CONSTRUCTION INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

बार बेंडर एवं फ़िक्सर
इन्टर्मिडिएट ट्रेड टेस्ट
नमुने प्रैक्टिकल टेस्ट पेपर

此文件關於綱筋屈紮工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Bar Bender& Fixer. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद, सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां संभव हो उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road
Aberdeen
Hong Kong

९५ यु कोङ्ग रोड
एबरडीन
होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर : (852) 2100 9090
इमेल : enquiry@cic.hk
वेबसाइट : www.cic.hk

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्रि काउन्सिल

इंटरमीडिएट ट्रेड टेस्ट

ट्रेड	:	बार बेंडर एवं फ़िक्सर
ग्रेड	:	अर्धकुशल कामगार-

टेस्ट सामग्री :

1. प्रदान की गई सामग्री के अनुसार रीइन्फोर्स्मेन्ट संरचना को फिक्स करना C1 कॉलम, W1 दीवार और S1 स्लैब। (80 अंक)

   कवर : कॉलम - 40mm
   वाल - 25mm
   स्लैब - 25mm

2. Y10 रीइन्फोर्स्मेन्ट को U आकार में काटने और मोड़ने के लिए मशीनरी का उपयोग करें। (10 अंक)

3. Y16 रीइन्फोर्स्मेन्ट को मोड़ने के लिए बेंडिंग मशीन का उपयोग करें। (10 अंक)

अवधि : 3 घंटे

नोट्स :

(1) अभ्यर्थी को काम शुरू करने से पहले "अभ्यर्थी के लिए नोट्स" को पढ़ना चाहिए।

(2) अभ्यर्थी को असफल के रूप में चिह्नित किया जाएगा यदि वह टेस्ट के दौरान सुरक्षा सावधानियों को पूरा नहीं करता है।

(3) टेस्ट पेपर में 8 पृष्ठ हैं। कुल स्कोर 100 है। उत्तीर्ण करने का स्कोर 60 है।

परिक्षार्थी के लिए नोट्स:

1. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर को ध्यान से पढ़ना चाहिए और किसी भी प्रश्न के लिए अन्वेषक से पूछना चाहिए।

2. अभ्यर्थियों को परीक्षण शुरू होने से पहले, यदि कोई हो, टेस्ट पेपर से जुड़े आरेख और विनिर्देशों का अध्ययन करना चाहिए।

3. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर, कार्यकारी आरेखण और विनिर्देशों के अनुसार टेस्ट देना चाहिए।

4. अभ्यर्थियों को अपने स्वयं के सुरक्षा जूते लाने चाहिए, अन्य सुरक्षा उपकरण ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान किए जाएंगे। अभ्यर्थियों को कार्य सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए।

5. टेस्ट के लिए आवश्यक सभी उपकरण और सामग्री ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान की जाएगी, अभ्यर्थियों को उनकी पर्याप्तता और गुणवत्ता की जांच करनी चाहिए। अभ्यर्थी ट्रेड कार्यअभ्यास के आधार पर औजारों और सामग्रियों का उचित उपयोग करेंगे। टेस्ट के बाद सभी उपकरणों को ट्रेड टेस्टिंग सेंटर में लौटा दिया जाना चाहिए। अभ्यर्थी किसी भी समस्या के लिए अन्वेषक से पूछ सकते हैं।

6. अभ्यर्थियों को टेस्ट में उपयोग के लिए उपकरण और सामग्री को संभालने और स्थानांतरित करने और संबंधित कार्यों को करना आवश्यक है।

7. परीक्षक टेस्ट के दौरान समय-समय पर तस्वीरें लेंगे और एक CCTV सर्विलांस सिस्टम वीडियो होगा।।

8. अंकन योजना निम्नलिखित मानदंडों पर आधारित है:

a) आरेख और विनिर्देश की समझ
b) टेस्ट शुरू होने से पहले तैयारी
c) काम करने की प्रक्रिया
d) कार्य की सटीकता और गुणवत्ता
e) कार्य की प्रगति
f) सामग्री की उचित हैंडलिंग और उपयोग
g) यंत्रों और उपकरणों का का उचित उपयोग
h) सूरक्षा सावधानियां
i) अन्य ट्रेड की समझ
j) टेस्ट पूरा होने के बाद हाउस कीपिंग

