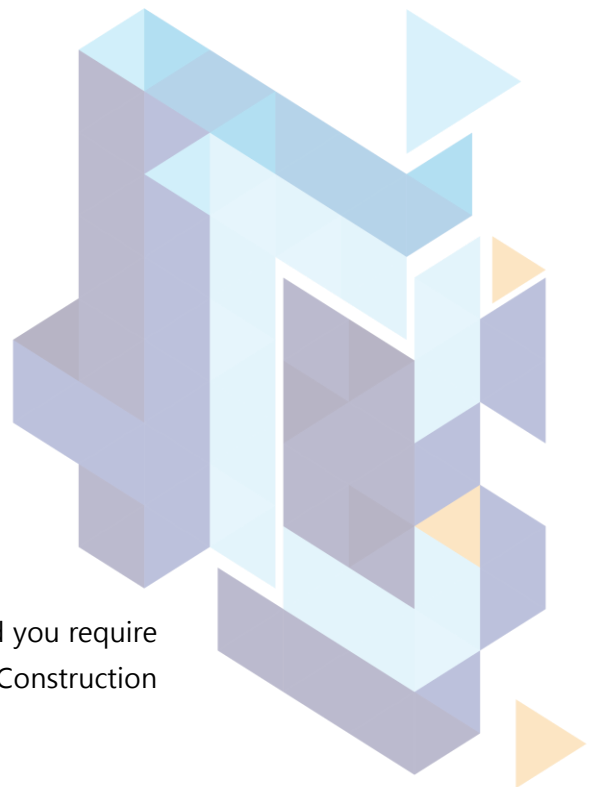


普通焊接工
技能測試（大工）
技術知識測試（筆試）模擬試題
(版本：TWD-WM-CN-01)

This document relates to trade test for General Welder. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



免責聲明

未經建造業議會 (議會) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

普通焊接工技能測試 (大工)

技術知識測試 (筆試) 模擬試題

- 下列哪一項是工作台圍欄的高度範圍？
 - 400 至 550 毫米
 - 600 至 850 毫米
 - 900 至 1,150 毫米
 - 1,200 至 1,450 毫米
- 按法例規定，每一為孔洞而設置的覆蓋物，其構造：
 - 須能防止人、物料及物品墮下
 - 無規定
 - 只防止物料及物品墮下
 - 只防止人墮下
- 請選出下列工具的正确名稱：
 - 子彈塞
 - 回火器
 - 防止回火器
 - 銅閘掣
- 圖中的工具器材是：
 - 碰焊機 (電阻焊機)
 - 手工電弧焊機
 - 種螺絲焊機
 - 半自動焊機
- 焊接前，焊接位置最重要是先：
 - 髹上底油
 - 將工件加熱
 - 清潔乾淨所有油脂、鐵鏽等
 - 磨平所有暫固焊
- 鎢極氬弧焊 (瓦斯焊) 所保護溶池的氣體一般是採用：
 - 氬氣
 - 氧氣
 - 氦氣
 - 二氧化碳
- 鋼鐵工件剪切後，如有變形，則應該：
 - 不需理會
 - 在焊接後，自動調正
 - 調平直，修正工件剪口位置
 - 增加變形
- E6013 焊條適用於什麼位置焊接？
 - 全位置
 - 仰位置
 - 仰和平位置
 - 橫和立位置
- 手工電弧焊的電源可以是：
 - 交流
 - 交流、直流正接和直流負接
 - 直流正接
 - 直流負接
- 下列哪項不屬於電弧焊接？
 - 氧乙炔氣焊 (風焊)
 - 手工電弧焊
 - 鎢極氬弧焊 (瓦斯焊)
 - 潛弧焊 (埋弧焊)

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

普通焊接工技能測試 (大工)

技術知識測試 (筆試) 模擬試題 (續)

11. 鎢極氬弧焊 (瓦斯焊) 適用於下列哪種金屬焊接?
- 低碳鋼
 - 鋁
 - 不銹鋼
 - 低碳鋼, 鋁, 不銹鋼
12. 鎢極氬弧焊 (瓦斯焊) 焊鎗內作為電極的金屬棒是:
- 鈦
 - 鎢
 - 不銹鋼
 - 銅
13. 電焊條 E6013 中,「3」是表示?
- 拉力強度
 - 藥皮成份及焊接電流之極性
 - 焊接位置
 - 電流之極性
14. 焊接時,如發現電流過大,最正確更正的方法是?
- 加快焊接速度
 - 調校至適當的電流
 - 改變焊接位置
 - 改變焊機種類
15. 使用受潮的電焊條進行焊接,焊縫容易產生:
- 咬邊
 - 夾渣
 - 氣孔
 - 未焊透
16. 鋼中含碳量降低時其:
- 延展性增大而強度降低
 - 延展性隨之降低
 - 強度隨之增大
 - 延展性與強度均增大
17. 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少?
- 100 元
 - 200 元
 - 500 元
 - 無金額限制
18. 工作時要認真及要注意職業操守包括:
- 擅取他人物品
 - 妄顧他人,貪圖自己方便
 - 接受金錢利益
 - 堅守廉潔,決不收受非法利益,做事負責,對得起自己
19. 工友搬運重物時,應依從下列那一項做法才正確?
- 採用正確姿勢,背部盡量保持挺直
 - 每次盡量搬多一些,以求快點完成
 - 將物件拋上貨架,以求鍛練身體
 - 突然加快工作速度
20. 長時間於酷熱環境下工作,可引致:
- 中暑
 - 短暫失明
 - 饑餓
 - 貧血

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途,並不覆蓋全部測試內容,讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本,內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更,考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除,議會不會另行通知。