



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

संयंत्र और उपकरण ऑपरेटर(टनलिंग) जंबो ड्रिलिंग कौशल ट्रेड टेस्ट मॉक लिखित टेस्ट पेपर

此文件關於機械設備操作大工（隧道）- 鑽孔機工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Plant and Equipment Operator (Tunneling-Jumbo Drilling) . Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग CIC की लिखित अनुमति के बिना किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से पुनः प्रस्तुत या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद, CIC फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा जहां संभव हो और पाठकों को इस सामग्री को किसी भी प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए पेशेवर सलाह के विकल्प के रूप में नहीं लेना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road

Aberdeen

Hong Kong

95, यू क्वांग रोड

एबरडीन

हॉग कॉंग

टेलीफोन: (852) 2100 9000

फैक्स: (852) 2100 9090

ईमेल: enquiry@cic.hk

वेबसाइट: www.cic.hk

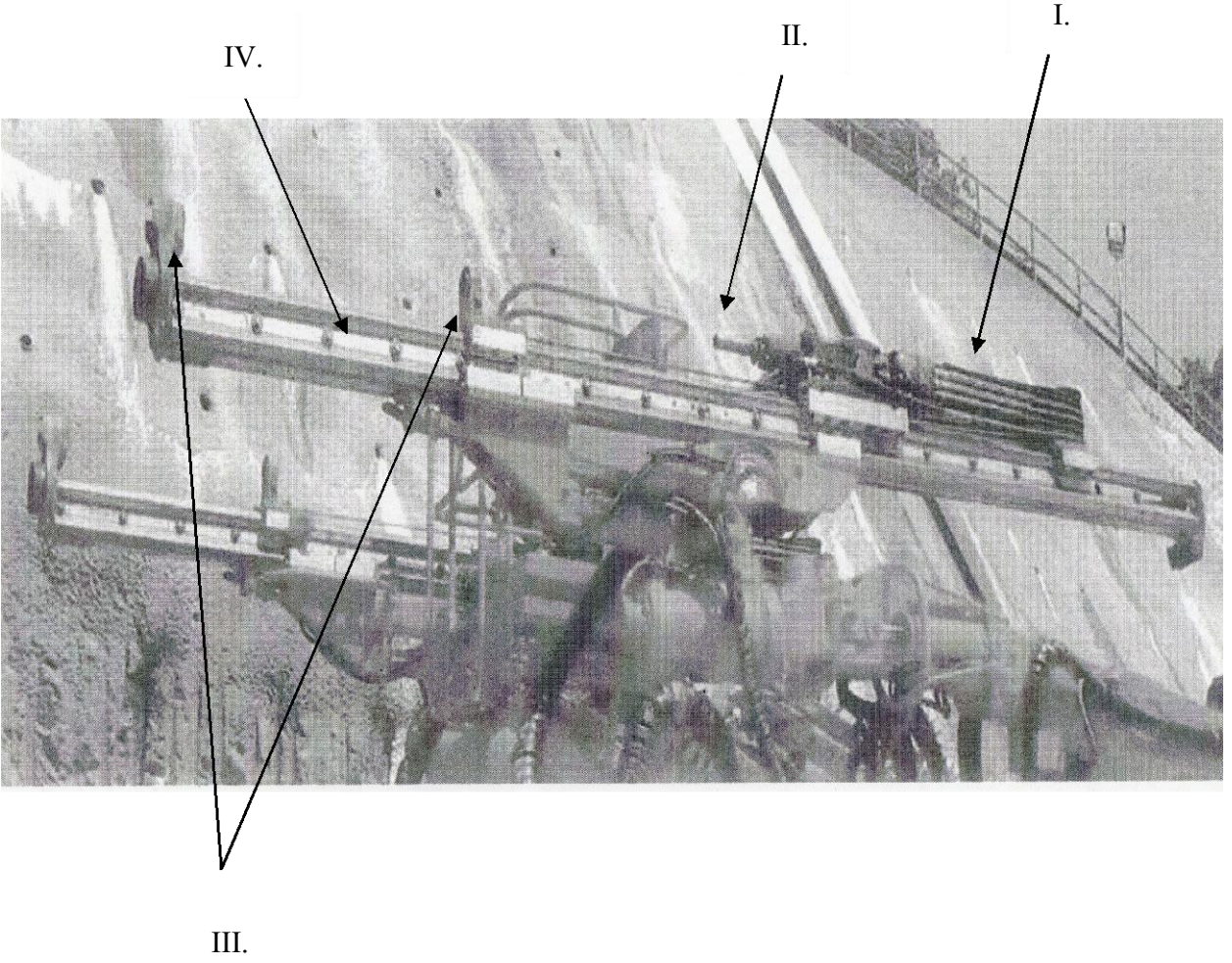
©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

