



第二屆香港建造業 技能大賽

暨香港建造業工藝測試中心開放日

工藝測試講座

郭志仁主任導師
2023年4月23日

髹漆及裝飾工 (中工)

4合1髹漆及裝飾工 (大工) (大油)

4合1髹漆及裝飾工 (大工) (細油)



程序



1

工藝測試講解

1. 髹漆及裝飾工 (中工)
2. 4合1髹漆及裝飾工 (大工) (大油)
3. 4合1髹漆及裝飾工 (大工) (細油)



2

工場參觀及問答環節



髹漆及裝飾工 中級工藝測試



髹漆及裝飾工中級工藝測試（中工）

筆試
限時30分鐘



實務試
限時4小時
30分鐘



1 筆試內容

筆試	
測試限時	30分鐘
測試內容	10條選擇題
合格要求	答對6條或以上為合格

筆試範疇

- ✓ 相關工種項目的技術知識
- ✓ 相關工具及器械的應用知識
- ✓ 工種相關的法例及行為守則
- ✓ 建造安全知識
- ✓ 職業道德



1 筆試內容參考資料

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 在 100、120、150、180 號的木（紅）砂紙中，砂粒直徑最大是 100 號木（紅）砂紙。
2. 打磨牆壁漆灰時，多用 100 至 150 號的木（紅）砂紙。
3. 掃乳膠漆時，如遇上水管罅隙位置可使用曲掃（勾掃）作輔助工具。
4. 髹油基漆（磁漆）所用的油掃，其掃毛多由豬鬃毛製成。
5. 抗鹼封底漆適用於泥水批盪面。
6. 乳膠漆不適用於外牆。
7. 雙組份原子灰多應用於金屬面。
8. 當有顆粒掉進漆油中，可使用過濾網斗過濾漆油。
9. 翻塗乳膠漆時，翻塗的相隔時間應按照相關漆廠的施工說明為標準。
10. 如要在紙皮石表面塗料裝飾，塗飾前最適宜使用瓷磚批盪膩子灰批刮抹平紙皮石表面。
11. 室內找平膩子粉加水攪拌調混後，應在 2-3 小時內用完。
12. 髹油基漆（磁漆）時，導至出現漆淚的主因是厚薄不勻。
13. 新批盪牆面所用的白膠漿熟膠灰多以白膠漿作為黏合劑，其主要原因是白膠漿灰不易起皂化作用。
14. 稠度過高的油基漆（磁漆）易生皺紋。



1 筆試內容參考資料（續）

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

15. 不欺詐，依照章程進行工作，工作守時，盡量與他人合作，彼此互相尊重，全部都屬於油漆工的良好個人操守。
16. 工地工作要兼顧安全施工，顧己及人和工程質量等因素。
17. 工人必須持有有效的「平安卡」才可進入建築地盤工作。
18. 打磨漆灰時，為避免吸入灰塵，應佩戴防塵口罩。
19. 處理溶劑後洗手，可預防皮膚炎。
20. 法例規定，工作台邊的高欄高度應介乎 900-1,150 毫米。



2 實務試模擬試題內容

程序及要求		時間
1	<p>施工前的風險評估 施工前就現場環境、設備工具、物料及安全裝備等進行風險評估，識別潛在危害，並能針對有關潛在危害作出應對措施，以確保排除潛在危害及 / 或降低風險後，才開始施工。</p>	10分鐘
2	<p>施工前的準備工作、對工地的保護措施 檢視由場地負責人 / 上一個工序的施工者（即「上家」）交付之施工場地，並因應現場環境及工件等狀況，於施工前作出妥善保護而且對自己將要施行工作作出適當的準備。</p>	10分鐘
3	<p>施工 按施工題目、施工概要及圖則等要求進行施工，並完成指定項目。（見下頁）</p>	4小時
4	<p>完工後的整理工作、交付的準備工作 完工後清潔及整理場地、設備工具和物料，並檢視工件的質素及考慮對下一個工序的施工者（即「下家」）的影響。妥善執整工件，以準備把場地及工件交付予收貨人。</p>	10分鐘
總測試時限：		4小時30分鐘

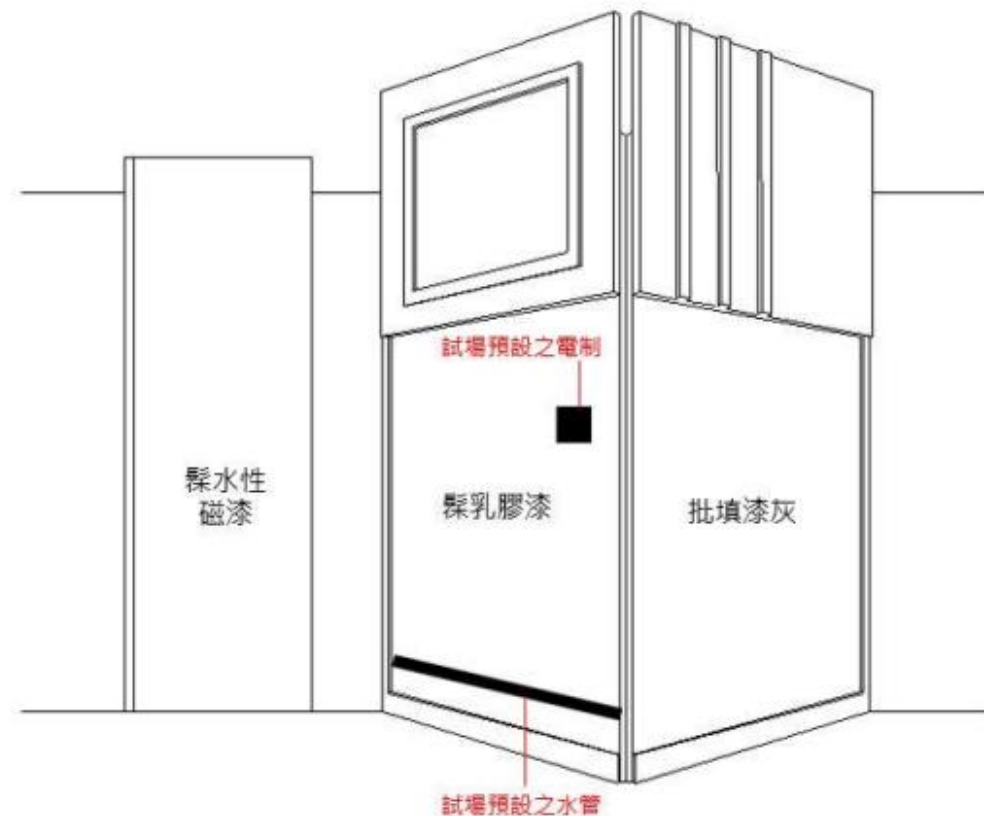


2 實務試模擬試題內容

施工題目：

在指定位置按圖完成以下項目的工作：

1. 批填漆灰：調混及批填凡立水（光油）及填隙料（漆灰）（約2.2平方米）
2. 髹乳膠漆：使用 16 頭排筆或 6 吋多功能油掃髹乳膠漆（約 2.2 平方米）
3. 髹水性磁漆：使用 2 吋或 3 吋油掃髹水性磁漆（約 1.2 平方米）



此圖不按比例繪畫



3 測試工場



3 成品樣板

調混及批填凡立水（光油）

填隙料（漆灰）



3 成品樣板 (續)

使用16頭排筆或6吋多功能
油掃及1吋油掃髹乳膠漆








3 成品樣板 (續)

使用2吋或3吋油掃髹水性
磁漆



4 主要設備工具表 - 批填漆灰

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	2加侖膠桶		4	漆鏟	
2	灰匙		5	攪拌器	
3	灰板				



4 主要物料表 - 批填漆灰

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	熟膠		4	光油	
2	福粉		5	白威士	
3	石膏粉				



4 主要設備工具表 - 髹乳膠漆

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	鋅鐵桶		3	16頭排筆	
2	6吋多功能油掃		4	1吋油掃	

