



प्लम्बर (Plumber)

स्किल्ड ट्रेड टेस्ट  
नमुने प्रैक्टिकल टेस्ट पेपर

此文件關於水喉大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Plumber. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

## अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद, सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां संभव हो उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

## पूछताछ

इस सामग्री के बारे में ट्रेड टेस्ट सेंटर में पूछताछ की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852)2100 9000  
फ्याक्स नम्बर : (852)2100 9249  
इमेल : enquiry@cic.hk  
वेबसाइट : [www.cic.hk](http://www.cic.hk)

©२०१८ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

## प्लम्बर - ट्रेड टेस्ट पेपर

ट्रेड : प्लम्बर (Plumber)

ग्रेड : क्राफ्टम्यान (Craftsman)

टेस्ट सामग्री: निम्नलिखित कार्यों को संलग्न आरेख के अनुसार निर्दिष्ट स्थान पर पूरा करें:

1. पानी की जांच के साथ ड्रेन, फ्लशिंग, वाटर पाइप और सेनेटरी वेयर इनस्टॉल करना। (आरेख संख्या 2,3 को देखें) (50%)

कार्य की प्रगति:

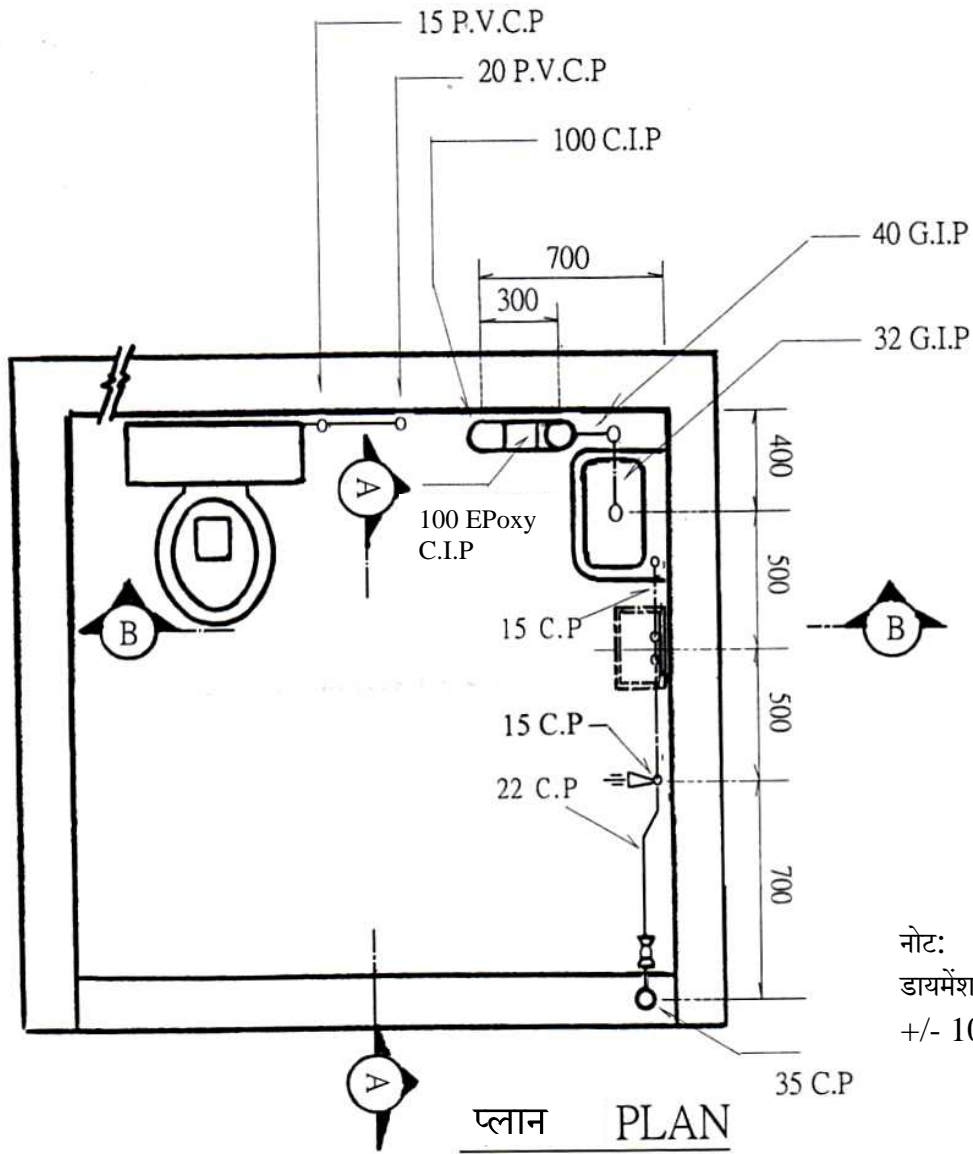
- कास्ट आयरन इपोक्सी कास्ट आयरन और पॉलीविनाइल क्लोराइड पाइप कटिंग, थ्रेडिंग, बेन्डिंग, ब्रैकेट फिक्सिंग;
- सिस्टर्न और फ्लशिंग वाटर पाइप और फिटिंग इनस्टॉल करना। दोपहर में पानी का परीक्षण करने के लिए फ्लश वाटर सिस्टम को सुबह पूरा किया जाना चाहिए।
- सेनेटरी वेयर इंस्टालेशन - वॉश बेसिन, शॉवर और हीटर पॉइंट के लिए पाइपिंग कनेक्शन पूरा किया। शॉवर और मिक्सर कॉपर पाइप से कनेक्ट किया जाएगा।  
वॉश बेसिन को सिलिकॉन सीलेंट के साथ सील कर दिया जाता है।