9. समय समाप्त होने पर सभी अभ्यर्थियों को रुकना होगा।

10. अभ्यर्थी को परीक्षण के बाद निरीक्षक को टेस्ट पेपर वापस करना होगा।

11. निरीक्षक को रिश्वत की पेशकश करना कानूनी अपराध है और ट्रेड टेस्टिंग सेंटर ऐसे किसी भी मामले के लिए ICAC को रिपोर्ट करेगा।

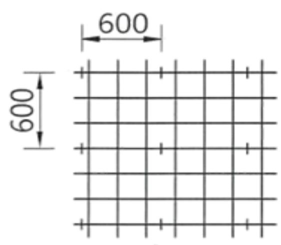
यदि अभ्यर्थी किसी भी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतने और / या किसी भी खतरनाक परिस्थितियों में काम करने में विफल रहता है, उसका मूल्यांकन असफल हो जाएगा।

कंस्ट्रक्शन समरी

स्पेसर

स्लाब & स्टेरकेस:-

बटम स्टील- प्लास्टिक स्पेसर को इस्तेमाल करे, दोनों दिशामे अधिकतम 600 मिमी छूट टप स्टील- कुर्सियों का इस्तेमाल करे दोनों दिशामे अधिकतम 600 मिमी स्पेसिंग छूट

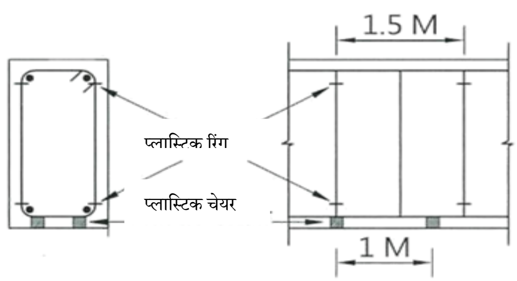


प्लान

बीमों :-

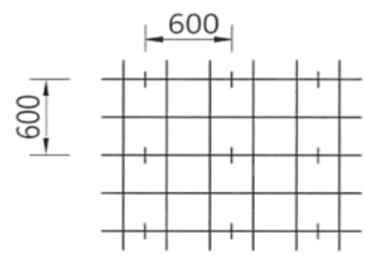
बटम & साइड स्पेसर - मैन बार D ≤25:-

बटम स्पेसर- प्लास्टिक चेयर टाइप का स्पेसर इस्तेमाल करे,
2 Nos पर सेट , 1 सेट पर बीम को 1M दुरी.
साइड स्पेसर - स्टिररप में चिपका हुवा प्लास्टिक रिंग टाइप का स्पेसर इस्तेमाल करे, 4 Nos पर सेट पर 1.5M बीम की दुरी



वाल:-

होरिजेंटल बारौं में चिपका हुवा रिंग टाइप का प्लास्टिक स्पेसर इस्तेमाल करे
स्पेसिंग 600, हर एक वाल फेस होरिजेंटल तथा वर्टीकल दोनों त तरफ

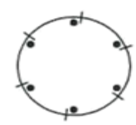


एलेभेसन

कोलम :-

बाइंडर में चिपका हुवा प्लास्टिक रिंग टाइप का स्पेसर इस्तेमाल करे।

रेक्टेंगुलर कोलम
8 Nos पर सेट



सर्कुलर कोलम
6 Nos पर सेट

लोंगीच्युस्नल बारौं :-

D ≤20, एक सेट 1 M अधिकतम स्पेसिंग में

D >20, एक सेट 1.25 M अधिकतम स्पेसिंग में

रिइन्फोर्स्मेंट को सुरक्षित करे

स्लाब & स्टेरकेस:

प्यानलका सब इन्टरसेक्सन किनारौं सुरक्षित करे
प्यानल अंदरकी तरफका सब बैकल्पिक इन्टरसेक्सन सुरक्षित करे वा नजदीक लाए

बीम स्टिररप तथा कोलम बाइन्डरौं

सब इंटरसेक्सनौं में स्टिररप तथा बाइन्डररौंको कर्नर, हुक्स, तथा बेन्डस में लोंगीच्युस्नल बारौं सुरक्षित करे।
लोंगीच्युस्नल बारौं का सुरक्षित करने के लिए ऊपर का बात से ज्यादा स्टिररप र बाइन्डर के बैकल्पिक इंटरसेक्सन का

