



CONSTRUCTION  
INDUSTRY COUNCIL  
建造業議會

# प्लान्ट तथा इक्विपमेन्ट अपरेटर (टनेलिङ) – सेगमेन्ट इरेक्सन इन्टरमिडियट ट्रेड टेस्ट नमुना लिखित प्रश्नपत्र

此文件關於機械設備操作工（隧道）- 拱塊安裝工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Plant and Equipment Operator (Tunneling) - Segment Erection. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

## डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइसक्छ । यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर गर्नुहुँदैन ।

## सोधपुछहरू

यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road

Aberdeen

Hong Kong

९५, यु कोङ्ग रोड

एबरडिन

हङकङ

टेलिफोन : (852) 2100 9000

फ्याक्स : (852) 2100 9090

इमेल : [enquiry@cic.hk](mailto:enquiry@cic.hk)

वेबसाइट : [www.cic.hk](http://www.cic.hk)

© 2020 कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

1. भ्याकुम इरेक्टरमा S.W.L 10 ton सङ्केतको अर्थ के हुन्छ ?
  - (a) सार्ने वस्तुको लोड अनिवार्य रूपमा 10 टनभन्दा बढी हुनुहुँदैन
  - (b) यदि लोड 10 टनभन्दा बढी भएमा थप हाइड्रोलिक ज्याकहरू इन्स्टल हुँदा मात्र मेशिनलाई प्रयोग गर्न सकिन्छ
  - (c) भ्याकुमको काम गर्ने समयलाई अनिवार्य रूपमा 10 मिनेटभित्र कायम गरिनुपर्छ
  - (d) हाइड्रोलिक आयललाई अनिवार्य रूपमा हरेक 10 मिनेटमा थपिनुपर्छ
  
2. कन्क्रिट सेग्मेन्ट इन्स्टल जडान गर्नका लागि प्रयोग गरिने सबैभन्दा आम ह्यान्ड टुल हाते औजार कुन हो ?
  - (a) चेन ब्लक
  - (b) वेल्डिङ मेशिन
  - (c) एयर गण
  - (d) कप्लर
  
3. तलका मध्ये कन्क्रिट सेग्मेन्टका लागि इन्स्टलेसन जडान/कनेक्सन जोड्ने विधि कुन हो ?
  - (a) शियर फोर्स
  - (b) स्पेयर बोल्ट्स कनेक्सन
  - (c) रिइन्फोर्समेन्ट बेन्डिङ
  - (d) रिइन्फोर्समेन्ट कनेक्सन
  
4. भ्याकुम इरेक्टर सञ्चालनमा हुँदा विद्युत पावर को आपूर्ति रोकिएमा तपाईंले के गर्नुपर्छ ?
  - (a) सेग्मेन्टलाई ग्राउण्डमा बलियो तथा सुरक्षित गरेर राख्नुपर्छ र तत्कालै ब्याकअप पावर खोल्नुपर्छ
  - (b) सुपरभाइजरले गर्ने दण्डबाट बच्नका लागि विद्युत आपूर्ति रोकिएको समयलाई रेकर्ड गर्नुपर्छ
  - (c) सेग्मेन्टलाई सुरक्षित गरेर राख्न आवश्यक छैन, इलेक्ट्रिसियनलाई तत्कालै जानकारी गराउनुपर्छ
  - (d) सेग्मेन्ट तल अस्थायी सपोर्ट इरेक्ट खडा गर्न कामदारहरूको व्यवस्था मिलाउनुपर्छ