2. दबाव परीक्षण के साथ गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति पाइप और 15 मिमी पानी के मीटर की स्थिति को इनस्टॉल करें। (आरेख संख्या 1,2 को देखें) (50%)

- कॉपर ट्यूब कटिंग, बेंडिंग, ब्रैकेट फिक्सिंग;
- पाइपिंग इंस्टालेशन, सभी केपिलरी जॉइंट में दबाव परीक्षण, कंप्रेसिंग जॉइंट और थ्रेडिंग जॉइंट, और सोल्डरिंग जॉइंट (टांका लगाना) और ब्रेजिंग जॉइंट।
- 35 x 22 मिमी टी जॉइंट्स को ब्रेसिंग के साथ बनाया जाता है; गैस वेल्डिंग को निर्दिष्ट बेंच पर किया जाना चाहिए।

अवधि: 6.75 घंटे (दोपहर के भोजन के समय को छोड़कर)

- नोट्स:
- सभी माप मौजूदा सतहों पर ही लिए गए हैं (यानि कि वाल फिनिशिंग के लिए अनुमति नहीं है);
  - अभ्यर्थी को असफल के रूप में चिह्नित किया जाएगा यदि वह टेस्ट के दौरान सुरक्षा सावधानियों को पूरा नहीं करता है;
  - टेस्ट पेपर में 5 पृष्ठ हैं। कुल स्कोर 100 है। उत्तीर्ण करने का स्कोर 60 है।
  - यदि अभ्यर्थी निर्धारित समय अवधि के भीतर पानी के दबाव की परीक्षा पास नहीं कर सकता है, तो व्यावहारिक परीक्षा असफल हो जाएगी।



