

# میٹل ورکر ٹریڈ ٹیسٹ موک پریکٹیکل ٹیسٹ پیپر

此文件關於金屬大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 21009000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Metal Worker. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry

## اظہار لا تعلقی

سی آئی سی کی لکھی ہوئی اجازت کے بغیر اس مواد کے کسی بھی حصے کو دوبارہ چھاپہ، تیار یا منتقل کسی بھی طرح سے یا کسی بھی مقصد کے لئے نہیں کیا جا سکتا۔ جبکہ اس مواد میں شامل معلومات کی درستگی کو یقینی بنانے کے لئے مناسب کوششیں کی گئی ہیں، اس کے باوجود سی آئی سی ہمیشہ قارئین کو جتنا ممکن ہو اپنے پیشہ ور مشیروں سے آزادانہ مشورہ طلب کرنے کی حوصلہ افزائی کرے گا اور قارئین کسی متعلقہ اقدامات کے لئے ایسے پیشہ ور مشورے کے لئے اس مواد کو بطور متبادل نہ سمجھیں اور نہ ہی اس پر انحصار کریں۔

## معلومات

اس مواد سے متعلق معلومات ذیل ٹریڈ امتحانی مرکز سے حاصل جاسکتی ہے:

95, Yue Kwong Road      95, یو کونگ روڈ  
Aberdeen                      آبرڈین  
Hong Kong                      ہانگ کانگ

ٹیلیفون: (852) 2100 9000

فیکس: (852) 2100 9249

ایمیل: enquiry@cic.hk

ویب سائٹ: [www.cic.hk](http://www.cic.hk)

© 2018 تعمیراتی صنعتی کاؤنسل.

## ٹریڈ ٹیسٹ پیپر

عنوان: دھات کا کام کرنے والا  
کاریگی: بنرمند ملازم

امتحانی کا عنوان: مندرجہ ذیل سامان کی، نقشات اور متعلقہ تکنیکی ضروریات کے مطابق،  
مخصوص جگہوں پر تکمیل کیجئے:

1. بے داغ اسٹیل کی ایک چورس مستطیل ٹھاٹ کی تشکیل (کام سے متعلقہ نقشہ نمبر 1) (25  
نمبر)

- (i) مواد کی تیاری کے لئے سامان و اوزار کو صحیح طور پر استعمال کیجئے
- (ii) نامزد شدہ ویلڈنگ سیٹ کی مدد سے ویلڈنگ کیجئے، ویلڈنگ کی پتری اور بجلی کی ترسیل کو اپنے مطابق ترتیب دیں
- (iii) امیدوار سے درکار ہے کہ کام والے ٹکڑے پر ویلڈ کے ٹانکے کو پسنبارے کی مدد سے چمکیلا بنائے کہ وہ کام کے ٹکڑے کے ساتھ ایک صف بندی کرے، اور ایسے ہی ہموار اور چمکدار بنانے کے عمل کی مدد سے کام کے ٹکڑے پر سیدھی نفیس دھاری بنائے، نقشہ کی ضرورت کے مطابق۔

2. ریلنگ اور چکر دار زینے کے مرکزی کھمبے کی تشکیل اور نصب کرنے کا عمل (کام سے  
متعلقہ نقشہ نمبر 2) (30 نمبر)

- (i) مواد کی تیاری کے لئے سامان و اوزار کو صحیح طور پر استعمال کیجئے
- (ii) ریلنگ اور چکر دار زینے کے مرکزی کھمبے کی مخصوص جگہ پر، ان کے پُرزوں کی ویلڈنگ کریں اور جوڑیں، ویلڈنگ کی پتری اور بجلی کی ترسیل کو اپنے مطابق ترتیب دیں۔
- (iii) پسنبارے کی مدد سے ویلڈ کے ٹانکے کی سطح کو چورس اور چمکیلا بنائے۔

3. ایک تکمیل کو پہنچا ہوا منظر " سیٹنگ آؤٹ" (کام سے متعلقہ نقشہ نمبر 3) (20 نمبر)

