



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

کارخانہ اور سازوسامان کا کار گزار (سرنگ کی تعمیر)۔ عظیم الجثہ برما کاری انٹرمیڈیٹ ٹریڈ ٹیسٹ موک تحریری ٹیسٹ پیپر

此文件關於機械設備操作工 (隧道) - 鑽孔機工藝測試考題有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Plant & Equipment (Tunneling) Jumbo Drilling. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

اظہار لا تعلقی

سی آئی سی کی لکھی ہوئی اجازت کے بغیر اس مواد کے کسی بھی حصے کو دوبارہ چھاپہ، تیار یا منتقل کسی بھی طرح سے یا کسی بھی مقصد کے لئے نہیں کیا جا سکتا۔ جبکہ اس مواد میں شامل معلومات کی درستگی کو یقینی بنانے کے لئے مناسب کوششیں کی گئی ہیں، اس کے باوجود سی آئی سی ہمیشہ قارئین کو جتنا ممکن ہو اپنے پیشہ ور مشیروں سے آزادانہ مشورہ طلب کرنے کی حوصلہ افزائی کرے گا اور قارئین کسی متعلقہ اقدامات کے لئے ایسے پیشہ ور مشورے کے لئے اس مواد کو بطور متبادل نہ سمجھیں اور نہ ہی اس پر انحصار کریں۔

معلومات

اس مواد کے بارے میں انکوائری ہانگ کانگ کنسٹرکشن انڈسٹری ٹریڈ ٹیسٹ سینٹر میں کی جا سکتی ہے۔

95, Yue Kwong Road 95, Yue Kwong Road
Aberdeen آبرڈین
Hong Kong ہانگ کانگ

ٹیلی فون: (852) 2100 9000

فیکس: (852) 2100 9090

ای میل: enquiry@cic.hk

ویب سائٹ: www.cic.hk

© 2020 کنسٹرکشن انڈسٹری کونسل.

1- مندرجہ ذیل میں سے کس صورت حال کے دوران کار گزار کو چاہئے کہ عظیم الجثہ برما کاری کے بڑے بمبار ہتھوڑے کا استعمال کرے؟

- (a) سخت پتھر کی برما کاری کے دوران
- (b) برما کاری کے بیرم کے الجھنے کے دوران
- (c) جب برماکاری کے سوراخ کے قطر کو بڑا کرنے کی ضرورت پڑے
- (d) جب برمانا مکمل طور پر سوراخ کے اندر دھنس جائے

