

# 機械打磨裝配工

## 中級工藝測試 ( 中工 )

### 技術知識測試 ( 筆試 ) 內容參考資料

( 版本 : IME-SM-CN-01 )

This document relates to semi-skilled trade test for Mechanical Fitter.  
Should you require an English version of this document, please contact  
Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



## 免責聲明

未經建造業議會 ( 議會 ) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

## 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

# 機械打磨裝配工中級工藝測試 (中工)

## 技術知識測試 (筆試) 內容參考資料

### 準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 鋸片鋸齒的規格是在 1 吋 ( 25.4 毫米 ) 內鋸片的齒數。
2. 撲滅電氣設備的火災，適宜使用二氧化碳滅火筒或乾粉劑滅火筒。
3. 鑽咀的製造材料，最常用的是高速鋼 ( 鋒鋼 )。
4. 操作手電鑽鑽孔即將貫穿時，所施壓力應減少。
5. 要製造一個光滑而尺寸精確的孔，最好是使用鉸孔刀。
6. 鋸切高硬度材料時，最好使用砂輪切割機。
7. 使用手弓鋸鋸切鋼管時，鋸片容易斷裂，原因可能是鋸片太緊、鋸齒太粗和弓鋸不水平。
8. 鑽床的轉數選擇與進刀量、工件硬度和鑽孔直徑有關。
9. 使用兩個螺母 ( 絲母 ) 在螺桿 ( 絲桿 ) 上相互緊鎖，目的是防止鬆脫。
10. 假如操作者在車床上工作戴上棉紗手套，會導致意外。
11. 使用手提式動力機械之前，應先作檢查以保證工作安全。
12. 機械防護的主要目的是避免傷人。
13. 檯虎鉗 ( 批士 ) 的大小準則是根據它的鉗口闊度。
14. 手攻螺絲攻 ( 絲塔 ) 每套有三支。
15. 按法例規定，凡進入建築地盤必須佩戴安全帽及持有有效的平安咭。
16. 假如地上發現油漬，應立即清理。
17. 若工作場地整理欠佳，最常引致絆倒及滑倒。
18. 若要確保工作安全、建築行業工友在午膳時切勿飲酒。
19. 如果有人觸電，應該立即關閉電源。
20. 沒有工作台而進行高空作業，應使用安全帶。

#### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。