वाल सुरक्षित गर्ने :-

टप होरिजेंटल बार फ्लोर का लेभेल से निचे वाला हर एक लिफ्ट के सीधा बारौं के साथ रहने वाले इंटरसेक्सन सुरक्षित करे
बैकल्पिक इंटरसेक्सनौं वाला अन्य बारौंको सुरक्षा करे वा नजदीक रखें।

क्यांटीलिभर स्लाब & कनोपी सुरक्षित करना:-

सबै इंटरसेक्सनहरु सुरक्षित करे

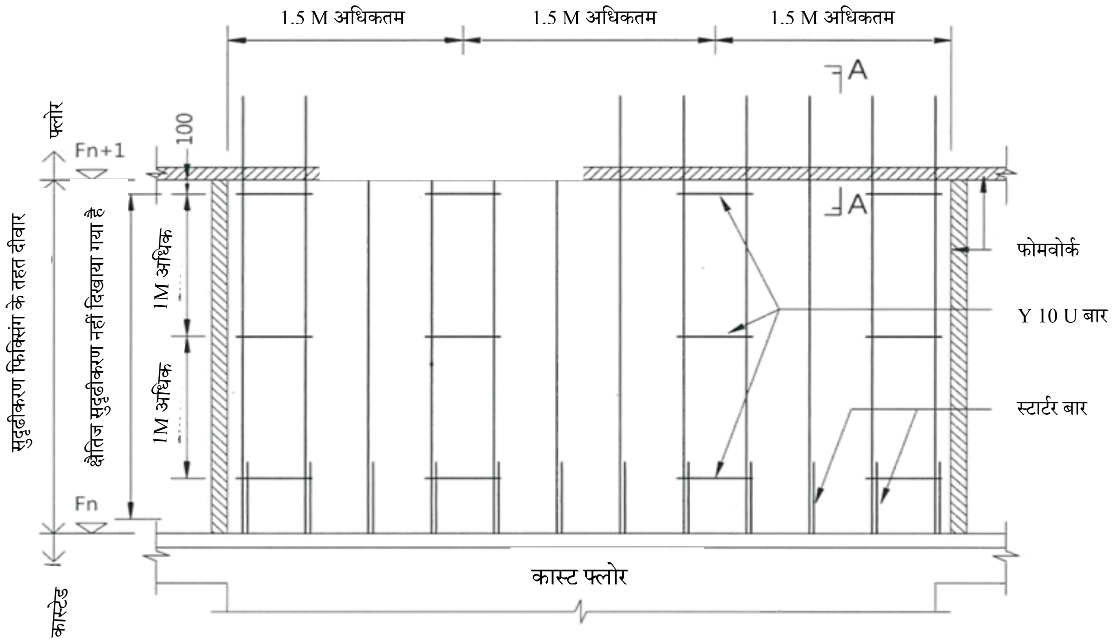
स्टील बार लाप्पिंग :-

कम से कम २ सुरक्षित पोइन्ट

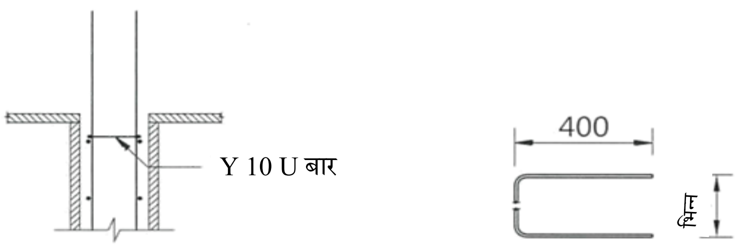
स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं।

