



पाइपलेयर ट्रेड टेस्ट मॉक प्रैक्टिकल परीक्षा पेपर

此文件關於敷喉管工大工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of trade test for Pipelayer. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां संभव हो उचित, स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road
Aberdeen
Hong Kong

९५ यु कोङ्ग रोड
एबरडीन
हॉगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर : (852) 2100 9090
इमेल : enquiry@cic.hk
वेबसाइट : www.cic.hk

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

व्यापार परीक्षण पेपर

व्यापार : पाइपलेयर
श्रेणी : कुशल कामगार

परीक्षण सामग्री : संलग्न रूपरेखा के अनुसार निर्धारित स्थान पर निम्नलिखित वस्तुओं को पूरा करें:

1. नमनीय लोहे के पाइपों को पानी के परीक्षण के लिए स्थापित करना : (60%)
(रेखा-चित्र संख्या 1 देखें)
 - (i) यदि आवश्यक हो, तो फावड़ा, मोटार लैरी और अन्य उपयुक्त उपकरणों के साथ अच्छी तरह से फिट करें;
 - (ii) एंकर बॉक्स स्थान के लिए पाइप ट्रेंच की खुदाई करें;
 - (iii) हांगकांग वॉटर वर्क्स विभाग की प्रासंगिक आवश्यकता के अनुसार, नमनीय लोहे के पाइप का चयन करें और स्थापित करें; चार बाहरी जोड़ों में से एक का चयन करें जो एक टायटन जॉइंट के लिए फिट हो;
 - (iv) पूर्ण लगाने के बाद पानी का परीक्षण करें (5 बार्स);
 - (v) निरीक्षण करने के बाद परीक्षण फिटिंग हटा दें।

2. (a) एमडीपीई पाइप के एक सेक्शन को जोड़ना: (40%)
(रेखा-चित्र संख्या 2 देखें)
 - (i) एमडीपीई पाइप के दो सेक्शन को आवश्यक लंबाई में काटें;
 - (ii) हांगकांग वॉटर वर्क्स विभाग की प्रासंगिक आवश्यकता के अनुसार एक बट फ्यूजन जॉइंट असेम्बल करें। (जिस में बट फ्यूजन मशीन का समायोजन और जॉइंट्स निरीक्षण शामिल है)

(b) एमडीपीई पाइप के एक सेक्शन को जोड़ना:

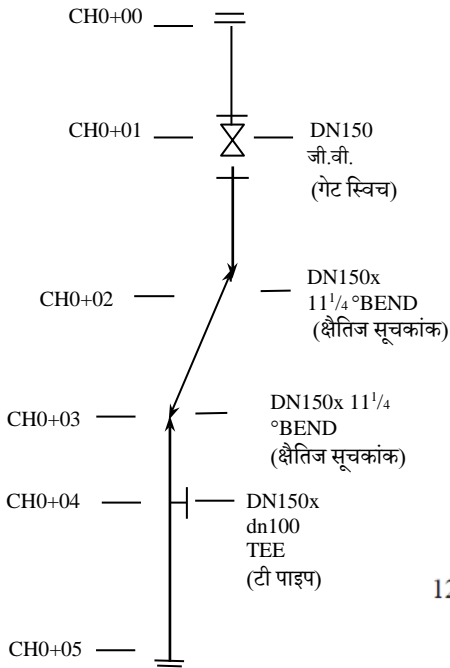
(रेखा-चित्र संख्या 3 देखें)

- (i) एमडीपीई पाइप के दो सेक्शन को आवश्यक लंबाई में काटें;
- (ii) हांगकांग वॉटर वर्क्स विभाग की प्रासंगिक आवश्यकता के अनुसार इलेक्ट्रोफ्यूजन का जॉइंट असेम्बल करें। (वास्तविक फ्यूजन और मशीन को चालू करने की आवश्यकतानहीं है)

