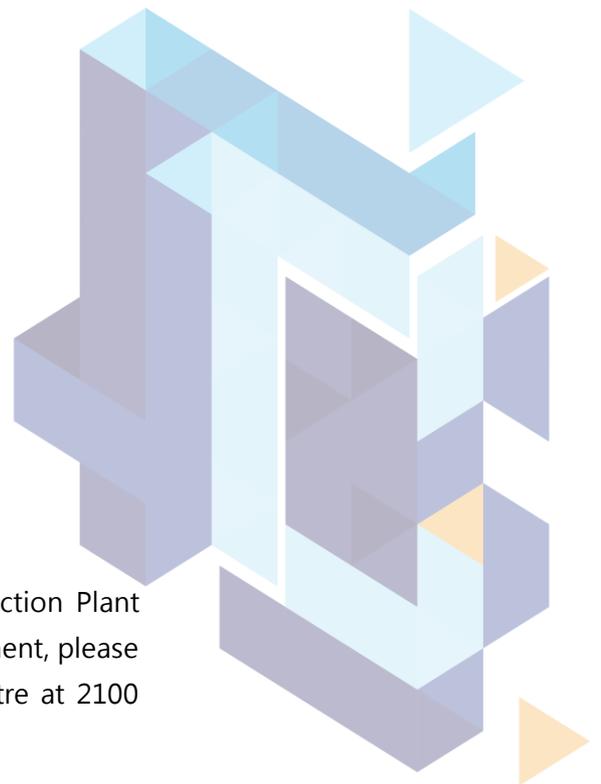


建造機械技工 中級工藝測試（中工） 實務測試模擬試題

（版本：ICM-PM-CN-02）

This document relates to semi-skilled trade test for Construction Plant Mechanic. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



免責聲明

未經建造業議會 (議會) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

建造機械技工中級工藝測試 (中工)

實務測試模擬試題

職 稱：建造機械技工

技能等級：半熟練技工

測試試題：在指定位置按施工概要及圖則完成以下項目：

- (一) 使用指定的手工具按照施工圖一的要求，在 5 毫米的鐵板上劃線，然後進行鋸、銼程序。
- (二) 按照施工圖二的要求，使用電弧焊機、調校適當電流、選用適當焊枝，及以角焊型式去焊接工件。
- (三) 按照施工圖三的要求，使用氧氣、乙炔設備去切割直線 (長 100 毫米) 工件。施工前須自行選擇工具、安裝設備及調校氣體壓力 (此題限時 20 分鐘)。
- (四) 按照施工圖四的要求，使用手動螺紋套絲器及割管器去截出一段指定長度的直徑 20 毫米鍍鋅管，製作螺紋及安裝接頭 (疏杰)。
- (五) 按照施工圖五的要求，自行選擇適當的工具，在兩塊鐵板上劃出指定尺寸位置上鑽出不同直徑徑孔，在鑽台上鑽合適孔徑，然後攻 M8 x 1.25 螺紋，配合適當螺絲組合。
- (六) 按照施工圖六的要求，自行選擇適當的工具，在混凝土牆身安裝一個狗臂架；須按照圖中指示使用拉爆螺絲及撞爆柱螺絲，並將所有爆炸螺絲拉至 20 Nm。

測試時限：三小時

注意事項：

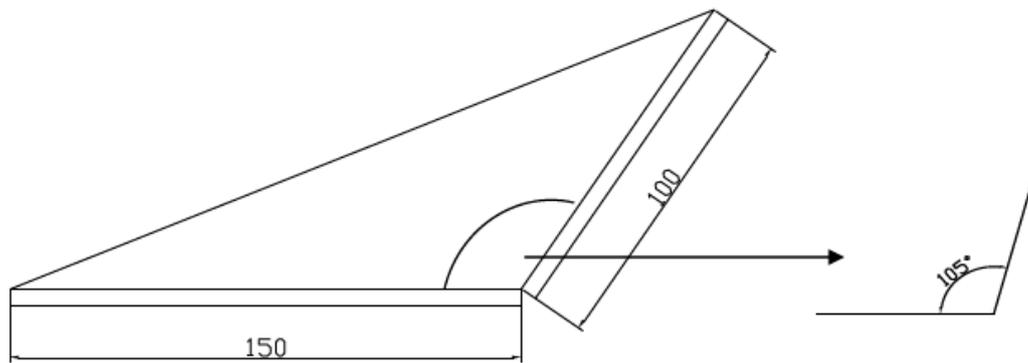
- (一) 施工前，考生須參閱試題中的「應考須知」及遵守各項的測試規則及要求。
- (二) 考生須符合以下條件方可取得合格：
 - 工藝技術評核取得合格 (100 分為滿分，最少獲得 60 分及沒有嚴重技術及施工缺失為合格)；
 - 在評分範圍的指定項目中，必須符合關鍵條件要求；及
 - 安全評核取得合格 (若考生在測試進行時未能做妥安全措施，是項測試將被評為不及格)。
- (三) 有關實務測試評分範圍及分數比重，請參閱《建造機械技工中級工藝測試 (中工) 實務測試主要評分範圍》。

