



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

प्लान्ट तथा इक्विपमेन्ट अपरेटर (पर्कुसिभ पाइल) इन्टरमिडियट ट्रेड टेस्ट नमुना लिखित प्रश्नपत्र

此文件關於機械設備操作中工（撞擊式樁）工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Plant and Equipment Operator (Percussive Pile). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइसक्यो । यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर गर्नुहुँदैन ।

सोधपुछहरू

यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road
Aberdeen
Hong Kong

९५, यु कोङ्ग रोड
एबरडिन
हङकङ

टेलिफोन : (852) 2100 9000
फ्याक्स : (852) 2100 9090
इमेल : enquiry@cic.hk
वेबसाइट : www.cic.hk

© 2020 कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

प्लान्ट तथा इक्विपमेन्ट अपरेटर (पर्कुसिभ पाइल) इन्टरमिडियट ट्रेड टेस्ट

ज्ञानको परीक्षा

परीक्षार्थीको नाम (अंग्रेजी): _____

परीक्षार्थी नं.: _____

HK ID नं.: _____

परीक्षा मिति: _____ वर्ष _____ महिना _____ मिति

समय अवधि: 60 मिनेट

परीक्षार्थीले ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू:

कृपया प्रश्नको सबैभन्दा उपयुक्त जवाफ छेउको बाकसमा ठीक चिन्ह लगाउनुहोस् (☑) ।

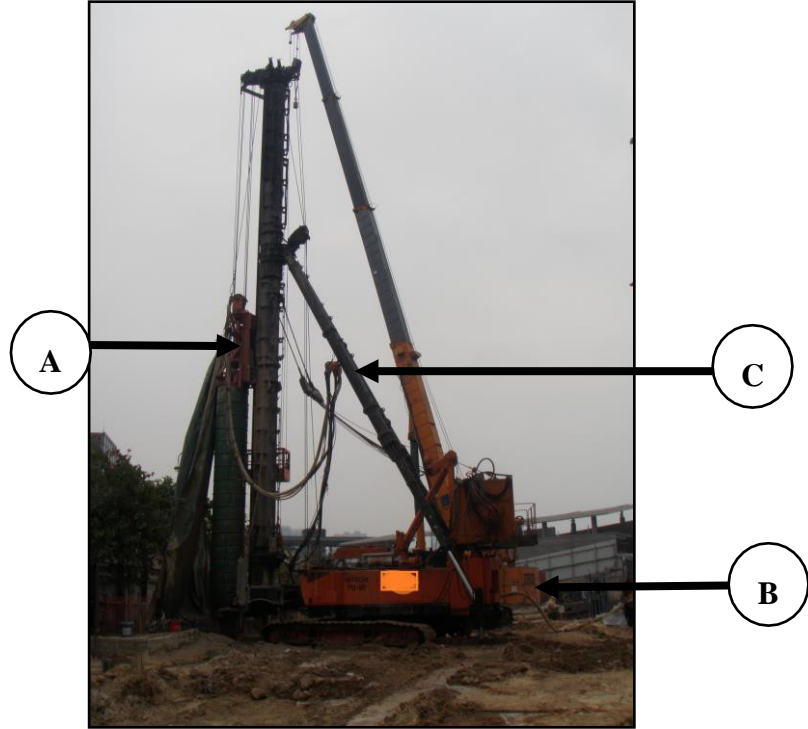
A

औजार तथा उपकरणहरू

1.

निम्न मध्ये कुन भाइब्रेसन ह्यामर लाई गाड्ने पावर होइन ?

- (a) हाइड्रोलिक ड्रिभन
(b) डिजल ड्रिभन
(c) इलेक्ट्रिसिटी ड्रिभन
(d) रियक्सन ड्रिभन



चित्र (1)

2.

