



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

कंस्ट्रक्शन प्लांट मेकेनिक इंटरमीडिएट ट्रेड टेस्ट मॉक प्रैक्टिकल टेस्ट पेपर

此文件關於建造機械技工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000
與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Construction Plant
Mechanic. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong
Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद, सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां संभव हो उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इंडस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

| | |
|--------------------|-----------------|
| 95, Yue Kwong Road | ९५ यु कोङ्ग रोड |
| Aberdeen | एबरडीन |
| Hong Kong | हॉगकोङ्ग |

| | |
|---------------|--|
| फोन नम्बर | : (852) 2100 9000 |
| फ्याक्स नम्बर | : (852) 2100 9090 |
| इमेल | : enquiry@cic.hk |
| वेबसाइट | : www.cic.hk |

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इंडस्ट्री काउन्सिल

इंटरमीडिएट ट्रेड टेस्ट पेपर

पद: कंस्ट्रक्शन प्लांट मेकेनिक

ग्रेड: अर्ध-कुशल व्यापार परीक्षण

टेस्ट सामग्री : संलग्न कार्य के आरेख के अनुसार, निम्नलिखित आइटम्स को निर्धारित स्थान पर पूरा करें :

| | <u>अंक</u> |
|--|------------|
| (1) संलग्न आरेख को देखें, निशान लगाएं, काटें और एक 5 मिमी मोटी एम.एस प्लेट फाइल करें। | 20 |
| (2) संलग्न आरेख को देखें, वेल्डिंग मशीन के उचित विद्युत प्रवाह का उपयोग करके, एम.एस प्लेट के दोनों पक्षों को निरंतर फिलेट वेल्ड के साथ प्लेट करें। | 25 |
| (3) सेट करें और ऑक्सी-एसिटिलीन कटिंग उपकरण को ठीक से जांचें , दबाव को समायोजित करें और वर्क पीस को निशान लगी हुई रेखा के अनुसार काटें (प्रत्येक 100मिमी लंबी)। (अनुमत समय: 20 मिनट)। | 20 |
| (4) एक \varnothing 20मिमी जीआई पाइप को आवश्यकता के अनुसार लंबाई काटें, कटे हुए पाइप पर चूड़ी बनाएं और दी गई कपलिंग पर इनस्टॉल करें। | 20 |
| (5) कंक्रीट बीम को स्लिंग करने और ऊपर उठाने के लिए लिफ्टिंग गियर का उपयोग करें। (अनुमत समय: 15 मिनट)। | 15 |

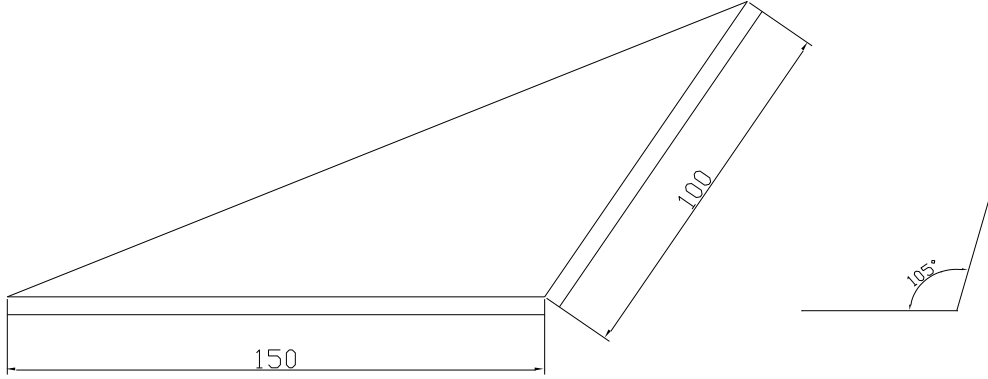
अवधि : 3 घंटे

नोट्स : (1) यदि अभ्यर्थी बिना किसी सुरक्षा सावधानी के टेस्ट का आयोजन करता है तो उसे असफल आकलन क्या जाएगा
(2) टेस्ट पेपर में 4 पृष्ठ हैं। कुल अंक 100 हैं। उत्तीर्ण करने का स्कोर 60 है।

