

# HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE 香港建造業工藝測試中心

# 空調製冷設備技工(送風系統) 技能測試(大工) 實務測試主要評分範圍

(版本: EAV-AC-CN-02)

This document relates to trade test for Refrigeration/Air-conditioning/ Ventilation Mechanic (Air System). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

版本: EAV-AC-CN-02

# 免責聲明

未經建造業議會(議會)的書面許可,任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確,惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下,向其專業顧問尋求適當獨立意見,並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代,亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途,並不覆蓋全部測試內容,讀者應參閱相應的正式測試文件,尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除,議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

# 查詢

如對本資料有任何查詢,歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡:

地址:香港仔漁光道 95 號

電話:(852)21009000

傳真: (852) 2100 9090

電郵:hkcittc@cic.hk

網址:www.cic.hk

# 空調製冷設備技工(送風系統)技能測試(大工) 實務測試主要評分範圍

### 評分模式:

實務測試評核分為「A. 技術評核」及「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」兩個部分,考生須同時符合兩個部分的達標條件方可取得實務測試合格。

「A. 技術評核」的達標條件	「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」 的達標條件
滿分為 100 分 · 60 分或以上為合格;及	滿分為 100 分 · 60 分或以上為合格;及
沒有觸犯技術評核中的關鍵條件要求。	沒有觸犯動態風險評估危害識別及安全施工評
	核中的關鍵條件要求。

#### A. 技術評核:

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	• 閱讀試卷圖則並按指引要求施工	2%
(二) 施工前的準備工作及 對工地的保護措施	<ul><li>施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作,確保「一行保護一行」得以執行</li><li>點算足夠材料及工具</li></ul>	3%
(三) 施工程序、準確度及 品質	<ul> <li>安裝送風系統</li> <li>施工程序,包括:</li> <li>每個安裝及組合風槽、風咀及有關配件</li> <li>在長橢圓形風槽上開孔及剪裁合適形狀</li> <li>製作圓形過渡管件及繪畫放樣圖</li> <li>安裝接駁圓形過渡管件及方圓頭</li> <li>檢查已完成安裝工序的防火閘之操作性能</li> <li>安裝封口膠</li> <li>準確度及品質,包括:</li> <li>吊裝風槽水平度、穩固度、離地高度及離牆距離準確度</li> <li>製作圓形過渡管件技巧</li> <li>風槽接駁位置的緊貼度*</li> <li>安裝組件位置及防火閘的方向*</li> </ul>	79%

# 空調製冷設備技工(送風系統)技能測試(大工) 實務測試主要評分範圍(續)

## A. 技術評核(續):

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及 品質(續)	<ul> <li>安裝送風系統(續)</li> <li>準確度及品質(續)·包括:</li> <li>● 繪畫風喉草圖及放樣的準確度</li> <li>● 正確使用及處理材料、元件及工具</li> <li>安裝爆炸(平爆)螺絲</li> <li>施工程序·包括:</li> <li>● 按圖安裝一塊符合平水的角鐵,並將爆炸(平爆)螺絲(2粒)拉緊至指定力矩</li> <li>準確度及品質・包括:</li> <li>● 鑽孔垂直度</li> <li>愛 安裝爆炸(平爆)螺絲穩固度*</li> </ul>	見上頁
(四) 材料的應用及處理	<ul><li>正確選用合適材料,包括螺絲、C形接縫及墊膠條</li></ul>	3%
(五) 正確使用工具及設備	• 正確使用工具及設備配合施工	3%
(六) 完工後的整理工作及 交付前對工件的檢視 及執整	<ul> <li>完工後清潔及整理場地、設備工具和物料,並檢視工件的質素及考慮對下一個工序的施工者(即「下家」)的影響。</li> <li>妥善執整工件,以準備把場地及工件交付予收貨人,確保「一行保護一行」得以執行。</li> </ul>	10%

# **拉** 技術評核關鍵條件

1. 如<u>任何1項</u>(或以上)之「**\***」評分項目得分不達標·技術評核以及整項測試將評核為不合格論。

版本: EAV-AC-CN-02

# 空調製冷設備技工(送風系統)技能測試(大工) 實務測試主要評分範圍(續)

#### B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核:

評分範圍	須 <mark>避免之違規/危險情況(按嚴重程度扣減分數)</mark>	佔分
(一) 施工前的動態風險 評估危害識別	<ul><li>未能正確完成施工前動態風險評估危害識別(包括現場</li><li>環境、工具及物料等)</li></ul>	10%
(二) 安全施工	<ul><li>不當或沒有配戴個人安全保護裝備進行施工</li><li>不當地使用電動工具</li><li>未經檢查或不當使用腳踏</li><li>危險動作引致受傷</li></ul>	90%

#### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途,並不覆蓋全部測試內容,讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本,內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更,考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或删除,議會不會另行通知。