चित्र (1) मा पाइलिड मेशिनको भाग "A" को सही नाम छनौट गर्नुहोस् ।

- (a) पर्कुसिभ ह्यामर
(b) रियर रडर
(c) लिडर
(d) एड्जस्टेबल ब्रेसिड

3. चित्र (1) मा पाइलिड मेशिनको भाग "B" को सही नाम छनौट गर्नुहोस् ।
- (a) पर्कुसिभ ह्यामर
- (b) रियर रडर
- (c) लिडर
- (d) एड्जस्टेबल ब्रेसिड
4. चित्र (1) मा पाइलिड मेशिनको भाग "C" को सही नाम छनौट गर्नुहोस् ।
- (a) पर्कुसिभ ह्यामर
- (b) रियर रडर
- (c) लिडर
- (d) एड्जस्टेबल ब्रेसिड
5. पाइलिड सुरु गर्दा पोजिसनिडका लागि कस्तो प्रकारको ह्यामर प्रयोग गरिनुपर्छ ?
- (a) हेभी ह्यामर
- (b) लाइट ह्यामर
- (c) भाइब्रेसन ह्यामर
- (d) कुनै विशेष वर्गीकरण छैन
6. पाइलिड सकिनै लाग्दा फाइनल सेटका लागि कस्तो प्रकारको ह्यामर प्रयोग गरिन्छ ?
- (a) हेभी ह्यामर
- (b) लाइट ह्यामर
- (c) भाइब्रेसन ह्यामर
- (d) कुनै विशेष वर्गीकरण छैन

B

ट्रेडको ज्ञान

7. गरुङ्गो लोड लिफ्ट गर्दा के कुरामा अनिवार्य रूपमा ध्यान दिइनुपर्छ ?

- (i) क्रेनको सेट अप पोजिसन
- (ii) लिफ्टिङ प्वाइन्ट र क्रेन बीचको दुरी
- (iii) बुमको इन्क्लीनेसन (झुकाव)
- (iv) ओभरलोड अलार्मका बारेमा सावधान रहने

- (a) (i) तथा (ii)
- (b) (iii)
- (c) माथिका सबै
- (d) माथिको कुनै पनि होइन

8. यदि 4 m^3 कन्क्रिट ब्रिकलाई लिफ्ट गर्न आवश्यक भएमा अनुमानित तौल कति हुन्छ ?

- (a) 2 ~ 4 टन
- (b) 5 ~ 7 टन
- (c) 8 ~ 10 टन
- (d) 11 ~ 14 टन

9. उचाइमा तपाईंले वायरलाई कसरी छोड्नुहुन्छ ?

- (a) इच्छा अनुसार सरल कार्य उपकरण छनौट गर्ने
- (b) सुरक्षा स्पेसिफिकेसनहरूलाई पालना गरेर म्यान केज भित्र उभिने
- (c) कार्यक्षमता बढाउनका लागि होइस्टमा सिधै उभिने
- (d) सबैभन्दा चुस्त सहकर्मीलाई माथि छोडेर वायरलाई छोड्न भन्नुपर्छ

10. पाइलिङको दौरान H-पाइललाई गाड्ने दिशा कुन हुनुपर्छ :
- (a) प्लानको डिजाइन गरिएको दिशा अनुसार
- (b) कुनै निश्चित दिशा हुँदैन तर सँगैको H-पाइलभन्दा फरक हुनैपर्छ
- (c) कुनै निश्चित दिशा हुँदैन, पाइलिङ कर्मचारीद्वारा निर्णय गरिनुपर्छ
- (d) माथिको कुनै पनि होइन
11. हरेक H-पाइल बीचमा कति दुरी हुन्छ :
- (a) कम्तीमा पनि 10 मिटर
- (b) कम्तीमा पनि 5 मिटर
- (c) कुनै स्पेसिफिकेसन छैन
- (d) प्लानको डिजाइन गरिएको स्पेसिफिकेसनहरूलाई अनिवार्य पालना गर्नुपर्छ
12. H-पाइललाई चट्टानी परत मा गाड्दा निम्न घटना वा कुराहरू मध्ये कुना गलत हुन्छ ?
- (a) H-पाइलको गाडिने गति कम हुन्छ
- (b) फाइल ह्यामर उफ्रिने गर्छ
- (c) पर्कसनको आवाज बढी हुँदै जान्छ
- (d) पर्कसनको आवाज कम हुँदै जान्छ

C निर्माणम्बन्धी स्पेसिफिकेसनहरू

13. H-पाइलको सामान्य जोइनिङ विधि कुन हुन्छ :
- (a) इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिङ
- (b) स्क्रु तथा बोल्टले इन्टरलक गर्ने
- (c) H-पाइलहरूमा पर्याप्त ओभरल्यापिङ हुन्छ
- (d) माथिका सबै
14. पर्कसन पाइलिङ प्रक्रियाको दौरान यदि धस्ने गति एककासी बढी वा कम हुन्छ के गाड्ने कार्यलाई जारी राख्न सकिन्छ ?
- (a) सकिन्छ, पूरा गर्नका लागि स्पिडलाई बढाउनुपर्छ
- (b) सकिन्छ, तत्पश्चात् इन्जिनियर वा सुपरभाइजरलाई अनिवार्य रूपमा सूचित गरिनुपर्छ
- (c) सकिन्न, मेकानिकलाई निरीक्षण गर्नका लागि सूचित गर्नुपर्छ
- (d) सकिन्न, तत्कालै इन्जिनियर वा सुपरभाइजरलाई अनिवार्य रूपमा सूचित गरिनुपर्छ

