



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

پلانٹ اور آلے کا کاریگر (سُرنگ) - بڑی برما کاری ٹریڈ ٹیسٹ موک تحریری ٹیسٹ پیپر

此文件關於機械設備操作大工（隧道）- 鑽孔機工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Plant & Equipment Operator (Tunneling) Jumbo Drilling. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

اظہار لا تعلقی

سی آئی سی کی لکھی ہوئی اجازت کے بغیر اس مواد کے کسی بھی حصے کو دوبارہ چھاپہ، تیار یا منتقل کسی بھی طرح سے یا کسی بھی مقصد کے لئے نہیں کیا جا سکتا۔ جبکہ اس مواد میں شامل معلومات کی درستگی کو یقینی بنانے کے لئے مناسب کوششیں کی گئی ہیں، اس کے باوجود سی آئی سی ہمیشہ قارئین کو جتنا ممکن ہو اپنے پیشہ ور مشیروں سے آزادانہ مشورہ طلب کرنے کی حوصلہ افزائی کرے گا اور قارئین کسی متعلقہ اقدامات کے لئے ایسے پیشہ ور مشورے کے لئے اس مواد کو بطور متبادل نہ سمجھیں اور نہ ہی اس پر انحصار کریں۔

معلومات

اس مواد کے بارے میں انکوائری ہانگ کانگ کنسٹرکشن انڈسٹری ٹریڈ ٹیسٹ سینٹر میں کی جا سکتی ہے۔

95, Yue Kwong Road 95, Yue Kwong Road
Aberdeen آبرڈین
Hong Kong ہانگ کانگ

ٹیلی فون: (852) 2100 9000

فیکس: (852) 2100 9090

ای میل: enquiry@cic.hk

ویب سائٹ: www.cic.hk

© 2020 کنسٹرکشن انڈسٹری کونسل.

1. ذیل میں سے کس موقع پر کاریگر کو دیو بیکل برمه کاری کے بڑے بمبار ہتھوڑے کا استعمال کرنا چاہئے؟

- (a) جب سخت چٹان پر برمه کاری ہو رہی ہو۔
- (b) جب برمه کا ڈھرا کہیں پہنس جائے۔
- (c) جب برمه کاری کی جگہ کے سوراخ کے قطر میں بڑی تبدیلی کی ضرورت ہو۔
- (d) جب ورما مکمل طور پر سوراخ کے اندر دب جائے۔