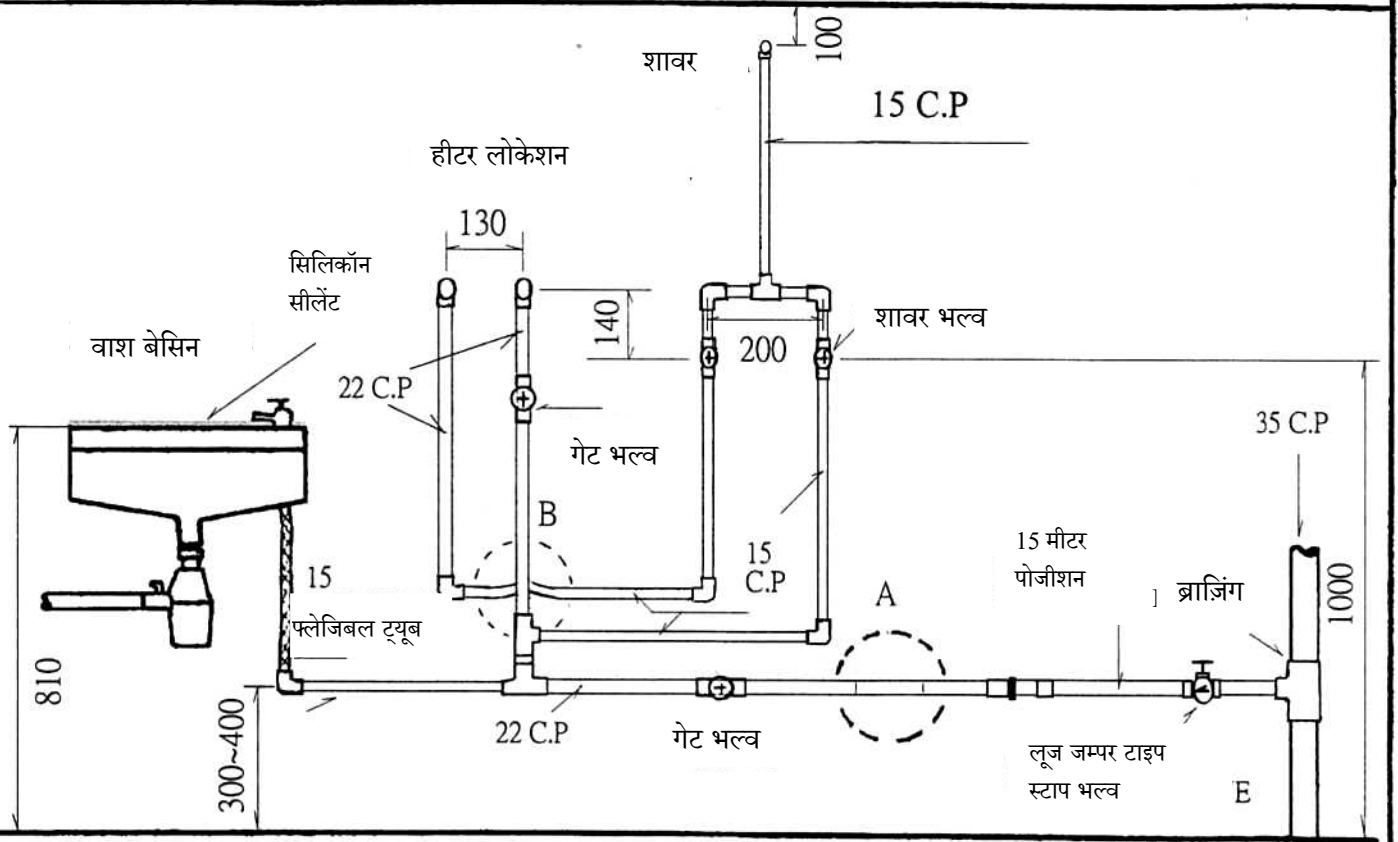
लेजेन्ड LEGEND

	WASH BASIN वाश बेसिन	C.I.P	CAST IRON PIPE	कास्ट आयरन पाइप
	WATER HEATER वाटर हीटर	C.P	COPPER PIPE	कपर पाइप
	WATER CLOSET वाटर क्लोसेट	P.V.C.P	POLYVINYL CHLORIDE PIPE	पोलिभिनेल क्लोराइड
	SHOWER शावर	G.I.P	GALVANIZED IRON PIPE	ग्याल्वनाइज्ड आयरन
	LOOSE JUMPER TYPE STOP COCK			लज जम्पर टाइप स्टाप कक