कंस्ट्रक्सन समरी

वाल रिइन्फोर्स्मेंट का जडान :-



एलेभेसन



A-A

U बार डिटेल

मेकानिकल ऑपरेशनल :-

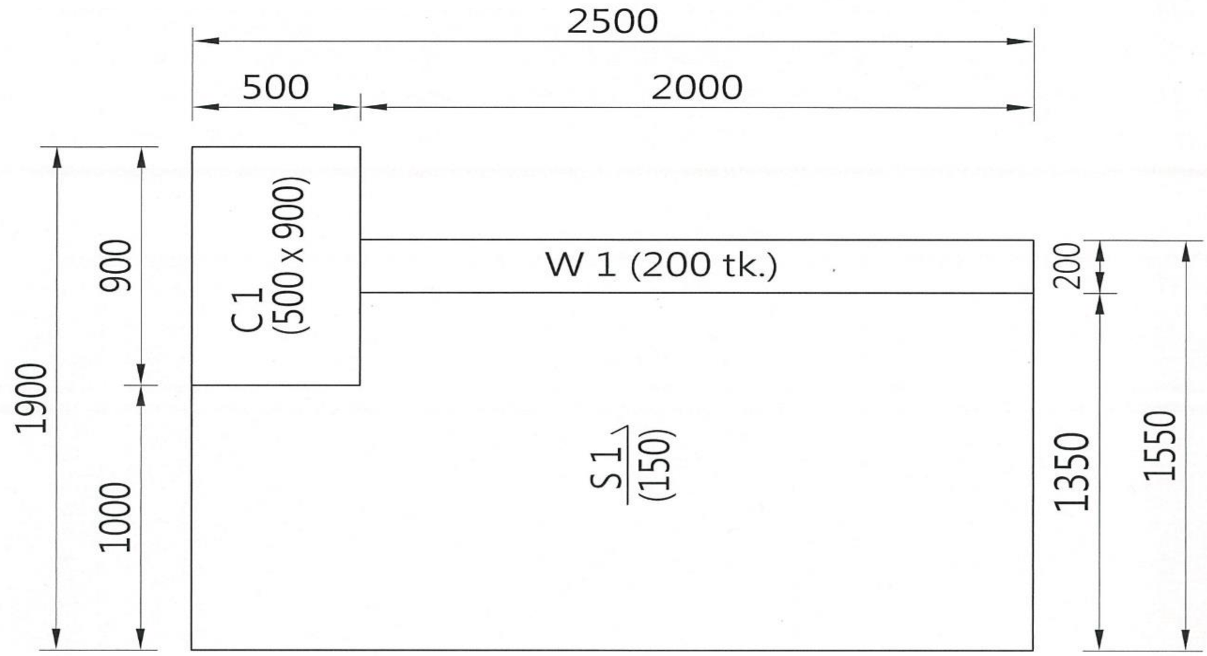
मशीन के सञ्चालन के दौरान, हाथ प्रबेश नहीं कर सकता या रेड क्षेत्र में नहीं रहें सकता

जमीन से काम करना:-

उम्मीदबारौ को कार्यशाला द्वारा प्रदान की गई सीढ़ी का सही ढंग से उपयोग और परिवहन करना होगा।।

स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं।

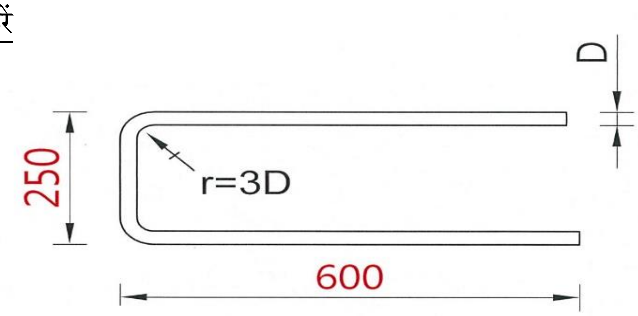
टेस्ट 1: रिइन्फोर्समेंटका फिक्सिंग



प्लान

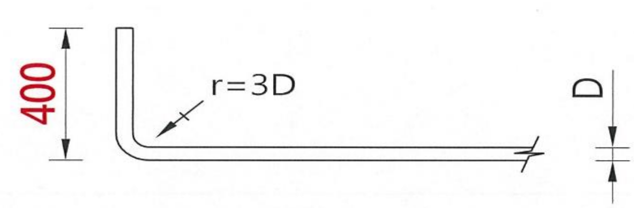
टेस्ट 2: रीबारको काटें और U शेप में बेंड करें