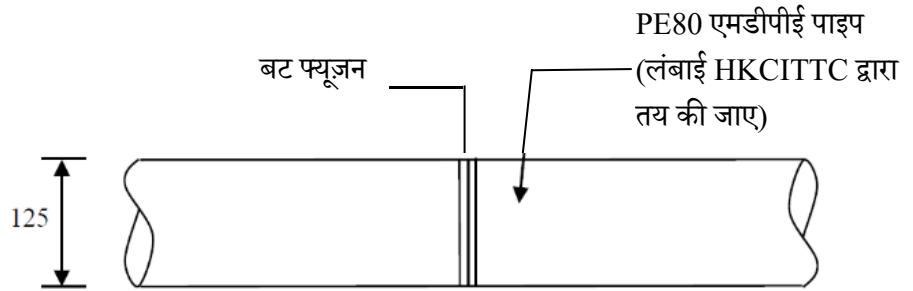
अवधि : 6 घंटे (दोपहर के भोजन समय को छोड़कर)

- ध्यान दें :
- (i) उम्मीदवारों को ध्यान से परीक्षण से संबंधित आवश्यकताओं को पढ़ना चाहिए
 - (ii) परीक्षण के दौरान सुरक्षा संबंधी सावधानियों को पूरा नहीं करने पर उम्मीदवार को असफल के रूप में चिह्नित कर दिया जाएगा,
 - (iii) परीक्षा पेपर में 6 पृष्ठ हैं, कुल अंक 100 है, (परीक्षण 1 का कुल अंक 60 है; परीक्षण 2 का कुल अंक 40 है); परीक्षण 1 और 2 के लिए पासिंग मार्क्स क्रमशः 36 और 24 या उससे अधिक हैं।

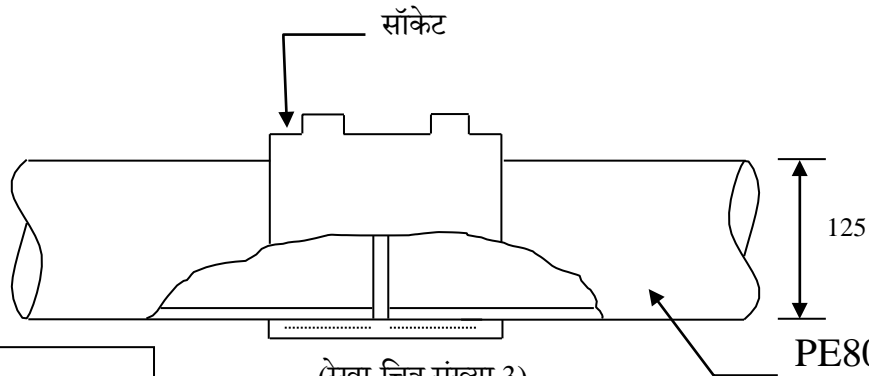
पाइपलेयर व्यापार परीक्षण की रेखा-चित्र



(रेखा-चित्र संख्या 1) नमनीय
(डकटायल) लोहे के पाइप



(रेखा-चित्र संख्या 2)
बट फ्यूजन जॉइंट द्वारा एमडीपीई पाइप असेंबल
का अनुभाग दृश्य



स्केल के लिए नहीं
सभी (मिमी) में दिखाए गए हैं

(रेखा-चित्र संख्या 3)
इलेक्ट्रोफ्यूजन जॉइंट द्वारा एमडीपीई पाइप के
असेंबल का दृश्य

पाइपलेयर के लिए व्यापार परीक्षण

फ्यूजन पर टेस्ट रिकॉर्ड और एमडीपीई पाइप की कूलिंग

2 (a) बट फ्यूजन की जॉइंट संख्या : _____ (उम्मीदवार के अनुसार संख्या)

हीटिंग समय : _____

कूलिंग समय : _____

2 (b) इलेक्ट्रोफ्यूजन की जॉइंट संख्या : _____ (उम्मीदवार के अनुसार संख्या)