5. कृपया भ्याकुम इरेक्टरको सही कार्य छनौट गर्नुहोस् ।
- सेग्मेन्टलाई माथि उठाउने
  - सेग्मेन्टलाई लिफ्ट गर्ने र सार्ने
  - लोकोमोटिभलाई लिफ्ट गर्ने
  - अस्थायी सपोर्टको रूपमा प्रयोग गरिनुपर्ने
6. सेग्मेन्ट इन्स्टलेसनको दौरान, के TBM लाई पनि सोही समयमा सञ्चालनमा गर्न सकिन्छ ?
- सकिन्न, सँगै सञ्चालन गर्दा मेशिन चाँडो घिसिन्छ
  - सकिन्न, एनुलस ग्राउटिङका लागि खन्ने कार्यलाई जारी राख्नुभन्दा पहिले रिङ्गको काम अनिवार्य रूपमा पूरा गरिनुपर्छ
  - सकिन्छ, किनभने सञ्चालन एकअर्कासँग सम्बन्धित छैनन्
  - सकिन्छ, भ्याकुम इरेक्टर अपरेटरको सीपमा निर्भर रहन्छ
7. इरेक्सनको समयमा, हाइड्रोलिक थ्रस्ट रेमलाई सेग्मेन्टलाई सपोर्ट गर्न अनिवार्य रूपमा विस्तार गरिनुपर्छ; थ्रस्ट रेमको मुख्य कार्य के हो ?
- सेग्मेन्ट इरेक्सनका लागि पर्याप्त ठाउँ सुनिश्चित गर्ने
  - उचाइबाट कामदारहरूलाई खस्नबाट बचाउने
  - भ्याकुम इरेक्टरको स्थिरता मजबुती लाई बढाउने
  - इरेक्ट खडा गरेको सेग्मेन्ट बलियो छ भनेर सुनिश्चित गर्ने
8. के सेग्मेन्ट इरेक्सनको समयमा अपरेटरले सेग्मेन्ट नम्बर अनुसार चल्नुपर्छ ?
- हो, प्रगतिको सरल मूल्याङ्कनका लागि
  - हो, हरेक सेग्मेन्टले त्यसको सम्बन्धित पोजिसनका आधारमा नम्बर दिइएको छ
  - पदैन, अपरेटरलाई आफै निर्णय गर्न सक्छन्
  - पदैन, सेग्मेन्ट नम्बर रेकर्डको प्रयोजनका लागि मात्र हो

9. सेगमेन्टको लिफ्टिङ कार्यको समयमा दुर्घटनाबाट बच्नका लागि सेगमेन्टलाई कसरी राखिनुपर्छ ?
- कामदारहरूको सङ्ख्यालाई बढाउने
  - भ्याकुम इरेक्टरभन्दा तल राख्ने
  - सेगमेन्टलाई एकअर्काको माथि राख्ने
  - सेगमेन्ट राख्ने ठाउँ छनौट गर्दा त्यसले मेशिनमा ओभरलोड गराउने छैन भनेर सुनिश्चित गर्ने
10. कुन परिस्थितिहरूमा भ्याकुम इरेक्टरलाई सुरक्षित रूपमा छोड्न सकिन्छ ?
- अपरेटरद्वारा आफै निर्णय गरेर
  - अपरेटरले छोड्नुभन्दा पहिले सेगमेन्ट कनेक्सन बलियो तथा सुरक्षित छ भनेर सुनिश्चित गर्नका लागि जाँच गर्नुपर्छ
  - छोड्नुभन्दा पहिले अनिवार्य रूपमा ग्राउण्डिङको काम पूरा गरिनुपर्छ
  - छोड्नुभन्दा पहिले सुरक्षा अधिकारीलाई अनिवार्य रूपमा जानकारी गराउनुपर्छ
11. सेगमेन्ट इन्स्टलेसनभन्दा पहिले, अपरेटरले तलका मध्ये कुन कुरामा ध्यान दिनुपर्छ ?
- वाटर लिक्वेज जाँच गर्नका लागि सेगमेन्टको निरीक्षण गर्ने
  - अस्थायी सपोर्ट जडान गर्न पर्याप्त जनशक्तिको व्यवस्था मिलाउने
  - क्षतिबाट बचाउनका लागि सेगमेन्टलाई सुरक्षात्मक सामग्रीमा बेर्ने
  - सेगमेन्टको इरेक्सन पोजिसनलाई जाँच गर्ने
12. अपरेटरले कसरी सुरक्षित रूपमा सेगमेन्टलाई इन्स्टल गर्न सक्छन् ?
- हाइड्रोलिक थ्रस्ट रेमलाई प्रयोग गर्ने
  - बलियो ऐडेसिभ प्रयोग गर्ने
  - चेन ब्लक प्रयोग गर्ने
  - इन्स्टलेसनको समयमा आवाजमा ध्यान दिने

