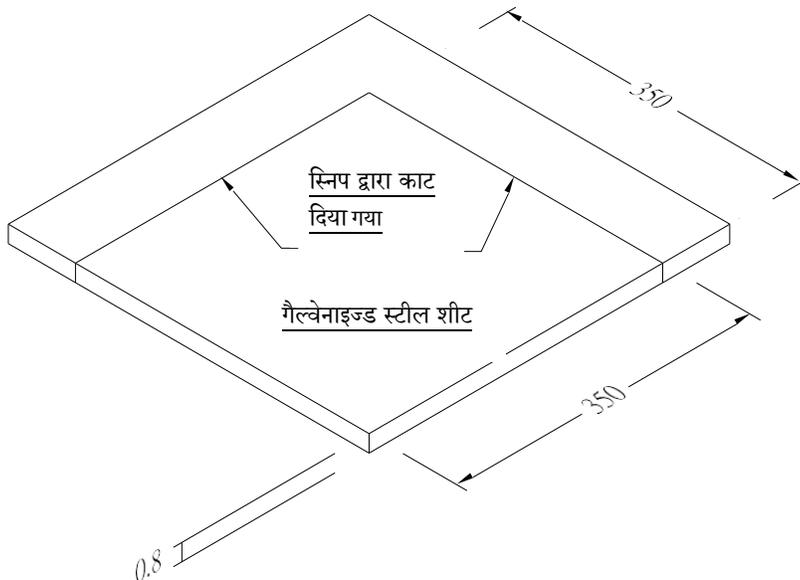
कार्यकारी आरेख संख्या 1

50X50X3mm माइल्ड स्टील एंगल



विनिर्देश और आवश्यकताएं

1. सभी वेल्ड पूरी तरह किए जाने हैं सिवाय आंतरिक वेल्ड 12 मिमी लंबे सी-सी के टैक वेल्ड होंगे।
2. सभी वेल्ड में कोई कमी नहीं होनी चाहिए।
3. पूरा होने पर, सभी स्लैग (राख) और स्पैटर (छींटे) हटा दें।
4. वेल्ड की गई सतह को वर्कपीस के अनुसार सपाट बनाएं।
5. फ्रेम समकोण में, 350मिमी में ± 3 मिमी लंबाई का होगा।
6. फ्रेम आयाम की सहिष्णुता ± 3 मिमी होगी।
7. फ्रेम की सतह समतल होगी, फ्लेक्सुरा की सहिष्णुता ≤ 3 मिमी होगी।