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

建造機械技工中級工藝測試施工圖一

請依下圖在 5 毫米厚的鐵板上劃線，然後以鋸、銼程序製作工件：



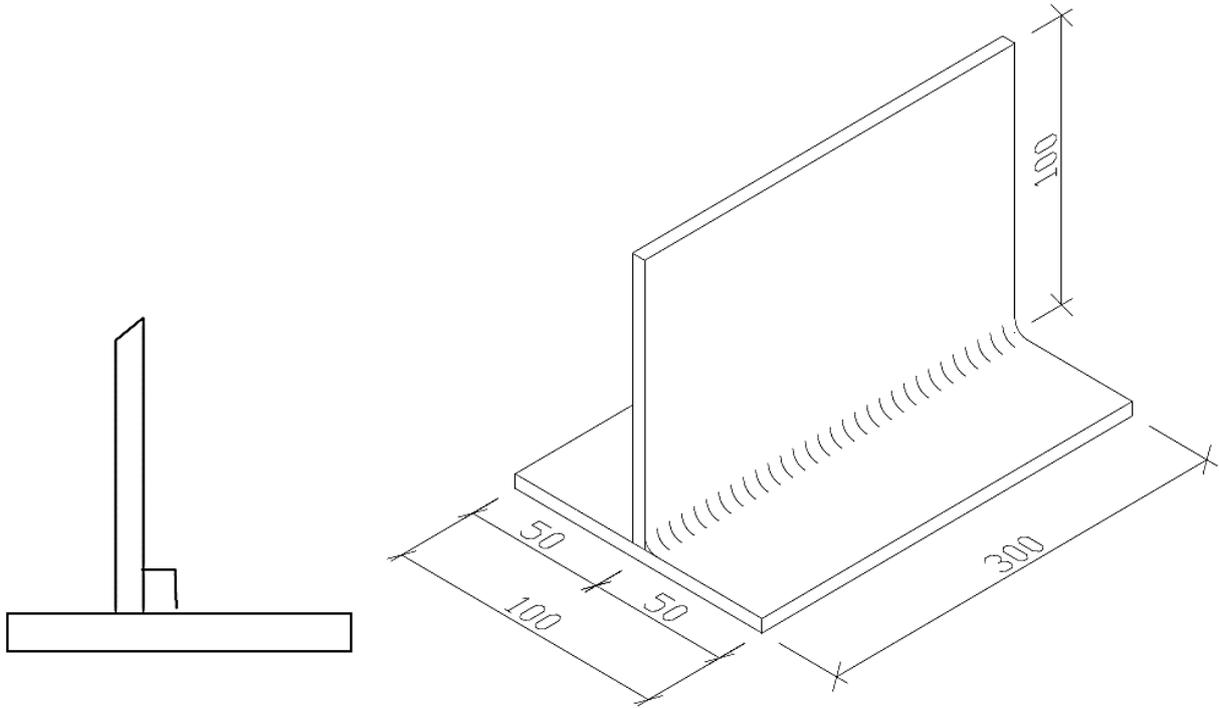
此圖不按比例繪畫
尺寸以毫米為單位

施工程序及技術要求：

1. 按圖指示尺寸完成。
2. 經銼削修飾後鋒要平直及不割手。
3. 完成後，長度容許誤差為 ± 1 毫米，夾角容許誤差為 ± 2 度。

建造機械技工中級工藝測試施工圖二

以角焊焊接方法去焊接工件單邊 (全焊) :