- (i) لکیر کی نشان زنی اور " سیٹنگ آؤٹ" کے لئے درست مواد اور اوزار کا استعمال کرنا۔
- (ii) مکمل " سیٹنگ آؤٹ" اور لکیروں کی نشان زنی کو لوہے کی شیٹ پر قائم رکھنا، جس کو نشان زنی کے لئے بنیاد بنایا گیا ہے

4. مثلث نما لوہے کے ٹھاٹ کی تشکیل کیجئے۔ (کام سے متعلقہ نقشہ نمبر 4) (25 نمبر)

- (i) مواد کی تیاری کے لئے سامان و اوزار کو صحیح طور پر استعمال کیجئے
- (ii) نامزد شدہ ویلڈنگ سیٹ کی مدد سے ویلڈنگ کیجئے، ویلڈنگ کی پتری اور بجلی کی ترسیل کو اپنے مطابق ترتیب دیں
- (iii) امیدوار سے درکار ہے کہ کام والے ٹکڑے پر ویلڈ کے ٹانکے کو پسنبارے کی مدد سے چمکیلا بنائے کہ وہ کام کے ٹکڑے کے ساتھ ایک صف بندی کرے، اور ایسے ہی ہموار اور

چمکدار بنانے کے عمل کی مدد سے کام کے ٹکڑے پر سیدھی نفیس دھاری بنائے، نقشہ کی ضرورت کے مطابق۔

6 گھنٹے ( دوپہر کے کھانے کے وقت کو چھوڑ کر )

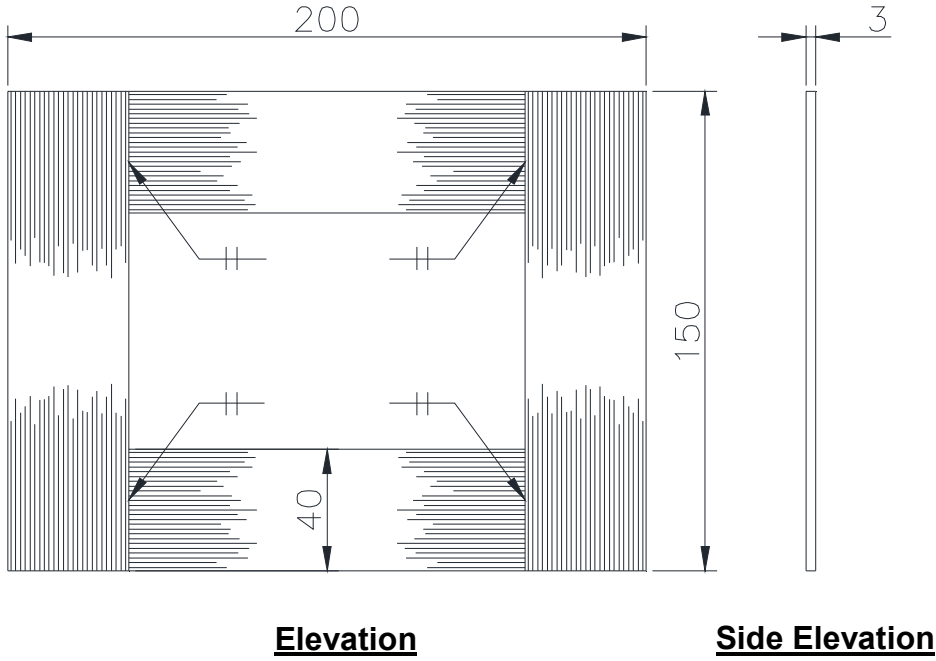
دورانیہ :

نوٹ :

- (1) امیدوار پر لازم ہے کہ امتحان کو شروع کرنے سے پہلے مسنک شدہ صفحے پر موجود " خاص نکتوں پر دھیان کرنا" کو پڑھیں۔
- (2) اگر امیدوار امتحان کے دوران حفاظتی تدابیر کو مکمل نہیں کرتا، تو وہ امتحان میں ناکام تصور کیا جائے گا۔
- (3) اس سوالنامہ کے 6 صفحات ہیں۔ تمام امتحانی مواد کے کل نمبر 100 ہیں اور 60 نمبر یا اس سے زیادہ لینے والے کو کامیاب قرار دیا جائے گا۔

دھات کا کام کرنے والوں کے لئے ٹریڈ امتحان سے متعلقہ نقشہ نمبر 1.