1. निम्नलिखित में से किस परिस्थिति में, ऑपरेटर को जंबो ड्रिलिंग के बोम्बारडिंग हथौड़ा का उपयोग करना चाहिए?
 - (a) जब किसी मजबूत पत्थर को ड्रिल करना हो।
 - (b) जब ड्रिलिंग लीवर उलझ गया हो।
 - (c) जब ड्रिलिंग छेद के व्यास को बड़ा करने की आवश्यकता होती है।
 - (d) जब ड्रिल छेद के अंदर पूरी तरह से एम्बेडेड है।

2. आम तौर पर, एक ड्रिलिंग हेड में कितने भाग होते हैं?
 - (a) ड्रिल और ड्रिलिंग लीवर सहित दो भाग।
 - (b) ड्रिल, ड्रिलिंग लीवर और सिलेंडर सहित तीन भाग।
 - (c) ड्रिल, ड्रिलिंग लीवर, सिलेंडर और स्कू कनेक्टर सहित चार भाग।
 - (d) उपरोक्त में से कोई नहीं।

3. ऑपरेटर को जंबो ड्रिलिंग की सफाई प्रणाली कब शुरू करनी चाहिए?
 - (a) जब ड्रिलिंग छेद पर्याप्त गहरा और संचालन बंद हो जाता है।
 - (b) ड्रिलिंग से पहले।
 - (c) ड्रिलिंग का काम खत्म करने के बाद।
 - (d) ड्रिलिंग एआरएम उतर जाने के बाद।

चित्र 1



4. चित्र 1 में भाग I का नाम क्या है?
- (a) ड्रिलिंग सिलेंडर।
 - (b) ड्रिलिंग लीवर स्टेबलाइजर।
 - (c) उच्च-दबाव आयल डकटा।
 - (d) ड्रिलिंग लीवर।
5. चित्र 1 में भाग II का नाम क्या है?
- (a) ड्रिलिंग सिलेंडर।
 - (b) उच्च-दबाव आयल डकटा।
 - (c) ड्रिलिंग लीवर स्टेबलाइजर।
 - (d) ड्रिलिंग लीवर।