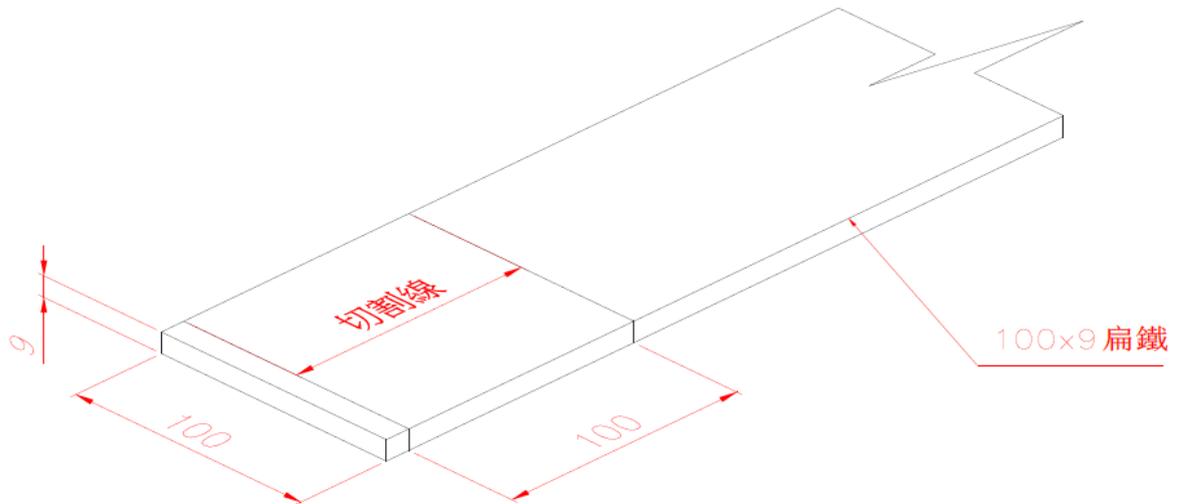
此圖不按比例繪畫
尺寸以毫米為單位

施工程序及技術要求：

1. 按圖指示尺寸完成。
2. 選用 E6013#10 焊條，焊接兩塊扁鐵板。
3. 完成後將所有焊皮及焊粒清除。

建造機械技工中級工藝測試施工圖三

請依下圖所示尺寸以氣焊切割工件：



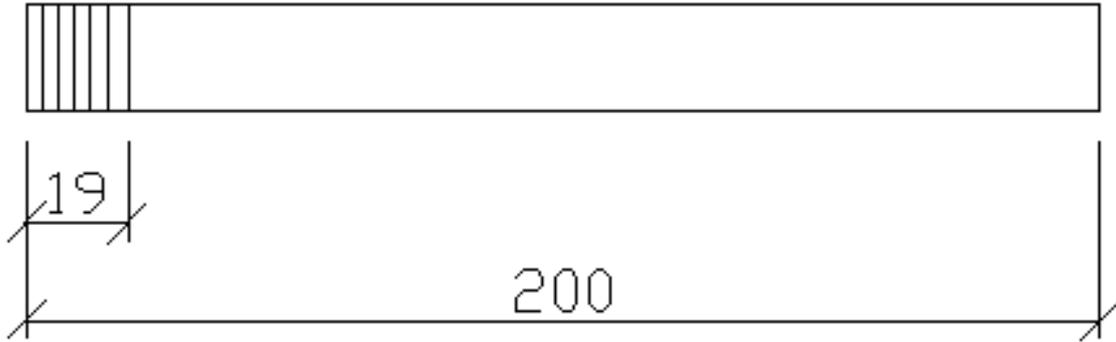
此圖不按比例繪畫
尺寸以毫米為單位

施工程序及技術要求：

1. 自行選擇工具、安裝設備及調校氣體壓力。
2. 依據工件已劃的直線進行切割。
3. 自行選擇以固定或不固定手部方式蹲在地上施工。
4. 在工件長度內割縫直線度的容許誤差為 ± 3 毫米。
5. 割縫隙寬度的容許誤差為 ± 4 毫米。
6. 割縫斷面垂直度的容許誤差為 ± 2.5 毫米。
7. 考生需要清除割縫下緣之殘渣。
8. 完工後以正確程序把焊接設備拆卸。