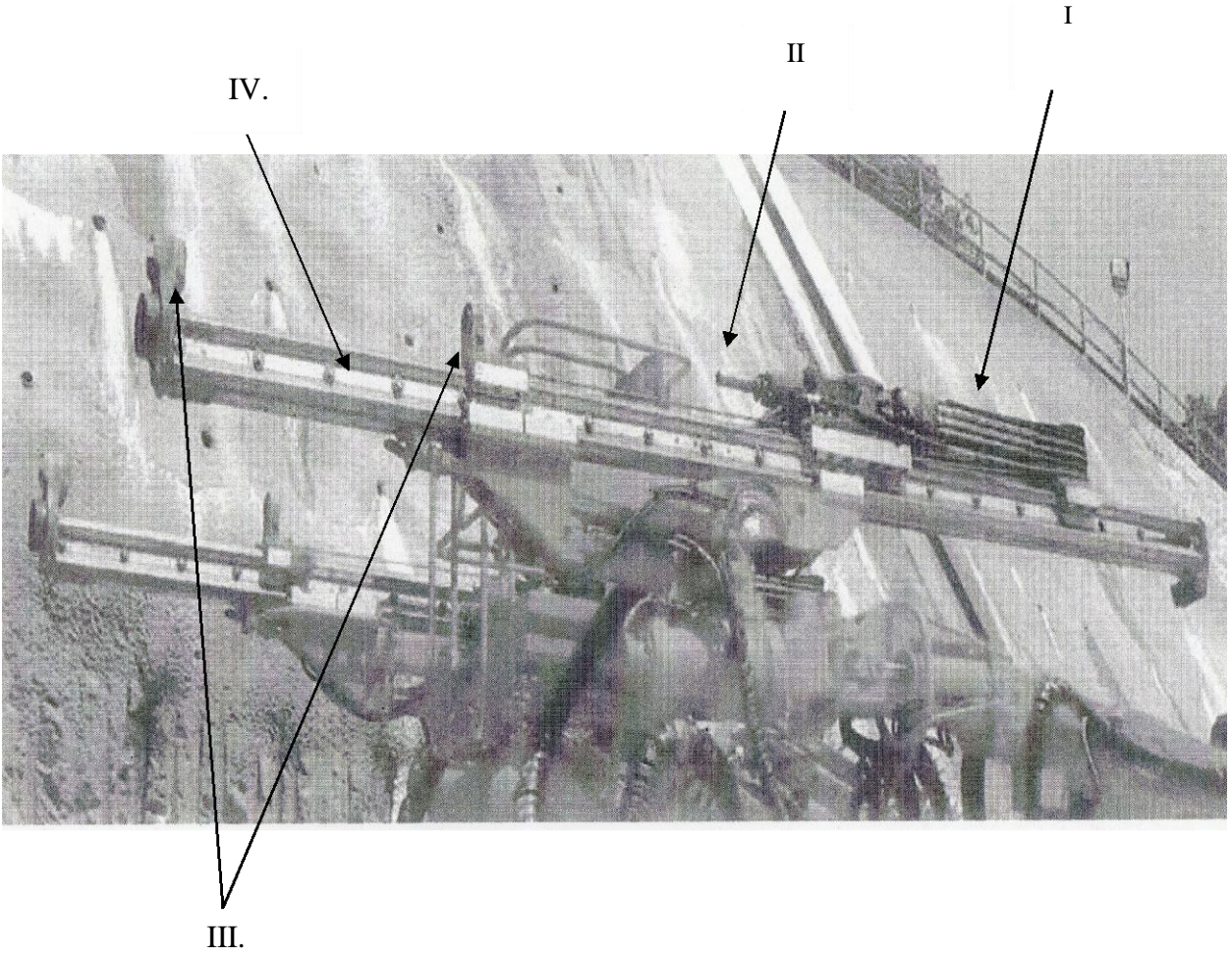
2. عموماً برما کاری کے سرے میں کتنے حصے ہوتے ہیں؟

- (a) برما اور برماکاری کے دھرے سمیت دو حصے۔
- (b) برما، برما کاری کے دھرے اور بیلن سمیت تین حصے۔
- (c) برما، برما کاری کے دھرے، بیلن اور اسکریو سمیت چار حصے۔
- (d) ان میں سے کوئی نہیں۔

3. کاریگر کو بڑی برما کاری کا نظام کب صاف کرنا شروع کر دیا چاہئے؟

- (a) جب برما کاری کا سوراخ کافی گہرا ہو جائے اور کام رک جائے۔
- (b) برما کاری سے پہلے
- (c) برما کاری کا کام کی مکمل ہونے پر
- (d) برما کاری کے بازو چھوڑنے کے بعد

1 تصویر



4. تصویر 1 میں حصہ I کا نام کیا ہے؟
- (a) برما کاری کا بیلن
 - (b) برما کاری کے دھرے کو مستحکم رکھنے والا
 - (c) تیل کی بلند دباؤ والی نالی
 - (d) برما کار کا دھرا

5. تصویر 1 میں حصہ II کا نام کیا ہے؟
- (a) برما کاری کا بیلن۔
 - (b) تیل کی بلند دباؤ والی نالی۔
 - (c) برما کاری کے دھرے کو مستحکم رکھنے والا۔
 - (d) برما کار کا دھرا۔

