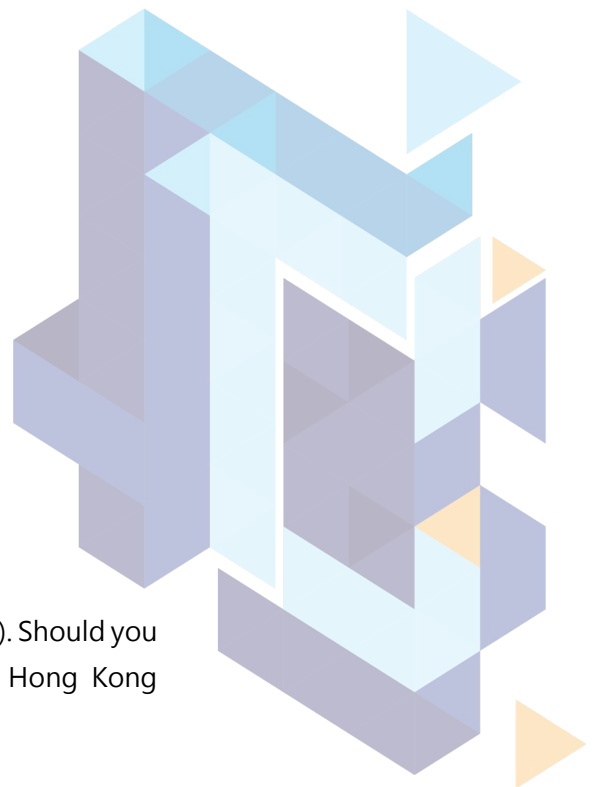


雲石工（打磨）
技能測試（大工）
實務測試主要評分範圍
（版本：TMP-AC-CN-01）

This document relates to trade test for Marble Worker (Polishing). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

雲石工（打磨）技能測試（大工）

實務測試主要評分範圍

A. 技術評核：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	閱讀試卷圖則並按指引要求施工	4%
(二) 施工前的準備工作	施工前的準備工作，包括檢查及點算工具及材料	1%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p><u>雲石花線</u> 施工程序，包括黏合修補及打磨拋光 準確度及品質，包括雲石花線混合膠調色技巧、黏合修補工藝技巧及打磨拋光工藝技巧、藏鋼枝加固穩固度</p> <p><u>鵝蛋形洗手盆窿（見光窿）</u> 施工程序，包括開鏢及打磨一個見光窿 準確度及品質，包括開鏢及打磨一個鵝蛋形洗手盆窿（見光窿）形狀及尺寸準確度、拋光工藝技巧</p> <p><u>雙級大棋子邊</u> 施工程序，包括石條黏合在盆窿石上並打磨成雙級大棋子邊 準確度及品質，包括混合膠調色技巧、石條黏合在盆窿石上位置準確度及穩固度、打磨成雙級大棋子邊形狀及尺寸準確度、拋光工藝技巧</p> <p><u>夾尖角石條</u> 施工程序，包括夾尖角石條黏合在盆窿石上並打磨拋光（包括鏢切尖角） 準確度及品質，包括夾尖角石條以混合膠調色技巧、石條黏合在盆窿石上位置準確度及穩固度、拋光工藝技巧</p> <p><u>法國邊</u> 施工程序，包括開鏢半圓及打磨法國邊圓邊 準確度及品質，包括開鏢形狀及尺寸準確度、圓邊法國邊打磨準確度及工藝技巧、抽凹線及打磨圓邊成型及拋光工藝技巧</p>	90%

雲石工（打磨）技能測試（大工）

實務測試主要評分範圍（續）

A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質（續）	<u>無縫雲石地台</u> 施工程序，包括雲石地台做無縫及打磨翻新 準確度及品質，包括雲石地台填縫技巧及平整度、打磨翻新技巧、車磨及拋光工藝技巧	見上頁
(四) 材料的應用及處理	正確使用及處理材料	1%
(五) 正確使用工具及設備	正確使用工具及設備	2%
(六) 完工後的清理工作	完工後清理場地、工具及物料整潔度	2%

B. 安全評核：



如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

須避免之違規 / 危險情況

適用於操作設備	<ul style="list-style-type: none"> 不當使用轉動電動工具
適用於整個測試	<ul style="list-style-type: none"> 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 / 安全眼鏡 / 防塵口罩

總評分：

評分項目	達標條件
A. 技術評核	滿分為 100 分，獲得 60 分或以上為合格。
B. 安全評核	滿分為 10 分，獲得 6 分或以上為合格。

考生須符合以上 A 及 B 的達標條件方可取得合格。

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。