4 主要物料表 - 髹乳膠漆

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	乳膠漆		3	白威士	
2	砂紙				

4 主要設備工具表 - 髹水性磁漆

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	1加侖膠桶		3	3吋油掃	
2	2吋油掃				

4 主要物料表 - 髹水性磁漆

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	水性磁漆		3	砂紙	
2	松節水		4	白威士	

4 主要安全用品列表

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	兩級腳踏		2	輕便工作台	



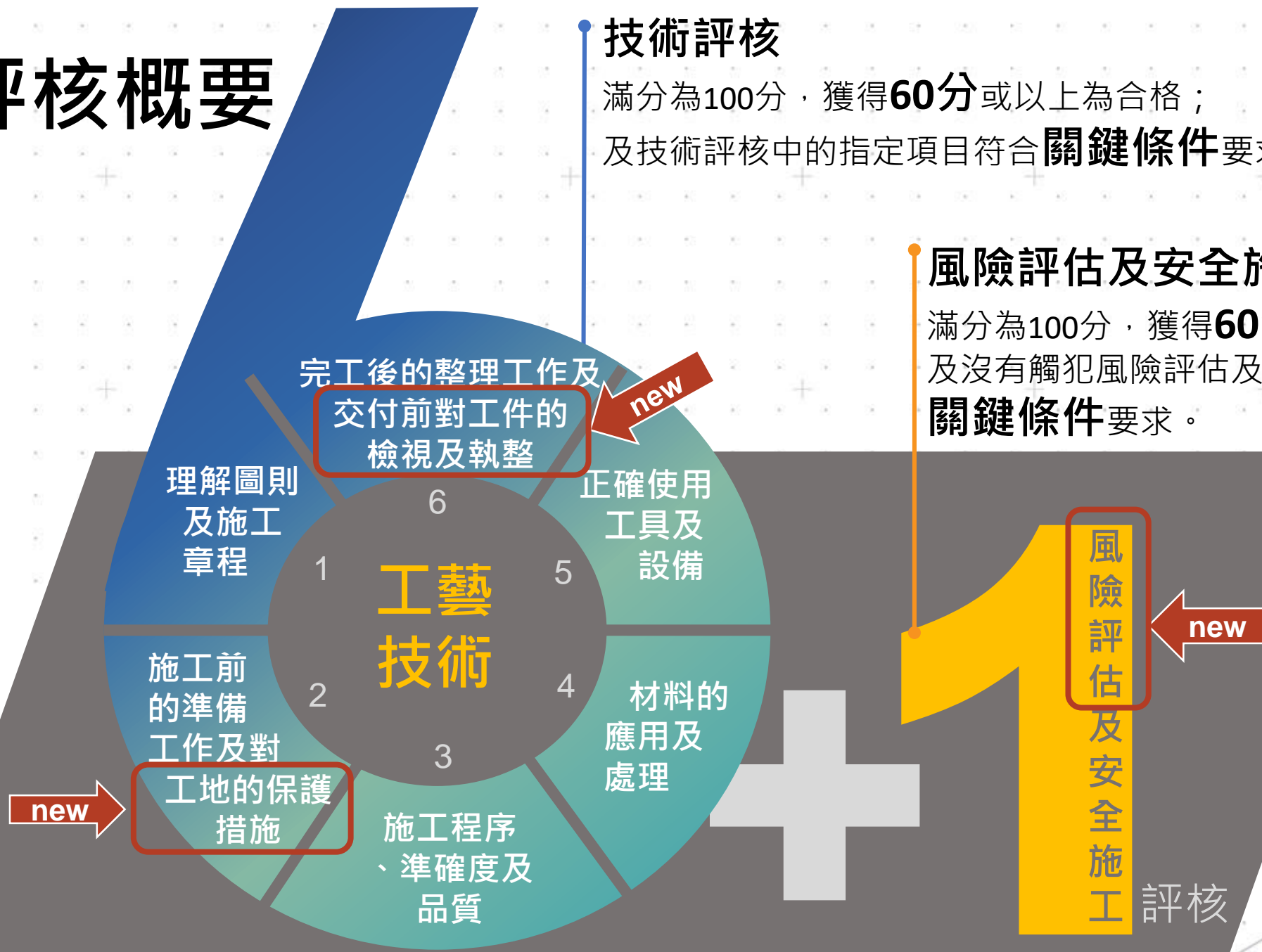
5 評核概要

技術評核


滿分為100分，獲得**60分**或以上為合格；
及技術評核中的指定項目符合**關鍵條件**要求。

風險評估及安全施工評核

滿分為100分，獲得**60分**或以上為合格；
及沒有觸犯風險評估及安全施工評核中的**關鍵條件**要求。



5 評核概要 (續)

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> 閱讀試卷圖則並按指引要求施工 	3%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	<ul style="list-style-type: none"> 施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作 物面整理妥當，包括施工前物面打磨及舊漆灰剷趟 	9%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p><u>施工程序</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 施工工序正確及掃路整齊 <p> <u>批填漆灰準確度及品質*</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 批灰技巧 (刀痕、沙痕及灰屎) 批灰技巧 (起級及起浪) 批灰技巧 (走漏及不順滑) 漆灰角位及綫邊準確度及技巧 (暗角凹爛、明角崩爛及綫邊順直度) 	72%



5 評核概要 (續)

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質 (續)	<p>☒ 髹乳膠漆準確度及品質*，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 掃塗技巧 (遮蓋均勻度) • 掃塗技巧 (拖沙及走漏) • 掃塗技巧 (漆淚及起堆) • 乳膠漆拉綫及角位準確度 <p>☒ 髹水性磁漆準確度及品質*，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 掃塗技巧 (遮蓋均勻度) • 掃塗技巧 (拖沙及走漏) • 掃塗技巧 (漆淚、起堆及起皺) • 水性磁漆拉綫及角位準確度 	見上頁
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none"> • 正確調混 / 使用材料 	3%



5 評核概要 (續)

評分範圍	主要評分概要	佔分
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none"> • 正確使用工具配合施工 	3%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整	<ul style="list-style-type: none"> • 完工後工件、工具及材料的執整 • 施工場地清理的整潔度 • 完工後檢視及妥善執整施工前的保護及準備工作 	10%



5 評核概要 - 技術評核 (續)



如考生觸犯以下之關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
<p>右方任何 1 項 (或以上) 之「*」得分不達標，技 術評核以及整項測試將評 核為不合格論</p>	<p>評分項目：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 批填漆灰準確度及品質 2. 髹乳膠漆準確度及品質 3. 髹水性磁漆準確度及品質



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



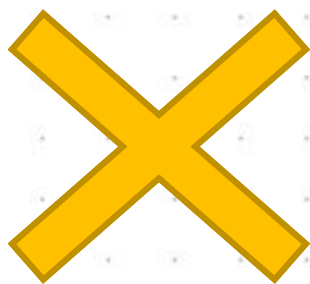
如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況 (按嚴重程度扣減分數)	佔分
(一) 施工前的風險評估	<ul style="list-style-type: none"> 未能正確完成施工前風險評估 (包括現場環境、工具及物料等) 	20%
(二) 安全施工	<ul style="list-style-type: none"> 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 不當使用輕便工作台 / 腳踏 	80%

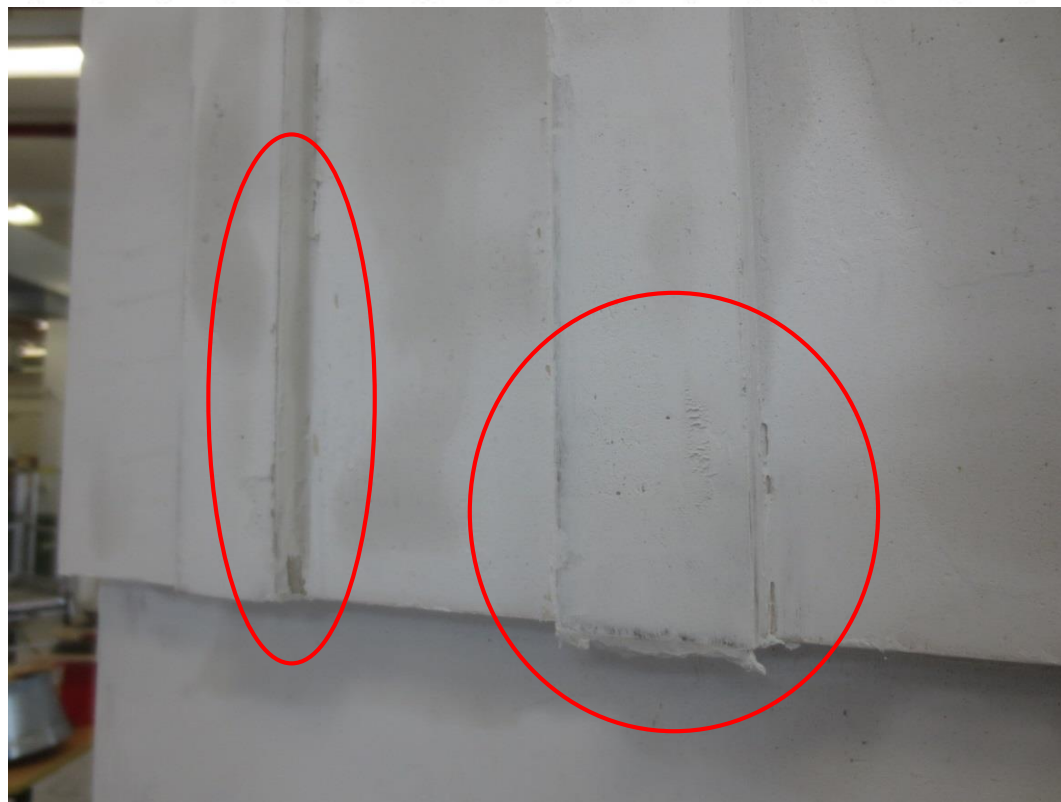


5 常犯錯誤

批填漆灰：

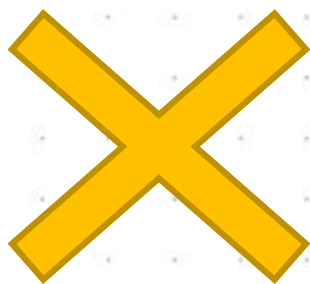


暗角凹爛、走漏、明角
灰屎。



5 常犯錯誤（續）

批填漆灰：

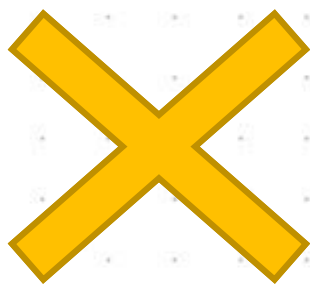


暗角凹爛、明角灰屎、
走漏、荔枝皮、沙痕、
起級。

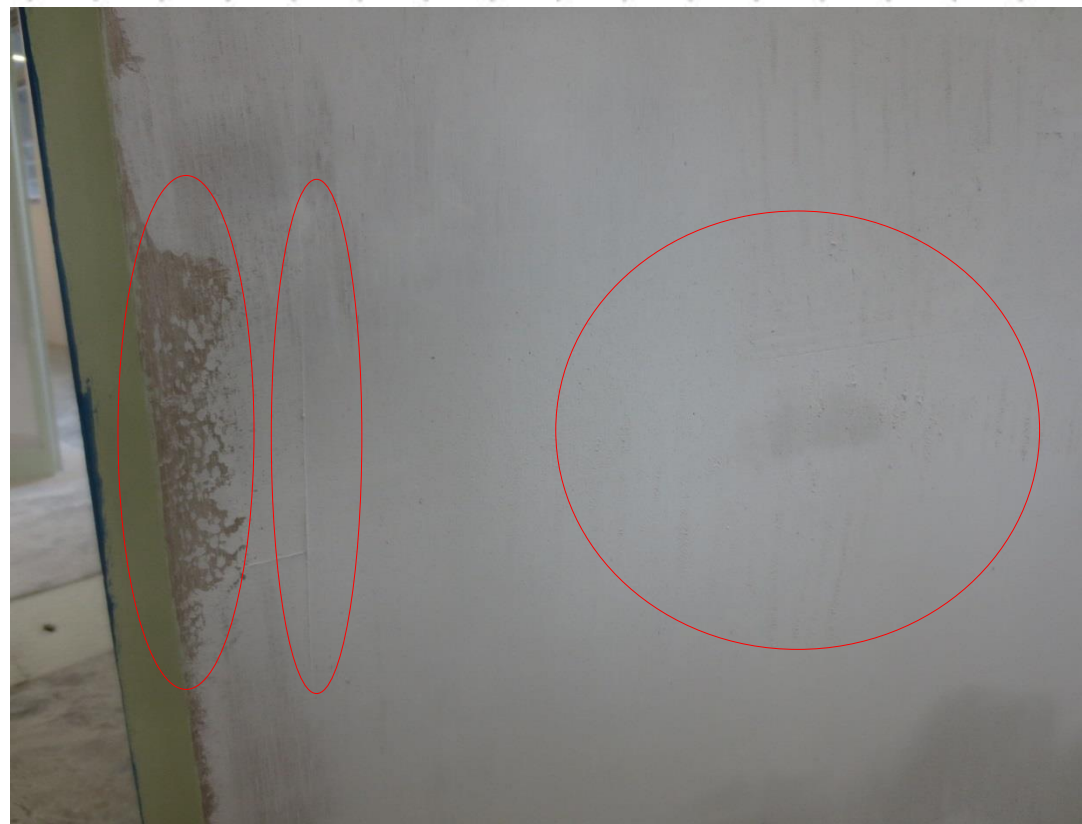


5 常犯錯誤 (續)