प्लम्बिंग ट्रेड टेस्टिंग ड्राइंग 1

ड्रइंग स्केल के अनुसार नहीं हैं।  
सभी आयाम mm में हैं।

TOP टप



B प्लान भ्यू



A प्लान

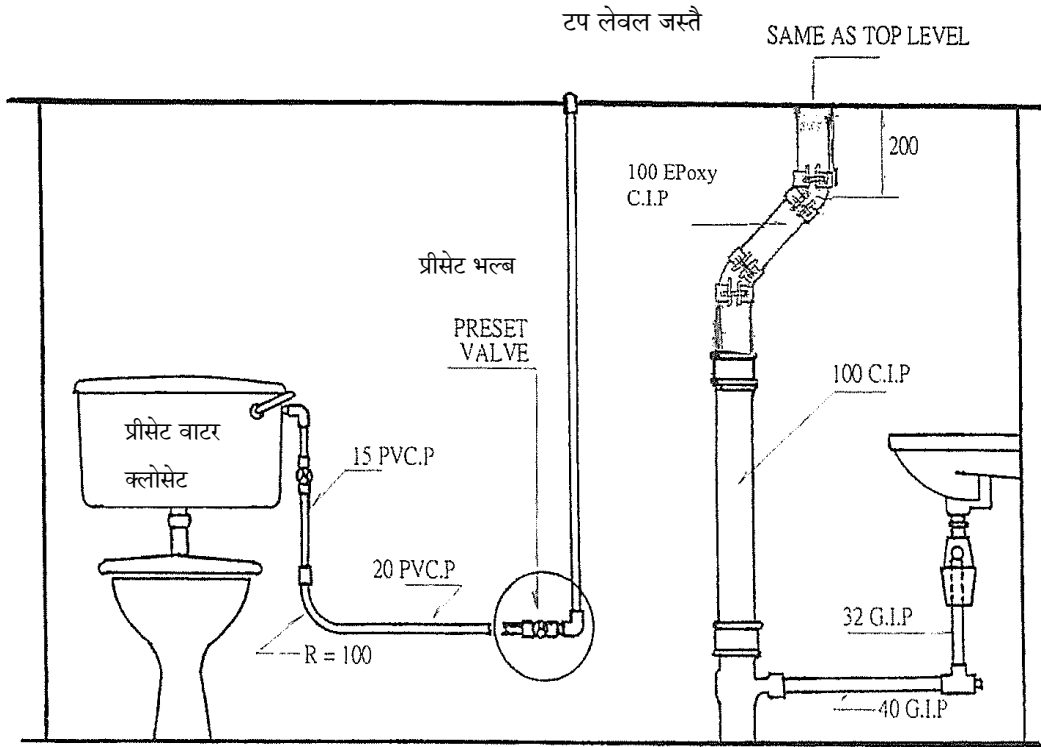
A सेक्शन

नोट्स:

1. वाटर मीटरका लमाइ वाटर अथोरिटीको स्ट्याण्डर्ड ड्राइंग पर आधारित होना चाहिए।
2. वाश बेसिन 810mm फिनिश फ्लोर बाट, +/- 10mm टोलरेंस
3. शावर भल्व 1000mm फिनिश फ्लोर बाट, +/- 10mm टोलरेंस
4. वाटर हीटर 1140mm फिनिश फ्लोर बाट, +/- 10mm टोलरेंस
5. सभी पाइप जोइंट्स को 10.5kg/cm<sup>2</sup> में हाइड्रोलिक दबाव परीक्षण का सामना करने में सक्षम होना चाहिए।