15. पर्कसन पाइलिड सुरु हुँदा, तपाईंले :
- (a) ह्यामरलाई सक्नेजति माथि उठाएर सक्दो बल लगाइ H-पाइललाई हान्नुपर्छ
- (b) पोजिसन निश्चित गर्नका लागि ह्यामरलाई थोरै माथि उठाएर H-पाइललाई हान्नुपर्छ
- (c) काम गर्ने समयमा ढिलो नगरिकन जति छिटो सकिन्छ त्यति गाड्नुपर्छ
- (d) कुनै निश्चित मापदण्ड छैन
16. साइटमा H-पाइल मेशिनहरूको सङ्ख्यामा कुनै सीमा छ ?
- (a) छैन
- (b) कम्पनीको स्वामित्वमा रहेको परिणाममा निर्भर रहन्छ
- (c) साइटको आकारमा निर्भर रहन्छ
- (d) इन्भायरोमेन्टल प्रोटेक्सन डिपार्टमेन्ट का आवश्यकताहरूमा निर्भर रहन्छ
17. तपाईंले जमिनमुनि गइरहेको H-पाइलको गहिराइलाई कसरी गणना गर्नुहुन्छ ?
- (a) मापन गर्नका लागि गाडिएका H-पाइलहरूको सङ्ख्यालाई याद राखेर
- (b) H-पाइलमा चिन्हित लम्बाइलाई प्रयोग गरेर
- (c) गहिराइ नाप्न र गणना गर्नका लागि रुलर प्रयोग गरेर
- (d) H-पाइलको धस्ने गतिद्वारा अनुमान लगाउन सकिन्छ
18. के फाइनल सेटमा ह्याभी ह्यामर का लागि कुनै स्पेसिफिकेसन छ ?
- (a) ह्यामरको ब्राण्डलाई अनिवार्य रूपमा अधिकृत बिक्रेताद्वारा आपूर्ति गरिएको हुनुपर्छ
- (b) ह्यामरलाई इन्जीनियरद्वारा अनिवार्य रूपमा पूर्व स्वीकृत गरिएको हुनुपर्छ
- (c) ह्यामर अनिवार्य रूपमा नयाँ र पहिलोपटक प्रयोग गरिएको हुनुपर्छ
- (d) ह्यामरलाई अनिवार्य रूपमा विशेष रडले पेन्ट गरिएको हुनुपर्छ

D

प्लान्टको सञ्चालनमा ह्यान्ड सिग्नल (हातका सङ्केत) हरू

19. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



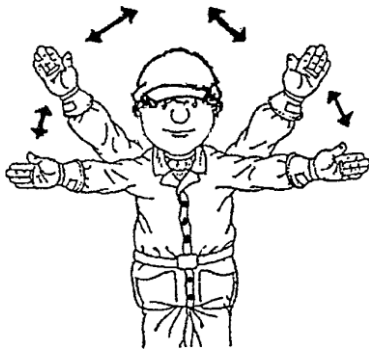
- (a) होइस्टलाई माथि उठाउने
- (b) मुख्य (मेन) होइस्टलाई प्रयोग गर्ने
- (c) होइस्टलाई बिस्तारै तल झार्ने
- (d) होइस्टलाई बिस्तारै माथि उठाउने

20. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) होइस्टलाई माथि उठाउने
- (b) होइस्टलाई तल झार्ने
- (c) होइस्टलाई बिस्तारै तल झार्ने
- (d) होइस्टलाई बिस्तारै माथि उठाउने

21. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) सबै कुरालाई रोक्ने
- (b) आकस्मिक रोक्ने
- (c) लिएर जाने
- (d) बुमलाई माथि उठाउने

22. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) सबै कुरालाई रोक्ने
- (b) आकस्मिक रोक्ने
- (c) मेरो तर्फबाट लिएर जाने
- (d) लिएर जाने

23. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) मेरोतिर लिएर आउने
- (b) मेरो तर्फबाट लिएर जाने
- (c) रोक्ने
- (d) बिस्तारै लिएर जाने

24. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) लोडलाई दायाँतिर स्विङ गराउने
- (b) लोड तपाईंको दायाँतिर छ
- (c) बायाँतिर स्विङ गराउने
- (d) दायाँतिर स्विङ गराउने

25. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) धेरै राम्रो
- (b) बुमलाई माथि उठाउने
- (c) कृपया बायाँतिर हेर्ने
- (d) पूरा भयो

26. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) उचाइमा भएको वस्तुसँग सावधान रहने
- (b) बुमलाई बिस्तारै माथि उठाउने
- (c) लोडलाई बिस्तारै माथि उठाउने
- (d) पानी पर्न लागेको छ

27. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) झन-झन राम्रो गर्दै
- (b) बुमलाई माथि उठाउने र लोडलाई तल झार्ने
- (c) बुमलाई तल झार्ने र लोडलाई माथि उठाउने
- (d) जति माथि, त्यति राम्रो

28. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) होइस्टलाई तल झार्ने
- (b) होइस्टलाई बिस्तारै तल झार्ने
- (c) लोडलाई ग्राउण्ड मा राख्ने
- (d) ग्राउण्डमा भएको वस्तुसँग सावधान रहने

29. क्रेनको सञ्चालनको क्रममा चित्रमा व्यक्तिद्वारा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?



- (a) होइस्टलाई तल झार्ने
- (b) तत्कालै काम गर्न सुरु गर्ने
- (c) खाना खाने समय
- (d) सबै कुरालाई रोक्ने

E सुरक्षाको ज्ञान

30. सामान्यतया, लिफ्टिङ उपकरणहरूलाई हरेक कति समय समयमा निरीक्षण गरिनुपर्छ ?

- (a) 4 महिना
- (b) 5 महिना
- (c) 6 महिना
- (d) 7 महिना

31. वेल्डिङबाट पाइलहरूलाई जोड्दै गर्दा सो काम भइरहेको ठाउँमा अरू मानिसहरू छन् भने अरूहरूलाई चोटपटक लाग्नबाट बचाउनका लागि निम्न उपायहरू मध्ये कुन अपनाइनुपर्छ ?
- (a) उनीहरूलाई सावधान गराउनका चेतावनी सूचना राख्ने
- (b) चेतावनी सूचना राख्ने र साइटको वरिपरि बारहरू लगाउने
- (c) काम गर्ने ठाउँमा भएका सबै मानिसहरूलाई सुरक्षात्मक गगल लगाउनका लागि आदेश दिने
- (d) साइटमा भएमा सबै मानिसहरू बाहिर जाने र वेल्डिङको काम सकिएपछि पुनः प्रवेश गर्ने
32. लिफ्ट उपकरणहरू सञ्चालन गर्नुभन्दा पहिले क्रेन अपरेटरहरूसँग कुन योग्यताहरू हुनुपर्छ ?
- (a) पुराना गुरुहरूसँग कठोर तालिम लिएको हुनुपर्छ
- (b) क्रेन अपरेटरहरूले लिफ्ट उपकरणहरू सञ्चालन गर्नुभन्दा पहिले अनिवार्य रूपमा लिफ्ट उपकरणहरूको सञ्चालनमा मान्यताप्राप्त तालिम पूरा गरेर परीक्षामा उत्तीर्ण भएको र वैध लाइसेन्स हुनुपर्छ
- (c) कम्पनीका वरिष्ठ अपरेटरद्वारा तालिम उपलब्ध गराइएको हुनुपर्छ
- (d) माथिका सबै
33. सबै लिफ्ट उपकरणहरूलाई साप्ताहिक रूपमा निरीक्षण गरिनुपर्छ र तिनीहरूलाई प्रयोगमा लगाउनुभन्दा पहिले कुन फारामलाई अनिवार्य रूपमा भरिनुपर्छ ?
- (a) सबै लिफ्ट उपकरणहरूलाई साप्ताहिक रूपमा निरीक्षण गरिनुपर्छ र तिनीहरूलाई प्रयोगमा लगाउनुभन्दा पहिले "फाराम 1" लाई भरेर "सुरक्षित सञ्चालन सुरक्षित अपरेशन" तयार गरिनुपर्छ
- (b) सबै लिफ्ट उपकरणहरूलाई साप्ताहिक रूपमा निरीक्षण गरिनुपर्छ र तिनीहरूलाई प्रयोगमा लगाउनुभन्दा पहिले "फाराम 2" लाई भरेर "सुरक्षित सञ्चालन "सुरक्षित अपरेशन" तयार गरिनुपर्छ
- (c) सबै लिफ्ट उपकरणहरूलाई साप्ताहिक रूपमा निरीक्षण गरिनुपर्छ र तिनीहरूलाई प्रयोगमा लगाउनुभन्दा पहिले "फाराम 3" लाई भरेर "सुरक्षित सञ्चालन "सुरक्षित अपरेशन" तयार गरिनुपर्छ
- (d) सबै लिफ्ट उपकरणहरूलाई साप्ताहिक रूपमा निरीक्षण गरिनुपर्छ र तिनीहरूलाई प्रयोगमा लगाउनुभन्दा पहिले "फाराम 5" लाई भरेर "सुरक्षित सञ्चालन "सुरक्षित अपरेशन" तयार गरिनुपर्छ

