

# 鋼筋屈紮工

## 中級工藝測試 (中工)

### 實務測試主要評分範圍

( 版本 : IBA-AC-CN-01 )

This document relates to semi-skilled trade test for Bar Bender and Fixer.  
Should you require an English version of this document, please contact  
Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



## 免責聲明

未經建造業議會 ( 議會 ) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

## 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：[hkcittc@cic.hk](mailto:hkcittc@cic.hk)

網址：[www.cic.hk](http://www.cic.hk)

## 鋼筋屈紮工中級工藝測試 (中工)

### 實務測試主要評分範圍

#### A. 技術評核：

| 評分範圍            | 主要評分概要  | 佔分  |
|-----------------|---|-----|
| (一) 理解圖則及施工章程   | 閱讀試卷圖則並按指引要求施工  | 4%  |
| (二) 施工前的準備工作    | 施工前的準備工作，包括檢查機械設備*、檢查及點算工具及材料並妥善存放  | 5%  |
| (三) 施工程序、準確度及品質 | <p><u>剪屈鋼筋**</u><br/>施工程序，包括正確步驟、安全操作剪屈鐵機及屈洛機準確度及品質，包括計算鋼筋用量準確度、按要求尺寸及形狀切斷及屈曲鋼筋準確度和技巧</p> <p><u>綁紮鋼筋**</u><br/>施工程序，包括綁紮柱、間牆及樓板鋼筋結構、工作程序流暢度、拆改重做次數</p> <p>準確度及品質，包括柱及牆鋼筋結構垂直度、企身鋼筋位置（到角）準確度、之子及輔助鋼筋位置準確度、柱洛及間牆橫拉平整準確度、柱及間牆企身曲方向正確、間牆騎在柱中間位置準確度、樓面面鐵入牆曲綁紮穩固度、面鐵曲咀成一直線、之子位輔助鋼筋位置處理正確、鋼筋駁口、鋼筋短曲互相綁紮正確及穩固度、鋼筋綁紮之間緊密度及綁紮穩固度、鋼筋間距準確度、綁紮點位置足夠度及保護層尺寸準確度、墊磚及撐套數量符合要求、綁紮線尾處理技巧</p> | 78% |
| (四) 材料的應用及處理    | 正確選取及使用材料，包括鋼筋、火線、墊磚、鐵樑仔，適當剪屈鋼筋不造成浪費  | 4%  |
| (五) 正確使用工具及設備   | 正確使用工具及設備，包括操控剪屈鐵機及屈洛機熟練程度  | 4%  |
| (六) 完工後的清理工作    | 完工後工具、材料的執整及施工場地清理的整潔度  | 5%  |

## 鋼筋屈紮工中級工藝測試 (中工)

### 實務測試主要評分範圍 (續)

#### A. 技術評核 (續):



如考生觸犯以下任何一項關鍵條件，整項測試將評核為不合格論。

| 關鍵條件  | 測試 / 評分項目                   |
|---|-----------------------------|
| * <u>右方評分項目</u> 得分不達標，整項測試將評核為不合格論                      | 評分項目：<br>1. 檢查機械設備          |
| ** 右方的測試項目中，如有 <u>任何 6 項或以上之評分項目</u> 得分不達標，整項測試將評核為不合格論 | 測試項目：<br>1. 剪屈鋼筋<br>2. 綁紮鋼筋 |

#### B. 安全評核：



如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

| 須避免之違規 / 危險情況 |  |
|---------------|--|
| 適用於操作設備       | <ul style="list-style-type: none"> <li>操作剪屈鐵機 / 屈洛機前，沒有按照使用說明試機</li> <li>操作剪屈鐵機 / 屈洛機時，沒有遵照安全守則、步驟及程序施工</li> </ul>   |
| 適用於離地工作       | <ul style="list-style-type: none"> <li>不當使用輕便工作梯台</li> <li>工作台上高空墜物</li> </ul>   |
| 適用於整個測試       | <ul style="list-style-type: none"> <li>不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶</li> <li>不正確方法提舉重物</li> <li>備用鐵料掛於柱 / 牆頭或胡亂放置地上導致影響他人</li> <li>無意識地腳踩鋼筋 / 被鋼筋絆倒 / 腳部陷入箍筋 / 鋼筋內</li> </ul> |

## 鋼筋屈紮工中級工藝測試 (中工) 實務測試主要評分範圍 (續)

### 總評分：

| 評分項目    | 達標條件   |
|---------|--|
| A. 技術評核 | 滿分為 100 分，獲得 60 分或以上為合格；及<br>技術評核中的指定項目符合關鍵條件要求。 |
| B. 安全評核 | 滿分為 10 分，獲得 6 分或以上為合格。                           |

考生須符合以上 A 及 B 的達標條件方可取得合格。

#### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。