मरिन कन्स्ट्रक्सन प्लान्ट अपरेटर (बुम-ग्रेब बकेट) स्किल्ड ट्रेड टेस्ट नमुना प्राक्टिकल प्रश्नपत्र

此文件關於海面建造機械操作工（吊臂-夾吊）工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Marine Construction Plant Operator (Boom-grab Bucket). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइसक्छ । यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर पर्नुहुँदैन ।

सोधपुछहरू

यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टर (Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre) लाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर	: (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर	: (852) 2100 9090
इमेल	: enquiry@cic.hk
वेबसाइट	: www.cic.hk

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्रि काउन्सिल

ट्रेड टेस्ट पेपर

ट्रेड : मरिन कन्स्ट्रक्सन प्लान्ट अपरेटर (बुम-ग्रेब बकेट) (Marine Construction Plant Operator (Boom-grab Bucket)

स्किल लेभल : स्किल्ड वर्कर (Skilled Worker)

प्रश्न : वास्तविक साइट वातावरण अनुसार निम्न कार्य गर्नुहोस्:

1. बार्जलाई तोकिएको दिशातिर करिब 2 m शिफ्ट गर्नका लागि विन्ड्लसलाई नियन्त्रण गर्नुहोस्। (10 अङ्क)

2. सञ्चालनभन्दा पहिले निम्न आइटमहरूलाई तयार तथा चेकजाँच गर्नुहोस्: (10 अङ्क)

— मान्य बार्ज लाइसेन्स, बुम (फिक्स्ड बुम) को परीक्षाको प्रमाणपत्र र स्लिगिङ टुलहरू;
— इन्धन (फ्युल) को लेभल,इन्जिन आयल, कुलन्ट र क्रेनको ब्रेकिङ सिस्टमको कार्यसम्पादन;
— मेस्ट रोप (mast rope), क्रेन प्लेटफर्म, बुम, स्लिङ, होइस्ट रिङ (hoist ring), ग्रेब बकेट, गाइ रोप तथा अन्य सहायक स्लिगिङ टुलहरूका अवस्थाहरू;
— माथिका तैयारी प्रक्रिया तथा सुरक्षा उपायहरू पूरा गरिसकेपछि बुमलाई काम गर्ने उचाइमा उठाउनुहोस् र वर्क पिसलाई लिफ्ट गर्न (माथि उठाउन) तयार गर्नुहोस्।

3. 20 सेकेन्डभित्र लगातार 2 पटकसम्म ग्रेब बकेटलाई तोकिएको स्थानमा लैजानुहोस् (सामान्यतया ग्रेब बकेट चेजिङ भनिन्छ) (bucket chasing), ग्रेब बकेटको अधिकतम स्विङ (हल्लिने) 2 m भन्दा बढी हुनुहुँदैन। (10 अङ्क)

4. वास्तविक साइट वातावरणअनुसार परीक्षार्थीले निम्न परीक्षा आइटमहरूबाट एउटा रोज्ने:

— लगातर 10 पटकसम्म बार्ज क्याबिनमा भएका सामग्रीहरू (अर्थात्, बार्जमा पहिलादेखि नै रहेका सामग्रीहरू) लाई ग्रेब गर्न (समात्न), वास्तविक काम गर्ने स्थानमा डम्प गर्न (फाल्न) का लागि बकेट (bucket) वा ग्रैपल (grapple) लाई प्रयोग गर्ने; व (60 अङ्क)

— लगातार 10 पटकसम्म वास्तविक काम गर्ने स्थानमा समुन्द्रबाट स्लज(फोहोर) लाई ग्रेब गर्ने र त्यसलाई बार्ज क्याबिनमा डम्प गर्ने।

5. लोड टेस्टिङका लागि 50 ~ 90 mm परिधि (सर्कम्फरन्स) भएको वायर रोप कोर (wire rope core) (वायर) (लम्बाइ इच्छा अनुसार) लाई काट्नुहोस् र स्टिल फोर्क (steel fork) लाई 600 mm व्यास (डायमिटर) भएको क्वाड्रूपल रिङ बकेट (quadruple ring buckle) सँग जोड्न ह्यान्ड टुलहरूलाई प्रयोग गर्नुहोस् (10 अङ्क)

परीक्षा अवधि: 3 घण्टा

ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू:

(1) काम सुरु गर्नुभन्दा अगावै, परीक्षार्थीहरूले परिशिष्टमा भएको "परीक्षार्थीहरूले ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू" लाई ध्यानपूर्वक पढ्न आवश्यक हुन्छ;

(2) परीक्षार्थीले परीक्षा अवधिभर सुरक्षा सावधानीहरू अबलम्बन गरेनन्/गरिनन् भने उनलाई परीक्षामा अनुत्तीर्ण भएको मानिनेछ; र

