

प्लांट और उपकरण ऑपरेटर (बॉर्ड पाइल) का कुशल व्यापार परीक्षण मॉक लिखित परीक्षा पेपर

此文件關於機械設備操作工（鑽孔樁）工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of trade test for Plant and Equipment Operator (Bored Pile). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां , संभव हो उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road
Aberdeen
Hong Kong

९५ यु कोङ्ग रोड
एबरडीन
होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर : (852) 2100 9090
इमेल : enquiry@cic.hk
वेबसाइट : www.cic.hk

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

A. औज़ार और उपकरण

1. सामान्य वाइब्रो हैमर के लिए नीचे सूचीबद्ध कौन सा बिजली प्रकार उपयुक्त नहीं है?

- (a) हाइड्रोलिक
- (b) डीज़ल
- (c) विद्युतीय
- (d) क्रिया और प्रतिक्रिया

2. कृपया ड्राइंग में दिखाए गए पाइलिंग टूल का उचित नाम बताएं?

- (a) ग्रैब
- (b) हैमर ग्रैब
- (c) बड़े हुए पाइल बेस मशीन (बेलआउट टूल)
- (d) उपरोक्त सभी 3 आइटम सही नहीं हैं



3. नीचे दी गई कौन सी मशीन को पाइलिंग प्लांट के रूप में वर्गीकृत नहीं किया गया है?

- (a) क्रेन
- (b) वाइब्रो हैमर
- (c) ओसिलेटर
- (d) थियोडोलाइट

4. रिवर्स सर्कुलेशन ड्रिल (RCD) की खुदाई के दौरान, खुदाई की गहराई का निर्धारण कैसे करें?

- (a) ऑपरेटर का निर्णय
- (b) सभी ड्रिल छड़ों का योग और ड्रिल बिट की लंबाई
- (c) खुदाई अवधि से आकलन
- (d) RCD की खुदाई से उत्पन्न शोर का उपयोग कर के गहराई का अनुमान लगाने के लिए किया जा सकता है

5. छेनी और ग्रेब की खुदाई के दौरान, खुदाई की गई गहराई का अनुमान कैसे लगाया जाए?
- (a) वेटेड टेप द्वारा मापन
 - (b) वायर रस्सी की लंबाई
 - (c) उपरोक्त 'ए' और 'बी' सही हैं
 - (d) उपरोक्त 'ए' और 'बी' सही नहीं हैं
6. चट्टान खुदाई के लिए निम्नलिखित में से कौन सी एक विधि उपयुक्त नहीं है:-
- (a) छेनी से गढ़ना
 - (b) ड्रिल बिट द्वारा खुदाई
 - (c) रिवर्स सर्कुलेशन ड्रिल (RCD) का उपयोग करें
 - (d) पाइल के नीचे श्रम द्वारा ब्रेकर (कांप्रेस्ड एयर प्रकार) का उपयोग करें

B व्यापार ज्ञान

7. उच्च स्तर पर वायर रस्सी के खोलने का रारीक्रा क्या है?
- (a) साइट पर आसानी से करने के लिए किसी भी उपकरण का उपयोग करें
 - (b) निरीक्षण और सुरक्षा हालत में लिफ्टिंग मैन केज का उपयोग करें
 - (c) कार्य कुशलता बढ़ाने के लिए सीधे उठाने वाले हुक पर खड़े होना
 - (d) सबसे अधिक योग्य श्रम द्वारा केसिंग के माध्यम से रेंगना
8. ऑसिलेटर या वाइब्रो हैमर के उपयोग का निर्धारण कैसे करें?
- (a) अनुभव से आंकना
 - (b) पहली पसंद के रूप में वाइब्रो हैमर का उपयोग करें
 - (c) पूर्व-ड्रिलिंग लॉग और बजट आदि से भौगोलिक जानकारी के आधार पर और प्रधान कार्यालय द्वारा निर्धारित किया जाता है।
 - (d) सबसे शक्तिशाली या अच्छी स्थिति वाले को चुनें

