



CONSTRUCTION  
INDUSTRY COUNCIL  
建造業議會

# प्लान्ट तथा इक्विपमेन्ट अपरेटर (टनेलिङ) जम्बो ड्रिलिङ इन्टरमिडियट ट्रेड टेस्ट नमुना लिखित टेस्ट पेपर

此文件關於機械設備操作工 ( 隧道 ) - 鑽孔機工藝測試考題有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Plant & Equipment (Tunneling) Jumbo Drilling. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

## डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइसक्छ । यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर पनुहुँदैन ।

## सोधपुछहरू

यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road  
Aberdeen  
Hong Kong

९५ यु कोङ्ग रोड  
एबरडीन  
होंगकोङ्ग

टेलिफोन: (852) 2100 9000

फ्याक्स: (852) 2100 9090

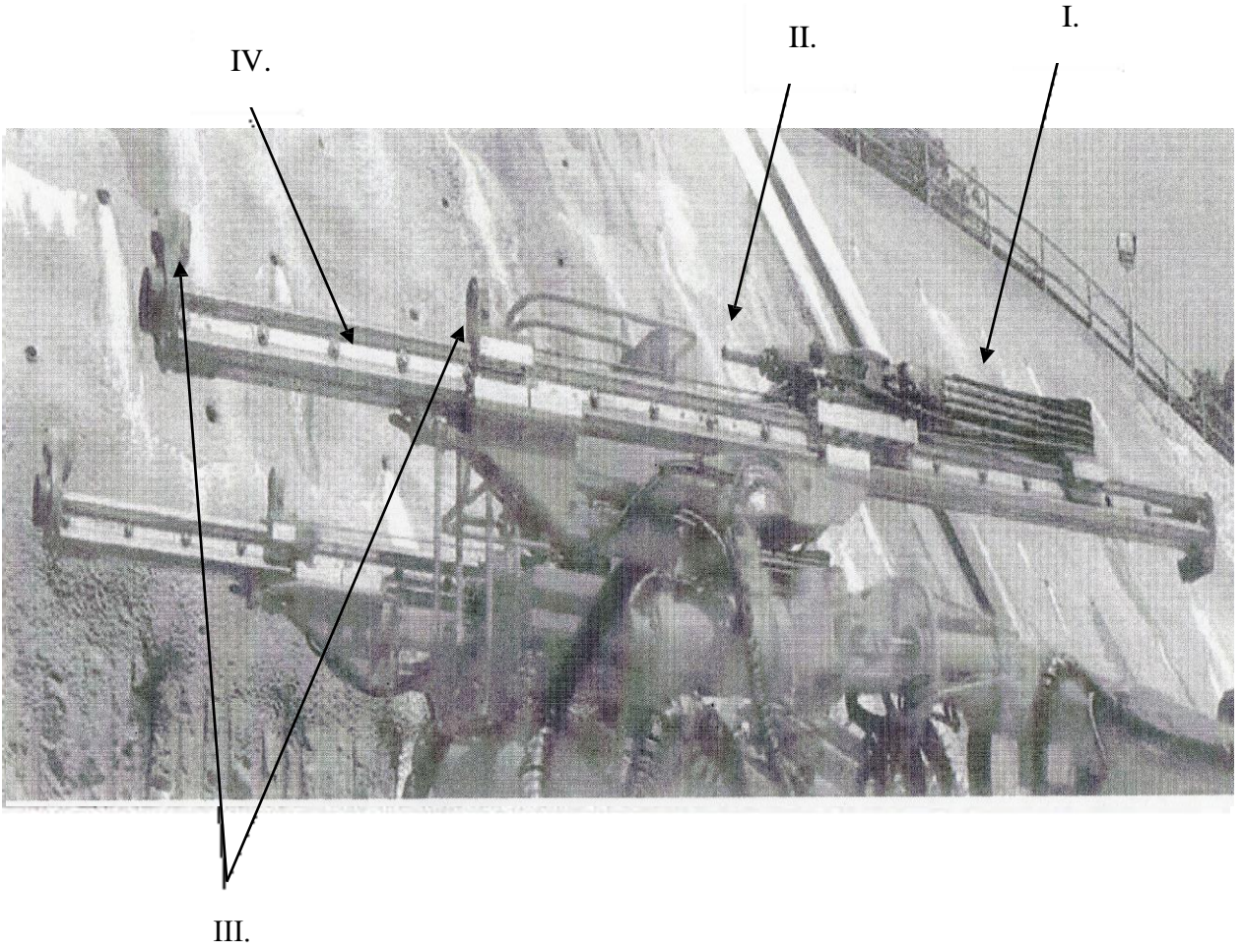
इमेल: [enquiry@cic.hk](mailto:enquiry@cic.hk)