(3) प्रश्नपत्रमा 4 वटा पृष्ठ छन्। परीक्षाका सबै आइटमहरूको पूर्णाङ्क (फुल मार्क) 100 हो र 60 वा सोभन्दा माथिको अङ्क ल्याएमा उत्तीर्ण भएको मानिनेछ।

परीक्षार्थीले ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू :

1. परीक्षार्थीहरूले प्रश्नपत्रहरू ध्यान दिएर पढ्नुपर्छ र नबुझेको कुराहरू परीक्षकसँग सोध्न सक्छन् ।

2. प्रश्नपत्रमा यदि कुनै ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनहरू दिइएका छन् भने परीक्षार्थीहरूले परीक्षा सुरु हुनुभन्दा अगावै तिनीहरूलाई ध्यान दिएर पढ्नुपर्छ ।

3. परीक्षार्थीहरूले दिइएका प्रश्नपत्र, ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनहरू अनुसार परीक्षा दिनुपर्छ ।

4. परीक्षार्थीहरूले परीक्षामा आउँदा सुरक्षा जुत्ता आफैले लिएर आउनुपर्नेछ । अन्य चाहिने सुरक्षा सामाग्रीहरू भने ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरबाट नै उपलब्ध हुनेछ । परीक्षार्थीहरूले कार्यस्थल सुरक्षाको सुनिश्चितता गर्न सबै सुरक्षा सावधानीहरूलाई अनिवार्य पालना गर्नुपर्छ ।

5. परीक्षामा चाहिने सबै औजार तथा सामाग्रीहरू ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरबाट नै उपलब्ध हुनेछ र उपलब्ध गरिएका औजार तथा सामाग्रीहरूको पर्याप्तता तथा गुणस्तर चेकजाँच भने परीक्षार्थीहरू आफैले गर्नुपर्नेछ । परीक्षार्थीहरूले सबै औजार तथा सामाग्रीहरू ट्रेड प्राक्टिस अनुसार सही तरिकाले प्रयोग गर्नुपर्नेछ । परीक्षार्थीहरूले परीक्षापछि सबै औजारहरू ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई अनिवार्य फिर्ता गर्नुपर्छ । यदि कुनै समस्या भएमा परीक्षार्थीहरूले परीक्षकसँग सोध्न र बुझ्न सक्छन् ।

6. परीक्षार्थीहरूले परीक्षामा र सम्बन्धित कामहरू गर्न प्रयोगका लागि दिइएका औजार तथा सामाग्रीहरूलाई सम्हालेर चलाउन तथा सार्न आवश्यक हुन्छ ।

7. परीक्षा भइरहेको बेलामा परीक्षकले रेकर्डको लागि समय-समयमा फोटो खिचेर राख्नुहुनेछ ।

8. परीक्षार्थीहरूलाई क्यामेरा वा मोबाइल फोनहरूबाट कुनै पनि फोटो वा भिडियो खिच्न अनुमति हुँदैन ।

9. आकस्मिक अवस्थामा बाहेक परीक्षार्थीहरूलाई ट्रेड टेस्टको समय अवधिभर आफ्नो मोबाइल फोन प्रयोग गर्न अनुमति हुँदैन ।

10. तल लेखिएका मापदण्डहरूमा आधारित रहेर मार्किङ (नम्बर दिने) गरिन्छ:

a) ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनको सही बुझाइ

b) परीक्षाभन्दा पहिला सबै चाहिने तयारी

c) कार्यहरूको (काम गर्ने) प्रक्रियाहरू

d) कार्यहरूको स्पष्टता तथा गुणस्तर

e) कार्यहरूको प्रगति

f) सामग्रीहरूलाई सही ढङ्गले चलाउने तथा प्रयोग गर्ने

g) औजार तथा उपकरणहरूलाई सही ढङ्गले प्रयोग गर्ने

h) सुरक्षा सावधानीहरूको पालना

i) अरु ट्रेडहरूको बारेमा विचार पुऱ्याउने

j) परीक्षा सकिएपछि समानहरूलाई मिलाउने र सरसफाइ

11. समय सकिने बित्तिकै सबै परीक्षार्थीहरूले परीक्षालाई अनिवार्य रोक्नुपर्छ।

12. परीक्षा सकिएपछि परीक्षार्थीहरूले प्रश्नपत्र अनिवार्य रूपमा परीक्षकलाई बुझाउनुपर्छ।

13. परीक्षकलाई घुस दिने प्रस्ताव गर्नु कानूनी अपराध हो र त्यस्तो केसहरूलाई ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरले आइ.सी.ए.सी. (ICAC) मा रिपोर्ट गर्नेछ।

यदि परीक्षार्थीले कुनै पनि आवश्यक सुरक्षा सावधानीहरू पालना गर्न नसकेको र/वा कुनै डरलाग्दो स्थितिहरूमा काम गरेको खण्डमा उनी फेल भएको मानिनेछ।