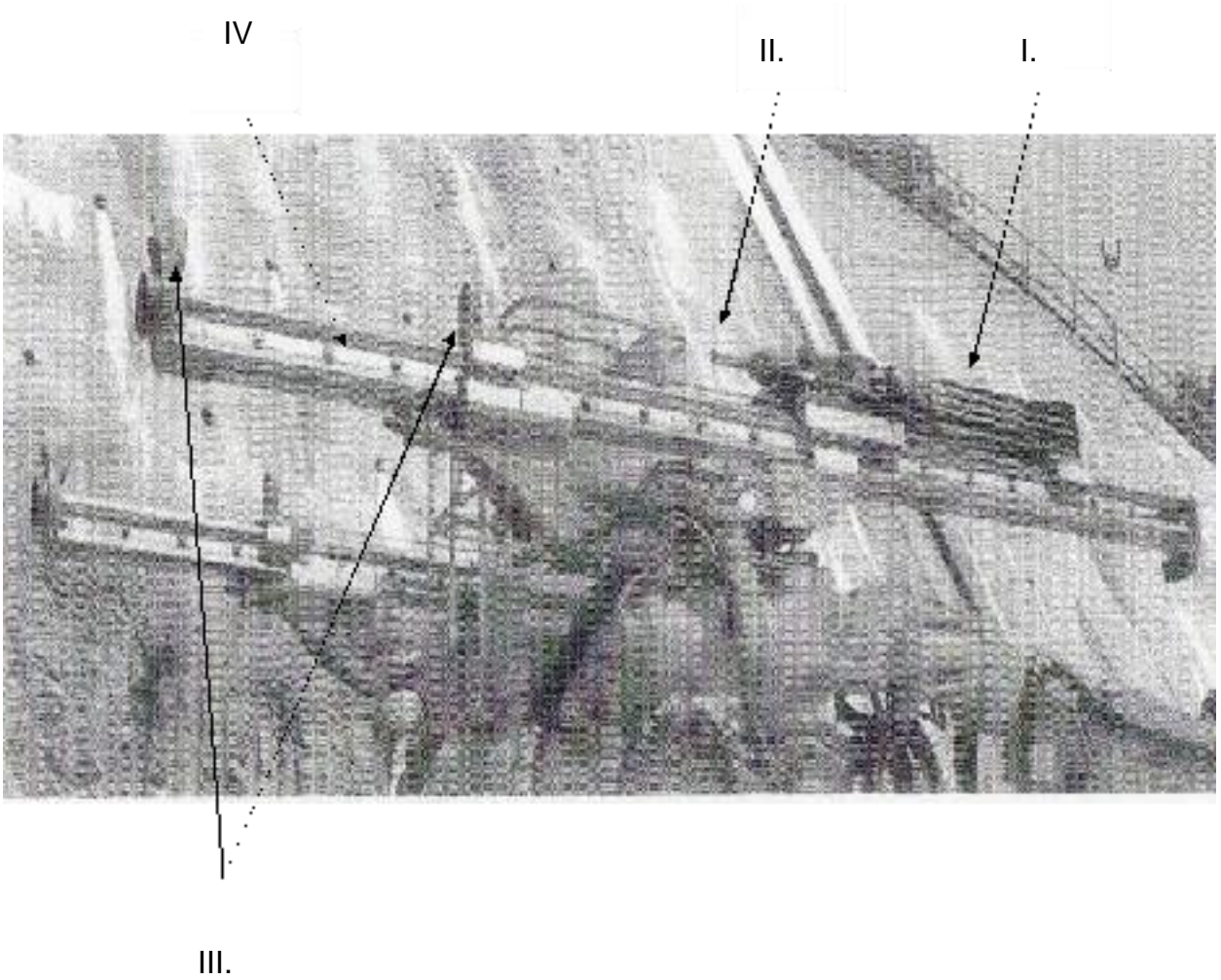
2- عام طور پر، برمانے کے سرے میں کتنے حصے ہوتے ہیں؟

- (a) دو حصے، بشمول برمانا اور برمانے کا بیرم
- (b) تین حصے، بشمول برمانا، برمانے کا بیرم اور اسطوانہ
- (c) چار حصے، بشمول برمانا، برمانے کا بیرم، اسطوانہ اور پیچ ملانے والا
- (d) مندرجہ بالا میں سے کوئی بھی نہیں

3- کار گزار کو کب عظیم الجثہ برما کاری کے صفائی کے نظام کی شروعات کرنی چاہئے؟

- (a) جب برماکاری کا سوراخ کافی گہرا ہو جائے اور برما کاری کے عمل کو بند کر دیا جائے
- (b) برما کاری سے پہلے
- (c) برماکاری کے کام کو ختم کرنے کے بعد
- (d) برماکاری کے بازو کے چھوڑ دینے کے بعد

تصویر 1



4- تصویر 1 میں حصہ I کیا کہلاتا ہے؟

- (a) برماکاری کا اسطوانہ
- (b) برما کاری کے بیرم کے توازن کو برقرار رکھنے والا آلہ
- (c) زیادہ دباؤ والی تیل کی نلی
- (d) برماکاری کا بیرم

5- تصویر 1 میں حصہ II کیا کہلاتا ہے؟

- (a) برماکاری کا اسطوانہ
- (b) زیادہ دباؤ والی تیل کی نلی
- (c) برما کاری کے بیرم کے توازن کو برقرار رکھنے والا آلہ
- (d) برماکاری کا بیرم

6- تصویر 1 میں حصہ III کیا کہلاتا ہے؟

- (a) برما کاری کے بیرم کے توازن کو برقرار رکھنے والا آلہ
- (b) زیادہ دباؤ والی تیل کی نلی
- (c) برما کاری کا بیرم
- (d) برما کاری کا اسطوانہ

7- تصویر 1 میں حصہ IV کیا کہلاتا ہے؟

- (a) زیادہ دباؤ والی تیل کی نلی
- (b) برما کاری کا اسطوانہ
- (c) برما کاری کے بیرم کے توازن کو برقرار رکھنے والا آلہ
- (d) برما کاری کا بیرم

