CONSTRUCTION INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

جنرل ویلڈر
انٹرمیڈیٹ ٹریڈ ٹیسٹ
موک پریکٹیکل ٹیسٹ پیپر

此文件關於普通焊接工中級工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for General Welder. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

IGW (Urdu)

اظہار لا تعلقی

سی آئی سی کی لکھی ہوئی اجازت کے بغیر اس مواد کے کسی بھی حصے کو دوبارہ چھاپہ, تیار یا منتقل کسی بھی طرح سے یا کسی بھی مقصد کے لئے نہیں کیا جا سکتا. جبکہ اس مواد میں شامل معلومات کی درستگی کو یقینی بنانے کے لئے مناسب کوششیں کی گئی ہیں, اس کے باوجود سی آئی سی ہمیشہ قارئین کو جتنا ممکن ہو اپنے پیشہ ور مشیروں سے آزادانہ مشورہ طلب کرنے کی حوصلہ افزائی کرے گا اور قارئین کسی متعلقہ اقدامات کے لئے ایسے پیشہ ور مشورے کے لئے اس مواد کو بطور متبادل نہ سمجھیں اور نہ ہی اس پر انحصار کریں.

معلومات

اس مواد کے بارے میں انکوائری ہانگ کانگ کنسٹرکشن انڈسٹری ٹریڈ ٹیسٹنگ سینٹرمیں کی جا سکتی ہے.

95 ,یی کوونگ روڈ	95, Yue Kwong Road
آبرڈین	Aberdeen
ہانگ کانگ	Hong Kong

ٹیلی فون: (852) 2100 9000
فیکس: (852) 2100 9090
ای میل: enquiry@cic.hk
ویب سائٹ: www.cic.hk

© 2020 کنسٹرکشن انڈسٹری کونسل.

انٹرمیڈیٹ ٹریڈ ٹیسٹ

پوسٹ : جنرل ویلڈر

گریڈ : سیمی سکیلڈ ورکر

امتحان کا عنوان : مدرجہ ذیل آئٹمز کو دی گئی خاص جگہ پر مکمل کریں.

a. مناسب الیکٹروڈ کا انتخاب کریں، کرنٹ کو ایڈجسٹ کریں، ٹیک ویلڈ کے ساتھ سٹیل پلیٹس فکس کریں اور فلیٹ پوزیشن میں رکھ کر مکمل ویلڈ کریں.

b. کاٹنے والی ڈیوائس کو اچھی طرح چیک اور سیٹ اپ کریں، لائٹ اور پریشرکو ایڈجسٹ کریں. لائن کے مطابق ورک پیس کو کاٹیں. کام مکمل کرنے کے بعد، کاٹنےوالی ڈیوائس کوالگ کردیں.

وقت : 3 گھنٹے

نوٹس : (a) امیدوار کو ساتھ دی گئی ٹیسٹ کی ضروریات کوغور سے پڑھنا چائیے.

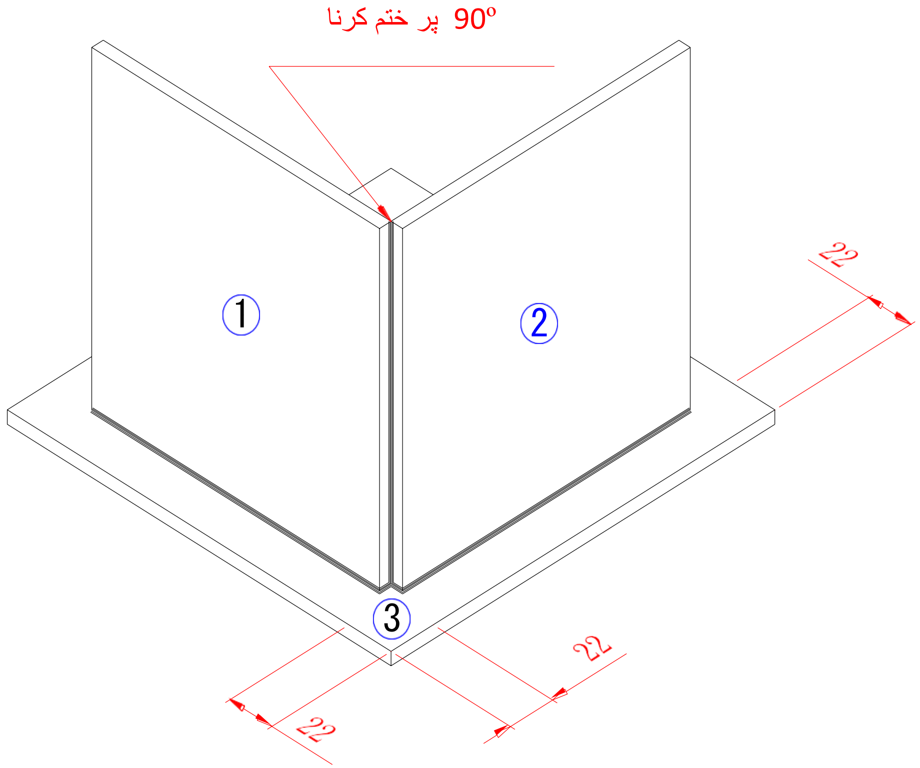
(b) امیدوار فیل اقرار پائے گا اگر وہ امتحان کے دوران احتیاطی تدبیر پرعمل نہیں کرتا.