(بے داغ اسٹیل کی ایک 2 رس مستطیل ٹھاٹ کی تشکیل)



تمام پیمائشیں ملی میٹر میں ہیں؛ یہ خاکہ پیمائش کے لئے نہیں بنایا گیا ہے۔

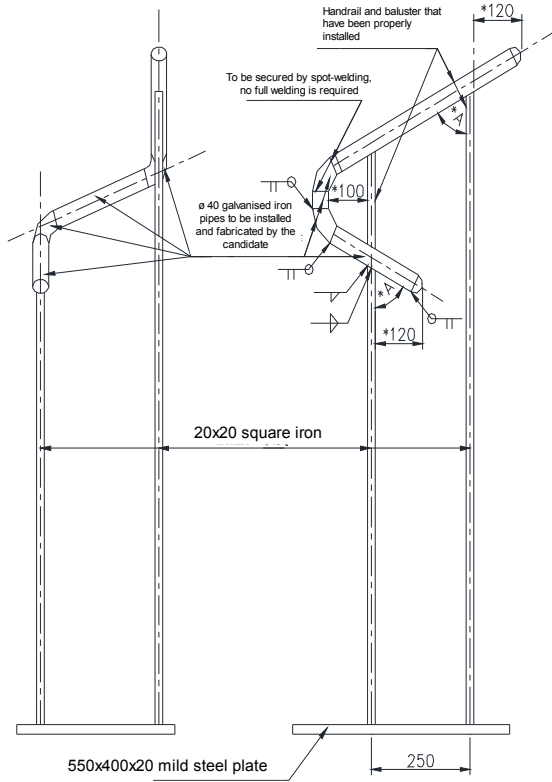
### منصوبہ

تکنیکی ضرورت:

- (i) لمبائی اور چوڑائی کے ناپ میں  $\pm 3$  ملی میٹر تحریف کی اجازت ہے۔
- (ii) ہموار اور چمکدار بنانے کے عمل کے دوران، 4 کنکشن پر ویلڈنگ کے جوڑ میں کوئی شگاف نہیں ہونا چاہئے
- (iii) قطر لمبائی میں  $1.5 <$  ملی میٹر تحریف کی اجازت ہے، اور 4 زاویے پر عمودیت میں 200 ملی میٹر میں  $\pm 1.5$  ملی میٹر تحریف کی اجازت ہے۔
- (iv) قطر کے خماؤ کی  $< 1$  ملی میٹر اجازت ہے
- (v) ہموار اور چمکدار بنانے کے عمل کے دوران، ویلڈنگ کے جوڑ کی سطح کی نکاسی/نشیبی 0.6 ملی میٹر اور 3 دراڑ سے کم جس کا قطر دائرہ 1 ملی میٹر ہو، جائز ہے، جبکہ زیادہ نیچے سے کٹے ہوئے کی اجازت نہیں ہے۔
- (vi) چورس بنانے کے لئے ہموار اور چمکدار بنانے کے عمل کے دوران، ویلڈنگ پوزیشنز پر سیدھی لکیروں کی موجودگی ہونی چاہئے۔

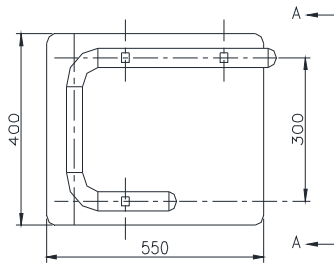
## دھات کا کام کرنے والوں کے لئے ٹریڈ امتحان سے متعلقہ نقشہ نمبر 2.