आरेखण स्केल के अनुसार नहीं है

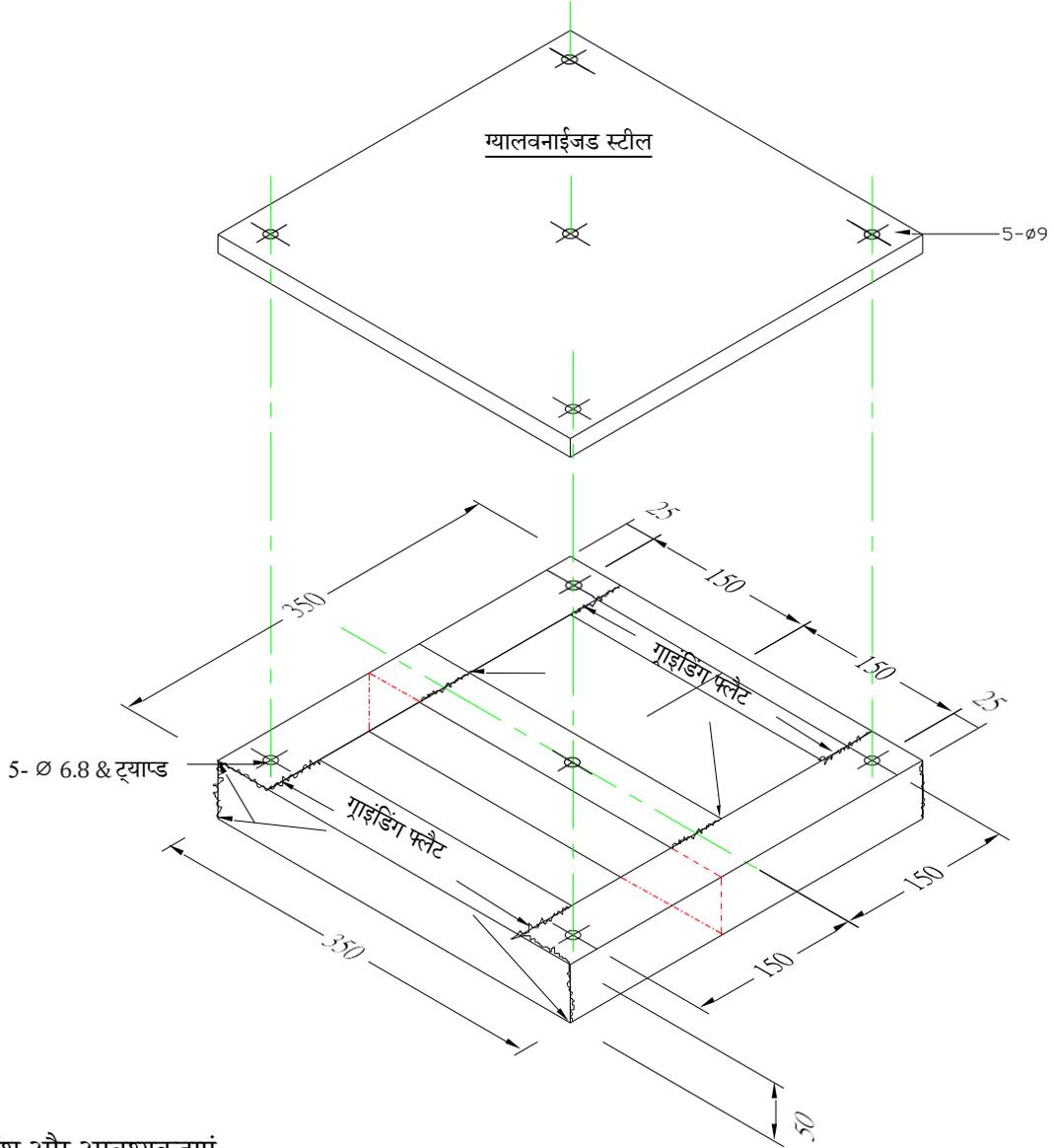
सभी आयाम मिमी में हैं।

इंटरमीडिएट ट्रेड टेस्ट

पद: मेटल वर्कर (धातु के साथ काम करने वाला श्रमिक)

ग्रेड: अर्ध कुशल कामगार

कार्यकारी आरेख संख्या 2



विनिर्देश और आवश्यकताएं

1. केंद्र से केंद्र तक छेदों की सहिष्णुता ± 3 मिमी होगी।
2. पांच बोल्ट के साथ फ्रेम और शीट को एक साथ कसें।
3. फ्रेम और शीट का किनारा ± 2 मिमी होगा।

आरेखण स्केल के अनुसार नहीं है

सभी आयाम मिमी में हैं।

परीक्षार्थी के लिए नोट्स:

1. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर को ध्यान से पढ़ना चाहिए और किसी भी प्रश्न के लिए अन्वेषक से पूछना चाहिए।
2. अभ्यर्थियों को परीक्षण शुरू होने से पहले, यदि कोई हो, टेस्ट पेपर से जुड़े आरेख और विनिर्देशों का अध्ययन करना चाहिए।
3. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर, कार्यकारी आरेखण और विनिर्देशों के अनुसार टेस्ट देना चाहिए।
4. अभ्यर्थियों को अपने स्वयं के सुरक्षा जूते लाने चाहिए, अन्य सुरक्षा उपकरण ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान किए जाएंगे। अभ्यर्थियों को कार्य सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए।
5. टेस्ट के लिए आवश्यक सभी उपकरण और सामग्री ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान की जाएगी, अभ्यर्थियों को उनकी पर्याप्तता और गुणवत्ता की जांच करनी चाहिए। अभ्यर्थी ट्रेड कार्य अभ्यास के आधार पर औजारों और सामग्रियों का उचित उपयोग करेंगे। टेस्ट के बाद सभी उपकरणों को ट्रेड टेस्टिंग सेंटर में लौटा दिया जाना चाहिए। अभ्यर्थी किसी भी समस्या के लिए अन्वेषक से पूछ सकते हैं।
6. अभ्यर्थियों को टेस्ट में उपयोग के लिए उपकरण और सामग्री को संभालने और स्थानांतरित करने और संबंधित कार्यों को करना आवश्यक है।
7. परीक्षक टेस्ट के दौरान समय-समय पर तस्वीरें लेंगे।
8. अभ्यर्थियों को कैमरा या मोबाइल फ़ोन के साथ कोई भी फ़ोटो या वीडियो लेने की अनुमति नहीं है।
9. आपातकालीन स्थिति के अलावा, अभ्यर्थियों को ट्रेड टेस्ट के दौरान अपने मोबाइल फ़ोन का उपयोग करने की अनुमति नहीं है।
10. अंकन योजना निम्नलिखित मानदंडों पर आधारित है :
 - a) आरेख और विनिर्देश की समझ
 - b) टेस्ट शुरू होने से पहले तैयारी
 - c) कार्य की प्रक्रिया
 - d) कार्य की सटीकता और गुणवत्ता
 - e) कार्य की प्रगति
 - f) सामग्री की उचित हैंडलिंग और उपयोग
 - g) यंत्रों और उपकरणों का उचित उपयोग
 - h) सुरक्षा संबंधी सावधानियां
 - i) अन्य ट्रेड की समझ
 - j) टेस्ट पूरा होने के बाद हाउस कीपिंग
11. समय समाप्त होने पर सभी अभ्यर्थियों को रुकना होगा।
12. अभ्यर्थी को परीक्षण के बाद निरीक्षक को टेस्ट पेपर वापस करना होगा।
13. निरीक्षक को रिश्तत की पेशकश करना कानूनी अपराध है और ट्रेड टेस्टिंग सेंटर ऐसे किसी भी मामले के लिए ICAC को रिपोर्ट करेगा।

यदि अभ्यर्थी किसी भी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतने और / या किसी भी खतरनाक परिस्थितियों में काम करने में विफल रहता है, उसका मूल्यांकन अनुत्तीर्ण हो जाएगा।