कंस्ट्रक्शन प्लांट मैकेनिक के लिए इंटरमीडिएट टेड टेस्ट कार्यकारी आरेख

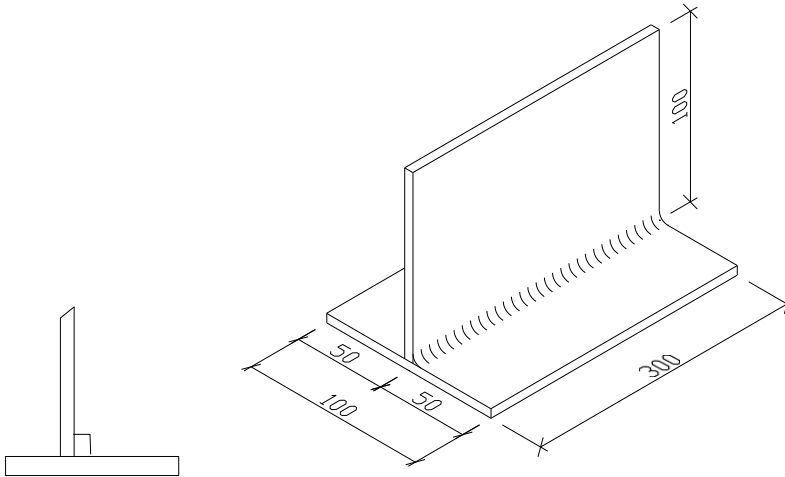
चित्र (1):

एक 5-मिमी मोती एम.एस प्लेट को नीचे दिखाए गए अनुसार त्रिकोणीय आकार में चिन्हित करें, काटें और फाइल करें:



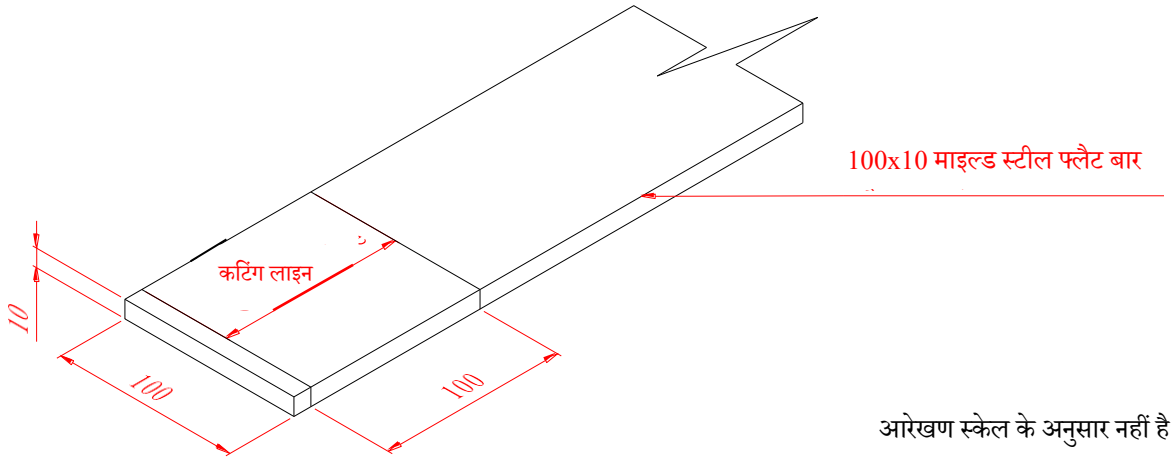
चित्र (2):

एम.एस प्लेट के दोनों ओर फिलेट वेल्ड करें।



आरेखण स्केल के अनुसार नहीं है
सभी आयाम मिमी में हैं।

चित्र (3):