批填漆灰：

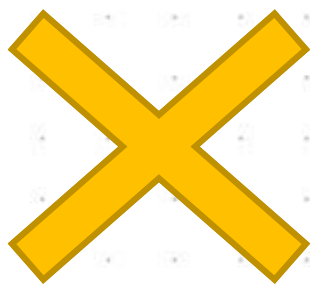


刀痕、走漏、荔枝皮。

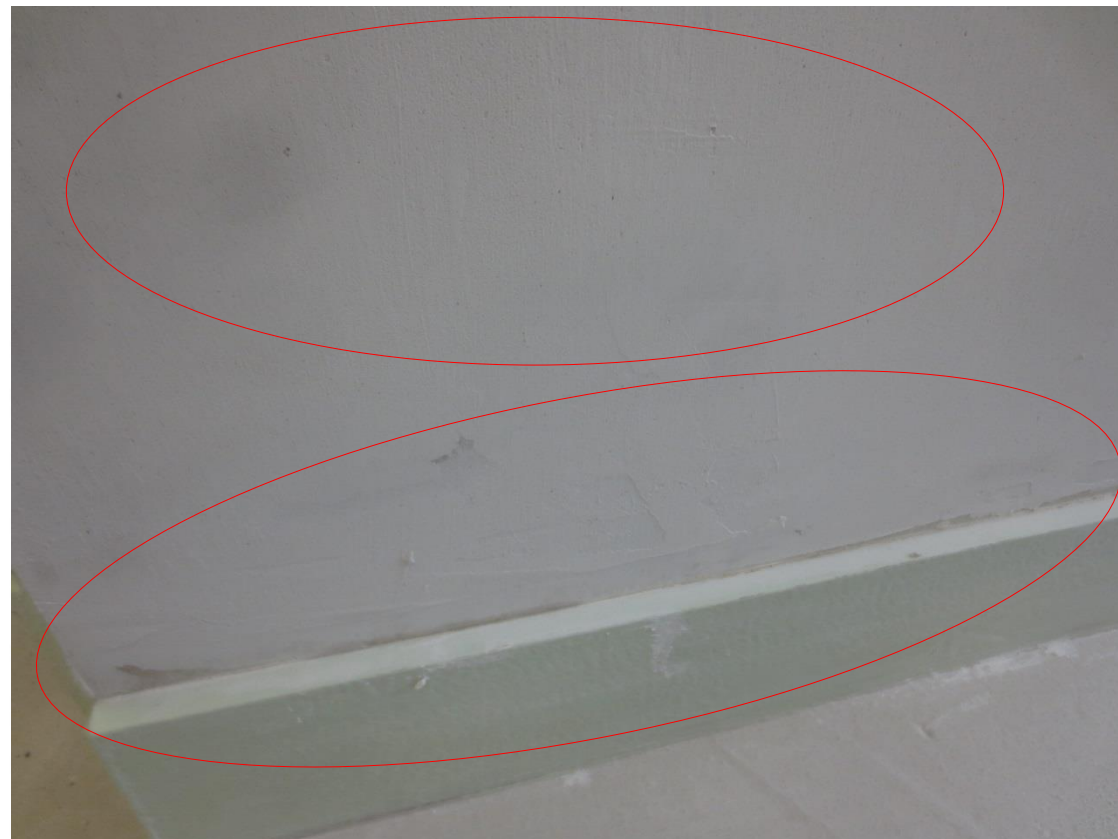


5 常犯錯誤 (續)

批填漆灰：

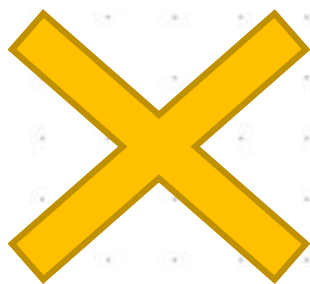


荔枝皮、起級、走漏、
綫邊欠順直。

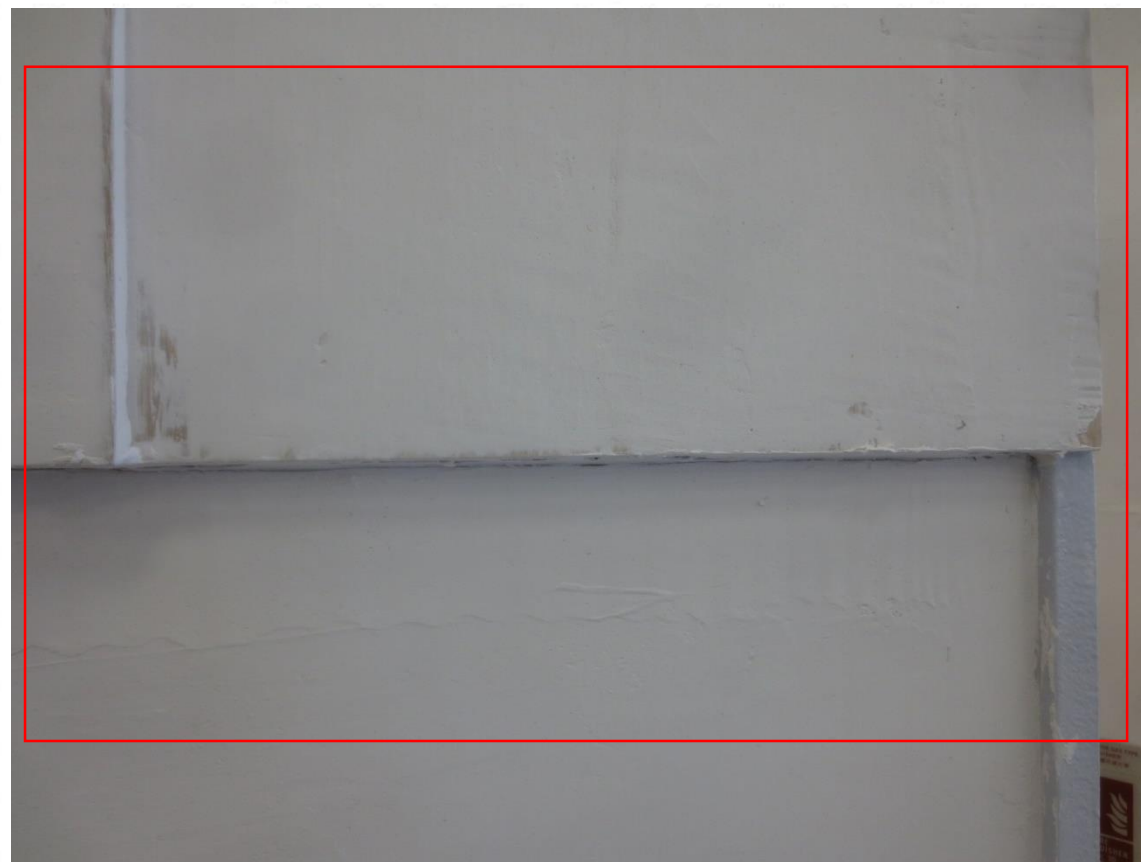


5 常犯錯誤 (續)

批填漆灰：

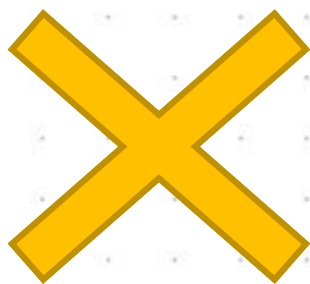


荔枝皮、起級、走漏、
明角及陰角灰屎。

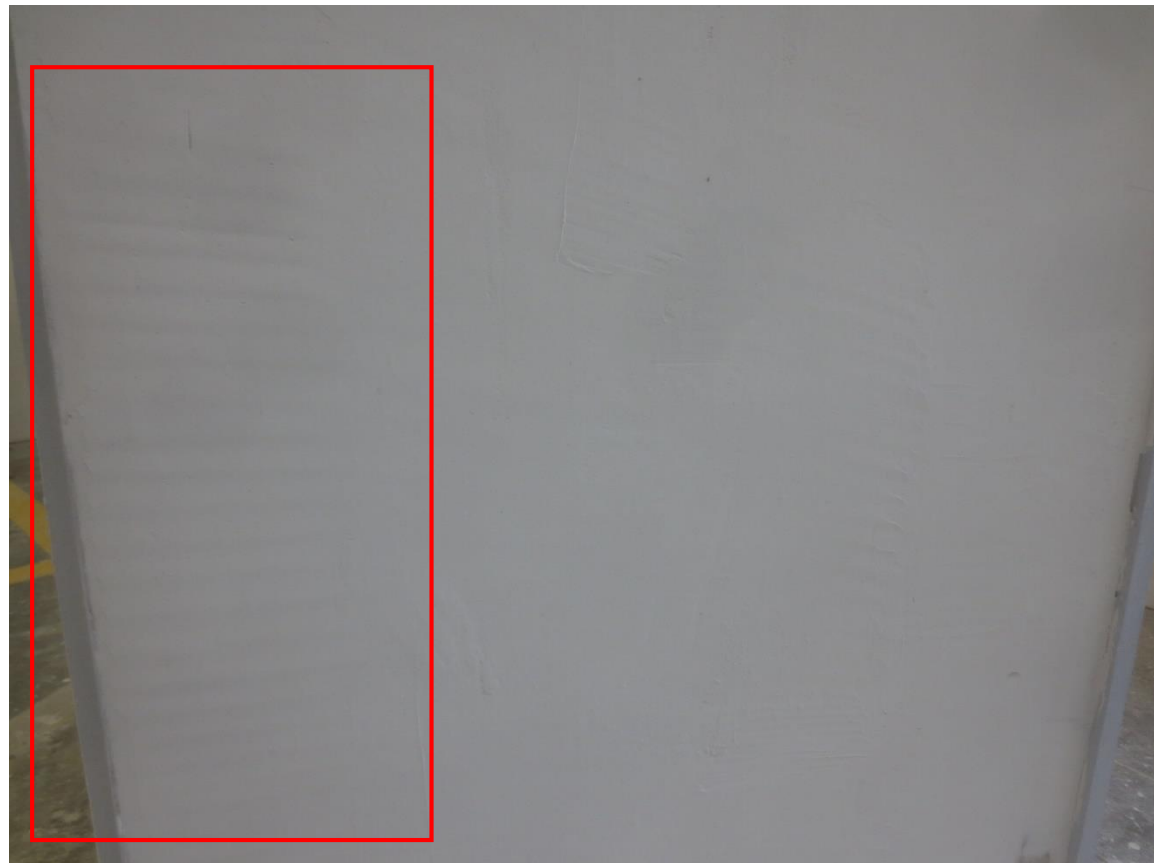


5 常犯錯誤 (續)

