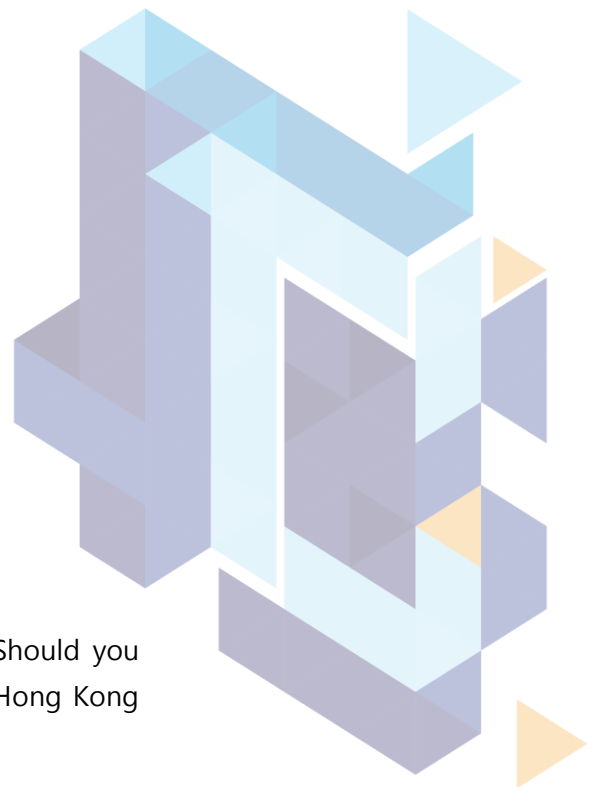


細木工

中級工藝測試 (中工)

技術知識測試 (筆試) 內容參考資料

(版本 : IJN-SM-CN-01)



This document relates to semi-skilled trade test for Joiner. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

免責聲明

未經建造業議會 (議會) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

細木工中級工藝測試 (中工)

技術知識測試 (筆試) 內容參考資料

準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 刨削木面時，採用順紋方向刨削能讓刨削後的木面更光滑。
2. 門扇鎖體安裝後，鎖體最適當是稍微凹入。
3. 門扇與門框疏罅 1.5 至 2 毫米較為適當。
4. 門扇板面輕輕刻劃墨線，自己能看見便於工作便可。
5. 門扇左右開關，應按照圖則或地墨指示決定。
6. 門扇封邊應該刨至稍微斜入。
7. 門扇鉸頁的螺絲，最佳能收至平直穩固。
8. 施工前首要工序是理解圖則要求。
9. 刨削門扇封邊前，必須沖釘頭避免刨崩鉋刀。
10. 將一件 20 毫米厚木板用螺絲固定在 50 毫米木板上，應用 50 毫米螺絲。
11. 松木屬於軟木的一種。
12. 如要在櫃門鑽一鎖窿，較佳方法是在櫃門鎖窿之底面位置分別鑽窿。
13. 要鋸出有凹位的木板，應使用曲線鋸 (積梳) 處理較為適當。
14. 要鋸出有角度要求的木條，應使用可調較角度的閘鋸較為適當。
15. 根據工廠及工業經營條例規定，工人必須持有有效的「平安卡」才可進入建築地盤工作。
16. 根據建築地盤 (安全) 規例，除特別許可外，未滿十八歲人士不准進入地盤工作。
17. 工作時電動工具發生故障應立即停止使用並即時報告主管安排修理。
18. 每次使用鋸床開料後，鋸床應保持整潔，碎料及木屑應隨即清離並放入垃圾箱。
19. 地盤工作期間不適宜飲酒精類飲品。
20. 配戴安全帽時適當地把帽帶扣好，能有效減低工人從高處墮下時頭部受傷的程度。

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。