9. जब केसिंग जाम हो जाए, तो ऑसिलेटर में क्या होगा?
- (a) पावर पैक का बदलाव काम हो जाता है और हलकी और गहरी आवाज़ करता है
 - (b) हाइड्रोलिक दबाव बढ़ जाता है
 - (c) टेल मूवमेंट होता है
 - (d) सभी सही हैं
10. केसिंग पर जाम को कैसे रोका जाता है?
- (a) एक नई चिकनी सतह वाली केसिंग का प्रयोग करें
 - (b) केसिंग में बड़ी मात्रा में पानी डालकर केसिंग में चिकनाई दें
 - (c) कंक्रीट डालने से पहले, केसिंग के जाम होने से बचने के लिए जितनी जल्दी हो सके भूमिगत केसिंग को घुमाएं।
 - (d) एक उपयुक्त गति से भूमिगत केसिंग को घुमाएं और कभी-कभी केसिंग को ऊपर और नीचे चलाएं।
11. नीचे सूचीबद्ध कौन सी मशीन रिवर्स सर्कुलेशन ड्रिल (RCD) से लैस है?
- (a) डीजल प्रकार पावर पैक
 - (b) विद्युत प्रकार पावर पैक
 - (c) एयर कंप्रेसर
 - (d) एयर कंप्रेसर और हाइड्रोलिक प्रकार के पावर पैक
12. यदि केसिंग को ऑसिलेटर द्वारा नहीं निकाला जा सकता है, तो वाइब्रो हैमर का उपयोग किया जा सकता है?
- (a) हां, दोनों मशीनों का कार्य समान है
 - (b) हां, वाइब्रो हैमर, केसिंग व्यास के लिए विभिन्न आकार को समायोजित कर सकता है
 - (c) नहीं, कोई भी केसिंग जॉइंट क्षतिग्रस्त नहीं होगा।
 - (d) ऑसिलेटर के लिए इस्तेमाल की गई किसी भी केसिंग की गुणवत्ता खराब नहीं है।

C विनिर्देश

13. सुदृढीकरण पिंजरे को जब पाइल शाफ्ट में उठाया जाता है, तो हम क्या कर सकते हैं?
- (a) उच्चतम पॉइंट तक छेनी को उठाएं और बोल्टर पर हिट करें
 - (b) कुछ सौ के आसपास तक छेनी ऊपर उठाएं, बोल्टर को अपने स्थान पर फिर से फिट होने के लिए हिट करें और उसके बाद बोल्टर को पकड़ें
 - (c) छेनी से केसिंग पर हिट करें, बोल्टर को केसिंग से तोड़ दिया जाएगा
 - (d) कीचड़ पानी डालकर बोल्टर में चिकनाई बनाएं, फिर छेनी से बोल्टर को तोड़ दें
14. पाइल के गहराई की अंतिम सीमा क्या है?
- (a) पाइल की खुदाई एक निर्दिष्ट डिजाइन गहराई तक जाती है
 - (b) चट्टान की अगली सतह के नीचे
 - (c) उसके अनुभव के आधार पर पाइलिंग ऑपरेटिव का निर्णय
 - (d) सभी गलत हैं
15. नीचे सूचीबद्ध पाइल का कौन सा व्यास आम पाइल का आकार नहीं है?
- (a) 2500मिमी
 - (b) 2000मिमी
 - (c) 1000मिमी
 - (d) 400मिमी
16. हांगकांग में पाइल निम्नलिखित में डाला जाता है?
- (a) मिट्टी की परत
 - (b) बोल्टर
 - (c) रॉक हेड
 - (d) इंजीनियर द्वारा निर्धारित किया जाना