6. تصویر 1 میں حصہ III کا نام کیا ہے؟
- (a) برما کاری کے دھرے کو مستحکم رکھنے والا۔
 (b) تیل کی بلند دباؤ والی نالی۔
 (c) برما کار کا دھرا۔
 (d) برما کاری کا بیلن
7. تصویر 1 میں حصہ IV کا نام کیا ہے؟
- (a) تیل کی بلند دباؤ والی نالی۔
 (b) برما کاری کا بیلن۔
 (c) برما کاری کے سطر کو مستحکم کرنے والا۔
 (d) برما کاری کا سطر۔
8. بڑی برما کاری کے برمے کی مرمت کا مقصد کیا ہے؟
- (a) سخت چٹان پر برما کاری کرتے وقت برما کاری کے وقت میں کمی
 (b) صفائی کے لئے برمے کے اندر سوراخ کی تعداد میں اضافہ
 (c) برمے کی تبدیلی کی تعداد میں کمی،
 (d) برما کاری کے ناپ میں کمی کی ضرورت سے اجتناب کرنا، یہ کام کے پھٹنے میں رکاوٹ بنے گی۔
9. جب برما کاری کے دھرے کا قطر برمے کی معیاری ضرورت سے کم ہو جائے تو بڑا نقصان کیا ہوتا ہے؟
- (a) برما کاری کا دھرا آسانی سے ٹوٹنے والا ہوتا ہے کیونکہ یہ وزنی دباؤ تلے دبا ہوتا ہے۔
 (b) برما کاری کا بیلن وزنی دباؤ تلے دبا ہوتا ہے اس لئے اسکرپو کو نقصان ہوتا ہے۔
 (c) برما کاری کے بازو پر دباؤ کو قابو میں رکھنے اور اسے بڑھانے میں مشکلات درپیش ہوتی ہیں۔
 (d) صفائی میں مشکل درپیش آتی ہیں کیوں کہ برما کاری کے دھرے کے اندر پانی کا سوراخ منحرف ہو جاتے ہیں۔
10. کاریگر کو دھماکے کے تصویری خاکہ میں دی گئیں برما کاری کی ہدایات کے زاویہ کی پیروی کیوں کرنی چاہئیے؟
- (a) کاریگر کو کام کے خطرناک مقام پر کام کرنے سے اجتناب کرنے کی اجازت ہوتی ہے۔
 (b) دھماکے کے بعد چٹان کا ناپ قابو کیا جا سکتا ہے۔
 (c) کاریگر کے کام کی مہارت کی جانچ کی جا سکتی ہے۔
 (d) دھماکے کی سمت بالکل صحیح قابو کی جا سکتی ہے۔

11. جب برما کاری کا بازو کسی دوسری شے سے ٹکرا جائے تو کنٹرول برما کاری کا بازو اوپر کی جانب لائٹ کا اشارہ کرتا ہے ، ان میں سے کونسا جواب درست ہے۔
- (a) صفائی کے نظام کو ری سیٹ کرنے کی ضرورت ہے۔
(b) ہنگامی رکنے کے نظام کو ری سیٹ کرنے کی ضرورت ہے۔
(c) برما کاری کی معلومات گمشدہ ہو تو ڈیٹا ریکارڈ دوبارہ درج کرنے کی ضرورت ہے۔
(d) کمپیوٹر پینل خراب ہو گیا ہے

12. حفاظت کے لیے بڑے برمے کے استعمال سے پہلے کس شے کی جانچ کی ضرورت ہے؟
- I. بڑی برما کاری کا مقام
II. آبی دباؤ کا نظام
III. الارم کا نظام
IV. مواصلاتی آلہ کا افعال

- (a) I, II
(b) II, III
(c) I, IV,
(d) II, III, IV

13. جب بڑی برما کاری کی بلند دباؤ کی تیل کی نلی تبدیلی کی جا رہی ہو تو کس بنیادی حفاظتی آلہ کار کی ضرورت پوتی ہے؟
- (a) آگ بجھانے کا آلہ
(b) ماسک
(c) حفاظتی چشمہ
(d) بالا تمام