6. चित्र 1 में भाग III का नाम क्या है?
- ड्रिलिंग लीवर स्टेबलाइजर।
 - उच्च-दबाव आयल डकटा
 - ड्रिलिंग लीवर।
 - ड्रिलिंग सिलेंडर।
7. चित्र 1 में भाग IV का नाम क्या है?
- उच्च-दबाव आयल डकटा
 - ड्रिलिंग सिलेंडर।
 - ड्रिलिंग लीवर स्टेबलाइजर।
 - ड्रिलिंग लीवर।
8. जंबो ड्रिलिंग की ड्रिल की मरम्मत का उद्देश्य क्या है?
- हार्ड रॉक ड्रिलिंग करते समय ड्रिलिंग समय को कम कर सकते हैं।
 - सफाई में मदद करने के लिए ड्रिल के अंदर छेद की संख्या बढ़ाएं।
 - ड्रिल के प्रतिस्थापन की संख्या कम करें।
 - ड्रिलिंग आकार की आवश्यकता को कम न करें, यह विस्फोट कार्य को बाधित करेगा।
9. जब ड्रिलिंग लीवर का व्यास ड्रिल की मानक आवश्यकता से कम होता है। इसके क्या नुकसान हो सकते हैं?
- ड्रिलिंग लीवर उच्च दबाव के कारण आसानी के साथ टूट जाता है।
 - उच्च दबाव से ड्रिलिंग सिलेंडर पर जोर पड़ता है, और पेंच क्षतिग्रस्त हो जाता है।
 - ड्रिलिंग आर्म पर दबाव को नियंत्रित करना और बढ़ाना मुश्किल है।
 - ड्रिलिंग लीवर के अंदर पानी के छेद पर विचलन होने पर साफ करना मुश्किल होता है।
10. विस्फोटित आरेख में ऑपरेटर को ड्रिलिंग निर्देश के कोण का पालन क्यों करना चाहिए?
- ऑपरेटर को खतरनाक कार्यस्थल पर काम नहीं करने की अनुमति दें।
 - विस्फोट के बाद चट्टान के आकार को नियंत्रित कर सकते हैं।
 - ऑपरेटर के ऑपरेटिंग कौशल का परीक्षण कर सकते हैं।
 - विस्फोट की दिशा को सटीक रूप से नियंत्रित कर सकते हैं।

11. जब ड्रिलिंग आर्म को अन्य ऑब्जेक्ट द्वारा स्ट्राइक किया जाता है, तो कंट्रोल ड्रिलिंग आर्म सिग्नल लाइट अप होता है, इनमें से कौन सा सही है?
- (a) सफाई सिस्टम को रीसेट करने की आवश्यकता है।
 - (b) आपातकालीन स्टॉप सिस्टम को रीसेट करने की आवश्यकता है।
 - (c) ड्रिलिंग जानकारी के खो जाने से डेटा रिकॉर्ड को फिर से दर्ज करने की आवश्यकता होती है।
 - (d) कंप्यूटर पैनल क्षतिग्रस्त है।
12. सुरक्षा के लिए, जंबो ड्रिलिंग का उपयोग करने से पहले किन चीजों को जांचना चाहिए?
- (I) जंबो ड्रिलिंग का स्थान।
 - (II) पानी का दबाव प्रणाली।
 - (III) अलार्म प्रणाली।
 - (IV) संचार उपकरण का कार्य।
- (a) I, II
 - (b) II, III
 - (c) I, IV,
 - (d) II, III, IV
13. जंबो ड्रिलिंग के उच्च दबाव ऑयल डक्ट को बदलते समय, कौन से बुनियादी सुरक्षा उपकरण की आवश्यकता होती है?
- (a) अग्निशामक।
 - (b) मास्क।
 - (c) आँखों का सुरक्षात्मक चश्मा।
 - (d) उपरोक्त सभी।