वेबसाइट: [www.cic.hk](http://www.cic.hk)

© २०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

1. देहायका परिस्थितिहरू मध्ये कुनमा अपरेटरले जम्बो ड्रिलिङको ठूलो बम्बार्डिङ ह्यामर प्रयोग गर्नुपर्छ ?
  - (a) बलियो चट्टान ड्रिल गर्दा
  - (b) ड्रिलिङ लिभर फसेको बेलामा
  - (c) ड्रिलिङ होलको डायमिटर ठूलोमा परिवर्तन गर्न आवश्यक हुँदा
  - (d) ड्रिल पूर्ण रूपमा होलभित्र गाडिएको बेलामा
  
2. सामान्यतया ड्रिलिङ हेडमा कतिवटा भागहरू हुन्छन् ?
  - (a) ड्रिल तथा ड्रिलिङ लिभरसहित दुईवटा भागहरू
  - (b) ड्रिल, ड्रिलिङ लिभर तथा सिलिन्डरसहित तीनवटा भागहरू
  - (c) ड्रिल, ड्रिलिङ लिभर, सिलिन्डर तथा स्क्रू कनेक्टरसहित चारवटा भागहरू
  - (d) माथिको कुनै पनि होइन
  
3. अपरेटरले जम्बो ड्रिलिङको सरसफाइ प्रणालीलाई कहिले सुरु गर्नुपर्छ ?
  - (a) ड्रिलिङ होल पर्याप्त रूपमा गहिरो हुँदा र काम रोक्दा
  - (b) ड्रिलिङभन्दा अगाडि
  - (c) ड्रिलिङको काम सकाएपछि
  - (d) ड्रिलिङ आर्मलाई निकालेपछि

चित्र 1



4. चित्र 1 मा भाग I को नाम के हो ?
- (a) ड्रिलिड सिलिन्डर
  - (b) ड्रिलिड लिभर स्टेब्लाइजर
  - (c) हाइ-प्रेसर आयल डक्ट
  - (d) ड्रिलिड लिभर

- 5 चित्र 1 मा भाग II को नाम के हो ?
- (a) ड्रिलिङ सिलिन्डर
  - (b) हाइ-प्रेसर आयल डक्ट
  - (c) ड्रिलिङ लिभर स्टेब्लाइजर
  - (d) ड्रिलिङ लिभर
6. चित्र 1 मा भाग III को नाम के हो ?
- (a) ड्रिलिङ लिभर स्टेब्लाइजर
  - (b) हाइ-प्रेसर आयल डक्ट
  - (c) ड्रिलिङ लिभर
  - (d) ड्रिलिङ सिलिन्डर
7. चित्र 1 मा भाग IV को नाम के हो ?
- (a) हाइ-प्रेसर आयल डक्ट
  - (b) ड्रिलिङ सिलिन्डर
  - (c) ड्रिलिङ लिभर स्टेब्लाइजर
  - (d) ड्रिलिङ लिभर
8. जम्बो ड्रिलिङको ड्रिलहरूको मर्मतको उद्देश्य के हुन्छ ?
- (a) कडा चट्टानलाई ड्रिल गर्दै गर्दा के ड्रिल गर्ने समयलाई छोट्याउन सकिन्छ
  - (b) सरसफाइमा मद्दत गर्नका लागि ड्रिलभित्र प्वालको सङ्ख्यालाई बढाउन
  - (c) ड्रिलको रिप्लेसमेन्टको सङ्ख्यालाई घटाउन
  - (d) ड्रिलिङ आकारको आवश्यकतालाई कम गर्नबाट बच्न, यसले एक्सप्लोडिङ (विस्फोटको) कामलाई अवरोध गर्छ