14. کاریگر برما کاری کا درست زاویہ کیسے کنٹرول کر سکتا ہے؟
- (a) برما کاری سے پہلے پیمانے کے ذریعے زاویہ کی پیمائش کر کے۔
 (b) بڑی برما کاری اور برما کاری کے بازو کے درمیان زاویہ کی پیمائش کر کے۔
 (c) دوران برما کاری دیگر کام کرنے والوں کے اشاروں مطابق۔
 (d) بڑی برما کاری کے اندر کنٹرول پینل پر آویزاں معلومات کے مطابق۔
15. برما کاری کے بازو منسلک کرتے ہوئے کونسی بنیادی معلومات کو مد نظر رکھی جائے؟
- (a) تیل کی نلی بہت طویل رکھنے سے اجتناب کیا جائے۔
 (b) برما کاری کے بازوؤں کو متوازی رکھا جائے۔
 (c) ایسا مقام منتخب کیا جائے جہاں برما کاری کے بازوؤں کو بڑی حد کھینچا جاسکے۔
 (d) برما کاری کے بازوؤں کو مستحکم رکھا جائے۔
16. کاریگر کسے طرح برما کاری کے سوراخوں کی تعداد، گہرائی اور مقام کا فیصلہ کرتا ہے؟
- (a) روزانہ کے کام کرنے کے ریکارڈ کے مطابق
 (b) سروے مارکس کے مطابق
 (c) نگران فیصلہ کرتا ہے
 (d) ارتھ انجینئر کی جانب سے تصدیق شدہ دستاویز کے مطابق
17. کیا کاریگر بذات خود برما کاری کے سوراخ کے زاویے کا تعین کر سکتا ہے؟
- (a) کوئی معیار نہیں ہے
 (b) ہاں کاریگر کر سکتا ہے
 (c) نہیں ڈیزائن نقاشہ کے مطابق ہونا چاہیے
 (d) نہیں کیونکہ کاریگر مشین کو تواتر سے حرکت دینا نہیں چاہتا۔
18. برما کاری کے مقام پر نشان زدہ برما کاری کے لیبلز کا کیا استعمال ہے؟
- (a) مشین رکھنے کے مقام کی نشاندہی۔
 (b) برما کاری کے سوراخوں کے درمیان فاصلے کا تخمینہ۔
 (c) برما کاری کے بعد نتائج کی عکاسی۔
 (d) کاریگر کو برما کاری کے سوراخ کا مقام واضح طور پر دکھانا۔

19. نسبتاً ڈھیلی چٹان پر کام کرتے ہوئے کیا کاریگر برما کاری کے سوراخ کا تعین کر سکتا ہے؟
- (a) ہاں کیوں کہ کاریگر پیشہ ورانہ معلومات کا حامل ہے۔
- (b) ہاں لیکن کاریگر معقول تجربے کا حامل ہو اور خطرے کے امکانات کم کرنے کے لیے نگران سے بات کرے۔
- (c) نہیں یہ کام کے وزن کو تبدیل کر دے گا۔
- (d) نہیں ماسوائے خطرے کا علاقہ بڑا ہو۔
20. برما کاری کے بازو اور زیادہ وولٹیج کی بجلی کی تار کے درمیان حفاظتی فاصلہ ہونا چاہئیے:
- (a) 3 میٹر سے زائد
- (b) 6 میٹر سے زائد
- (c) 10 میٹر سے زائد
- (d) 15 میٹر سے زائد
21. کیا یہ درست ہے کہ برما کاری کے بازو کو 360° گھمانے پر بلند دباؤ کی تیل کی خراب ہو جائے گی؟
- (a) ہاں یہ دباؤ میں اضافے سے خراب ہو جائے گی۔
- (b) ہاں تیل کی نلی کی دیوار کافی موٹی ہونی چاہئیے۔
- (c) نہیں کیوں کہ تیل کی نلی نرم پلاسٹک کے مواد سے بنی ہوئی ہے۔
- (d) نہیں کیوں کہ برما کاری کا بازو زیادہ سے زیادہ 180° تک گھمایا جا سکتا ہے۔
22. برما کاری کے بازو اور برما کاری کے مقام کے درمیان محفوظ فاصلے کو کاریگر کیسے کنٹرول کر سکتا ہے؟
- (a) برما کاری کے بازوؤں کو زیادہ سے زیادہ لمبائی میں کھینچ کر۔
- (b) برما کاری کے مقام کی زیادہ سے زیادہ اونچائی تک برما کاری کے بازوؤں کو نہ کھینچ کر
- (c) برما کاری کے دھرے کی لمبائی پر منحصر ہے۔
- (d) برما کاری کی مشین کی پاور پر منحصر ہے۔
23. سرنگ میں کام کرنے کے لیے کون سے بنیادی حفاظتی آلہ کی ضرورت ہوتی ہے؟
- (a) سخت ٹوپی اور ماسک۔
- (b) سخت ٹوپی، منعکس صدی اور ماسک۔
- (c) سخت ٹوپی، معکس صدی، ماسک اور مواصلاتی آلہ۔
- (d) سخت ٹوپی، چشمہ، معکس صدی اور پورے جسم کی زین۔