8- عظیم الجثہ برما کاری کے برمانوں کی مرمت کا کیا مقصد ہوتا ہے؟

- (a) سخت پتھر کی برما کاری کے وقت برما کاری کے دورانیہ کو کم کر دیتا ہے
- (b) برمانے کے اندر سوراخ کی تعداد کو بڑھادیتا ہے تاکہ صفائی میں مدد مل سکے
- (c) برمانے کی تبدیلی میں کمی کر دیتا ہے
- (d) برمانے کے ناپ کو ضرورت سے کم کرنے سے اجتناب کیجئے ورنہ یہ دھماکے سے منسلک کام کو بند کر دے گا

9- جب برمانے کے بیرم کا قطر برمانے کی معیاری ضرورت سے کم ہو تو اس کا اہم نقصان کیا ہے؟

- (a) برمانے کا بیرم با آسانی ٹوٹ جاتا ہے جب اس پر زیادہ دباؤ لگتا ہے
- (b) برمانے کا اسطوانہ زیادہ دباؤ کے زیر اثر آجاتا ہے اور پیچ کو نقصان پہنچتا ہے
- (c) برمانے کے بازو پر دباؤ کو ضابطے میں لانا اور بڑھانا مشکل ہوجاتا ہے
- (d) صفائی میں مشکل پیش آتی ہے کیونکہ برمانے کے بیرم کے اندر پانی کے سوراخ پر کچ روئی پیش آجاتی ہے

10- کار گزار کو بمباری کے نقشے میں برمانے کے زاویے کی کیوں پیروی کرنی چاہئے؟

- (a) کار گزار کو اجازت دیتا ہے کہ خطرناک کام کے مقام پر کام کرنے سے اجتناب کرے
- (b) بمباری کے بعد پتھر کے حجم کو ضابطے میں لاتا ہے
- (c) کار گزار کی کاریگری کا امتحان لیتا ہے
- (d) بمباری کے رخ کو درستی سے ضابطے میں لاتا ہے

11- جب برمانے کے بازو کا کسی اور شے سے تصادم ہوتا ہے تو برمانے کے بازو کو ضابطے میں رکھنے والا سگنل روشن ہوجاتا ہے، مندرجہ ذیل میں سے کیا درست ہے؟

- (a) صفائی کے نظام کو مرتب کرنے کی ضرورت ہے
- (b) ایمرجنسی اسٹاپ سگنل کو مرتب کرنے کی ضرورت ہے
- (c) برماکاری کی معلومات سے محروم، اعداد و شمار کو دوبارہ درج کرنے کی ضرورت ہے
- (d) کمپیوٹر کا پرزہ خراب ہو گیا ہے

12- حفاظتی ضمانت کے لئے، عظیم الجثہ برما کاری کے استعمال سے پہلے کن چیزوں کا جائزہ لینا ضروری ہے؟

- I. عظیم الجثہ برما کاری کا مقام
- II. پانی کے دباؤ کا نظام
- III. خطرے کی خبر دینے والا نظام
- IV. مواصلاتی آلہ کی کارگزاری

- (a) I, II
- (b) II, III
- (c) I, IV
- (d) II, III, IV

13- عظیم الجثہ برما کاری کی زیادہ دباؤ والی تیل کی نلی کی تبدیلی کے وقت، کس بنیادی حفاظتی سامان کی ضرورت ہوتی ہے؟

- (a) آگ بجھانے کا آلہ
- (b) ماسک
- (c) حفاظتی چشمہ
- (d) مندرجہ بالا میں سے سب

14- کار گزار برماکاری کے صحیح زاویے کو کیسے ظابطے میں لاتا ہے؟

- (a) برماکاری سے پہلے زاویے کی مسطر سے پیمائش لے کر
- (b) عظیم الجثہ برما کاری اور برماکاری کے بازو کے درمیان زاویے کی پیمائش لے کر
- (c) برماکاری کے دوران دیگر کار گزار کے اشارے کے مطابق
- (d) عظیم الجثہ برما کاری میں کنٹرول پینل پر شائع ہونے والی معلومات کے مطابق

