

鋼筋屈紮工

中級工藝測試 (中工)

技術知識測試 (筆試) 內容參考資料

(版本 : IBA-SM-CN-01)



This document relates to semi-skilled trade test for Bar Bender and Fixer.
Should you require an English version of this document, please contact
Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

免責聲明

未經建造業議會 (議會) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

鋼筋屈紮工中級工藝測試 (中工)

技術知識測試 (筆試) 內容參考資料

準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 「則皇」的作用是顯示施工規格。
2. 「拆則」是將結構簡單表達。
3. 圖則上標示 " B1 (200 x 600) INV.300 " ，其陣濶度是 200 毫米。
4. 「之字」的斜度一般不能大於 1 : 12 。
5. 保護層 (Cover) 的意思是指混凝土表面至鋼筋表面的最短距離。
6. 鋼筋綁紮完成後，工人還需按規格要求放上墊磚。
7. 按 53D 計算，Y40 的「駁口」長度是 2,120 毫米。
8. 「飛碟」應該放在最外的鋼筋上。
9. 「墊磚」的作用是把鋼筋與混凝土面保持指定距離。
10. 「主鐵」的作用是加強構件抵抗拉力及壓力的能力。
11. 同一位置上，高拉力鋼筋是不可以翻屈的。
12. 切斷鋼筋不可使用氧乙炔氣切割。
13. 紮鐵行業使用的「鐵線」行內人稱為火線。
14. 「螺絲頭」的作用是接駁鋼筋。
15. 良好剪屈鋼筋的習慣是選用適當材料去剪屈，先用碎料 / 短料，後用原裝料及將廢料放好埋堆。
16. 存儲鋼筋的最有效方法是避免儲存過量並用防水布覆蓋。
17. 被生鏽的金屬或釘子弄傷，可能會導致破傷風病。
18. 搬重物的姿勢如果不正確，身體的腰部容易受傷。
19. 紮鐵機械都必須安裝防止突然起動掣 (索掣) 。
20. 屈洛機必須安裝緊急停機壓桿。

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。