प्लम्बिंग ट्रेड टेस्टिंग ड्राइंग 2

ड्राइंग स्केल के अनुसार नहीं हैं।  
सभी आयाम mm में हैं।



नोट: पि भी सी (PVC) पाइप र हाफ बेंड को डायमेंशन ड्राइंग पर आधारित होना चाहिए।  
 +/- 25mm टोलरेंस

B SECTION सेक्शन B

प्लम्बिंग ट्रेड टेस्टिंग ड्राइंग 3	ड्राइंग स्केल के अनुसार नहीं हैं। सभी आयाम mm में हैं।
------------------------------------	--

## अभ्यर्थी के लिए नोट्स

1. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर को ध्यान से पढ़ना चाहिए और किसी भी प्रश्न के लिए अन्वेषक से पूछना चाहिए।
2. अभ्यर्थियों को परीक्षण शुरू होने से पहले, यदि कोई हो, टेस्ट पेपर से जुड़े आरेख और विनिर्देशों का अध्ययन करना चाहिए।
3. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर, कार्यकारी आरेखण और विनिर्देशों के अनुसार टेस्ट देना चाहिए।
4. अभ्यर्थियों को अपने स्वयं के सुरक्षा जूते लाने चाहिए, अन्य सुरक्षा उपकरण ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान किए जाएंगे। अभ्यर्थियों को कार्य सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए।
5. टेस्ट के लिए आवश्यक सभी उपकरण और सामग्री ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान की जाएगी, अभ्यर्थियों को उनकी पर्याप्तता और गुणवत्ता की जांच करनी चाहिए। अभ्यर्थी ट्रेड कार्य अभ्यास के आधार पर औजारों और सामग्रियों का उचित उपयोग करेंगे। टेस्ट के बाद सभी उपकरणों को ट्रेड टेस्टिंग सेंटर में लौटा दिया जाना चाहिए। अभ्यर्थी किसी भी समस्या के लिए अन्वेषक से पूछ सकते हैं।
6. अभ्यर्थियों को टेस्ट में उपयोग के लिए उपकरण और सामग्री को संभालने और स्थानांतरित करने और संबंधित कार्यों को करना आवश्यक है।
7. परीक्षक टेस्ट के दौरान समय-समय पर तस्वीरें लेंगे।
8. अभ्यर्थियों को कैमरा या मोबाइल फ़ोन के साथ कोई भी फ़ोटो या वीडियो लेने की अनुमति नहीं है।
9. आपातकालीन स्थिति के अलावा, अभ्यर्थियों को ट्रेड टेस्ट के दौरान अपने मोबाइल फ़ोन का उपयोग करने की अनुमति नहीं है।
10. अंकन योजना निम्नलिखित मानदंडों पर आधारित है:
  - a. आरेख और विनिर्देश की समझ
  - b. टेस्ट शुरू होने से पहले तैयारी
  - c. काम करने की प्रक्रिया
  - d. कार्य की सटीकता और गुणवत्ता
  - e. कार्य की प्रगति
  - f. सामग्री की उचित हैंडलिंग और उपयोग
  - g. यंत्रों और उपकरणों का उचित उपयोग
  - h. सुरक्षा सावधानियां
  - i. अन्य ट्रेड की समझ
  - j. टेस्ट पूरा होने के बाद हाउस कीपिंग
11. समय समाप्त होने पर सभी अभ्यर्थियों को रुकना होगा।
12. अभ्यर्थी को परीक्षण के बाद निरीक्षक को टेस्ट पेपर वापस करना होगा।
13. निरीक्षक को रिश्त की पेशकश करना कानूनी अपराध है और ट्रेड टेस्टिंग सेंटर ऐसे किसी भी मामले के लिए ICAC को रिपोर्ट करेगा।

यदि अभ्यर्थी किसी भी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतने और / या किसी भी खतरनाक परिस्थितियों में काम करने में विफल रहता है, उसका मूल्यांकन असफल हो जाएगा।