17. पाइल के नीचे छोड़ी गई छेनी को पुनः प्राप्त करने के लिए कौन सहायता कर सकता है?
- रेजीडेंट इंजीनियर
 - सुरक्षा अधिकारी
 - रिगार
 - योग्य गोताखोर
18. बेंटोनाइट द्वारा पाइल बेस को साफ करना ताजे पानी की तुलना में अधिक महंगा है। कैसे चुनें?
- अनुबंध की आवश्यकता
 - क्योंकि साइट पर मीठा पानी उपलब्ध नहीं है
 - अनुपचारित पानी के लिए कोई निर्वहन पॉइंट नहीं है
 - बेंटोनाइट ताजे पानी से बेहतर है। इससे निर्माण अवधि कम होती है। पर्यवेक्षी दिनचर्या को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित किया जा सकता है। प्रभावशीलता बढ़ जाती है।

D. ऑपरेशन हैंड सिग्नल को उठाना

19. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?
- हुक उठाना
 - मुख्य हुक का उपयोग करना
 - धीरे-धीरे हुक नीचे करना
 - धीरे-धीरे हुक उठाना



20. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?
- हुक उठाना
 - हुक नीचे करना
 - धीरे-धीरे हुक नीचे करना
 - धीरे-धीरे हुक उठाना



21. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?

- (a) आराम करें
- (b) तुरंत रुकें
- (c) शुरू करने के लिए तैयार रहें
- (d) क्रेन जिब को ऊपर उठाना



22. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?

- (a) आराम करें
- (b) तुरंत रुकें
- (c) आगे ड्राइव करें
- (d) क्रेन को शुरू करने के लिए तैयार रहें



23. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?

- (a) आगे ड्राइव करें
- (b) पीछे ड्राइव करें
- (c) रुकें
- (d) धीरे-धीरे



24. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?

- (a) बहुत अच्छा
- (b) क्रेन जिब को ऊपर उठाना
- (c) बायीं ओर देखना
- (d) समापन



25. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?

- (a) उच्च ऊंचाई वाली वस्तु से सावधान रहें
- (b) क्रेन जिब को धीरे-धीरे ऊपर उठाना
- (c) कार्गो धीरे-धीरे उठाने
- (d) बारिश होगी



26. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?

- (a) कम स्तर वाली वस्तु से सावधान रहें
- (b) क्रेन जिब धीमा करें
- (c) हुक को भूमि पर रखें
- (d) हुक को कार्गो पर रखें



27. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?

- (a) हुक नीचे करें
- (b) धीरे-धीरे हुक नीचे करना
- (c) हुक को भूमि पर रखें
- (d) जमीन वाली वस्तु से सावधान रहें



28. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?

- (a) हुक उठाने की गति बढ़ाएं
- (b) उच्च स्तर पर ध्यान रखें
- (c) धीरे-धीरे हुक उठाना
- (d) कार्गो पर रुकावट बनाएं



29. क्रेन उठाने के संचालन के दौरान, चित्र में हैंड सिग्नल का क्या मतलब है?
- (a) हुक नीचे करें
 - (b) अपने काम शुरू करें
 - (c) दोपहर का भोजन समय
 - (d) काम पूरा हो गया है



E. सुरक्षा ज्ञान

30. जब SWL 5 टन की प्रिंट होती है, तो क्रेन लिफ्टिंग मशीनरी किस वजन को उठा सकती है?
- (a) 5 टन
 - (b) 5 टन या उससे कम
 - (c) 5 टन व्यक्तिगत वजन
 - (d) उपरोक्त सभी गलत
31. जब पाइल वेल्डिंग प्रक्रिया से जुड़े हुए हों, और अन्य कामगार साइट पर काम कर रहे हों, तो आप उन्हें नुकसान से बचने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा उपाय अपनाना चाहिए?
- (a) सतर्क रहने के लिए चेतावनी संकेत लगाना
 - (b) कार्यस्थल में चेतावनी के संकेत और बाधाएं लगाना महत्वपूर्ण है
 - (c) सुरक्षा के उद्देश्य से कामगारों को चश्मा प्रदान करना
 - (d) सभी कर्मचारियों को साइट को छोड़ना होगा और वेल्डिंग प्रक्रिया के लंबित कार्य को पूरा करने के लिए फिर से प्रवेश काना होगा
32. जब ऑनसाइट उठाने के लिए स्लिंग का उपयोग किया जाता है, तो कौन व्यक्ति ऑपरेशन के लिए अधिकारियों को परीक्षण प्रमाण जारी करने के लिए योग्य है।
- (a) क्रेन ऑपरेटर
 - (b) साइट सुरक्षा सुपरवाइजर
 - (c) योग्य व्यक्ति पंजीकृत पेशेवर इंजीनियर (RPE)
 - (d) साइट प्रबंधक