建造機械技工中級工藝測試施工圖四

請依下圖所示尺寸完成鍍鋅管螺紋製作測試：



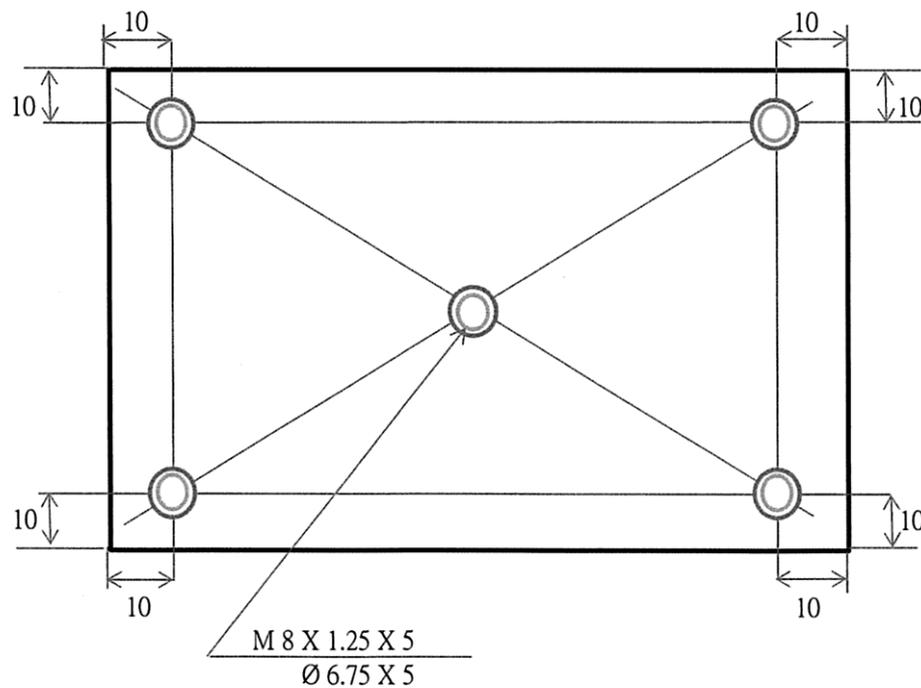
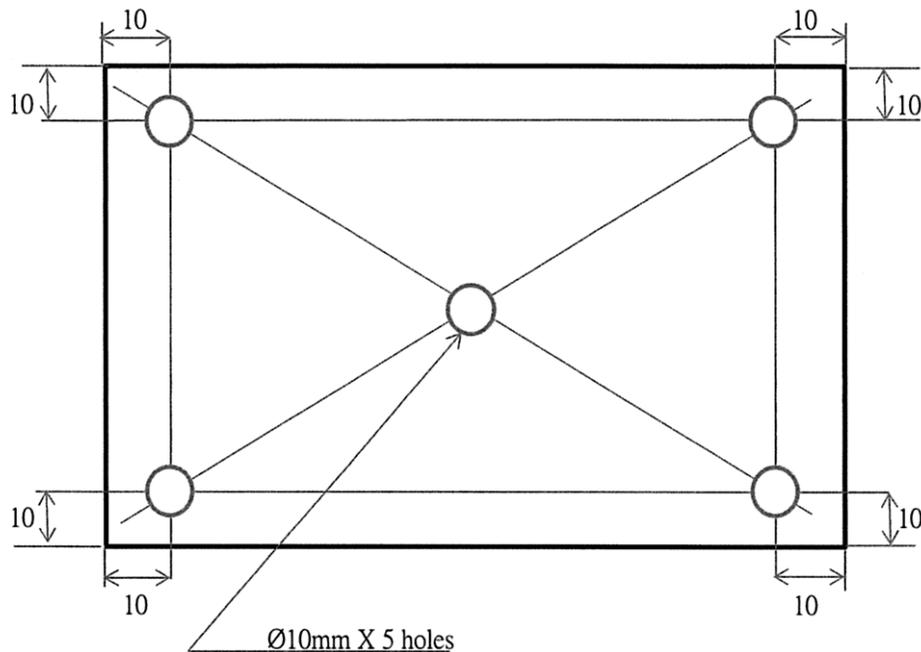
此圖不按比例繪畫
尺寸以毫米為單位

施工程序及技術要求：

1. 使用適當工具截出一段長 200 毫米、直徑 20 毫米之鍍鋅喉管。
2. 安裝手動螺紋套絲器套取指定長度合適螺紋，然後安上接頭 (疏杰)。
3. 完成後依正確程序將螺紋套絲器拆卸，放回原處。