9. ड्रिलिङ लिभरको डायमिटर ड्रिलको स्ट्यान्डर्ड आवश्यकताभन्दा कम हुँदा उल्लेखनीय बेफाइदा के हुन्छ ?
- उच्च प्रेसरद्वारा बल लगाइएको भएकोले ड्रिलिङ लिभर सजिलै भाँचिन्छ
  - ड्रिलिङ सिलिन्डरमा उच्च प्रेसरद्वारा बल लगाइएको हुन्छ, स्क्रुमा क्षति हुन्छ
  - नियन्त्रण गर्न कठिन र ड्रिलिङ आर्ममा प्रेसर बढ्छ
  - ड्रिलिङ लिभरभित्र वाटर होलहरू भित्र अन्तर हुने भएकोले सफा गर्न कठिन
10. अपरेटरले एक्सप्लोडेड डायग्राम (फुटाल्ने चित्र) मा ड्रिलिङको एंगलसम्बन्धी निर्देशनलाई किन पालना गर्नुपर्छ ?
- अपरेटरले खतरनाक कार्य क्षेत्रमा काम नगर्ने भनेर भन्न पाउँछन्
  - फुटालेपछि चट्टानको आकारलाई नियन्त्रण गर्न सकिन्छ
  - अपरेटरको अपरेटर सञ्चालन सीपको परीक्षण गर्न सकिन्छ
  - कुन दिशातिर फुटाल्ने भनेर सही ढङ्गले नियन्त्रण गर्न सकिन्छ
11. ड्रिलिङ आर्म अन्य कुनै वस्तुसँग ठोक्किँदा कन्ट्रोल ड्रिलिङ आर्म सिग्नल बल्ने गर्दा निम्नहरू मध्ये कुन ठीक हो ?
- क्लिनिङ सिस्टम (सरसफाइ प्रणाली) लाई रिसेट गर्न आवश्यक हुन्छ
  - इमर्जेन्सी स्टप सिस्टम (आकस्मिक रोक्ने प्रणाली) लाई रिसेट गर्न आवश्यक हुन्छ
  - ड्रिलिङसम्बन्धी जानकारी हराउँछ, डाटा रेकर्डलाई पुनः प्रविष्ट गर्न आवश्यक हुन्छ
  - कम्प्युटर प्यानलमा क्षति हुन्छ
12. सुरक्षाको दृष्टिकोणले जम्बो ड्रिलिङ प्रयोग गरिनुभन्दा अगाडि कुन-कुन कुराहरूको जाँच गरिनुपर्छ ?
- जम्बो ड्रिलिङ रहेको स्थान
  - वाटर प्रेसर प्रणाली
  - अलार्म सिस्टम
  - सञ्चार डिभाइसको कार्य
- I, II
  - II, III
  - I, IV,
  - II, III, IV

13. जम्बो ड्रिलिङ हाइ प्रेसर आयल डक्ट फेर्दा कुना आधारभूत सुरक्षा उपकरण आवश्यक पर्छ ?
- आगो निभाउने यन्त्र
  - मास्क
  - सुरक्षात्मक आँखाका चस्माहरू
  - माथिका सबै
14. अपरेटरले ड्रिलिङको सही एन्गल (कोण) कसरी नियन्त्रण गर्न सक्छन् ?
- ड्रिलिङभन्दा अगाडि रुलरद्वारा कोण (एन्गल) नाप्ने
  - जम्बो ड्रिलिङ तथा ड्रिलिङ आर्म बीचको कोण नाप्ने
  - ड्रिलिङको समयमा अर्को कामदारको सङ्केतहरू अनुसार
  - जम्बो ड्रिलिङ भित्रको कन्ट्रोल प्यानलमा देखिने जानकारी अनुसार
15. ड्रिलिङ आर्महरूलाई जोड्दा कुन आधारभूत ज्ञानलाई ध्यानमा राख्नुपर्छ ?
- आयल डक्टलाई धेरै लामो हुन नदिनुहोस्
  - ड्रिलिङ आर्महरूलाई होरिजन्टल (तेर्सो) पोजिसनमा राख्नुहोस्
  - ड्रिलिङ आर्महरूलाई फैलाउनका लागि पर्याप्त ठूलो स्थान छनौट गर्नुहोस्
  - ड्रिलिङ आर्महरूको स्थिरता (स्टिबिलिटी) बनाइराख्नुहोस्
16. अपरेटरले ड्रिलिङ होलहरूको सङ्ख्या, गहिराइ तथा स्थानको बारेमा कसरी निर्णय गर्छन् ?
- दैनिक वर्किङ रेकर्ड अनुसार
  - सर्भेयिङ चिन्हहरू अनुसार
  - सुपरभाइजरद्वारा निर्णय गरे अनुसार
  - अर्थ इन्जीनियरद्वारा प्रमाणित गरिएको कागजात अनुसार
17. के अपरेटर आफैले ड्रिलिङ होलको एन्गलको निर्णय गर्न सक्छन् ?
- कुनै मापदण्ड छैन
  - हो, अपरेटरले सक्छन्
  - सक्दैनन्, डिजाइन ड्रइंग अनुसार गरिनुपर्छ
  - सक्दैनन्, किनभने अपरेटरले मेसिनलाई बारम्बार यताउता गराउन चाहँदैनन्