34. लिफ्टडका लागि वायरहरूको प्रमाणपत्रको वैधता अवधि कति हुन्छ ?
- (a) 1 महिना
- (b) 3 महिना
- (c) 6 महिना
- (d) 12 महिना
35. "साइट सेफ्टी टक्स "साइट सुरक्षा वार्ता" को मुख्य उद्देश्य के हो ?
- (a) कामदारहरूलाई सत्कार गर्नका लागि जलपान उपलब्ध गराउन
- (b) काम गरेको समय भर्नका लागि नियमित कार्य
- (c) कार्यको प्रगतिको बारेमा छलफल तथा रिपोर्ट गर्न
- (d) कामदारहरूलाई नियमित रूपमा सुरक्षा ज्ञान प्रदान गर्न
36. कामदारहरूले गरुङ्गा लोडहरू सार्दा निम्नहरू मध्ये कुन विधि पालना गरिनुपर्छ ?
- (a) काम छिटो सक्नका लागि एकपटक धेरैबटालाई सार्न प्रयास गर्ने
- (b) ढाडलाई जतिसक्दो सिधा राखेर सही शारीरिक मुद्रा अपनाउने
- (c) शरीरलाई अभ्यस्त गराउनका लागि लोडलाई न्याकमा जतिसक्दो माथि फाल्ने
- (d) लामो सास तान्ने, चिच्याउने र लोडलाई माथि उठाउने
37. यदि गरुङ्गा लोडहरूलाई सार्दै गर्दा कामदारहरूले लिफ्ट गर्ने गलत शारीरिक मुद्रा अपनाएमा शरीरको कुन भागमा सजिलैसँग चोटपटक लाग्नेछ ?
- (a) घाँटी
- (b) कम्मर
- (c) पिँडौला
- (d) हात
38. यदि "म्यानुअल लिफ्टड "हातैले माथि उठाउने" बाट बच्न सकिन्न भने सुधार गरिनुपर्छ, उदाहरणका लागि, तन्किने वा सार्ने कामको समय तथा दुरीलाई घटाउनुहोस् । ह्यान्डलिङका निम्न तरिकाहरू मध्ये कुनका लागि यी विधिहरूलाई संक्षेपित गराउन सकिन्छ ?
- (a) लोडलाई पुनः डिजाइन गर्ने
- (b) कार्य प्रक्रियालाई पुनः डिजाइन गर्ने
- (c) काम गर्ने वातावरणलाई सुधार गर्ने
- (d) काम गर्ने समय लम्ब्याउने र भुक्तानीलाई बढाउने

39. कामदारहरूले घुम्ने पाटपुर्जाहरू भएका मेशिनहरूलाई सञ्चालन गर्दा कटन को पन्जाहरू किन प्रयोग गर्नुहुँदैन ?
- (a) कटनका पन्जाहरूले तेल सोस्ने गर्छन्
- (b) कटनका पन्जाहरू बिग्रिने गर्छन्
- (c) कटनका पन्जाहरू मेशिनका घुम्ने पाटपुर्जाहरूमा अल्झिने गर्छन्
- (d) कटनको पन्जाले सजिलैसँग छालाको एलर्जी गराउने गर्छन्
40. कन्स्ट्रक्सन स्काफोल्डको वर्किङ प्लेटफर्ममा लगाइने प्ल्यान्कहरूको न्यूनतम मोटाइ निम्न हुन्छ:
- (a) 20 mm
- (b) 25 mm
- (c) 30 mm
- (d) 40 mm

- प्रश्नपत्रको समाप्ति -