14. ऑपरेटर ड्रिलिंग के सही कोण को कैसे नियंत्रित कर सकता है?
- (a) ड्रिलिंग से पहले मापक द्वारा कोण को मापें।
 - (b) जबो ड्रिलिंग और ड्रिलिंग आर्म के बीच के कोण को मापें।
 - (c) ड्रिलिंग के दौरान अन्य कामगार के संकेतों के अनुसार।
 - (d) जबो ड्रिलिंग के अंदर नियंत्रण पैनल पर प्रदर्शित जानकारी के अनुसार।
15. ड्रिलिंग आर्म्स कनेक्ट करते समय, किस बुनियादी बात को ध्यान में रखना चाहिए?
- (a) बहुत लंबा ऑयल ड्रकट ना रखें।
 - (b) ड्रिलिंग आर्म्स को क्षैतिज स्थिति में रखें।
 - (c) उस स्थान का चयन करें जो ड्रिलिंग आर्म्स को फैलाने के लिए पर्याप्त बड़ा है।
 - (d) ड्रिलिंग आर्म्स की स्थिरता रखें।
16. ऑपरेटर ड्रिलिंग छेद की संख्या, गहराई और जगह कैसे तय करते हैं?
- (a) दैनिक कार्य रिकॉर्ड के अनुसार।
 - (b) सर्वेक्षण के निशान के अनुसार।
 - (c) सुपरवाइजर द्वारा निर्णय लिया गया।
 - (d) अर्थ इंजीनियर द्वारा प्रमाणित दस्तावेज के अनुसार।
17. क्या ऑपरेटर ड्रिलिंग छेद के कोण को स्वयं तय कर सकता है?
- (a) कोई मानक नहीं।
 - (b) हां, ऑपरेटर कर सकता है।
 - (c) नहीं, डिजाइन ड्राइंग के अनुसार होना चाहिए।
 - (d) नहीं, क्योंकि ऑपरेटर मशीन को इतनी बार चला नहीं सकता है।
18. ड्रिलिंग क्षेत्र पर चिन्हित ड्रिलिंग लेबल का उपयोग क्या है?
- (a) मशीन रखने के क्षेत्र का संकेत।
 - (b) ड्रिलिंग छेद के बीच की दूरी की गणना।
 - (c) ड्रिलिंग के बाद परिणाम दिखाना।
 - (d) ऑपरेटर को ड्रिलिंग छेद का स्थान स्पष्ट रूप से दिखाएं।

19. क्या ऑपरेटर अपेक्षाकृत ढीली चट्टान पर काम करते समय ड्रिलिंग छेद की गहराई तय कर सकता है?
- हां, क्योंकि ऑपरेटर के पास व्यावसायिक ज्ञान है।
 - हां, लेकिन ऑपरेटर के पास पर्याप्त अनुभव होना चाहिए और जोखिम कम करने के लिए सुपरवाइजर के साथ चर्चा करनी चाहिए।
 - नहीं, यह कार्य भार को बदल देगा।
 - नहीं, जोखिम बढ़ा है।
20. ड्रिलिंग आर्म और हाई-वोल्टेज पावर केबल के बीच सुरक्षा दूरी है:
- 3 मीटर से अधिक।
 - 6 मीटर से अधिक।
 - 10 मीटर से अधिक।
 - 15 मीटर से अधिक।
21. ड्रिलिंग आर्म को 360° घुमाते समय उच्च दाब ऑयल डक्ट क्षतिग्रस्त हो जाएगी, क्या यह सच है?
- हां, दबाव डालने के बाद यह क्षतिग्रस्त हो जाएगी।
 - हां, इसलिए ऑयल डक्ट की दीवार पर्याप्त मोटी होनी चाहिए।
 - नहीं, क्योंकि ऑयल डक्ट नरम प्लास्टिक सामग्री से बना है।
 - नहीं, क्योंकि ड्रिलिंग आर्म अधिकतम 180° घूम सकता है।
22. ड्रिलिंग आर्म और ड्रिलिंग स्थान के बीच ऑपरेटर सुरक्षित दूरी को कैसे नियंत्रित कर सकता है?
- ड्रिलिंग आर्म को अधिकतम लंबाई तक स्ट्रेच करें।
 - ड्रिलिंग आर्म को ड्रिलिंग के स्थान की अधिकतम ऊंचाई तक स्ट्रेच न करें।
 - ड्रिलिंग लीवर की लंबाई पर निर्भर करता है।
 - ड्रिलिंग मशीन की शक्ति पर निर्भर करता है।
23. सुरंग में काम करने के लिए कौन से बुनियादी सुरक्षा उपकरण की आवश्यकता होती है?
- मजबूत टोपी और मास्क।
 - मजबूत टोपी, परावर्तक वेस्ट और मास्क।
 - मजबूत टोपी, परावर्तक वेस्ट, मास्क और संचार उपकरण।
 - मजबूत टोपी, परावर्तक वेस्ट और और पूरे शरीर का हार्नेसा।