18. ड्रिलिङ गर्ने क्षेत्रमा चिन्ह लगाइएका ड्रिलिङ लेबलहरूको प्रयोग के हुन्छ ?
- मेसिन राख्ने स्थानलाई सङ्केत गर्छ
  - ड्रिलिङ होलहरू बीचको दुरीलाई गणना गर्न
  - ड्रिलिङपश्चातको नतिजालाई देखाउन
  - अपरेटरलाई ड्रिलिङ होलको स्थानलाई स्पष्ट रूपमा देखाउन
19. तुलनात्मक रूपमा कमजोर चट्टानमा काम गर्दा के अपरेटरले ड्रिलिङ होलको गहिराइको निर्णय लिन सक्छन् ?
- सक्छन्, किनभने अपरेटरसँग व्यावसायिक ज्ञान हुन्छ
  - सक्छन्, तर अपरेटरसँग पर्याप्त अनुभव हुनुपर्छ र जोखिमलाई घटाउन सुपरभाइजरसँग छलफल गरिएको हुनुपर्छ
  - सक्दैनन्, यसले वर्क लोडलाई परिवर्तन गर्नेछ
  - जोखिम क्षेत्र ठूलो नहुँदासम्म सक्दैनन्
20. ड्रिलिङ आर्म तथा हाइ-भोल्टेज पावर केबल बीचको सुरक्षा दुरी निम्न हुन्छ:
- 3 मिटरभन्दा बढी
  - 6 मिटरभन्दा बढी
  - 10 मिटरभन्दा बढी
  - 15 मिटरभन्दा बढी
21. ड्रिलिङ आर्मलाई  $360^\circ$  घुमाउँदा हाइ प्रेसर आयल डक्टमा क्षति हुनेछ । के यो कथन सही हो ?
- हो, प्रेसर थप गरेपछि यसमा नोक्सानी हुनेछ
  - हो, त्यसैले आयल डक्टको वाल (भित्ता) पर्याप्त रूपमा मोटो हुनुपर्छ
  - होइन, किनभने आयल डक्ट नरम प्लास्टिक सामग्रीबाट बनेको हुन्छ
  - होइन, किनभने ड्रिलिङ आर्म अधिकतम  $180^\circ$  सम्म घुम्न सक्दैन
22. अपरेटरले ड्रिलिङ आर्म तथा ड्रिलिङ गर्ने स्थान बीचमा सुरक्षित दुरीलाई कसरी नियन्त्रण गर्न सक्छन् ?
- ड्रिलिङ आर्मलाई अधिकतम लम्बाइसँग फैलाउनुहोस्
  - ड्रिलिङ आर्मलाई ड्रिल गर्ने स्थानको अधिकतम उचाइसम्म नफैलाउनुहोस्
  - ड्रिलिङ लिभरको लम्बाइमा निर्भर रहन्छ
  - ड्रिलिङ मेसिनको पावर (शक्ति) मा निर्भर रहन्छ