15- برماکاری کے بازوں کو جوڑنے کے دوران، کس بنیادی معلومات کا پتہ ہونا لازم ہے؟

- (a) زیادہ دیر تک تیل کی نلی کو گریز کرنا
- (b) برماکاری کے بازوں کو اُفق سمت میں جاری رکھنا
- (c) اس مقام کا چناؤ کرنا جو کافی چوڑی ہو جہاں برماکاری کے بازوں کو کھینچا جاسکے
- (d) برماکاری کے بازوں کے توازن کو جاری رکھنا

16- کار گزار برماکاری کے سوراخ کی تعداد، گہرائی اور مقام کا تعین کیسے کرتا ہے؟

- (a) روزانہ کام کے ریکارڈ کے مطابق
- (b) سروے کے نمبروں کے مطابق
- (c) نگران کار کے فیصلے کے مطابق
- (d) زمینی انجینئر کی تصدیق شدہ دستاویز کے مطابق

17- کیا کار گزار برماکاری کے سوراخ کے زاویے کا خود سے تعین کرسکتے ہیں؟

- (a) کوئی بنیاد نہیں
- (b) جی ہاں، کار گزار کرسکتے ہیں
- (c) نہیں، خاکہ کے نقشے کے مطابق ہونی چاہئے
- (d) نہیں، کیونکہ کار گزار کو جنٹر کی طرف بار بار نہیں جانا چاہئے

18- برماکاری کے مقام پر نشان زدہ کئے گئے برماکاری کے لیبل کا کیا استعمال ہے؟

- (a) جنٹر کے مقام کی نشاندہی
- (b) برماکاری کے سوراخ کے درمیان فاصلے کا تعین
- (c) برماکاری کے بعد نتائج کی عکاسی
- (d) کار گزار کو برماکاری کے مقام کا صاف طور پر دکھانا

19- کیا کار گزار عارضاً بھر بھرے پتھر پر کام کے دوران برماکاری کے سوراخ کی گہرائی کا تعین کر سکتا ہے؟

- (a) جی ہاں، کوینکہ کار گزار کو پیشہ ور علم حاصل ہے
- (b) جی ہاں، لیکن کار گزار کے پاس خاطر خواہ تجربہ ہونا چاہئے اور نگران کار سے گفتگو کرنی چاہئے تاکہ خطرے کو کم کیا جاسکے
- (c) نہیں، اس سے کام کے بوجھ میں تبدیلی آئے گی
- (d) نہیں، سوائے اس کے کہ خطرے کا مقام بڑا ہے

20- برماکاری کے بازو اور زیادہ وولٹیج والی کیبل کے درمیان محفوظ فاصلہ کتنا ہوتا ہے؟

- (a) 3 میٹر سے زیادہ
- (b) 6 میٹر سے زیادہ
- (c) 10 میٹر سے زیادہ
- (d) 15 میٹر سے زیادہ

21- زیادہ دباؤ والی تیل کی نلی کو نقصان پہنچتا ہے جب برماکاری کے بازو کو 360 کے زاویے سے گھمایا جاتا ہے، کیا یہ درست ہے؟

- (a) جی ہاں، زیادہ دباؤ کے بعد اس کو نقصان پہنچے گا
- (b) جی ہاں، اس لئے تیل کی نلی کی دیوار زیادہ کثیف ہونی چاہئے
- (c) نہیں، کیونکہ تیل کی نلی ملائم پلاسٹک سے بنی ہوئی ہے
- (d) نہیں، کیونکہ برماکاری کا بازو زیادہ سے زیادہ 180 کے زاویے تک ہی گھوم سکتا ہے

22- کار گزار کس طرح برماکاری کے بازو اور برماکاری کے مقام کے درمیان محفوظ فاصلے کو ضابطے میں رکھ سکتا ہے؟

- (a) برماکاری کے بازو کو زیادہ سے زیادہ لمبائی تک کھینچے
- (b) برماکاری کے بازو کو برماکاری کے مقام کی حد بلندی سے زیادہ نہ کھینچے
- (c) برماکاری کے بیرم کی لمبائی کے اوپر منحصر کرتا ہے
- (d) برماکاری کے جنٹر کی طاقت پر منحصر ہے