फ्यूजन समय : _____

कूलिंग समय : _____

उम्मीदवार का हस्ताक्षर : _____ तारीख : _____

परीक्षक : _____

उम्मीदवारों के लिए नोट्स:

1. उम्मीदवारों को परीक्षा पेपरों को ध्यान से पढ़ना चाहिए और किसी भी प्रश्न के लिए निरीक्षक से पूछना चाहिए।
2. उम्मीदवारों को परीक्षण शुरू होने से पहले, यदि कोई हो, तो परीक्षा पेपर से जुड़ी रेखा-चित्रों और विशेष विवरण का अध्ययन करना चाहिए।
3. उम्मीदवारों को प्रदान किए गए परीक्षा पेपर, काम करने वाले रेखा-चित्रों और विशेष विवरण के अनुसार परीक्षण के लिए जाना चाहिए।
4. उम्मीदवारों को अपने स्वयं के सुरक्षा जूते लाने चाहिए, और अन्य सुरक्षा उपकरण व्यापार परीक्षण केंद्र द्वारा प्रदान किए जाएंगे। कार्य सम्बंधित सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए उम्मीदवारों को सभी आवश्यक सुरक्षा की सावधानी बरतनी चाहिए।
5. परीक्षण के लिए आवश्यक सभी उपकरण और सामग्री व्यापार परीक्षण केंद्र द्वारा प्रदान की जाएंगी, उम्मीदवारों को केवल अपनी पात्रता और गुणवत्ता को जांचना और सुनिश्चित करना चाहिए। उम्मीदवार व्यापार अभ्यास आधारित उपकरणों और सामग्रियों का उचित उपयोग करेंगे। परीक्षण के बाद, सभी उपकरणों को व्यापार परीक्षण केंद्र में वापस कर देना चाहिए। उम्मीदवार किसी भी तरह की समस्याओं के लिए निरीक्षक से पूछ सकते हैं।
6. उम्मीदवारों को परीक्षण में उपयोग के लिए उपकरणों और सामग्रियों को संभालने और चलाने और संबंधित कार्य करने की आवश्यकता होती है।
7. निरीक्षक परीक्षण के दौरान, समय-समय पर तस्वीरें लेगा।
8. उम्मीदवारों को कैमरे या मोबाइल फोन से कोई भी फोटो लेने या वीडियो बनाने की अनुमति नहीं है।
9. सिवाय आपात स्थिति के, उम्मीदवारों को व्यापार परीक्षणों के दौरान अपने मोबाइल फोन को उपयोग करने की अनुमति नहीं है।

10. मार्किंग योजना निम्नलिखित मानदंडों पर आधारित होती है।
- रेखा-चित्र और विनिर्देश की समझ
 - परीक्षण प्रारंभ होने से पहले काम की तैयारी
 - कार्य प्रक्रिया
 - कार्य की सटीकता और गुणवत्ता
 - कार्य प्रगति
 - सामग्री की उचित देख-रेख और उपयोग
 - उपकरणों और औजारों का उचित उपयोग
 - सुरक्षा संबंधी सावधानियां
 - अन्य व्यापारों पर विचार करें
 - परीक्षण पूरा होने के बाद गृह-व्यवस्था
11. समय समाप्त होने पर सभी उम्मीदवारों को कार्य बंद कर देना चाहिए।
12. उम्मीदवारों को परीक्षण के बाद निरीक्षक को परीक्षा पेपर वापस करना आवश्यक है।
13. निरीक्षक को रिश्तत की पेशकश करना कानूनन अपराध है और व्यापार परीक्षण केंद्र ऐसे किसी भी मामले में आईसीएसी को रिपोर्ट करेगा।

अगर उम्मीदवार किसी भी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतने और / या किसी भी खतरनाक परिस्थितियों में काम करने में विफल रहता है तो, उसे असफलता के रूप में मूल्यांकन किया जाएगा