批填漆灰：

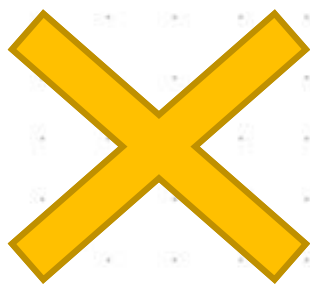


起級、刀痕。



5 常犯錯誤（續）

掃乳膠漆：

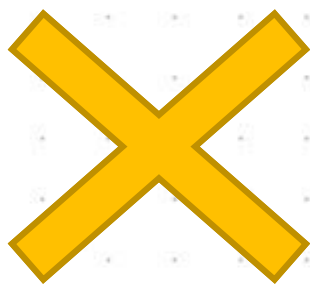


掃塗乳膠漆次序不正確。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

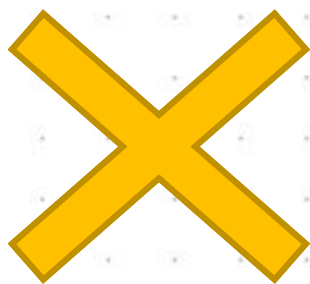


掃塗乳膠漆次序不正確、
掃路欠整齊。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

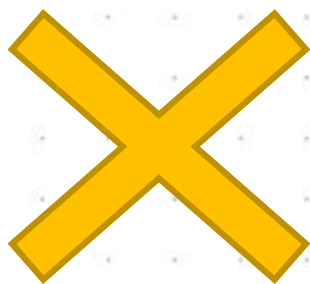


掃塗乳膠漆次序不正確、
掃程長短不一、掃路欠
整齊。

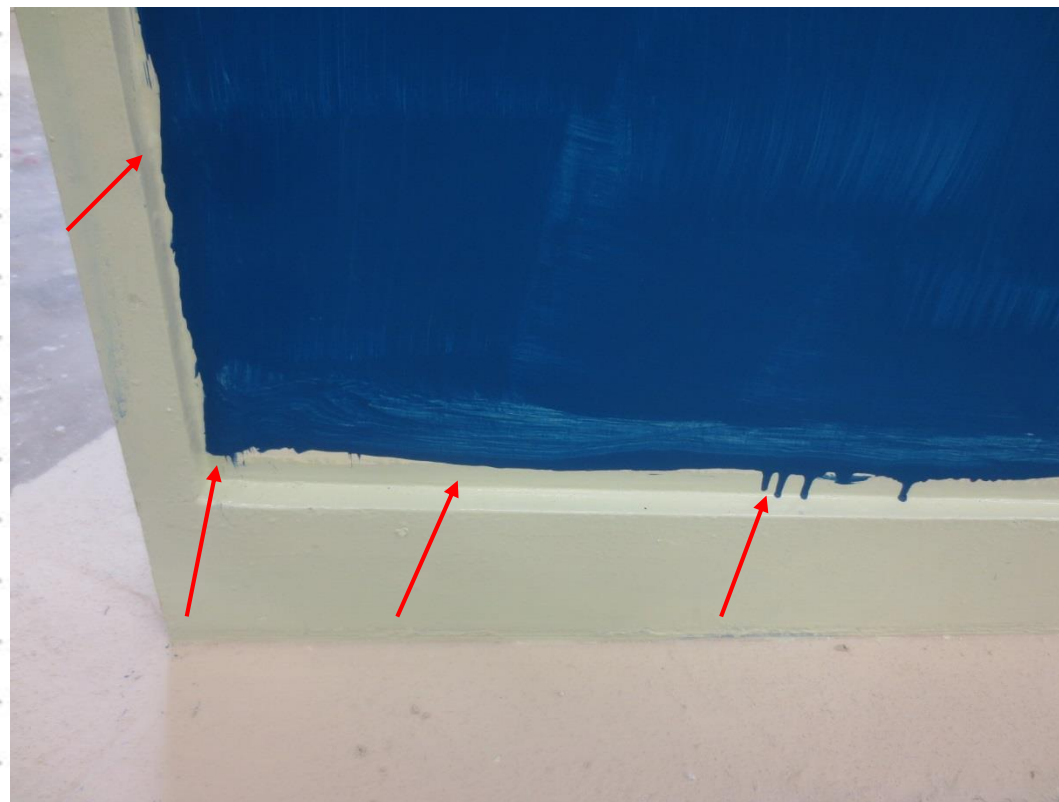


5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

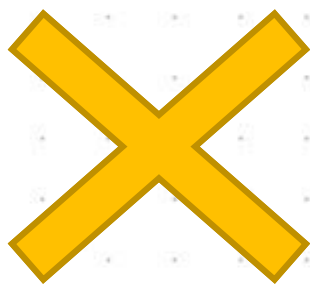


執拉綫邊、角位出現偏差、走漏、漆淚。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

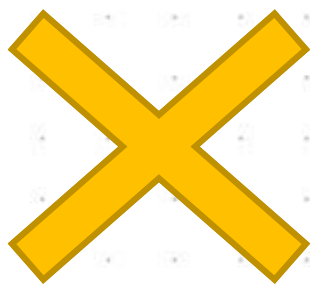


執拉綫邊、角位出現偏差、走漏。

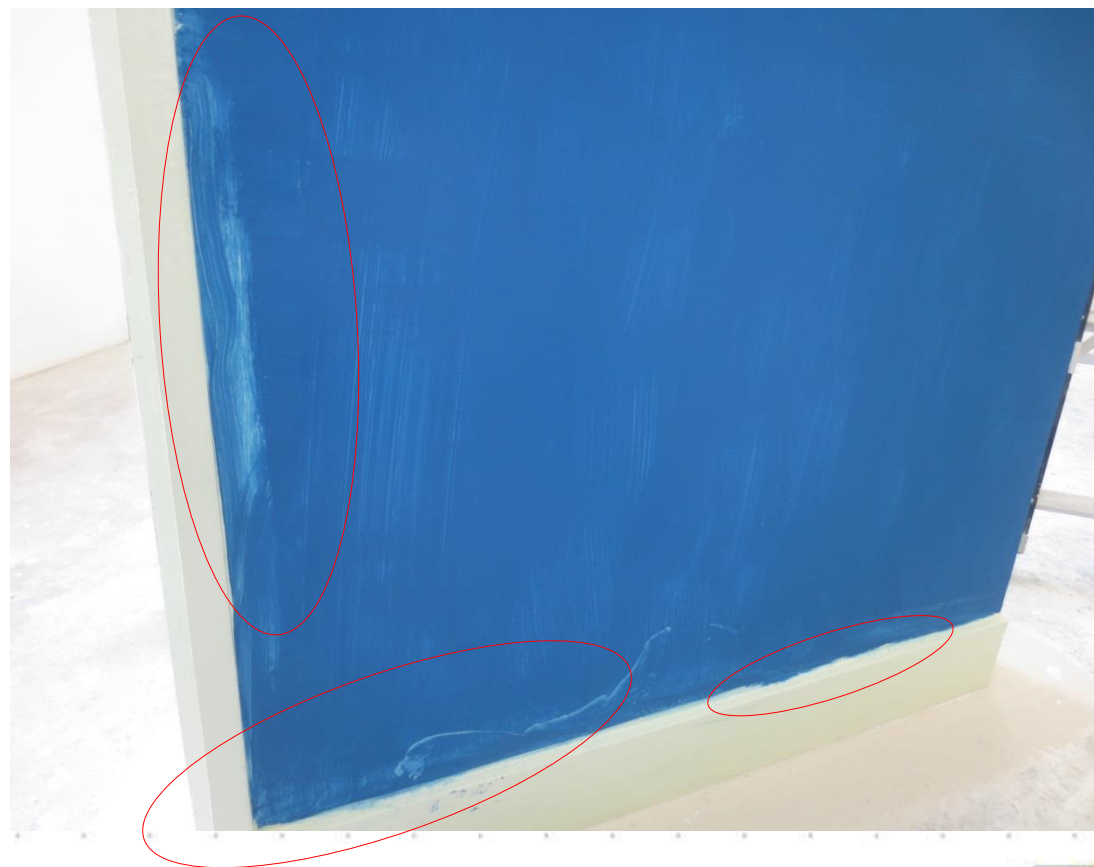


5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

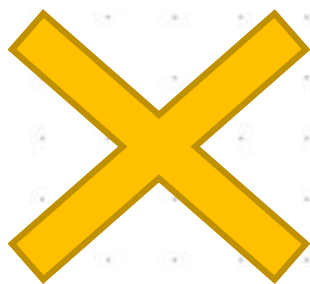


起堆、透底明顯、欠均勻、執拉綫邊出現偏差，綫邊油污。



5 常犯錯誤（續）

掃乳膠漆：

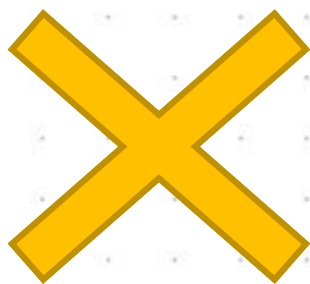


起堆、透底明顯、欠均勻、執拉綫邊出現偏差，綫邊油污。



5 常犯錯誤 (續)

髹水性磁漆：

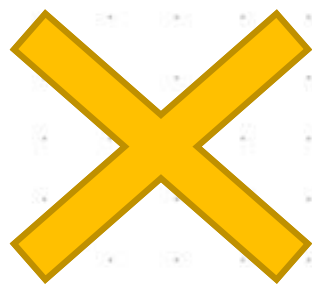


掃塗髹水性磁漆次序不
正確。



5 常犯錯誤（續）

髹水性磁漆：

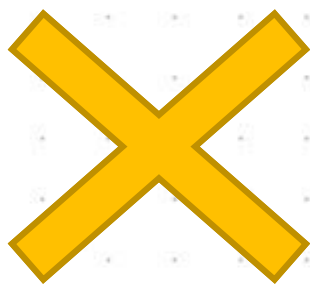


掃塗髹水性磁漆次序不正確、掃程長短不一、掃路欠整齊。



5 常犯錯誤 (續)

髹水性磁漆：

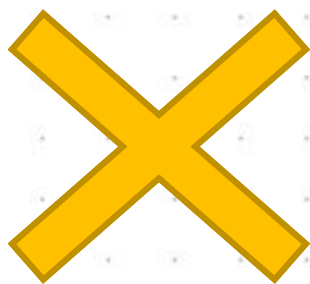


執拉綫邊、角位出現偏差、走漏、漆淚、綫邊、地面油污。



5 常犯錯誤 (續)