(c) امتحان 4 صفحات پر مشتمل ہے. کل نمبر 100. پاسنگ نمبر 60 ہے.

انٹرمیڈیٹ ٹریڈ ٹیسٹ

پوسٹ : جنرل ویلڈر

گریڈ: سیمی سکیللڈ ورکر



1. ورکنگ ڈرائنگ نمبر

تفصیلات اور ضروریات

1. ورک پیس کو ٹیک ویلڈ کے ساتھ جوڑنے کے بعد ویلڈ کو فلیٹ پوزیشن میں ہونا چائیے
2. تمام ویلڈز کو مکمل ویلڈ ہونے چائیے
3. لیگ کی لمبائی 5 ملی میٹر سے 8 ملی میٹر
4. تمام ویلڈس کو خرابیوں کےبغیر ہونا چائیے
5. کام مکمل کرنے بعد, تمام سلیگس اور سپیٹرس کو ہٹا دیں

میٹریل	طول و عرض / تفصیلات
مائلڈ سٹیل پلیٹ	150 x 150 x 6
مائلڈ سٹیل پلیٹ	200 x 200 x 6
الیکٹروڈ	E6013, ∅ 3.2

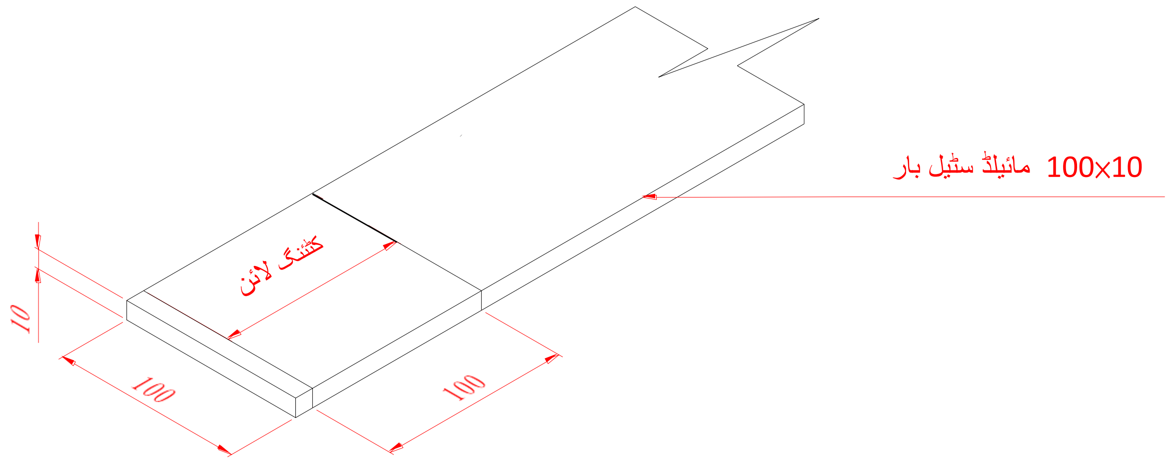
پیمائش کے لیے نہیں ہے
N.T.S.