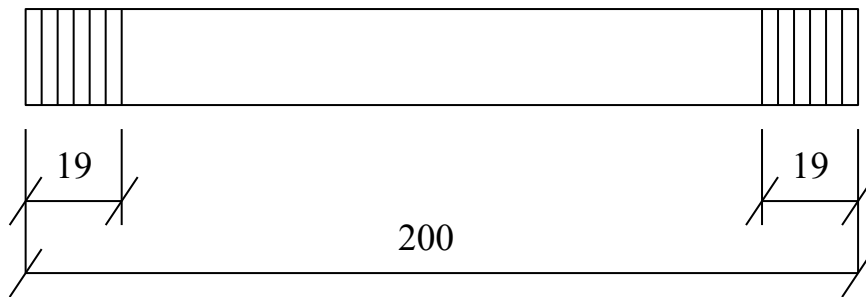


आरेखण स्केल के अनुसार नहीं है
सभी आयाम मिमी में हैं।

विनिर्देश और आवश्यकताएं

1. प्लेट पर खींची गई रेखाओं के अनुसार वर्कपीस काटें
2. अभ्यर्थी को जमीन पर काम करने की आवश्यकता होगी।
3. केफ़ की सीधेपन की सहनशीलता 3 मिमी से अधिक नहीं होगी।
4. केफ़ की चौड़ाई 4 मिमी से अधिक नहीं होगी।
5. केफ़ का लंबवत 2.5 मिमी से अधिक नहीं होना चाहिए।
6. केफ़ के तल पर लगे स्लैग को हटा दिया जाएगा।

चित्र (4):



आरेखण स्केल के अनुसार नहीं है
सभी आयाम मिमी में हैं।

परिक्षार्थी के लिए नोट्स:

1. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर को ध्यान से पढ़ना चाहिए और किसी भी प्रश्न के लिए अन्वेषक से पूछना चाहिए।
2. अभ्यर्थियों को परीक्षण शुरू होने से पहले, यदि कोई हो, टेस्ट पेपर से जुड़े आरेख और विनिर्देशों का अध्ययन करना चाहिए।
3. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर, कार्यकारी आरेखण और विनिर्देशों के अनुसार टेस्ट देना चाहिए।
4. अभ्यर्थियों को अपने स्वयं के सुरक्षा जूते लाने चाहिए, अन्य सुरक्षा उपकरण ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान किए जाएंगे। अभ्यर्थियों को कार्य सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए।
5. टेस्ट के लिए आवश्यक सभी उपकरण और सामग्री ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान की जाएगी, अभ्यर्थियों को उनकी पर्याप्तता और गुणवत्ता की जांच करनी चाहिए। अभ्यर्थी ट्रेड कार्य अभ्यास के आधार पर औजारों और सामग्रियों का उचित उपयोग करेंगे। टेस्ट के बाद सभी उपकरणों को ट्रेड टेस्टिंग सेंटर में लौटा दिया जाना चाहिए। अभ्यर्थी किसी भी समस्या के लिए अन्वेषक से पूछ सकते हैं।
6. अभ्यर्थियों को टेस्ट में उपयोग के लिए उपकरण और सामग्री को संभालने और स्थानांतरित करने और संबंधित कार्यों को करना आवश्यक है।
7. परीक्षक टेस्ट के दौरान समय-समय पर तस्वीरें लेंगे।
8. अभ्यर्थियों को कैमरा या मोबाइल फ़ोन के साथ कोई भी फ़ोटो या वीडियो लेने की अनुमति नहीं है।
9. आपातकालीन स्थिति के अलावा, अभ्यर्थियों को ट्रेड टेस्ट के दौरान अपने मोबाइल फ़ोन का उपयोग करने की अनुमति नहीं है।
10. अंकन योजना निम्नलिखित मानदंडों पर आधारित है:
 - a) आरेख और विनिर्देश की समझ
 - b) टेस्ट शुरू होने से पहले तैयारी
 - c) काम करने की प्रक्रिया
 - d) कार्य की सटीकता और गुणवत्ता
 - e) कार्य की प्रगति
 - f) सामग्री की उचित हैंडलिंग और उपयोग
 - g) यंत्रों और उपकरणों का उचित उपयोग
 - h) सुरक्षा सावधानियां
 - i) अन्य ट्रेड की समझ
 - j) टेस्ट पूरा होने के बाद हाउस कीपिंग
11. समय समाप्त होने पर सभी अभ्यर्थियों को रुकना होगा।
12. अभ्यर्थी को परीक्षण के बाद निरीक्षक को टेस्ट पेपर वापस करना होगा।
13. निरीक्षक को रिश्तत की पेशकश करना कानूनी अपराध है और ट्रेड टेस्टिंग सेंटर ऐसे किसी भी मामले के लिए ICAC को रिपोर्ट करेगा।

यदि अभ्यर्थी किसी भी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतने और / या किसी भी खतरनाक परिस्थितियों में काम करने में विफल रहता है, उसका मूल्यांकन अनुत्तीर्ण हो जाएगा।