髹水性磁漆：

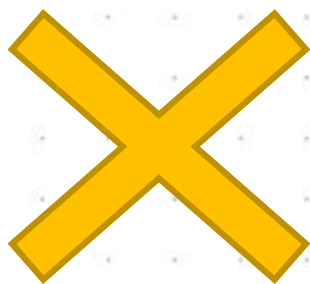


執拉綫邊、角位出現
偏差、走漏、漆淚、
綫邊、地面油污。

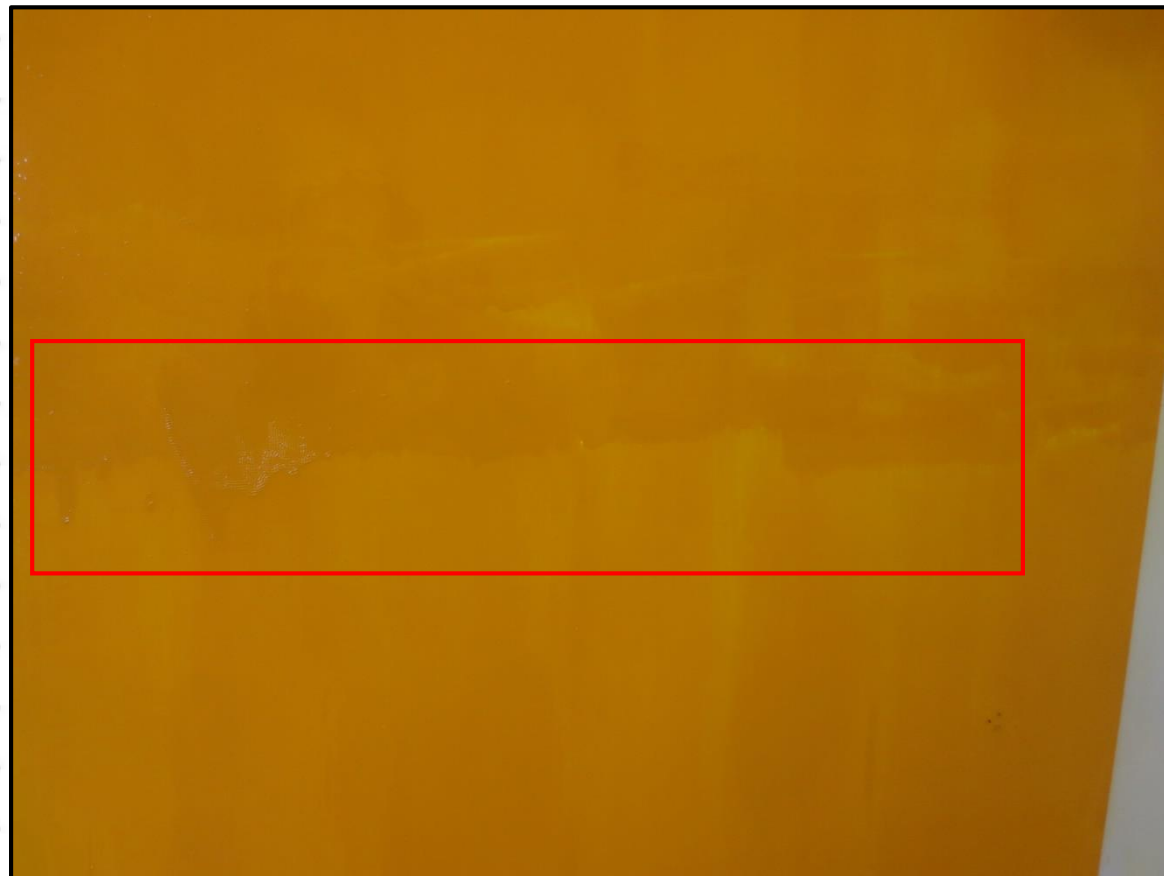


5 常犯錯誤 (續)

髹水性磁漆：

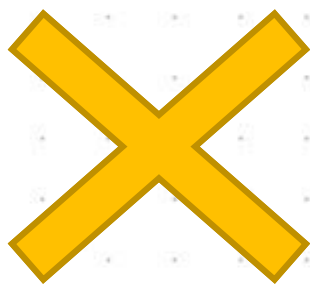


漆淚、起皺。



5 常犯錯誤 (續)

髹水性磁漆：



執拉綫邊出現偏差、走漏。



4合1髹漆及裝飾工 技能測試（大工） （大油）



4合1髹漆及裝飾工技能測試 (大工) (大油)

筆試
限時30分鐘



實務試
限時5小時
35分鐘



1 筆試內容

筆試	
測試限時	30分鐘
測試內容	10條選擇題
合格要求	答對6條或以上為合格

筆試範疇

- ✓ 相關工種項目的技術知識
- ✓ 相關工具及器械的應用知識
- ✓ 工種相關的法例及行為守則
- ✓ 建造安全知識
- ✓ 職業道德



1 筆試內容參考資料 - 批填漆灰

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 法例規定，工作台邊的高欄高度應介乎：
 - a. 300-550 毫米
 - b. 600-850 毫米
 - c. 900-1,150 毫米
 - d. 1,200-1,500 毫米
2. 加設易燃物品危險倉，要向下列那一部門申請牌照？
 - a. 勞工處
 - b. 消防處
 - c. 警務處
 - d. 房屋署
3. 如要在紙皮石表面塗料裝飾，塗飾前最適宜使用下列那一種灰料批刮抹平紙皮石表面？
 - a. 平底漿
 - b. 石膏粉
 - c. 白膠漿熟膠灰
 - d. 瓷磚批盪膩子灰
4. 下列那一型號的木（紅）砂紙，其砂粒直徑最大？
 - a. 100 號
 - b. 120 號
 - c. 150 號
 - d. 180 號
5. 下列那一組漆油是不可以互混的：
 - a. 沙膠漆和乳膠漆
 - b. 悅亮漆和油基漆（磁漆）
 - c. 凡立水和油基漆（磁漆）
 - d. 叻架漆和手掃漆
6. 下列那一種物料最易縮短手拌光油熟膠灰的乾燥時間：
 - a. 熟膠
 - b. 石膏粉
 - c. 福粉（白石粉）
 - d. 凡立水（光油）
7. 貯存時間過長的熟膠會出現什麼情況？
 - a. 乾固及氣化
 - b. 發臭及出油
 - c. 發臭及生水
 - d. 乾固及軟化
8. 室內找平膩子灰最適宜應用於那種物面？
 - a. 木面
 - b. 膠板面
 - c. 不鏽鋼面
 - d. 水泥批盪面
9. 手拌光油（凡立水）熟膠灰，光油（凡立水）的功能是？
 - a. 增加光澤度
 - b. 縮短乾燥時間
 - c. 用作催乾劑功能
 - d. 用作黏合劑，加強漆灰的附著力
10. 在石膏板接縫罅隙裱貼石膏板接縫紙帶，其作用是？
 - a. 增加灰面光澤度
 - b. 加強填隙料彈性
 - c. 縮短填隙料乾燥時間
 - d. 加強石膏板接縫罅隙抗裂能力



1 筆試內容參考資料 - 批填漆灰 (續)

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

11. 下列那一圖例代表混凝土 (石屎) ?

- a. A
- b. B
- c. C
- d. D



12. 石膏板罅隙接縫可如何處理：

- a. 裱貼報紙
- b. 不需裱貼
- c. 裱貼抹手紙
- d. 裱貼石膏板接縫紙帶

13. 瓷磚批盪膩子灰加水攪拌調混後，應在多少時間內用完？

- a. 2-3 小時
- b. 7-8 小時
- c. 9-10 小時
- d. 11-12 小時

14. 下列圖例代表什麼物料？

- a. 木
- b. 磚
- c. 水泥沙
- d. 混凝土



15. 物面批填、執補漆灰時，可使用那種工具：

- a. 灰匙
- b. 鋼片
- c. 漆鏟
- d. 全部選項正確

16. 市面上一般可購買的油漆灰匙長度尺寸為：

- a. 5-6 吋
- b. 8-9 吋
- c. 13-14 吋
- d. 15-16 吋

17. 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少？

- a. 100 元
- b. 200 元
- c. 500 元
- d. 無金額限制

18. 工作時要認真及要注意職業操守包括：

- a. 擅取他人物品
- b. 妄顧他人，貪圖自己方便
- c. 接受金錢利益
- d. 堅守廉潔，決不收受非法利益，做事負責，對得起自己

19. 工友搬運重物時，應依從下列那一項做法才正確？


- a. 採用正確姿勢，背部盡量保持挺直
- b. 每次盡量搬多一些，以求快點完成
- c. 將物件拋上貨架，以求鍛練身體
- d. 突然加快工作速度

20. 長時間於酷熱環境下工作，可引致：

- a. 中暑
- b. 短暫失明
- c. 饑餓
- d. 貧血

1 筆試內容參考資料 - 內外牆輓油


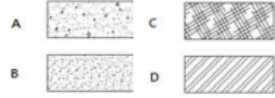
本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

- 按法例規定，凡進入建築地盤的工人，一定要佩戴：
 - 安全帽
 - 棉手套
 - 膠手套
 - 安全帶
- 加設易燃物品危險倉，要向下列那一部門申請牌照？
 - 勞工處
 - 消防處
 - 警務處
 - 房屋署
- 下列那一組漆油是可以互混的：
 - 乳膠漆和油基漆（磁漆）
 - 油質漆和油基漆（磁漆）
 - 乳膠漆和油質漆
 - 沙膠漆和乳膠漆
- 下列那一組漆油是不可以互混的：
 - 沙膠漆和乳膠漆
 - 叻架漆和手掃漆
 - 悅亮漆和油基漆（磁漆）
 - 凡立水和油基漆（磁漆）
- 下列那一種物料最易縮短手拌光油熟膠灰的乾燥時間：
 - 熟膠
 - 石膏粉
 - 福粉（白石粉）
 - 凡立水（光油）
- 下列那一材料的揮發速度最慢？
 - 白電油
 - 天那水
 - 士力水
 - 松節水
- 下列那一底漆可防止實木中的油脂分泌於木面上？
 - 啞白磁漆
 - 鋁粉底油
 - 瀝青底漆
 - 防蠹底漆
- 下列那一圖例代表混凝土（石屎）？
 
 - A
 - B
 - C
 - D
- 下列那一型號的木（紅）砂紙，其砂粒直徑最大？
 - 100 號
 - 120 號
 - 150 號
 - 180 號
- 下列那類底漆適用於泥水批盪面？
 - 啞白磁漆
 - 黃丹底漆
 - 木器封底漆
 - 抗鹼封底漆
- 物面批填、執補漆灰時，可使用那種工具？
 - 灰匙
 - 鋼片
 - 漆鏟
 - 全部選項正確
- 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少？
 - 100 元
 - 200 元
 - 500 元
 - 無金額限制
- 乳膠漆適合掃塗於：
 - 室外磚牆
 - 生鏽鐵面
 - 室內熟膠灰面
 - 室外混凝土牆
- 輓塗牆面時，可使那種工具？
 - 4 吋油輓
 - 7 吋油輓
 - 8 吋油輓
 - 全部選項正確
- 工作時要認真及要注意職業操守包括：
 - 擅取他人物品
 - 妄顧他人，貪圖自己方便
 - 接受金錢利益
 - 堅守廉潔，決不收受非法利益，做事負責，對得起自己
- 工友搬運重物時，應依從下列那一項做法才正確？
 - 採用正確姿勢，背部盡量保持挺直
 - 每次盡量搬多一些，以求快點完成
 - 將物件拋上貨架，以求鍛練身體
 - 突然加快工作速度
- 長時間於酷熱環境下工作，可引致：
 - 中暑
 - 短暫失明
 - 饑餓
 - 貧血