13. भ्याकुम इरेक्टरद्वारा सेग्मेन्टको लिफिटड कार्यको समयमा तलका मध्ये कुन कुरामा ध्यान दिनुपर्छ ?
- (a) समय सीमाभित्रै सेग्मेन्टको इन्स्टललाई सकाउनुपर्छ
  - (b) लिफिटडको समयमा सेग्मेन्टमा एक्कासी हुने विस्फोटन
  - (c) लिफिटडको भ्याकुम इरेक्टरको स्थिरता
  - (d) लिफिटडको समयमा भ्याकुम इरेक्टरबाट आउने आवाजलाई कम गर्ने
14. सेग्मेन्टको लिफिटड र इन्स्टलेसनभन्दा पहिले अगाडि नै के कुरा तयार गरिनुपर्छ ?
- (a) एरिअल प्लेटफर्म तयार गर्ने
  - (b) पर्याप्त सङ्ख्यामा स्पेयर बोल्टहरू तयार गर्ने
  - (c) भ्याकुम सक्सन प्रेसरलाई बढाउने
  - (d) अलार्म सुरु गर्ने
15. के रिङ्गभित्र सेग्मेन्टको तौल र आकार ठ्याक्कै मिल्नुपर्छ ?
- (a) हो, तिनीहरू मिल्नुपर्छ
  - (b) पदैँन, भिन्न-भिन्न तौल तर एउटै आकार
  - (c) पदैँन, एउटै तौल तर भिन्न-भिन्न आकार
  - (d) पदैँन, डिजाइनको कारणले गर्दा भिन्न-भिन्न
16. सेग्मेन्ट इन्स्टलेसनपछि एनुलस ग्राउटिङको प्रयोजन के हुन्छ ?
- (a) कुनै प्रयोजन छैन, नियमित काम
  - (b) सेग्मेन्टको कनेक्सन ज्वाइन्टलाई भर्ने
  - (c) टनेलमा सेग्मेन्टको टाँसिने बललाई बढाउन
  - (d) सेग्मेन्ट र खनिएको टनेलका बीचमा एनुलस ग्यापलाई भर्ने

17. सेगमेन्ट इन्स्टलेसनको समयमा, अपरेटरले राम्रो गुणस्तरलाई कसरी सुनिश्चित गर्न सक्छन् ?
- क्षति तथा क्रयाकहरू जाँच गर्नका लागि सेगमेन्टको पूर्व निरीक्षण
  - अपरेटरले ह्यामरले सेगमेन्टलाई हिक्राएर कन्क्रिटलाई जाँच गर्नुपर्छ
  - रडमा हल्का पनि भिन्नता भएमा सेगमेन्टलाई फेर्ने
  - माथिको कुनै पनि होइन
18. सेगमेन्ट इन्स्टलेसनको दौरान के दुईवटा अपरेटरहरूले एकै समयमा दुईवटा भ्याकुम इरेक्टरहरूलाई छुट्टाछुट्टै सञ्चालन गर्न सक्छन् ?
- सकिन्छ, प्रगतिलाई बढाउन
  - सकिन्छ, अपरेटरहरूको सङ्ख्यामा निर्भर रहन्छ
  - सकिन्छ, किनभने भ्याकुम इरेक्टर दुवै साइडतिर रहेका हुन्छन् र तिनीहरूलाई एकै समयमा प्रयोग गर्न सकिन्छ
  - सकिन्न, किनभने इरेक्टरका लागि ठूलो ठाउँ आवश्यक पर्छ
19. यदि बोल्ट पकेटमा क्रयाकहरू पत्ता लागेमा तपाईंले के गर्नुपर्छ ?
- आफै ग्राउटले मर्मत गरेर कामलाई जारी राख्नुपर्छ
  - फेर्नका लागि अतिरिक्त बोल्ट पकेट ड्रिल गर्नुपर्छ
  - कामलाई रोक्नुपर्छ र सुपरभाइजरलाई सूचित गर्नुपर्छ
  - लिफ्टिङका लागि अर्को बोल्ट पकेटलाई प्रयोग गर्नुपर्छ
20. सेगमेन्ट इरेक्सनको समयमा अरू कामदारहरूलाई सुरक्षित राख्नका लागि कुन सुरक्षा सावधानी अपनाइनुपर्छ ?
- सबैजनालाई सो क्षेत्रबाट टाढा रहन सूचित गर्ने
  - इरेक्सन क्षेत्रलाई छुट्याइनुपर्छ र अपरेटर क्याबिनमा साँचो लगाउनुपर्छ
  - यदि इरेक्सन क्षेत्रमा काम गर्न जरूरी पर्दा अपरेटरसँग पूर्व सहमति आवश्यक पर्छ
  - इन्स्टलेसनको समयमा, दायाँ तथा बायाँ साइडहरूको बीचमा हिँड्ने मार्ग अनिवार्य रूपमा उपलब्ध गराइनुपर्छ