1Y10



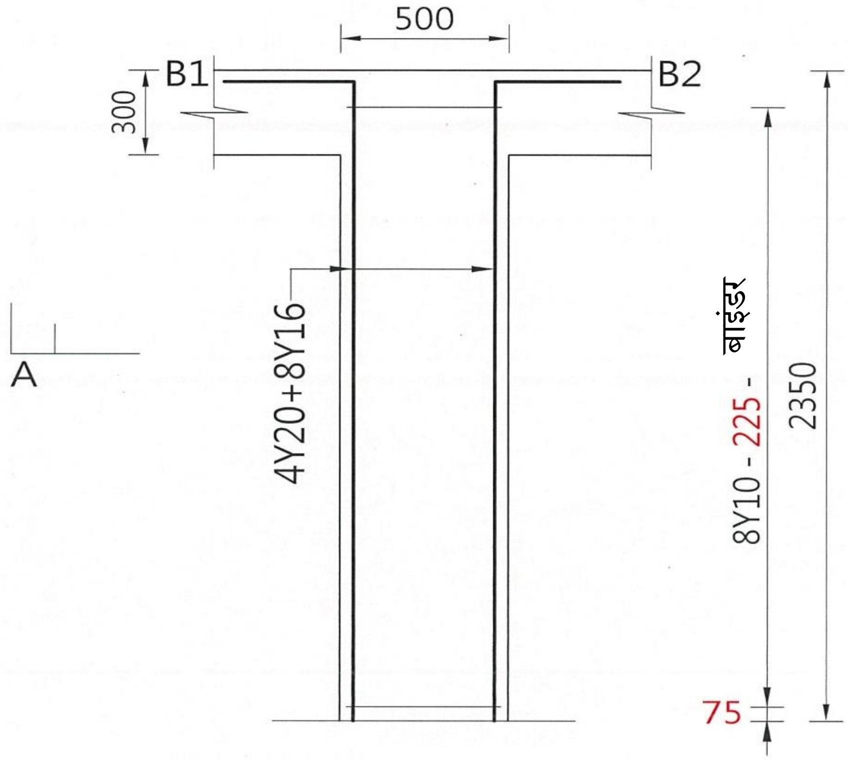
टेस्ट 3: सिंगल हुक रीबार को बेंड करें

1Y16

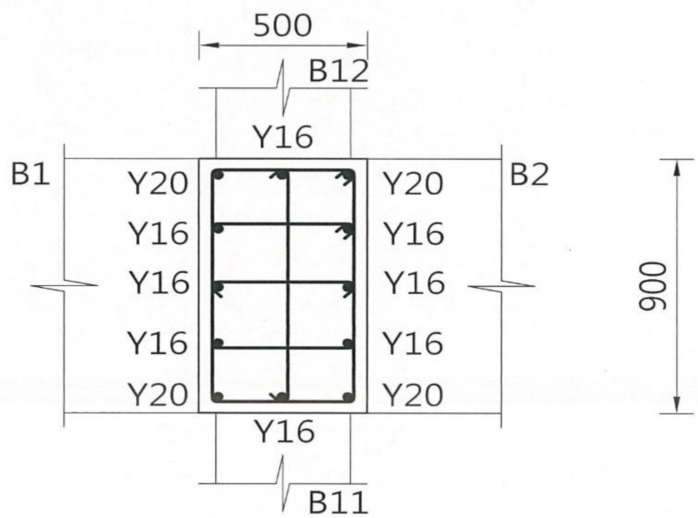


स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं।