انٹرمیڈیٹ ٹریڈ ٹیسٹ

پوسٹ : جنرل ویلڈر

گریڈ: سیمی سکیللڈ ورکر

ورکنگ ڈرائنگ نمبر.2



تفصیلات اور ضروریات

1. پلیٹ پرڈرا کی ہوئی لائنوں کے ساتھ ورک پیس کو کاٹیں.
2. کینڈیڈیٹ کو فرش پر کام کرنے کی ضرورت ہے.
3. کیرف کی سیدھ میں چھوٹ 3 ملی میٹر سے زائد نہیں ہوگی.
4. کیرف کی چوڑائی 4 ملی میٹر سے زائد نہیں ہوگی.
5. کیرف کا پرپنڈیکولر 2.5 ملی میٹرسے زائد نہیں ہو گا.
6. کیرف کے نچلے حصے پر منسلک سلیگ ہٹا دیا جائے گا.

پیمائش کے لیے نہیں ہے
N.T.S.

نوٹس برائے امیدوار:

1. امیدواروں کو امتحانی پرچے بغور پڑھنے چاہئیں اور کسی سوال کی صورت میں ممتحن سے رابطہ کرنا چاہیے۔
2. امیدواروں کو امتحان شروع ہونے سے قبل امتحانی پرچے سے منسلکہ خاکوں اور تخصیصات، اگر کوئی ہوں، کا مطالعہ کرنا چاہیے۔
3. امیدواروں کو فراہم کردہ امتحانی پرچوں، عملی خاکوں اور تخصیصات کے مطابق امتحان دینا چاہیے۔
4. امیدواروں کو اپنے ذاتی حفاظتی جوتے لانے ہوں گے، دیگر حفاظتی سازوسامان پیشہ ورانہ مہارت کے امتحانی مرکز کی جانب سے فراہم کیے جائیں گے۔ امیدواروں کو با حفاظت کام کی انجام دہی کے لیے تمام ضروری حفاظتی تدابیر لازماً اختیار کرنا ہوں گی۔
5. امتحان کے لیے درکار تمام آلات اور سازوسامان پیشہ ورانہ مہارت کے امتحانی مرکز کی جانب سے فراہم کیے جائیں گے، امیدواروں کو ان کی موزونیت اور معیار کی جانچ کر لینی چاہیے۔ امیدواروں کو آلات اور سازوسامان مجوزہ پیشہ ورانہ طریقۂ کار کے مطابق درست طور پر استعمال کرنا ہوں گے۔ امتحان کے بعد تمام آلات کو لازماً پیشہ ورانہ مہارت کے امتحانی مرکز کو واپس کرنا ہوگا۔ کسی بھی مسئلے کی صورت میں امیدوار ممتحن سے پوچھ سکتے ہیں۔
6. امیدواروں کو امتحان میں استعمال کرنے اور متعلقہ افعال انجام دینے کے لیے آلات اور سازوسامان کو برتنا اور اٹھا کر لانا لے جانا ہوگا۔
7. ممتحن، امتحان کے دوران وقفے وقفے سے بطور ریکارڈ تصاویر لے گا۔
8. امیدواروں کو کیمرے یا موبائل فون کے ساتھ کوئی تصویر یا ویڈیو لینے کی اجازت نہیں ہے۔
9. ہنگامی صورتحال کے علاوہ، امتحان کے دوران امیدواروں کو اپنے موبائل فون کا استعمال کرنے کی اجازت نہیں ہے.
10. اسکور دیے جانے کا عمل درج ذیل معیارات پر مبنی ہوگا:

    a) خاکے اور تخصیص کو سمجھنا
    b) امتحان شروع کرنے سے قبل کاموں کی تیاری
    c) کام کی انجام دہی کے طریقِ کار
    d) کاموں کی درستگی اور معیار
    e) کاموں میں پیش رفت
    f) سازوسامان کو درست انداز میں برتنا اور استعمال کرنا
    g) آلات اور سازوسامان کا درست استعمال
    h) حفاظتی تدابیر
    i) دیگر پیشہ ورانہ مہارتوں کو پیشِ نظر رکھنا
    j) امتحان مکمل ہونے کے بعد جگہ کی صفائی

11. مقررہ وقت ختم ہونے پر تمام امیدواروں کو لازماً کام روک دینا ہوگا۔

12. امتحان کے بعد امیدواروں کو امتحانی پرچہ ممتحن کے حوالے کرنا ہوگا۔

13. ممتحن کو رشوت کی پیشکش کرنا قانونی جرم ہے اور ایسی صورت میں پیشہ ورانہ مہارت کا امتحانی مرکز ICAC کو مطلع کرے گا۔

اگر امیدوار حفاظتی تدابیر اختیار کرنے میں ناکام رہا اور / یا خطرناک صورتحال میں کام کیا، تو اسے فیل قرار دے دیا جائے گا۔