建造機械技工中級工藝測試施工圖五

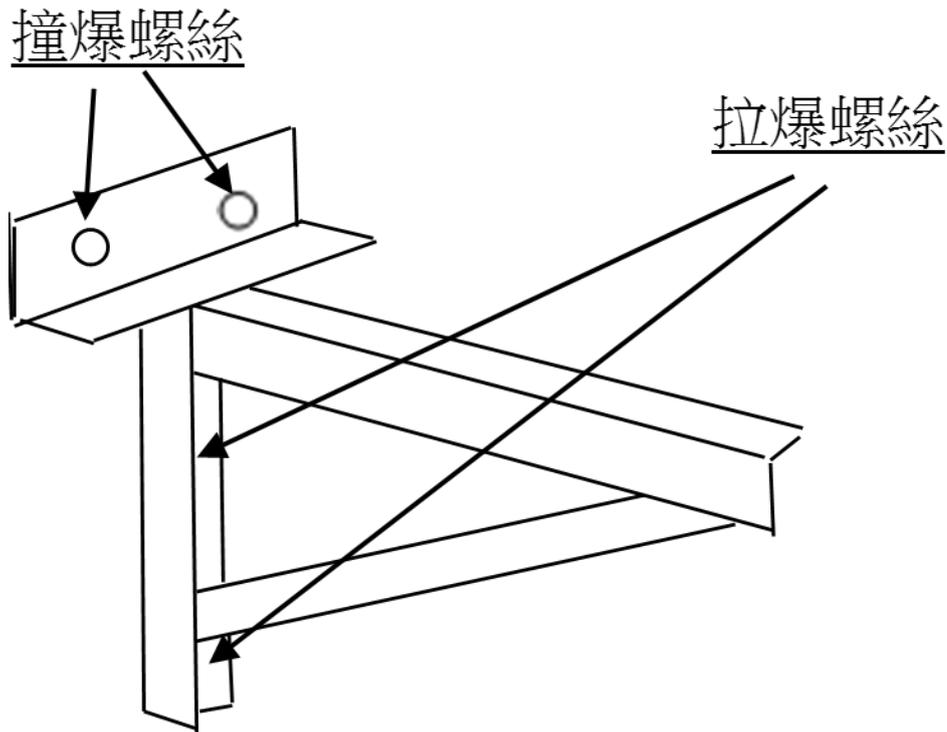
自行選擇適當的工具，在兩塊鐵板上指定尺寸位置上劃出並鑽出不同直徑徑孔，在鑽台上鑽合適孔徑，然後攻 M8 x 1.25 螺紋，配合適當螺絲組合。



此圖不按比例繪畫
尺寸以毫米為單位

建造機械技工中級工藝測試施工圖六

按照施工圖的要求，自行選擇適當的工具在混凝土牆身安裝一個狗臂架。考生須按照圖中指示使用拉爆螺絲及撞爆螺絲，並將所有爆炸螺絲拉至 20 Nm。



此圖不按比例繪畫

應考須知

1. 考生必須小心閱讀試卷內容，如有疑問，請即向監考員提出；
2. 各項實務測試評分根據如下：
 - 一、理解圖則及施工章程
 - 二、施工前的準備工作
 - 三、施工程序、準確度及品質
 - 四、材料的應用及處理
 - 五、正確使用工具及設備
 - 六、完工後的清理
 - 七、執行安全措施
3. 考生在測試開始前，須詳閱與試題相連的圖則 / 大樣 / 章程；
4. 考生須按圖則及章程要求，進行施工；
5. 考生須攜帶並穿着合適安全鞋及符合指定要求之合適工作服，其他安全配備由試場供給。考生須遵守所有安全措施，以確保安全；
6. 試場供給測試時所需的材料及工具，考生須自行檢查其數量及品質；完成測試後必須悉數交還領用工具，如有問題，請向監考員提出；
7. 在試場中考生需自行搬運工具和材料及做妥附帶的工作；
8. 考生在測試限時過後必須停止施工；
9. 考生在測試完畢後，應將試卷交回監考員，試卷不能帶出試場；
10. 在測試過程中，監考員將會定時拍攝存案；
11. 測試範圍內考生不准使用相機或手提電話進行任何拍攝。
12. 測試範圍內考生不准使用手提電話通話，緊急情況除外。
13. 考生切勿以任何形式賄賂監考員，以免觸犯法律；若有此情況，本中心將向廉政公署舉報。
14. 監考員可以按測試 / 課程當日實際情況決定即時終止或延遲是次測試 / 課程，例子包括但不限於：(a)測試場地 / 課室及 / 或相關機械 / 工具因特殊情況而需即時停止運作；(b)考生 / 學員及 / 或相關測試 / 課程人員身體不適或受傷；及(c)惡劣天氣 (戶外測試 / 課程適用)。建造業測試中心會為相關考生 / 學員免費另訂測試 / 課程日期。惟建造業測試中心不會對有關更改負任何賠償責任。

**考生若未能做妥安全措施、施工時出現危險情況或嚴重缺失，
均會導致整項實務測試評為不合格。**