1 筆試內容參考資料 - 髹乳膠漆



本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

- 法例規定·工作台邊的高欄高度應介乎：
 - 300-550 毫米
 - 600-850 毫米
 - 900-1150 毫米
 - 1200-1500 毫米
- 根據法例·離地最少多少米即屬於「高空工作」？
 - 2.0 米
 - 1.8 米
 - 1.5 米
 - 1.2 米
- 木門框邊與水泥牆之間的罅隙·應如何處理？
 - 使用填縫膠填補罅隙並重新補油
 - 使用玻璃膠填補罅隙並重新補油
 - 毋須填補罅隙並重新補油
 - 使用油灰填補罅隙並重新補油
- 下列圖例代表什麼物料？
 
 - 木
 - 磚
 - 水泥沙
 - 混凝土
- 下列那一組漆油是可以互混的：
 - 乳膠漆和油基漆 (磁漆)
 - 油質漆和油基漆 (磁漆)
 - 乳膠漆和油質漆
 - 沙膠漆和乳膠漆
- 熟膠貯存時間過長會出現什麼情況？
 - 乾固及氧化
 - 乾固及軟化
 - 發臭及生水
 - 發臭及出油
- 乳膠漆適合掃塗於：
 - 生鏽鐵面
 - 室外磚牆
 - 室內熟膠灰面
 - 室外混凝土牆
- 在調校油漆顏色時·三原色是指？
 - 白色、灰色、黑色
 - 紅色、黃色、藍色
 - 黑色、白色、綠色
 - 橙色、綠色、白色
- 下列那一圖例代表混凝土 (石屎)？
 
 - A
 - B
 - C
 - D
- 下列那一型號的木 (紅) 砂紙·其砂粒直徑最大？
 - 100 號
 - 120 號
 - 150 號
 - 180 號
- 下列那類底漆適用於泥水批盪面？
 - 啞白磁漆
 - 黃丹底漆
 - 木器封底漆
 - 抗鹼封底漆
- 當有顆粒掉進漆油中·應如何處理？
 - 棄掉使用中的漆油
 - 使用過濾網斗過濾
 - 加入清水稀釋
 - 不作任何處理並繼續掃塗
- 工友搬運重物時·應依從下列那一項做法才正確？
 - 採用正確姿勢·背部盡量保持挺直
 - 每次盡量搬多一些·以求快點完成
 - 將物件拋上貨架·以求鍛練身體
 - 突然加快工作速度
- 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少？
 - 100 元
 - 200 元
 - 500 元
 - 無金額限制
- 翻塗乳膠漆時·翻塗的相隔時間應按照什麼指引作為標準？
 - 按個人喜好為標準
 - 按工程進度為標準
 - 按相關漆廠的施工說明為標準
 - 按任何一間漆廠的施工說明為標準
- 掃塗乳膠漆時·除了使用排筆·還可使用下列那種工具？
 - 銅絲刷
 - 鋼絲刷
 - 鋼絲球
 - 多功能油掃
- 長時間於酷熱環境下工作·可引致：
 - 中暑
 - 短暫失明
 - 饑餓
 - 貧血
- 工作時要認真及要注意職業操守包括：
 - 擅取他人物品
 - 妄顧他人·貪圖自己方便
 - 接受金錢利益
 - 堅守廉潔·決不收受非法利益·做事負責·對得起自己



1 筆試內容參考資料 - 髹油基漆

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

- 法例規定，工作台邊的高欄高度應介乎：
 - 300-550 毫米
 - 600-850 毫米
 - 900-1150 毫米
 - 1200-1500 毫米
- 下列漆油中，那一乾燥速度最慢？
 - 噴漆
 - 磁漆
 - 手掃漆
 - 叻架漆
- 下列那一組漆油是不可以互混的：
 - 沙膠漆和乳膠漆
 - 悅亮漆和油基漆（磁漆）
 - 凡立水和油基漆（磁漆）
 - 叻架漆和手掃漆
- 髹油基漆（磁漆）時，導至出現漆淚的主因是：
 - 掃毛太短
 - 厚薄不勻
 - 顏色太深
 - 稀釋劑多
- 下列那一材料的揮發速度最慢？
 - 白電油
 - 士力水
 - 天那水
 - 松節水
- 以下那類人士准許進入密閉空間工作？
 - 工程監工
 - 持有效密閉空間工作許可証的人士
 - 工程師
 - 工程承判商
- 下列那一型號的木（紅）砂紙，其砂粒直徑最大？
 - 100 號
 - 120 號
 - 150 號
 - 180 號
- 髹油基漆（磁漆）時，底、面漆的顏色為什麼經常略有分別？
 - 增加漆油的遮蓋力
 - 增加漆油的黏著力
 - 容易檢查漆油層數
 - 使漆膜表面更平滑
- 稠度過高的油基漆（磁漆）易生：
 - 皺紋
 - 顆粒
 - 罅隙
 - 龜裂
- 下列那一組漆油是可以互混的：
 - 乳膠漆和油基漆（磁漆）
 - 油質漆和油基漆（磁漆）
 - 乳膠漆和油質漆
 - 沙膠漆和乳膠漆
- 下列那一圖例代表混凝土（石屎）？
 
 - A
 - B
 - C
 - D
- 雙組份原子灰多應用於：
 - 石料面
 - 金屬面
 - 批盪面
 - 玻璃面
- 物面批填、執補漆灰時，可使用那種工具：
 - 灰匙
 - 鋼片
 - 漆鏟
 - 全部選項正確
- 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少？
 - 100 元
 - 200 元
 - 500 元
 - 無金額限制
- 工友搬運重物時，應依從下列那一項做法才正確？
 - 採用正確姿勢，背部盡量保持挺直
 - 每次盡量搬多一些，以求快點完成
 - 將物件拋上貨架，以求鍛練身體
 - 突然加快工作速度
- 雙組份原子灰中的催硬劑，其作用是：
 - 使原子灰易於批填
 - 調校原子灰的底色
 - 使原子灰成固狀
 - 加強原子灰的覆蓋力
- 下列圖例代表什麼？
 
 - 木
 - 磚
 - 水泥沙
 - 混凝土
- 淹沒在水中的膠王磁漆掃，其掃毛為何不會乾硬？
 - 無陽光照射不會乾硬
 - 水中溫度低難於蒸發
 - 因為清水令掃毛更柔軟
 - 與空氣隔絕不會乾硬
- 工作時要認真及要注意職業操守包括：
 - 擅取他人物品
 - 妄顧他人，貪圖自己方便
 - 接受金錢利益
 - 堅守廉潔，決不收受非法利益，做事負責，對得起自己
- 長時間於酷熱環境下工作，可引致：
 - 中暑
 - 短暫失明
 - 饑餓
 - 貧血



2 實務試模擬試題內容

程序及要求		時間
1	<p>施工前的風險評估 施工前就現場環境、設備工具、物料及安全裝備等進行風險評估，識別潛在危害，並能針對有關潛在危害作出應對措施，以確保排除潛在危害及 / 或降低風險後，才開始施工。</p>	10分鐘
2	<p>施工前的準備工作、對工地的保護措施 檢視由場地負責人 / 上一個工序的施工者（即「上家」）交付之施工場地，並因應現場環境及工件等狀況，於施工前作出妥善保護而且對自己將要施行工作作出適當的準備。</p>	10分鐘
3	<p>施工 按施工題目、施工概要及圖則等要求進行施工，並完成指定項目。（見下頁）</p>	5小時
4	<p>完工後的整理工作、交付的準備工作 完工後清潔及整理場地、設備工具和物料，並檢視工件的質素及考慮對下一個工序的施工者（即「下家」）的影響。妥善執整工件，以準備把場地及工件交付予收貨人。</p>	15分鐘
總測試時限：		5小時35分鐘