23- سرنگ میں کام کرنے کے لئے کس بنیادی حفاظتی سامان کی ضرورت ہوتی ہے؟

- (a) مضبوط ٹوپی اور ماسک
- (b) مضبوط ٹوپی، عکس نما پوشاک اور ماسک
- (c) مضبوط ٹوپی، عکس نما پوشاک، ماسک اور مواصلاتی آلہ
- (d) مضبوط ٹوپی، عکس نما پوشاک، ماسک اور پورے جسم کا سائز

24- کیا سامان کو اُتھانے والی لفٹ اسکیپ چھڑ کے اندر کام کرنے والے مزدوروں کو لفٹ دینے کے لئے استعمال ہوسکتی ہے ؟

- (a) ہوسکتی ہے ، لیکن لفٹنگ اسکیپ کی حد کم از کم 2.5 میٹر ہونی چاہئے
- (b) ہوسکتی ہے ، لیکن لفٹنگ اسکیپ کو خالی ہونا چاہئے
- (c) نہیں ہوسکتی، جب تک مزدور زخمی نہ ہوجائے اور کسی اور شخص کی زیر نگرانی ہو
- (d) نہیں ہوسکتی، جب تک یہ ثابت نہ ہوجائے کہ مزدور کو بلندی سے خوف ہے

25- سرنگ میں روزانہ گیس کا پتہ لگانے کا مقصد ہے:

- (a) ہوا کے معیار پر اثر انداز نہ ہونے کا ثبوت دینا
- (b) ہوا کی پچکاری کے لئے ہوا کی مقدار کا تعین کرنا
- (c) کسی بھی زہریلی گیس اور آکسیجن کی شرح فیصد کی جانچ کرنا
- (d) سانس لینے والے آلات کی تعداد کا تعین کرنا

26- مقام پر حادثات کی کمی کے لئے، کس کو کام میں محفوظ رہنے کے لئے اپنی ذمہ داری اور شراکت داری دکھانی چاہئے؟

- (a) آجر
- (b) ملازم
- (c) آجر اور ملازم
- (d) محکمہ سیفٹی

27- کام کے مقام پر حفاظت سے متعلق اجلاس میں حصہ لینے کا مقصد کیا ہے ؟

- (a) حکومتی ضوابط پر عمل کرنا
- (b) کام کے طرز عمل پر گفتگو کرنا
- (c) مزدوروں کی حفاظت سے متعلق آگاہی کو بڑھانا
- (d) محکمہ سیفٹی کو اپنا کام آسانی سے ختم کرنے کی اجازت دینا

28- سرنگ میں ویلڈنگ کے دوران کس مندرجہ ذیل طرز عمل کی پیروی کرنی چاہئے؟

- (a) آکسیجن کی زیادہ مقدار میں پچکاری کی جائے، کم آکسیجن والے ماحول میں مزدوروں کو لائق خطرے میں کمی کی جائے
- (b) پہلے کام کے اجازت نامہ کا اطلاق کریں، انتظامی کام کو انجام دینے کے لئے نگران کار کو مطلع کریں
- (c) ویلڈنگ سے پہلے محکمہ لیبر کو اطلاع کریں
- (d) گیس کا پتہ لگانے والے آلات کی تعداد میں اضافہ کریں تاکہ گیس کے اخراج کا فوراً پتہ لگ سکے

29- حادثے سے بچنے کے لئے نئے ملازم کی مدد کرنے کا بہترین عملی طریقہ کیا ہے؟

- (a) زندگی کا بیمہ دیا جائے
- (b) انہیں پہلے آسان کام انجام دینے دیں
- (c) انہیں جسمانی امتحان پاس کرنے دیں
- (d) ان کو حفاظتی تربیت فراہم کریں

30- سرنگ میں کام کے دوران، ہم عام طور پر ایک ورکنگ گروپ کیوں بناتے ہیں جس میں کم از کم دو افراد شامل ہوتے ہیں؟

- (a) کوئی خاص وجہ نہیں، کام کی ضروریات پر انحصار کرتا ہے
- (b) کوئی خاص وجہ نہیں، نگران کار کے حکم پر انحصار کرتا ہے
- (c) حادثہ پیش آنے پر فوری طور پر رابطہ کرسکتا ہے
- (d) ایک دوسرے کی جانچ پڑتال کرسکتے ہیں