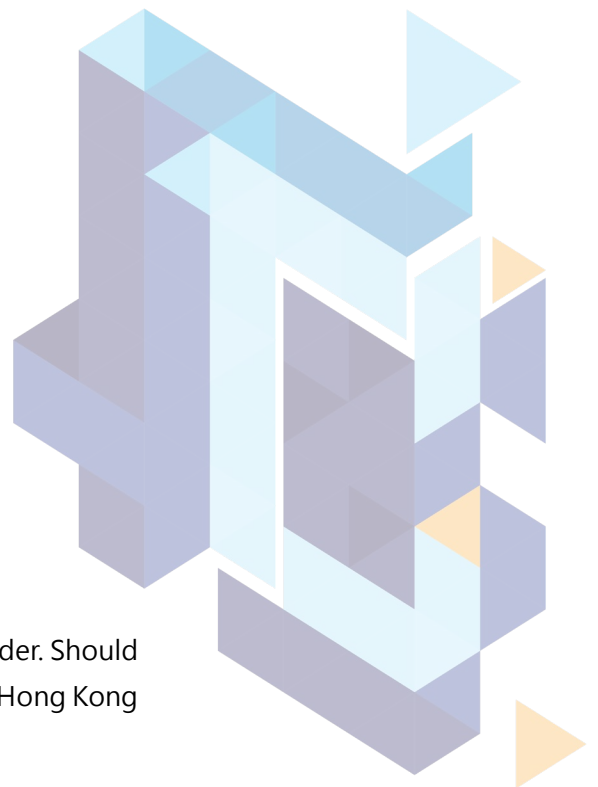


# 普通焊工工

## 中級工藝測試 ( 中工 )

### 實務測試主要評分範圍

( 版本 : IGW-AC-CN-01 )



This document relates to semi-skilled trade test for General Welder. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

## 免責聲明

未經建造業議會 ( 議會 ) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

## 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：[hkcittc@cic.hk](mailto:hkcittc@cic.hk)

網址：[www.cic.hk](http://www.cic.hk)

## 普通焊接工中級工藝測試 (中工)

### 實務測試主要評分範圍

#### A. 技術評核：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	閱讀試卷圖則並按指引要求施工，包括工件夾角位置*、工件組合尺寸及焊接位置*	5%
(二) 施工前的準備工作	施工前的準備工作，包括檢查及點算工具及材料	3%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p><u>焊接工件**</u> 施工程序，包括調校電流、點焊及平焊焊接 焊縫準確度及品質，包括重焊 / 補焊、熔合程度、焊蝕 (咬邊)、焊縫焊腳長度*、焊瘤、洞孔或夾雜物、電弧擦傷程度、焊渣及飛濺物</p> <p><u>切割工件**</u> 切割施工程序，包括安裝切割設備、調校氣壓、調校火焰、順序切割及拆除已安裝之切割設備等 切割面準確度及品質，包括割縫隙寬度及尺寸準確度、直線準確度、切割件斷面粗糙度及垂直度、清除掛渣</p>	82%
(四) 材料的應用及處理	正確使用材料，包括選擇合適焊條*及處理工件表面鐵銹等	2%
(五) 正確使用工具及設備	正確使用工具及設備	4%
(六) 完工後的清理工作	完工後工具、材料的執整及施工場地清理的整潔度	4%

## 普通焊接工中級工藝測試 (中工)

### 實務測試主要評分範圍 (續)

#### A. 技術評核 (續):



如考生觸犯以下任何一項關鍵條件，整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
* <u>右方任何 1 項</u> 或以上得分不達標，整項測試將評核為不合格論	評分項目： 1. 工件夾角位置 2. 焊接位置 3. 焊縫焊腳長度 4. 選擇合適焊條
** <u>右方任何 1 項</u> 或以上得分不達標，整項測試將評核為不合格論	測試項目： 1. 焊接工件 2. 切割工件

#### B. 安全評核：



如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

須避免之違規 / 危險情況	
適用於操作設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>不當或沒有配戴焊接面鏡或使用面盾進行焊接 / 進行焊接時沒有拉上遮光簾</li> <li>進行風煤操作時，因不熟練或出現危險而被停止</li> <li>沒有安裝防止回火器</li> <li>進行焊接時，沒有 / 不當使用局部抽風</li> </ul>
適用於整個測試	<ul style="list-style-type: none"> <li>不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 / 牛皮手套 / 圍裙 / 手袖 / 安全眼鏡 / 護目鏡 / 耳塞</li> </ul>

## 普通焊接工中級工藝測試 (中工) 實務測試主要評分範圍 (續)

### 總評分：

評分項目	達標條件
A. 技術評核	滿分為 100 分，獲得 60 分或以上為合格；及 技術評核中的指定項目符合關鍵條件要求。
B. 安全評核	滿分為 10 分，獲得 6 分或以上為合格。

考生須符合以上 A 及 B 的達標條件方可取得合格。

#### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。