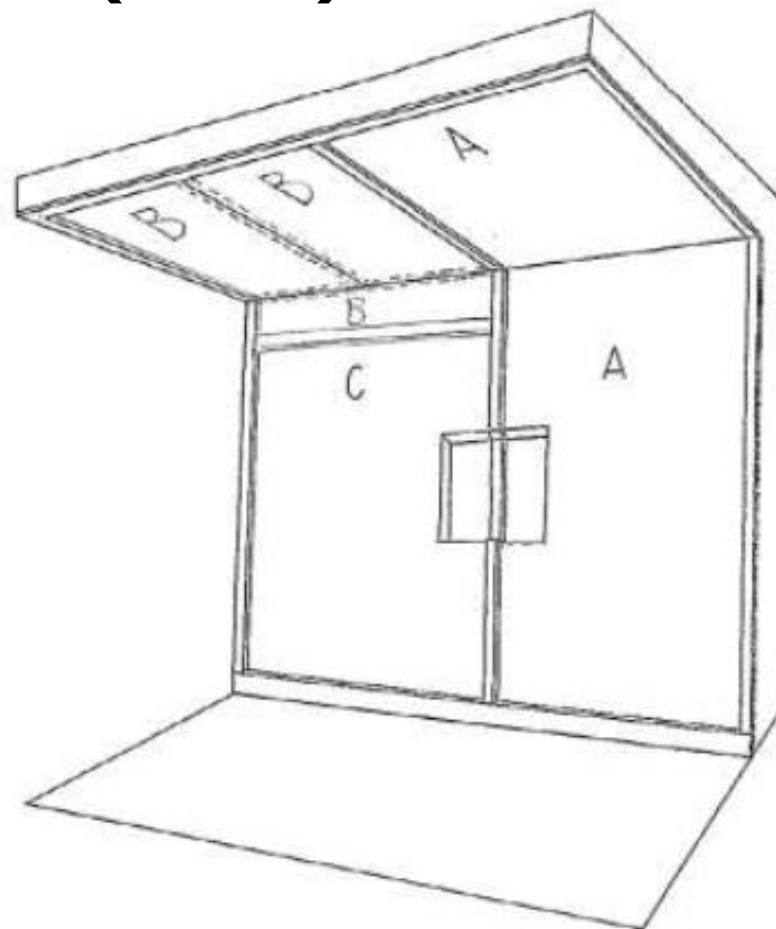
2 實務試模擬試題內容（續）

施工題目：

在指定位置按圖完成以下項目的工作：

（一）批填漆灰

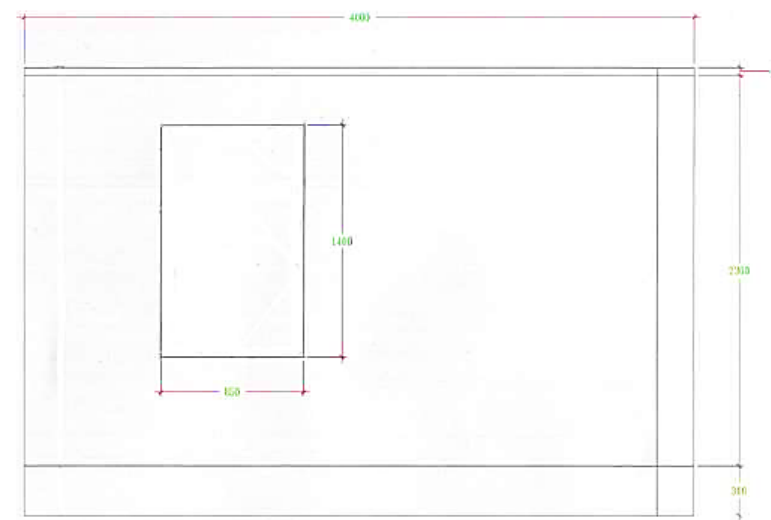
- 調混及批填凡立水（光油）填隙料（漆灰）在A位置天花及牆身批盪面上，包括牆面凹位（約3平方米）
- 使用石膏板灰批填及使用紙帶裱貼在B位置天花及天花與牆身之間暗角的罅隙上（約1.2平方米）
- 調混及批填膩子灰在C位置牆身批盪面上，包括牆面凹位（約1.8平方米）



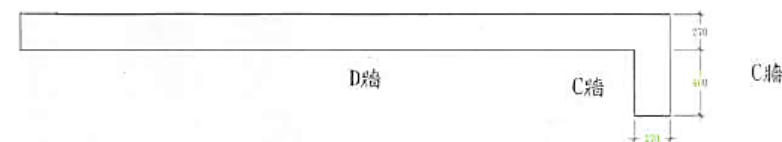
2 實務試模擬試題內容 (續)

(二) 內外牆轆油

- 於試場預設之金屬棚架工作台上，使用油轆塗指定顏色水性外牆面漆在C牆及D牆 (約13.6平方米)



立面圖



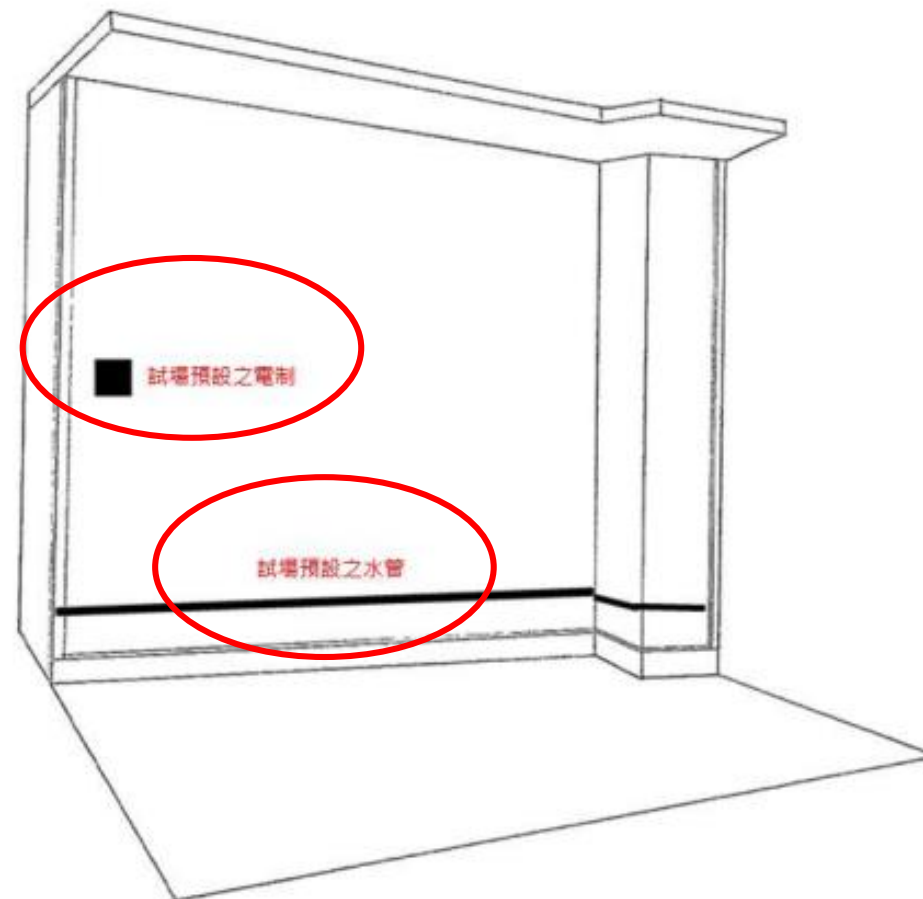
平面圖



2 實務試模擬試題內容（續）

（三）髹乳膠漆

- 使用16頭排筆或6吋多功能油帚（二擇其一）掃指定顏色乳膠漆在批盪面上，並拉天花分色綫（約4.0平方米）



2 實務試模擬試題內容（續）

（四）髹油基漆

- 髹水性磁漆在金屬面（鐵閘）上
（約2.4平方米）



3 測試工場 - 批填漆灰



3 成品樣板 - 批填漆灰



3 測試工場 - 內外牆轆油



3 成品樣板 - 內外牆轆油



3 測試工場 - 髹乳膠漆



3 成品樣板 - 髹乳膠漆






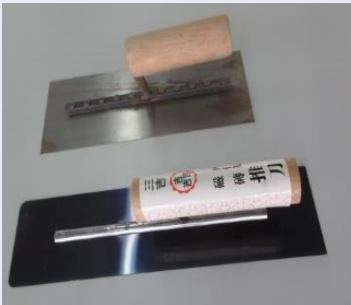


3 測試工場 - 髹油基漆



3 成品樣板 - 髹油基漆



4 主要設備工具表

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	灰沙匙 (批盪匙)		4	600毫米平水尺	
2	貳匙		5	光匙	
3	灰板		6	木壓尺	



4 主要安全用品列表

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	安全帽 (藍色) 連Y型帽帶				



4 主要物料表

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	水泥		2	沙	

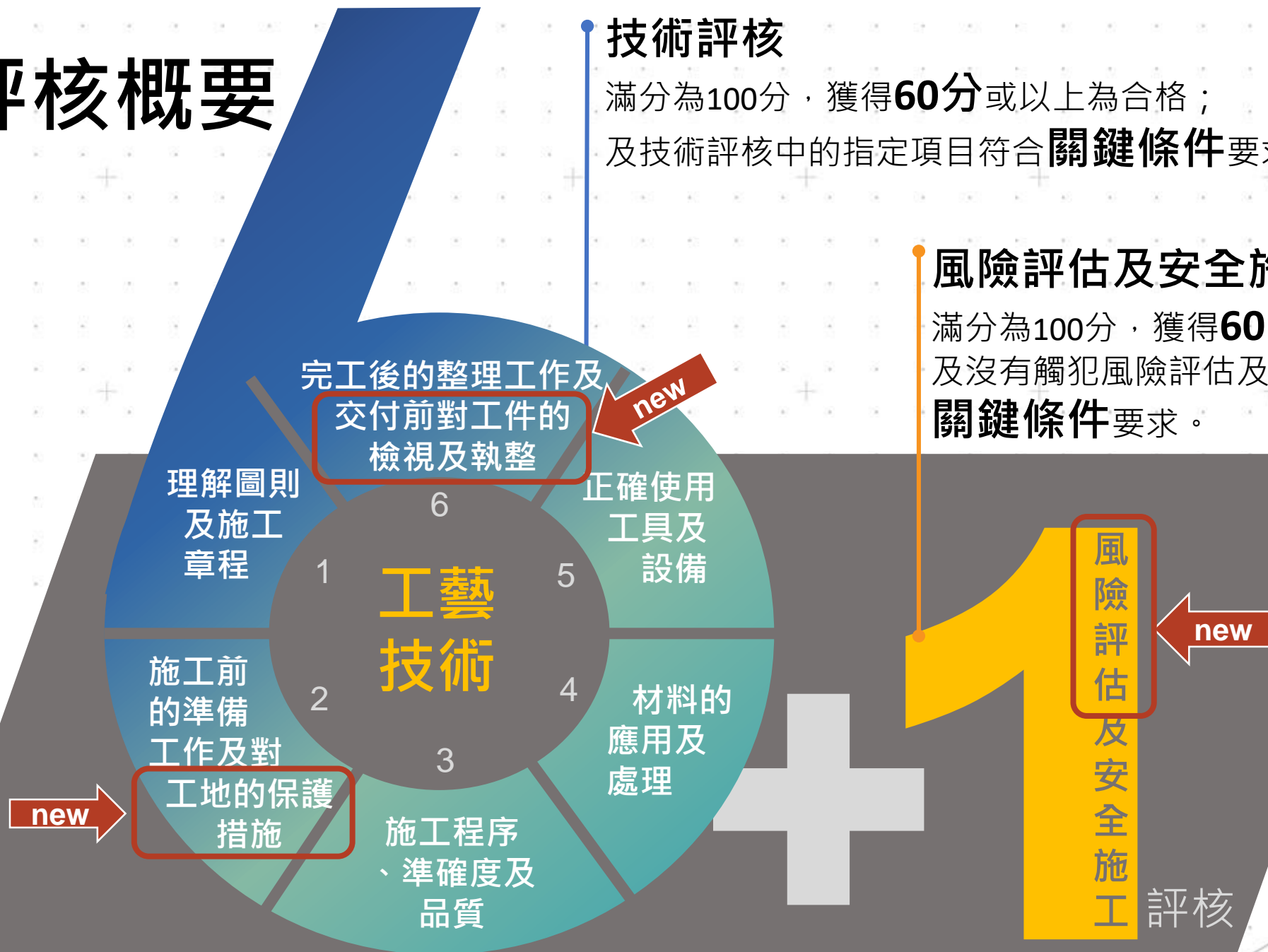
5 評核概要

技術評核

滿分為100分，獲得**60分**或以上為合格；
及技術評核中的指定項目符合**關鍵條件**要求。

風險評估及安全施工評核

滿分為100分，獲得**60分**或以上為合格；
及沒有觸犯風險評估及安全施工評核中的**關鍵條件**要求。



5 評核概要 (續)