جنگلے اور چکر دار زینے کے ستون کی تیاری



**View A-A**

**Elevation**



**Layout Plan**

تمام پیمائشیں ملی میٹر میں ہیں؛ یہ خاکہ پیمائش کے لئے نہیں بنایا گیا ہے۔

تکنیکی ضرورت:

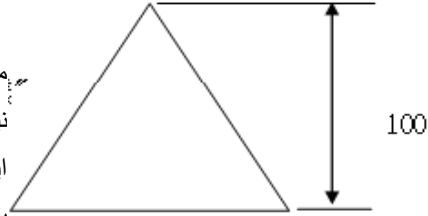
- (i) ناپ (جن پر \* لگایا گیا ہے) میں  $\pm 3$  ملی میٹر تحریف کی اجازت ہے
- (ii) ہموار اور چمکدار بنانے کے عمل کے دوران، چکر دار زینے کے مرکزی کھمبے میں جوڑوں کے درمیان کوئی دراڑ، شگاف، گڑھا، سوراخ وغیرہ نہیں ہونا چاہئے۔
- (iii) ویلڈنگ پوزیشن کو ویلڈ جلد اور میل کچیل سے پاک ہونا چاہئے، اور چکر دار زینے کے مرکزی کھمبے میں جوڑوں کی چکناہٹ ہموار ہونی چاہئے۔

TMW (Urdu)



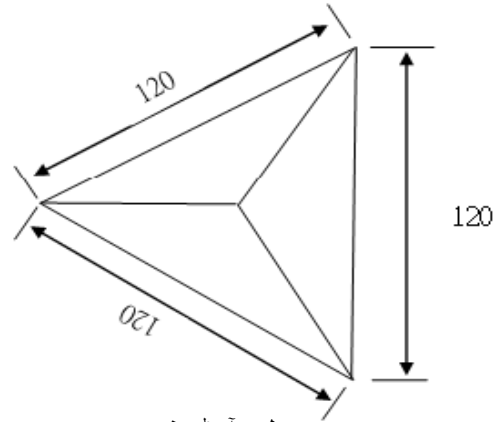
دھات کا کام کرنے والوں کے لئے ٹریڈ  
امتحان سے متعلقہ نقشہ نمبر 3

منظر " سیٹنگ آؤٹ" کی تکمیل  
نیچے دئے گئے منظر کے مطابق، " سیٹنگ آؤٹ" منظر کی  
ایک عام مثلث نما برم کی شکل میں تکمیل کیجئے۔  
پتلی لوہے کی شیٹ پر منظر کی تکمیل کیجئے۔

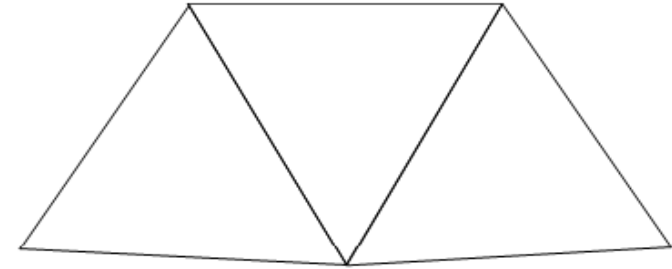


اونچائی

- تکنیکی ضروریات:
1. ترقی کو نشان زد کرنے کے لئے مناسب طریقہ استعمال کریں۔
  2. منظر میں دکھائے گئے ناپ میں  $\pm 2.5$  ملی میٹر تحریف کی اجازت ہے۔