24. کیا شافٹ کے اندر مزدوروں کو اٹھانے کے لیے سامان اٹھانے والی لفٹ کا استعمال کیا جا سکتا ہے؟

- (a) کیا جا سکتا ہے، لیکن لفٹ کی اونچائی کم از کم 2.5 میٹر ہو۔
- (b) کیا جا سکتا ہے، لیکن لفٹ لازماً خالی ہو۔
- (c) نہیں کیا جا سکتا، تاوقتیکہ مزدور زخمی ہو اور کوئی دوسرا اس کی دیکھ بھال کر رہا ہو۔
- (d) نہیں کیا جا سکتا تا وقتیکہ یہ ثابت نہ ہو جائے کہ مزدور کو بلندی سے خوف آتا ہے۔

25. سُرنگ کے اندر روزانہ گیس کا سراغ لگانے کا مقصد ہے:

- (a) ثابت کرنے کے لیے کہ ہوا کے معیار پر کوئی اثر نہیں ہوا
- (b) اندر داخل کرنے کے لئے درکار ہوا کی مقدار کے تخمینے کے لیے
- (c) کسی زہریلی گیس اور آکسیجن کی فیصد کی جانچ کے لیے
- (d) سانس لینے کے درکار سازوسامان کی تعداد کے تخمینے کے لیے۔

26. کام کرنے کی جگہ پر حادثات کم کرنے کے لیے کسے حصہ لینا چاہئیے اور کون کام کے دوران

حفاظتی ذمہ دار ہوگا۔

- (a) آجر۔
- (b) ملازم۔
- (c) آجر اور ملازم۔
- (d) حفاظتی محکمہ۔

27. کام کی جگہ پر حفاظتی اجلاس میں شرکت کا کیا مقصد ہے؟

- (a) حکومتی قواعد کی تعمیل کرنا۔
- (b) کام کے طریقہ کار پر بات چیت کرنا۔
- (c) مزدوروں کی حفاظتی آگہی میں اضافے کے لیے۔
- (d) حفاظتی محکمہ کو ان کا کام با آسانی مکمل کرنے کی اجازت دینے کے لیے۔

28. سرنگ کے اندر برما کاری کے دوران ذیل میں سے کون سا طریقہ کار کی پیروی کرنی چاہئے؟

(a) آکسیجن کی بڑی مقدار اندر داخل کرنا، کم آکسیجن کے ماحول میں کام کرنے والے مزدوروں کے خطرات میں کمی۔

(b) انتظامی کام کی انجام دہی کے لیے نگران کو مطلع کرنے سے پہلے کام کے اجازت نامے کا اطلاق۔

(c) جوش کاری سے پہلے محکمہ محنت کو مطلع کرنا۔

(d) گیس لیکج کا فوری سراغ لگانے کے لیے گیس سراغ رساں کی تعداد میں اضافہ۔

29. نئے ملازمین کو حادثات سے بچانے میں مدد کے لیے بہترین عملی طریقہ کون سا ہے۔

(a) زندگی بیمہ خریدنا۔

(b) انہیں پہلے آسان کام کرنے دینا۔

(c) انہیں جسمانی آزمائش میں کامیاب ہونے دینا۔

(d) انہیں حفاظتی تربیت فراہم کرنا۔

30. سرنگ کے اندر کام کرتے ہوئے ہم عموماً کم از کم دو افراد پر مشتمل کام کے گروہ کیوں بناتے ہیں۔

(a) کوئی خاص وجہ نہیں، کام کی نوعیت پر منحصر ہے۔

(b) کوئی خاص وجہ نہیں، نگران کے حکم پر منحصر ہے۔

(c) حادثہ کی صورت میں فوری رابطہ کیا جا سکے۔

(d) ایک دوسرے کے ساتھ معائنہ کیا جاسکے۔