33. क्रेन मशीन को संचालित करने के लिए क्रेन ऑपरेटर के पास कौन सी योग्यता होनी चाहिए?
- (a) क्रेन ऑपरेटर को पुराने और कुशल मास्टर्स से कठोर प्रशिक्षण प्राप्त करना चाहिए
 - (b) उठाने के लिए जिम्मेदार क्रेन ऑपरेटर को प्रशिक्षण पूरा करना होगा। उसे परीक्षण करना होगा और उठाने वाले उपकरणों के संचालन के लिए लाइसेंस प्राप्त करना होगा
 - (c) उसे संबंधित कंपनियों द्वारा वरिष्ठ ऑपरेटर की ओर से प्रदान किए गए प्रशिक्षण के लिए भेजा जाना चाहिए
 - (d) उपरोक्त सभी सही है
34. स्लिंगिंग स्टील वायर के लिए, प्रमाण कब तक वैध होगा:
- (a) 1 माह
 - (b) 3 माह
 - (c) 6 माह
 - (d) 12 माह
35. धातु काटने के लिए व्हील कटिंग मशीन का उपयोग करते समय, हमें पहनना चाहिए:
- (a) सूती दस्ताने
 - (b) सुरक्षात्मक चश्मा
 - (c) लॉन्ग-बैरल्ड बूट्स
 - (d) कपड़े की टोपी
36. निर्माण स्थलों (सुरक्षा) के नियमों के तहत निम्नलिखित में से कौन सी सुविधा की आवश्यकता नहीं है: -
- (a) पर्याप्त और उचित प्रकाश व्यवस्था के उपकरण
 - (b) अग्नि सामग्रियों का उपयोग लॉकर रूम से लें
 - (c) अच्छा और बाधा से मुक्त भागने का मार्ग
 - (d) कामगारों को पानी में गिरने से बचाने के लिए एक व्यापक बाड़ लगाई जानी चाहिए

37. जमीन के ऊपर निम्न में से कौन सी ऊंचाई पर संचालित करने के लिए कानून में परिभाषित की गई है?
- (a) 1 मी
 - (b) 1.5 मी
 - (c) 2 मी
 - (d) 2.5 मी
38. यदि कोई कामगार भारी वस्तुओं को ले जा रहा है, तो उठाने की पोजिशन गलत होने पर शरीर का कौन सा हिस्सा आसानी से घायल हो जाएगा?
- (a) गरदन
 - (b) कमर
 - (c) पैर
 - (d) बांह
39. यदि आप "मैनुअल हैंडलिंग" से बच नहीं सकते हैं, तो आपको सुधार करने का प्रयास करना चाहिए। उदाहरण के लिए: संख्या और सीमा विस्तार, या हटाने को कम करना। निम्नलिखित में से किन तरीकों को संक्षेप में प्रस्तुत किया जा सकता है?
- (a) भार को फिर से तैयार करें
 - (b) प्रक्रिया को फिर से तैयार करें
 - (c) काम के माहौल में सुधार करें
 - (d) लंबे कार्य समय, अधिक मजदूरी
40. वर्किंग प्लेटफॉर्म रखने के लिए टिम्बर बोर्ड की न्यूनतम मोटाई क्या है?
- (a) 20मिमी
 - (b) 25मिमी
 - (c) 30मिमी
 - (d) 40मिमी