لے آؤٹ منصوبہ



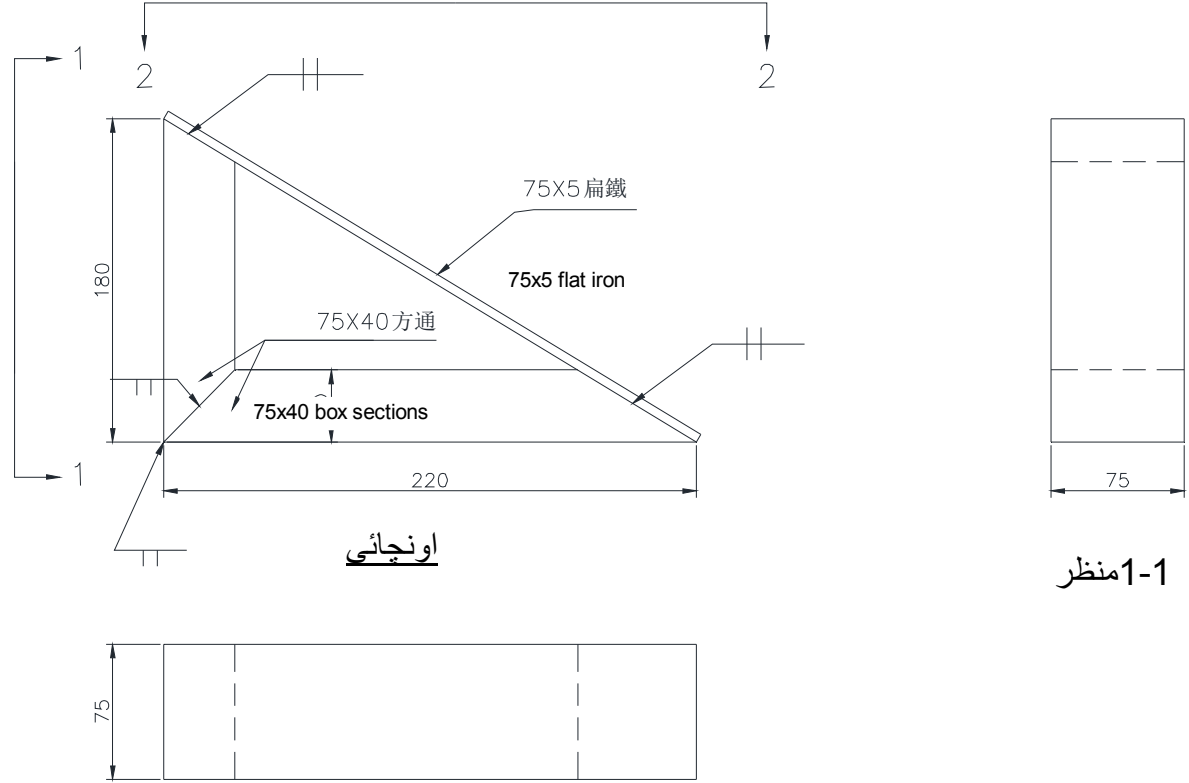
تکمیل پر نقطہ نظر وضع کریں  
صرف حوالہ کے لئے

دی گئی تمام پیمائشیں ملی میٹر میں ہیں۔  
یہ نقشہ پمائش کے لئے نہیں بنایا گیا



دھات کا کام کرنے والوں کے لئے ٹریڈ امتحان سے متعلقہ نقشہ نمبر 4

مُثلث نما لوہے کے ٹھاٹ کی تشکیل



اونچائی

1-1 منظر

تکنیکی ضروریات:

- (i) لمبائی اور چوڑائی کے ناپ میں  $\pm 1.5$  ملی میٹر تحریف کی اجازت ہے۔
- (ii) ہموار اور چمکدار بنانے کے عمل کے دوران، ویلڈنگ پوزیشن پر کوئی دڑار نہیں ہونی چاہئے
- (iii) عمودیت میں  $\pm 1.5$  ملی میٹر کی اجازت ہے، جب لمبائی 180 ملی میٹر کے اندر ہو۔
- (iv) ہموار اور چمکدار بنانے کے عمل کے دوران، ویلڈنگ کے جوڑ کی سطح کی نکاسی/نشیبی 0.6 ملی میٹر اور 3 دراڑ سے کم جس کا قطر دائرہ 1 ملی میٹر ہو، جائز ہے، جبکہ زیادہ نیچے سے کٹے ہوئے کی اجازت نہیں ہے۔