23. टनेलमा काम गर्नका लागि आधारभूत सुरक्षा उपकरणहरू के-के हुन् ?
- कडा टोपी तथा मास्क
  - कडा टोपी, चम्किलो भेस्ट तथा मास्क
  - कडा टोपी, चम्किलो भेस्ट, मास्क तथा सञ्चार डिभाइस
  - कडा टोपी, चस्मा, चम्किलो भेस्ट तथा फुल बोडी हार्नेस
24. के मटेरियल लिफ्टिङ स्किपलाई शाफ्ट (खानीको बाटो) भित्र कामदारहरूलाई माथि लैजान (लिफ्टिङ) का लागि प्रयोग गर्न सकिन्छ ?
- सकिन्छ तर लिफ्टिङ स्किपको उचाइ कम्तीमा पनि 2.5m हुनैपर्छ
  - सकिन्छ तर लिफ्टिङ स्किप खाली हुनैपर्छ
  - कामदार घाइते र अर्को व्यक्तिले ख्याल राखिएको नभएसम्म सकिदैन
  - कामदारलाई उचाइसँग डर लाग्छ भन्ने प्रमाणित नहुँदासम्म सकिदैन
25. टनेलभित्र दैनिक ग्यास डिटेक्सन (पहिचान) को उद्देश्य निम्न हुन्छ:
- हावाको गुणस्तरमा कुनै प्रभाव परेको छैन प्रमाणित गर्न
  - पठाउन आवश्यक पर्ने हावाको मात्रा गणना गर्न
  - कुनै पनि विषालु ग्यास तथा अक्सिजनको प्रतिशतका लागि परीक्षण गर्न
  - ब्रेथिङ ऐपरेटस (सास फेर्ने उपकरण) को सङ्ख्या गणना गर्न
26. साइटमा दुर्घटना कम गर्न काममा सुरक्षाका लागि को सहभागी तथा जिम्मेवार हुनुपर्छ ?
- रोजगारदाता
  - कामदार
  - रोजगारदाता तथा कामदार
  - सुरक्षा विभाग
27. अन-साइट सुरक्षा बैठकमा सहभागी हुनुको उद्देश्य के हुन्छ ?
- सरकारी नियमहरूको पालना गर्न
  - काम गर्ने प्रक्रियाको बारेमा छलफल गर्न
  - कामदारहरूको सुरक्षा सचेतनालाई बढाउन
  - सुरक्षा विभागलाई आफ्नो काम सजिलोगरी सकाउन दिन

28. टनेलभिन्न वेल्डिङ गर्दा निम्नहरू मध्ये कुन प्रक्रिया पालना गरिनुपर्छ ?
- (a) अक्सिजन कम भएको वातावरणमा काम गर्ने कामदारहरूको जोखिमलाई घटाउन अक्सिजनलाई ठूलो मात्रामा पठाउने
  - (b) अगाडि नै कामको अनुमतिका लागि आवेदन दिने, व्यवस्थापनको काम गर्नका लागि सुपरभाइजरलाई सूचित गर्ने
  - (c) वेल्डिङभन्दा अगाडि श्रम विभागलाई सूचित गर्ने
  - (d) ग्यास लिकेजलाई तत्कालै पत्ता लगाउनका निम्ति ग्यास डिटेक्टरको सङ्ख्यालाई बढाउने
29. दुर्घटना रोक्नका लागि नयाँ कामदारहरूलाई मद्दत गर्न सबैभन्दा उत्तम व्यावहारिक तरिका कुन हो ?
- (a) जीवन बीमा खरिद गर्ने
  - (b) उनीहरूलाई पहिला सजिलो काम गर्न लगाउने
  - (c) उनीहरूलाई शारीरिक परीक्षा उत्तीर्ण गर्न लगाउने
  - (d) उनीहरूलाई सुरक्षा तालिम उपलब्ध गराउने
30. टनेलभिन्न काम गर्दा हामीले सामान्यतया कम्तीमा पनि दुईवटा मानिसहरू रहने काम गर्ने समूहको निर्माण किन गर्छौं ?
- (a) कुनै विशेष कारण छैन, कामको आवश्यकतामा निर्भर रहन्छ
  - (b) कुनै विशेष कारण छैन, सुपरभाइजरको आदेशमा निर्भर रहन्छ
  - (c) दुर्घटना हुँदा तत्कालै सम्पर्क गर्न सक्छन्
  - (d) एकअर्कासँग निरीक्षण गर्न सक्छन्