टेस्ट 1: कोलम



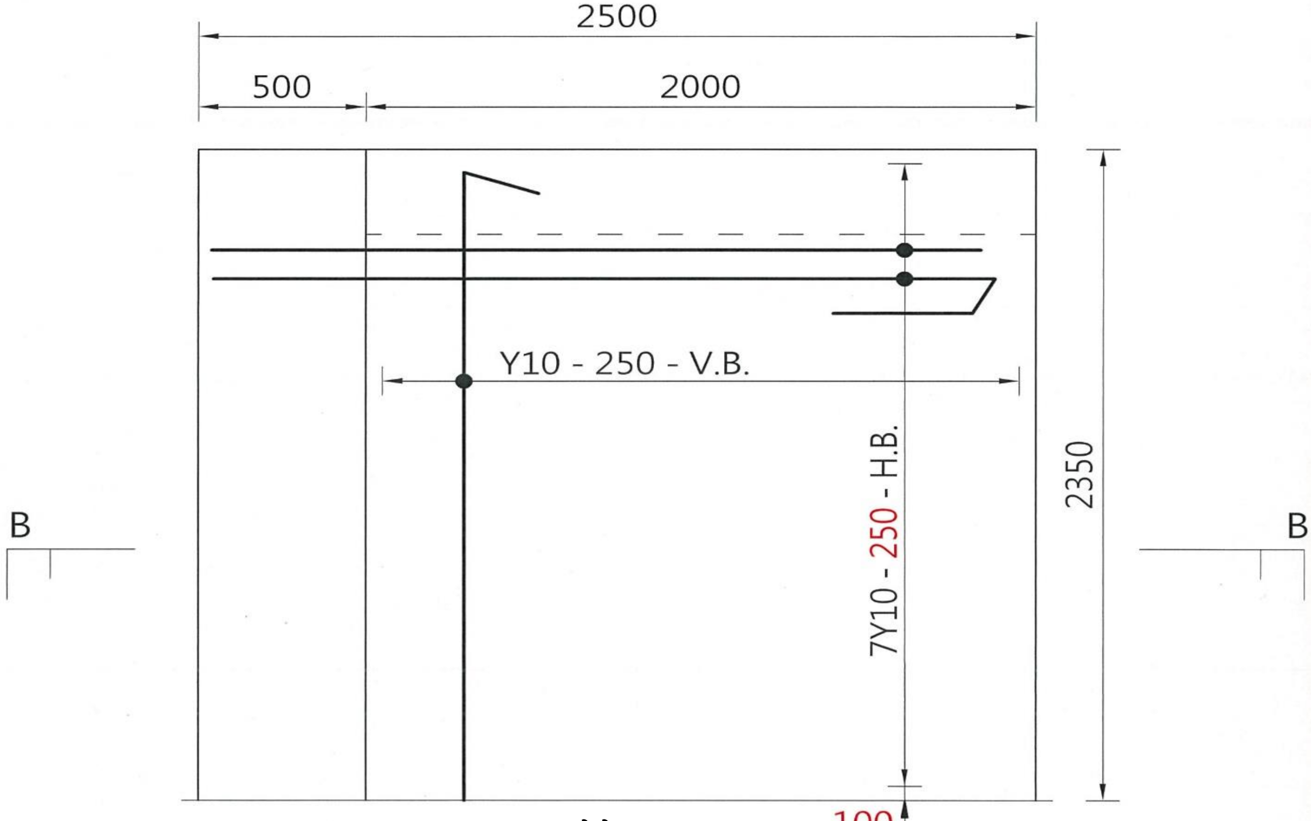
एलेभेसन



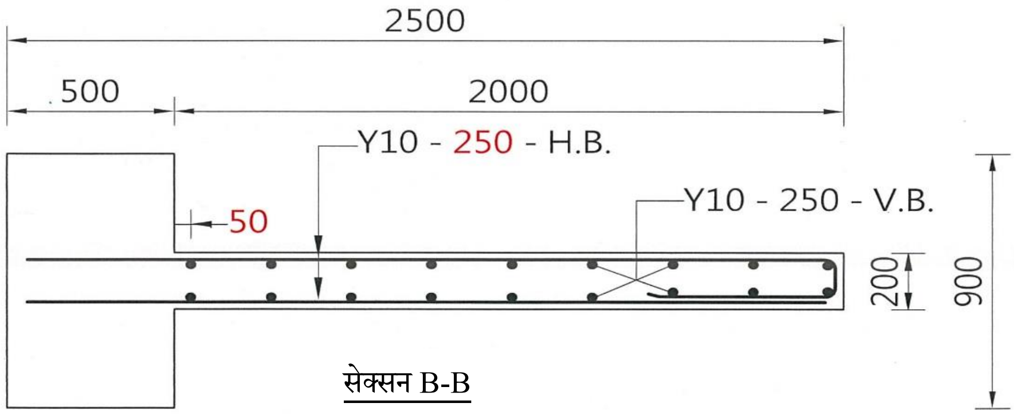
सेक्सन A-A

स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं।

टेस्ट 1: वाल