24. क्या शाफ्ट के अंदर श्रमिकों को उठाने के लिए सामग्री उठाने की स्किप का उपयोग किया जा सकता है?
- (a) कर सकते हैं, लेकिन उठाने वाली स्किप की ऊंचाई कम से कम 2.5 मीटर होनी चाहिए।
 - (b) कर सकते हैं, लेकिन उठाने वाली स्किप को खाली किया जाना चाहिए।
 - (c) नहीं, जब तक कि श्रमिक घायल न हो और किसी दूसरे व्यक्ति के द्वारा उसकी देखरेख की जा रही हो।
 - (d) नहीं, जब तक यह साबित नहीं होता कि श्रमिक ऊंचाई से डरता है।
25. सुरंग के अंदर दैनिक गैस का पता लगाने का उद्देश्य है:
- (a) साबित करने के लिए कि हवा की गुणवत्ता पर कोई प्रभाव नहीं।
 - (b) इंजेक्ट करने के लिए हवा की मात्रा की गणना करने के लिए।
 - (c) किसी भी जहरीली गैस और ऑक्सीजन प्रतिशत की जांच के लिए।
 - (d) श्वास तंत्र की संख्या की गणना करने के लिए।
26. साइट दुर्घटना को कम करने के लिए, किसे भाग लेना चाहिए और कार्यस्थल की सुरक्षा के लिए जिम्मेदार होना चाहिए?
- (a) नियोक्ता।
 - (b) कर्मचारी।
 - (c) नियोक्ता और कर्मचारी।
 - (d) सुरक्षा विभाग।
27. साइट पर सुरक्षा बैठक में भाग लेने का उद्देश्य क्या है?
- (a) सरकारी नियमों का पालन करना।
 - (b) कार्य प्रक्रिया पर चर्चा करने के लिए।
 - (c) श्रमिकों की सुरक्षा जागरूकता बढ़ाने के लिए।
 - (d) सुरक्षा विभाग को अपना काम पूरा करने की अनुमति देना।

28. सुरंग के अंदर वेल्डिंग के दौरान निम्नलिखित में से किस प्रक्रिया का पालन किया जाना चाहिए?
- (a) बड़ी मात्रा में ऑक्सीजन इंजेक्ट करें, कम ऑक्सीजन वातावरण में काम करने वाले श्रमिकों के जोखिम को कम करें।
 - (b) वर्क परमिट के लिए पहले से आवेदन करें, प्रबंधन कार्य करने के लिए सुपरवाइजर को सूचित करें।
 - (c) वेल्डिंग से पहले श्रम विभाग को सूचित करें।
 - (d) गैस रिसाव का तुरंत पता लगाने के लिए गैस डिटेक्टर की संख्या बढ़ाएं।
29. दुर्घटना को रोकने के लिए नए कर्मचारी की मदद करने का सबसे अच्छा व्यावहारिक तरीका क्या है।
- (a) जीवन बीमा खरीदें।
 - (b) पहले उन्हें सरल कार्य करने दें।
 - (c) उन्हें फिजिकल टेस्ट पास करने दें।
 - (d) उन्हें सुरक्षा प्रशिक्षण प्रदान करें।
30. सुरंग के अंदर काम करते समय, हम आमतौर पर कम से कम दो व्यक्तियों के साथ कार्य समूह क्यों बनाते हैं।
- (a) कोई विशेष कारण नहीं, कार्य की आवश्यकता पर निर्भर करता है।
 - (b) कोई विशेष कारण नहीं, सुपरवाइजर के आदेश पर निर्भर करता है।
 - (c) दुर्घटना होने पर तुरंत संचार कर सकते हैं।
 - (d) एक दूसरे के साथ निरीक्षण कर सकते हैं।