21. सेग्मेन्टलाई इन्स्टल गर्दा तलका मध्ये कुन कुरामा ध्यान दिनुपर्छ ?
- सेग्मेन्टलाई सार्नुभन्दा पहुले कामदारका शरीरका भागहरू सुरक्षित स्थितिमा छन् भनेर अनिवार्य रूपमा सुनिश्चित गर्नुपर्छ
  - केयरिडका लागि पानीले कन्क्रिट सेग्मेन्टमा लगातार अनिवार्य रूपमा छयाप्नुपर्छ
  - सुरक्षा अधिकारीबाट अनिवार्य रूपमा सुपरिवेक्षण गराउनुपर्छ
  - माथिको कुनै पनि होइन
22. सेग्मेन्ट इरेक्सनको समयमा, अपरेटरले कुन कुरामा ध्यान दिनुपर्छ :
- काम गर्नका लागि कामदारसँग पर्याप्त बल छ कि छैन
  - पर्याप्त कामदारहरू छन् कि छैनन्
  - सही PPE प्रयोग गरिएको छ कि छैन
  - कामदारहरूद्वारा सही ह्यान्ड सिग्नल
23. सेग्मेन्ट इरेक्सनको समयमा, अपरेटरले अन्य कामदारहरूको ह्यान्ड सिग्नलमा किन ध्यान दिनुपर्छ ?
- काम गरेको समयलाई रेकर्ड गर्न
  - प्रगतिको गतिलाई बढाउन
  - सार्नका लागि सेग्मेन्टको सङ्ख्याका बारेमा थाहा पाउन
  - दुर्घटनाबाट बच्न
24. अपरेटरलाई अनिवार्य रूपमा कम्पनीद्वारा नियुक्त गरेको हुनुपर्छ; त्यसको कारण के हो :
- निर्माण गरिएको रिङ्गको गुणस्तर सुनिश्चित गर्न
  - इन्स्टलेसन को समयलाई कम गर्न
  - मेशिनको समयलाई लामो गराउनका लागि मेशिनमा घिसाइ कम गर्न
  - सुरक्षित तथा सक्षम सञ्चालन सुनिश्चित गर्न



25. सञ्चालनको समयमा अपरेटरले कुन कुरामा ध्यान दिनुपर्छ ?
- टनेलमा पानीको लिकेज
  - मेशिन पार्टहरूबाट निकलने आवाज
  - सञ्चालन क्षेत्रभित्र कुनै पनि कामदार छन् कि छैनन्
  - नजिकै कामदारले धुम्रपान गरिरहेका छन् कि छैनन्
26. रिङ्गको निर्माण गरिसकेपछि, अपरेटरले इरेक्टरको सुरक्षा कसरी सुनिश्चित गर्न सक्छन् ?
- सपोर्ट बिमबाट भ्याकुम इरेक्टरलाई हटाएर
  - कन्ट्रोल बक्सबाट साँचो हटाएर
  - मेशिनबाट ब्याट्रीलाई हटाएर
  - आगलागीबाट बच्नका लागि पूर्ण रूपमा इन्धन लाई हटाएर
27. सेमेन्ट इन्स्टलेसनको समयमा, इरेक्सन क्षेत्रको नजिक कुन चेतावनी चिन्ह राखिनुपर्छ ?
- चिप्लो फ्लोरबाट सावधान रहने
  - कानको सुरक्षा उपकरण लगाउने
  - इरेक्सन क्षेत्रमा प्रवेश नगर्ने
  - विद्युत आपूर्ति रोक्ने समय र मिति
28. क्रेन लिफ्टिङ सञ्चालनको क्रममा चित्रमा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?
- हुकलाई माथि उठाउने
  - हुकलाई तल झार्ने
  - हुकलाई बिस्तारै तल झार्ने
  - हुकलाई बिस्तारै माथि उठाउने



29. क्रेन लिफ्टिङ सञ्चालनको क्रममा चित्रमा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?

- (a) विश्राम गर्ने
- (b) कामलाई तत्कालै रोक्ने
- (c) चलाउनका लागि क्रेन तयार छ
- (d) जेबलाई माथि उठाउने



30. क्रेन लिफ्टिङ सञ्चालनको क्रममा चित्रमा दिइएको ह्यान्ड सिग्नलले के जनाउँछ ?

- (a) विश्राम गर्ने
- (b) कामलाई तत्कालै रोक्ने
- (c) थोरै दुरीसम्म बिस्तारै चलाउने
- (d) सुरु गर्न तयार