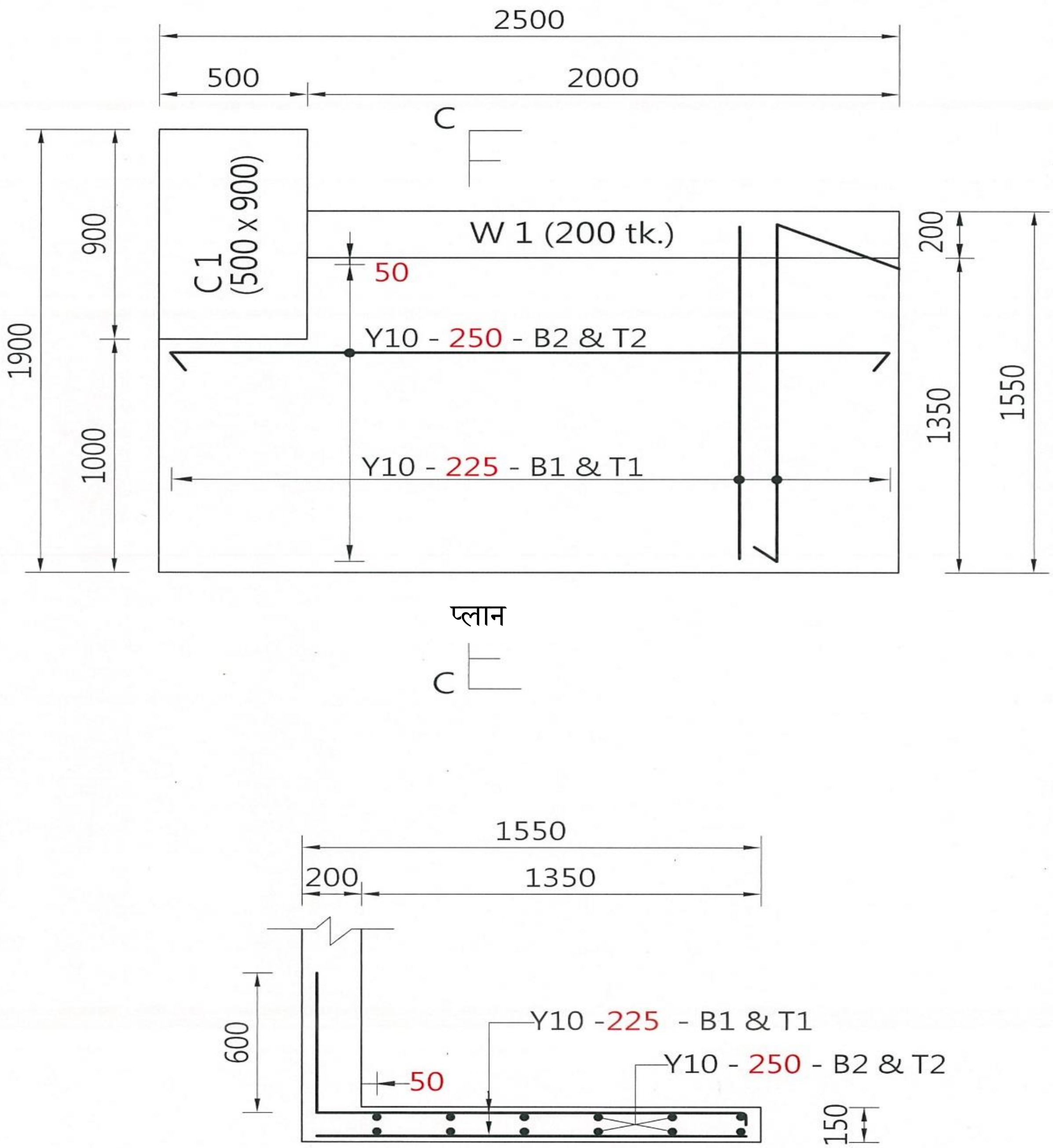
एलेभेसन



सेक्सन B-B

स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं।

टेस्ट 1: स्लाब



सेक्सन C-C

स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं।