



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

मेटल स्काफोल्डर कुशल ट्रेड टेस्ट नमुना प्रयोगात्मक टेस्ट पेपर

此文件關於金屬棚架工大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Metal Scaffolder. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइनसक्छ । यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर पर्नु हुँदैन ।

सोधपुछहरू

यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर : (852) 2100 9090
इमेल : enquiry@cic.hk
वेबसाइट : www.cic.hk

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

ट्रेड टेस्ट पेपर

ट्रेड : मेटल स्काफोल्डिङ

ग्रेड : क्राफ्ट्सम्यान

टेस्टका विषयवस्तुहरू : तोकिएको स्थानमा तल देखाएअनुसारको आइटमहरूको कार्य पूरा गर्नुहोस :

मेटल स्काफोल्डिङ र सम्बन्धित स्ट्रक्चर (लगभग 3.2M x 2.1M x 2.75M) 20 अङ्क

लाई सुरक्षित तरिकाले (सबै समयमा स्काफोल्डिङको स्थिरता सुनिश्चित गर्ने)
निम्नानुसार डिसम्यानटल (खोलखाल) गर्नुहोस :-

- आवश्यक परेमा डिसम्यानटल कार्यहरू सुरु गर्नु पहिले निरीक्षण गर्ने/मर्मत गर्ने
- तोकिएको स्काफोल्डिङ डिसम्यानटल गर्ने
- डिसम्यानटल गरेको सामग्रीहरू मिलाएर ठीकसँग चाड लगाउने
- कार्य गरेको क्षेत्र सफा गर्ने

2. दिएको नक्सा चित्रहरू अनुसार तल दिएको नापको मेटल स्काफोल्डिङ स्ट्रक्चर निर्माण गर्नुहोस्
(लगभग 3.2M x 2.1M x 2.75M) 80 अङ्क

- स्वतन्त्र कसिलो स्काफोल्ड
- भर्याङको खुट्टिकिलो
- काम गर्ने प्लेटफार्म

नोट: (1) आइटम न. 2 भन्दा पहिले आइटम न. 1 पूरा गर्नुपर्छ

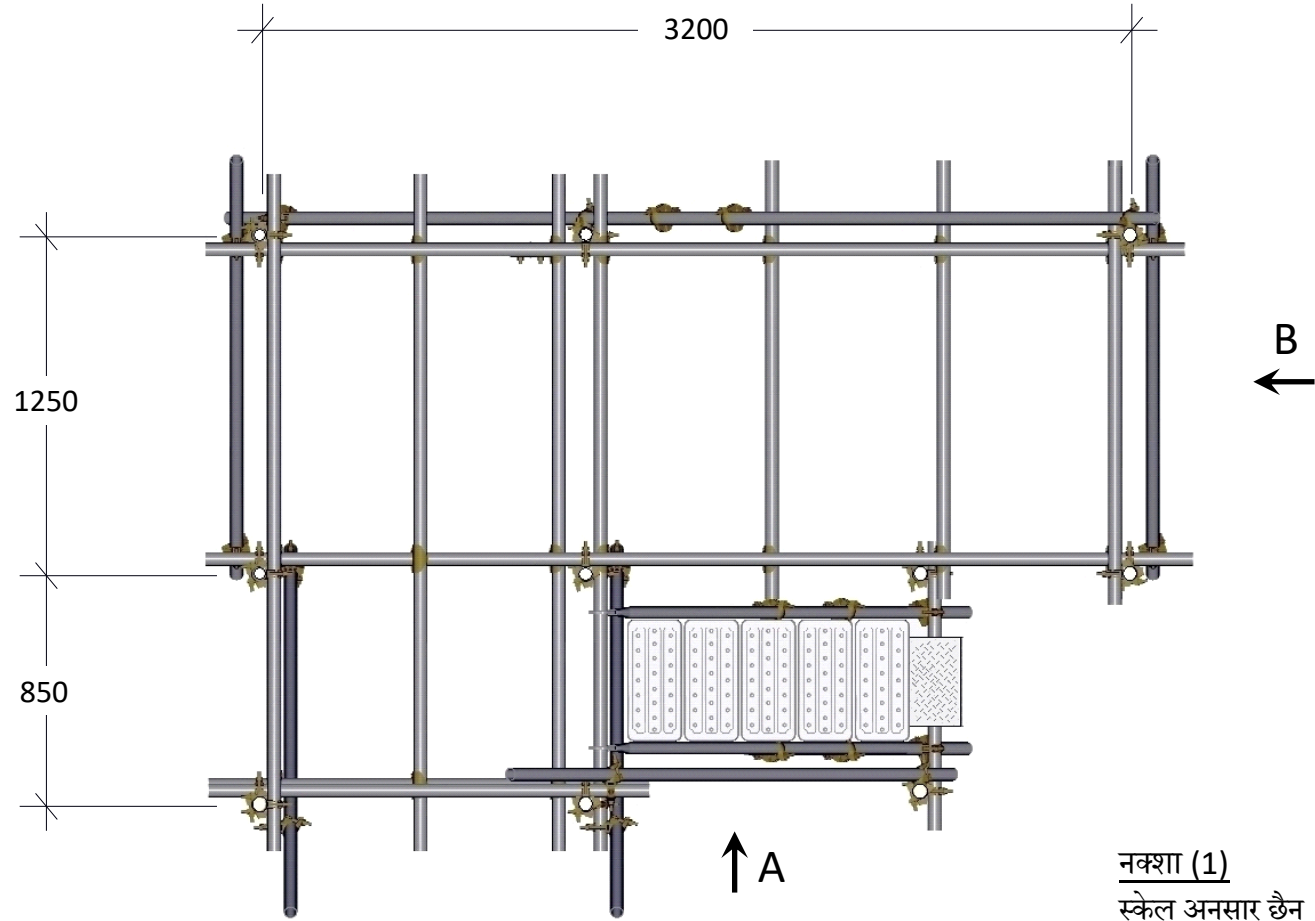
(2) स्काफोल्डिङमा काम गर्दा परीक्षार्थीले कुनै पनि औजारहरू/ट्युबहरू/फिटिङहरू तल खसाल्नु हुँदैन

समय अवधि : 6 घण्टा (लन्चको समय बाहेक)

हरू : (1) यदि परीक्षार्थीले टेस्ट अवधिभर सुरक्षा सावधानीहरू अबलम्बन गरेनन् भने उनलाई
अनुत्तीर्ण (फेल) भएको मानिनेछ

(2) प्रश्नपत्र 6 पेजको छ। पूर्णाङ्क 100 हो। उत्तीर्णाङ्क 60 हो।

मेटल स्काफोल्डरको लागि ट्रेड टेस्ट



1250

3200

850

B
←

↑ A

योजना

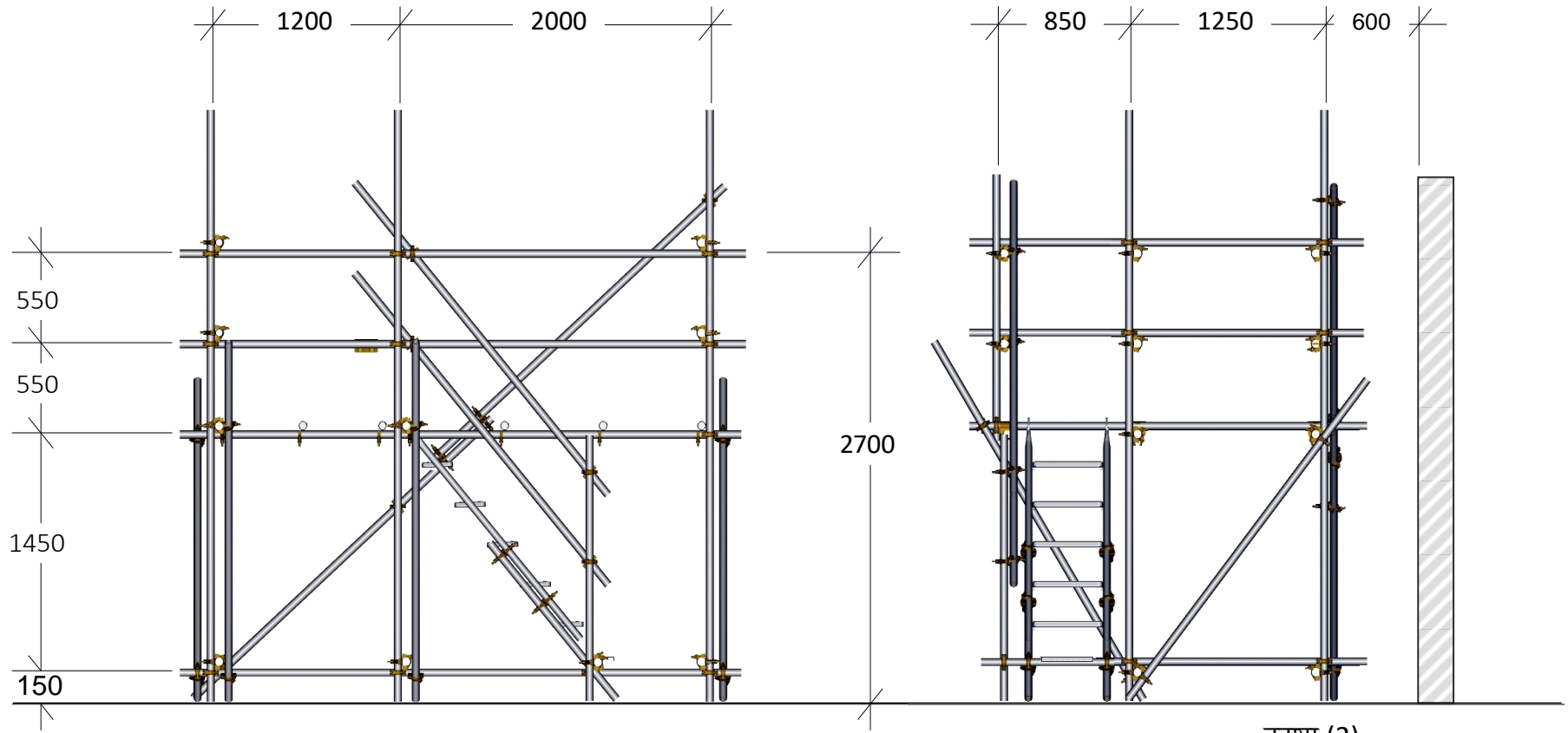
नक्शा (1)

स्केल अनुसार छैन

सबै डाइमेंशन्सहरु मिमी मा छन

(वर्षान 1)

मेटल स्काफोल्डरको लागि ट्रेड टेस्ट



दृश्य A

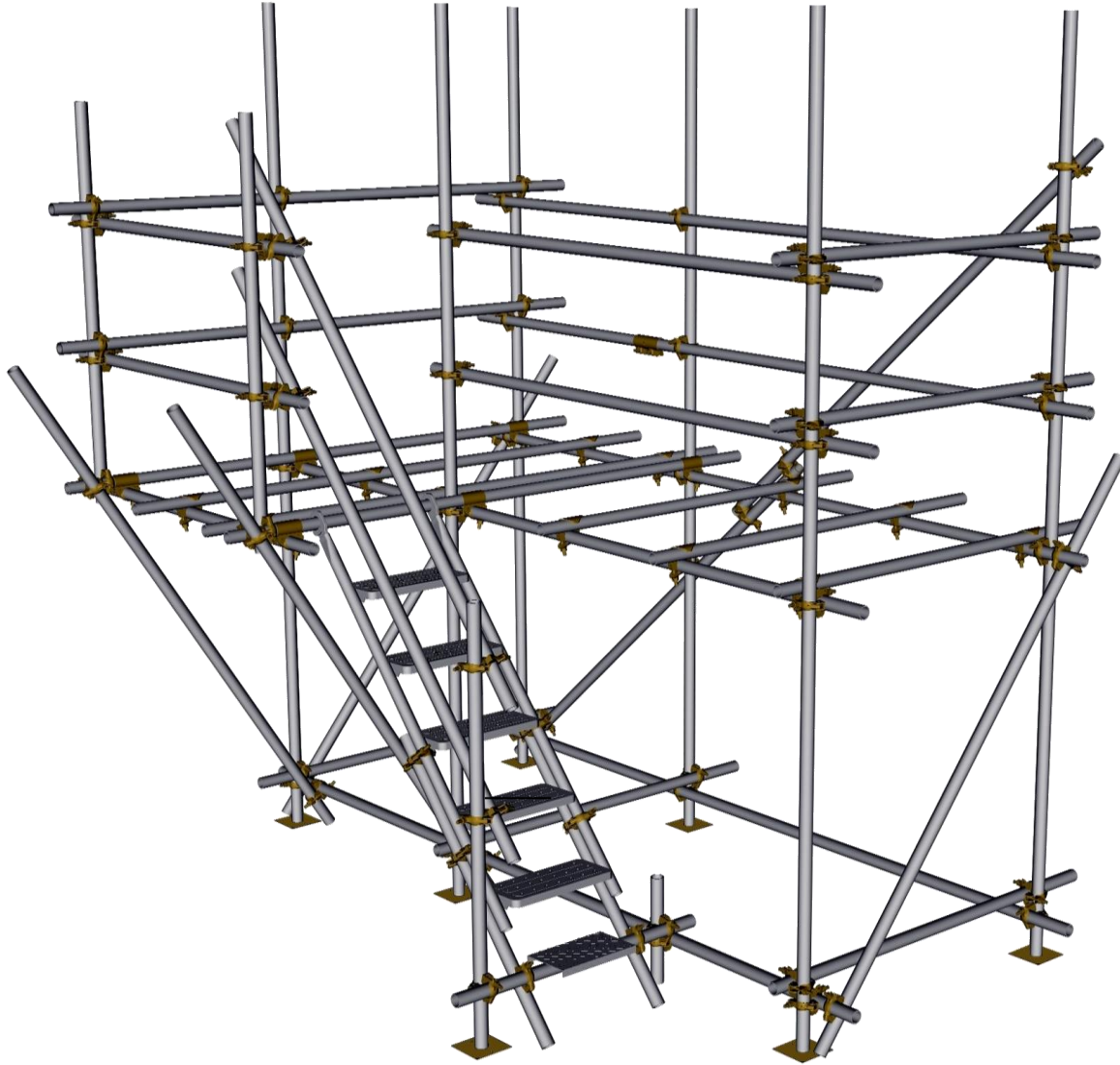
दृश्य B

नक्शा (2)

स्केल अनुसार छैन

सबै डाइमेशन्सहरु मिमी मा छन

(भर्सन 1)



नक्शा (3)
स्केल अनुसार छैन
सबै डाइमेशन्सहरु मिमी मा छन

परीक्षार्थीहरूले ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू (पार्ट 1):

1. परीक्षार्थीहरूले प्रश्नपत्रहरू ध्यान दिएर पढ्नुपर्छ र नबुझेको कुराहरू परीक्षकसँग सोध्न सक्छन् ।
2. प्रश्नपत्रमा यदि कुनै ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनहरू दिइएका छन् भने परीक्षार्थीहरूले परीक्षा सुरु हुनुभन्दा अगावै तिनीहरूलाई ध्यान दिएर पढ्नुपर्छ ।
3. परीक्षार्थीहरूले दिइएका प्रश्नपत्र, ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनहरू अनुसार परीक्षा दिनुपर्छ ।
4. परीक्षार्थीहरूले परीक्षामा आउँदा सुरक्षा जुत्ता आफैले लिएर आउनुपर्नेछ । अन्य चाहिने सुरक्षा सामाग्रीहरू भने ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरबाट नै उपलब्ध हुनेछ । परीक्षार्थीहरूले कार्यस्थल सुरक्षाको सुनिश्चितता गर्न सबै सुरक्षा सावधानीहरूलाई अनिवार्य पालना गर्नुपर्छ ।
5. परीक्षामा चाहिने सबै औजार तथा सामाग्रीहरू ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरबाट नै उपलब्ध हुनेछ र उपलब्ध गरिएका औजार तथा सामाग्रीहरूको पर्याप्तता तथा गुणस्तर चेकजाँच भने परीक्षार्थीहरू आफैले गर्नुपर्नेछ । परीक्षार्थीहरूले सबै औजार तथा सामाग्रीहरू ट्रेड प्राक्टिस अनुसार सही तरिकाले प्रयोग गर्नुपर्नेछ । परीक्षार्थीहरूले परीक्षापछि सबै औजारहरू ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई अनिवार्य फिर्ता गर्नुपर्छ । यदि कुनै समस्या भएमा परीक्षार्थीहरूले परीक्षकसँग सोध्न र बुझ्न सक्छन् ।
6. परीक्षार्थीहरूले परीक्षामा र सम्बन्धित कामहरू गर्न प्रयोगका लागि दिइएका औजार तथा सामाग्रीहरूलाई सम्हालेर चलाउन तथा सार्न आवश्यक हुन्छ ।
7. परीक्षा भइरहेको बेलामा परीक्षकले रेकर्डको लागि समय-समयमा फोटो खिचेर राख्नुहुनेछ ।
8. परीक्षार्थीहरूलाई क्यामेरा वा मोबाइल फोनहरूबाट कुनै पनि फोटो वा भिडियो खिच्न अनुमति हुँदैन ।
9. आकस्मिक अवस्थामा बाहेक परीक्षार्थीहरूलाई ट्रेड टेस्टको समय अवधिभर आफ्नो मोबाइल फोन प्रयोग गर्न अनुमति हुँदैन ।
10. तल लेखिएका मापदण्डहरूमा आधारित रहेर मार्किङ (नम्बर दिने) गरिन्छः
 - a. ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनको सही बुझाइ
 - b. परीक्षाभन्दा पहिला सबै चाहिने तयारी
 - c. कार्यहरूको (काम गर्ने) प्रक्रियाहरू
 - d. कार्यहरूको स्पष्टता तथा गुणस्तर
 - e. कार्यहरूको प्रगति
 - f. सामग्रीहरूलाई सही ढङ्गले चलाउने तथा प्रयोग गर्ने
 - g. औजार तथा उपकरणहरूलाई सही ढङ्गले प्रयोग गर्ने
 - h. सुरक्षा सावधानीहरूको पालना
 - i. अरु ट्रेडहरूको बारेमा सोच्ने र विचार गर्ने
 - j. परीक्षा सकिएपछि समानहरूलाई मिलाउने र सरसफाइ
11. समय सकिने बित्तिकै सबै परीक्षार्थीहरूले परीक्षालाई अनिवार्य रोक्नुपर्छ ।
12. परीक्षा सकिएपछि परीक्षार्थीहरूले प्रश्नपत्र अनिवार्य रूपमा परीक्षकलाई बुझाउनुपर्छ ।
13. परीक्षकलाई घुस दिने प्रस्ताव गर्नु कानूनी अपराध हो र त्यस्तो केसहरूलाई ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरले आइ.सी.ए.सी. (ICAC) मा रिपोर्ट गर्नेछ ।

यदि परीक्षार्थीले कुनै पनि आवश्यक सुरक्षा सावधानीहरू पालना गर्न नसकेको र/वा कुनै डरलाग्दो स्थितिहरूमा काम गरेको खण्डमा उनी फेल भएको मानिनेछ ।

परीक्षार्थीहरूले ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू (पार्ट 2):

1. हरेक परीक्षार्थीले उचाइमा काम गर्दा हरबखत स्वतन्त्र लाइफ लाइन वा सुरक्षित अड्कुसे र फिटिंगहरू वा सुरक्षित फिक्सड पोइन्टमा जोडिएको उचित ल्यानयार्डसँगै सेफ्टी बेल्ट/हार्नेस लगाउनु पर्दछ ।
2. परीक्षार्थी यदि सुरक्षा सावधानी बिना टेस्टमा सहभागी भएमा उनलाई फेल भएको मानिनेछ ।
3. निर्माण सहनशीलता (Erection tolerances) :-
 - i) 2 मिटरमा स्ट्यान्डर्डहरू सिधा ठाडो +/- 20mm भित्रमा हुनुपर्छ ।
 - ii) बे लेन्थ, चौडाइ र लिफ्ट हाइट तोकिएको डाइमेन्सनमा +/- 25 mm भित्रमा र लेबल चाही 2 मिटरमा +/- 20mm भित्रमा हुनुपर्छ ।
 - iii) भर्याडको खुट्किलाहरू बढीमा 10 mm डेभिएसन को लेभलमा हुनुपर्छ, खुट्किलाको उचाइ दिइएको निर्मित भर्याडको आधारमा हुनुपर्छ ।
 - iv) काम गर्ने प्लेटफर्मको चौडाइ +25mm हुनुपर्छ ।
4. काम गर्ने प्लेटफर्ममा फल्याक (तखता) नजिकै राखेर मिलाइएको र 50 mm - 150 mm को बीच बाहिर निस्किएको हुनुपर्छ ।
5. टो-बोर्ड ठीकसँग फिक्स गरिएको हुनुपर्छ ।
6. स्ट्यान्डर्डहरू बेस प्लेटमा राखिएको हुनुपर्छ ।
7. सबै कम्पोनेन्ट (भाग) हरू ठीक कप्लर/फिटीङहरूसँग जोडिएको हुनुपर्छ ।
8. स्ट्यान्डर्ड, लेजर तथा ब्रेसहरू मध्ये एउटा एक्सपान्डिड जोइन्ट पिन, स्लीभ कप्लरसँग जोडिएको हुनुपर्छ र खट्टिएको (ओभरल्याप भएको) अवस्थामा प्रयोग गर्नुपर्छ ।