2-2 منظر

دی گئیں تمام پیمائشیں ملی میٹر میں ہیں۔  
نقشہ پیمائش کے لئے نہیں ہے۔

## نوٹس برائے امیدوار

1. امیدواروں کو امتحانی پرچے بغور پڑھنے چاہئیں اور کسی سوال کی صورت میں ممتحن سے رابطہ کرنا چاہیے۔
2. امیدواروں کو امتحان شروع ہونے سے قبل امتحانی پرچے سے منسلک خاکوں اور تخصیصات، اگر کوئی ہوں، کا مطالعہ کرنا چاہیے۔
3. امیدواروں کو فراہم کردہ امتحانی پرچوں، عملی خاکوں اور تخصیصات کے مطابق امتحان دینا چاہیے۔
4. امیدواروں کو اپنے ذاتی حفاظتی جوتے لانے ہوں گے، دیگر حفاظتی سازوسامان پیشہ ورانہ مہارت کے امتحانی مرکز کی جانب سے فراہم کیے جائیں گے۔ امیدواروں کو با حفاظت کام کی انجام دہی کے لیے تمام ضروری حفاظتی تدابیر لازماً اختیار کرنا ہوں گی۔
5. امتحان کے لیے درکار تمام آلات اور سازوسامان پیشہ ورانہ مہارت کے امتحانی مرکز کی جانب سے فراہم کیے جائیں گے، امیدواروں کو ان کی موزونیت اور معیار کی جانچ کر لینی چاہیے۔ امیدواروں کو آلات اور سازوسامان مجوزہ پیشہ ورانہ طریقہ کار کے مطابق درست طور پر استعمال کرنا ہوں گے۔ امتحان کے بعد تمام آلات کو لازماً پیشہ ورانہ مہارت کے امتحانی مرکز کو واپس کرنا ہوگا۔ کسی بھی مسئلے کی صورت میں امیدوار ممتحن سے پوچھ سکتے ہیں۔
6. امیدواروں کو امتحان میں استعمال کرنے اور متعلقہ افعال انجام دینے کے لیے آلات اور سازوسامان کو برتنا اور اٹھا کر لانا لے جانا ہوگا۔
7. ممتحن، امتحان کے دوران وقفے وقفے سے بطور ریکارڈ تصاویر لے گا۔
8. امیدواروں کو کیمرے یا موبائل فون کے ساتھ کوئی تصویر یا ویڈیو لینے کی اجازت نہیں ہے۔
9. ہنگامی صورتحال کے علاوہ، امتحان کے دوران امیدواروں کو اپنے موبائل فون کا استعمال کرنے کی اجازت نہیں ہے۔
10. اسکور دیے جانے کا عمل درج ذیل معیارات پر مبنی ہوگا:

- a. خاکے اور تخصیص کو سمجھنا
- b. امتحان شروع کرنے سے قبل کاموں کی تیاری
- c. کام کی انجام دہی کے طریق کار
- d. کاموں کی درستگی اور معیار
- e. کاموں میں پیش رفت
- f. سازوسامان کو درست انداز میں برتنا اور استعمال کرنا
- g. آلات اور سازوسامان کا درست استعمال
- h. حفاظتی تدابیر
- i. دیگر پیشہ ورانہ مہارتوں کو پیش نظر رکھنا
- j. امتحان مکمل ہونے کے بعد جگہ کی صفائی

11. مقررہ وقت ختم ہونے پر تمام امیدواروں کو لازماً کام روک دینا ہوگا۔
12. امتحان کے بعد امیدواروں کو امتحانی پرچہ ممتحن کے حوالے کرنا ہوگا۔
13. ممتحن کو رشوت کی پیشکش کرنا قانونی جرم ہے اور ایسی صورت میں پیشہ ورانہ مہارت کا امتحانی مرکز ICAC کو مطلع کرے گا۔

اگر امیدوار حفاظتی تدابیر اختیار کرنے میں ناکام رہا اور / یا خطرناک صورتحال میں کام کیا، تو اسے فیل قرار دے دیا جائے گا۔