批填漆灰

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> 閱讀試卷圖則並按指引要求施工 	2%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	<ul style="list-style-type: none"> 施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作 物面整理妥當，包括檢查工具、物料等等 	2%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p>施工程序，包括施工次序正確</p> <p>石膏板接縫紙帶準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 石膏板接縫紙帶技巧（紙帶起泡、紙帶邊翹起、漏灰及紙帶邊灰起級） <p>膩子灰準確度及品質*，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 批灰技巧（走漏、刀痕、沙痕、起級、起浪、灰屎及不順滑） 灰角位及綫邊技巧（暗角 / 明角凹爛 / 崩爛及綫邊順直度） 	87%



5 評核概要 (續)

批填漆灰

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質 (續)	<p> 熟膠灰準確度及品質*，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 批灰技巧 (走漏、刀痕、沙痕、起級、起浪、灰屎及不順滑) 灰角位及綫邊技巧 (暗角 / 明角凹爛 / 崩爛及綫邊順直度) 	見上頁
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none"> 正確調混 / 使用材料 	2%
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none"> 正確使用工具配合施工 	2%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整	<ul style="list-style-type: none"> 完工後工件、工具及材料的執整 施工場地清理的整潔度 完工後檢視及妥善執整施工前的保護及準備工作 	5%



5 評核概要 - 技術評核 (續) 批填漆灰



如考生觸犯以下之關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
<p>右方任何 1 項 (或以上) 之「* 評分項目得分不達標，技術評 核以及整項測試將評核為不合 格論</p>	<p>評分項目： 1. 膩子灰準確度及品質 2. 熟膠灰準確度及品質</p>



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



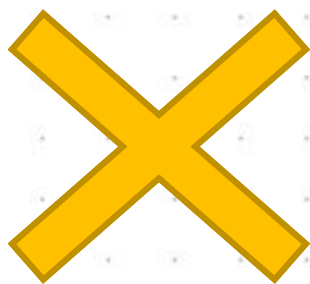
如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況 (按嚴重程度扣減分數)	佔分
(一) 施工前的風險評估	<ul style="list-style-type: none"> 未能正確完成施工前風險評估 (包括現場環境、工具及物料等) 	20%
(二) 安全施工	<ul style="list-style-type: none"> 使用未經檢查 / 未完全安裝的腳踏 / 輕便工作台 不恰當位置架設腳踏 / 輕便工作台 於腳踏 / 輕便工作台上進行危險動作 工作台上高空墜物 從工作台上墜下 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 	80%



5 常犯錯誤

批填漆灰：

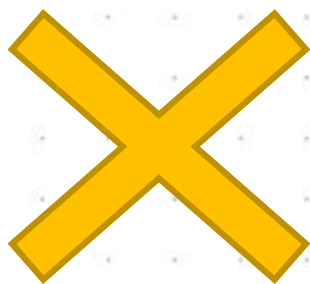


暗角凹爛，灰屎，走漏，
荔枝皮，刀痕，起級。



5 常犯錯誤 (續)

批填漆灰：

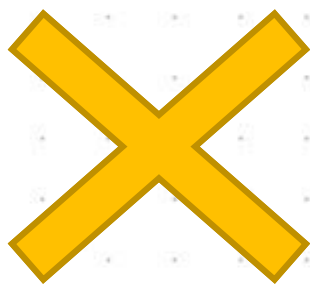


暗角凹爛，明角灰屎，
荔枝皮，起級。



5 常犯錯誤 (續)

批填漆灰：

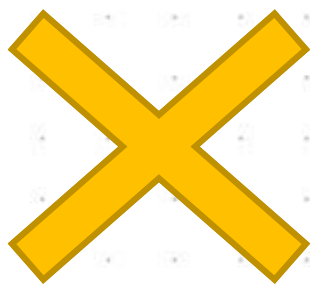


荔枝皮、起級、
暗角凹爛。



5 常犯錯誤（續）

批填漆灰：



荔枝皮、刀痕、沙痕、
起級、暗角凹爛、明角
灰屎。



5 評核概要 (續)

內外牆輓油

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> 閱讀試卷圖則並按指引要求施工，包括水性外牆漆顏色及輓塗位置 	2%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	<ul style="list-style-type: none"> 施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作 物面整理妥當，包括漆面剷趟及打磨 	8%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 水性外牆漆施工工序正確及排路整齊 <p>☞ 輓塗水性外牆漆準確度及品質*，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ☞ 輓塗水性外牆漆技巧 (遮蓋均勻度) ** ☞ 輓塗水性外牆漆技巧 (拖沙及走漏) ** ☞ 輓塗水性外牆漆技巧 (漆淚) ** ☞ 輓塗水性外牆漆技巧 (起堆) ** ☞ 水性外牆漆拉綫及角位準確度** 	74%



5 評核概要 (續)

內外牆轆油

評分範圍	主要評分概要	佔分
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none"> • 正確調混 / 使用材料 	3%
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none"> • 正確使用工具配合施工 	3%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整	<ul style="list-style-type: none"> • 完工後工件、工具及材料的執整 • 施工場地清理的整潔度 • 完工後檢視及妥善執整施工前的保護及準備工作 	10%



5 評核概要 - 技術評核 (續)

內外牆輥油



如考生觸犯以下之關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
右方「*」測試項目得分不達標 技術評核以及整項測試將評核為 不合格論	<p>評分項目：</p> <ol style="list-style-type: none"> 輥塗水性外牆漆準確度及品質
<p><u>右方任何 1 項 (或以上) 之</u> 「**」評分項目得分不達標， 技術評核以及整項測試將評核為 不合格論</p>	<p>評分項目：</p> <ol style="list-style-type: none"> 輥塗水性外牆漆技巧 (遮蓋均勻度) 輥塗水性外牆漆技巧 (拖沙及走漏) 輥塗水性外牆漆技巧 (漆淚) 輥塗水性外牆漆技巧 (起堆) 水性外牆漆拉綫及角位準確度



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



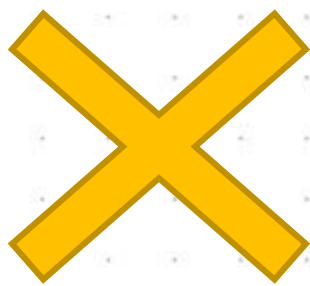
如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況 (按嚴重程度扣減分數)	佔分
(一) 施工前的風險評估	<ul style="list-style-type: none"> 未能正確完成施工前風險評估 (包括現場環境、工具及物料等) 	20%
(二) 安全施工	<ul style="list-style-type: none"> 不當使用輕便工作台 / 腳踏 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 不當 / 沒有使用全身式安全帶 / 防墮扣 工作台上高空墮物 	80%

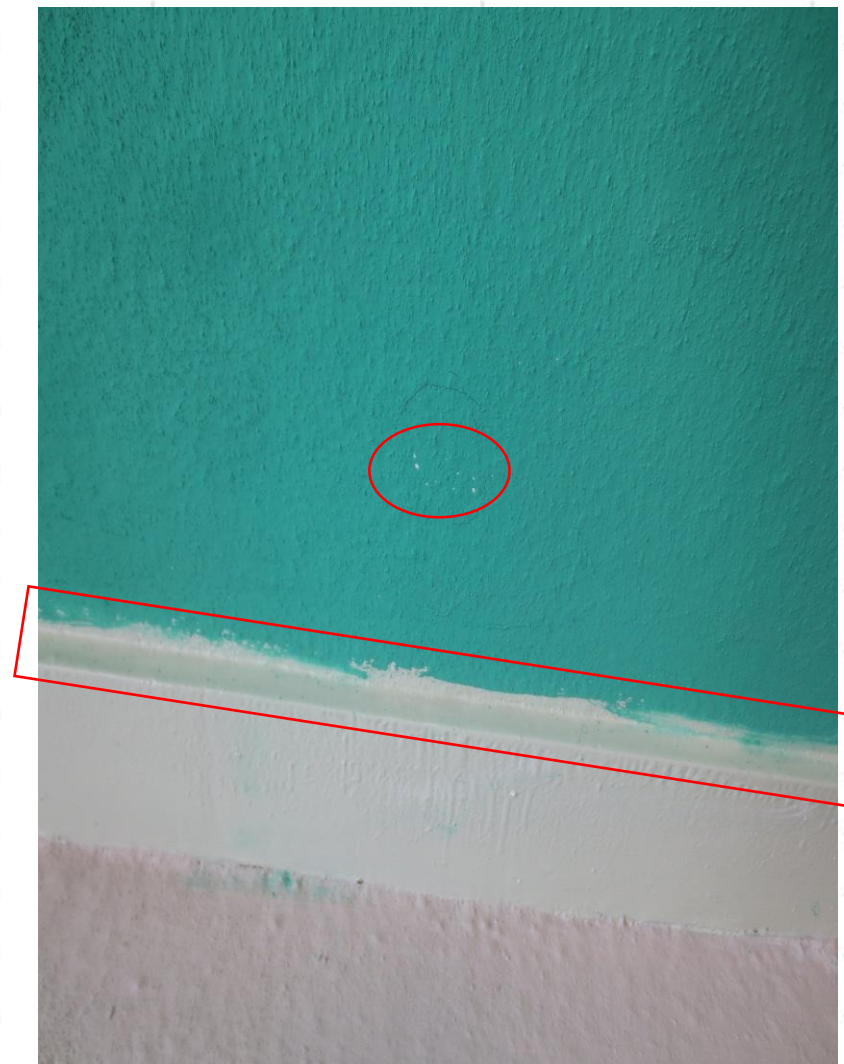


5 常犯錯誤

內外牆輾油：

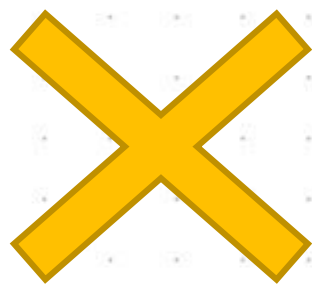


執拉綫邊、角位出現偏差，走漏，拖沙，綫邊，地面油污。



5 常犯錯誤 (續)

內外牆輾油：

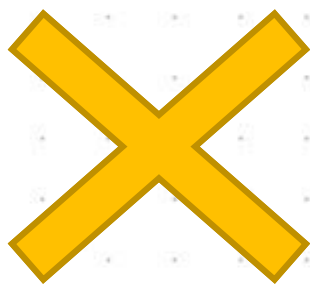


執拉綫邊、角位出現偏差，走漏，漆淚，綫邊，地面油污。



5 常犯錯誤 (續)

內外牆輾油：

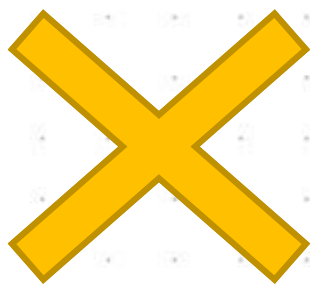


執拉綫邊、角位出現偏差、走漏、漆淚、綫邊，地面油污。

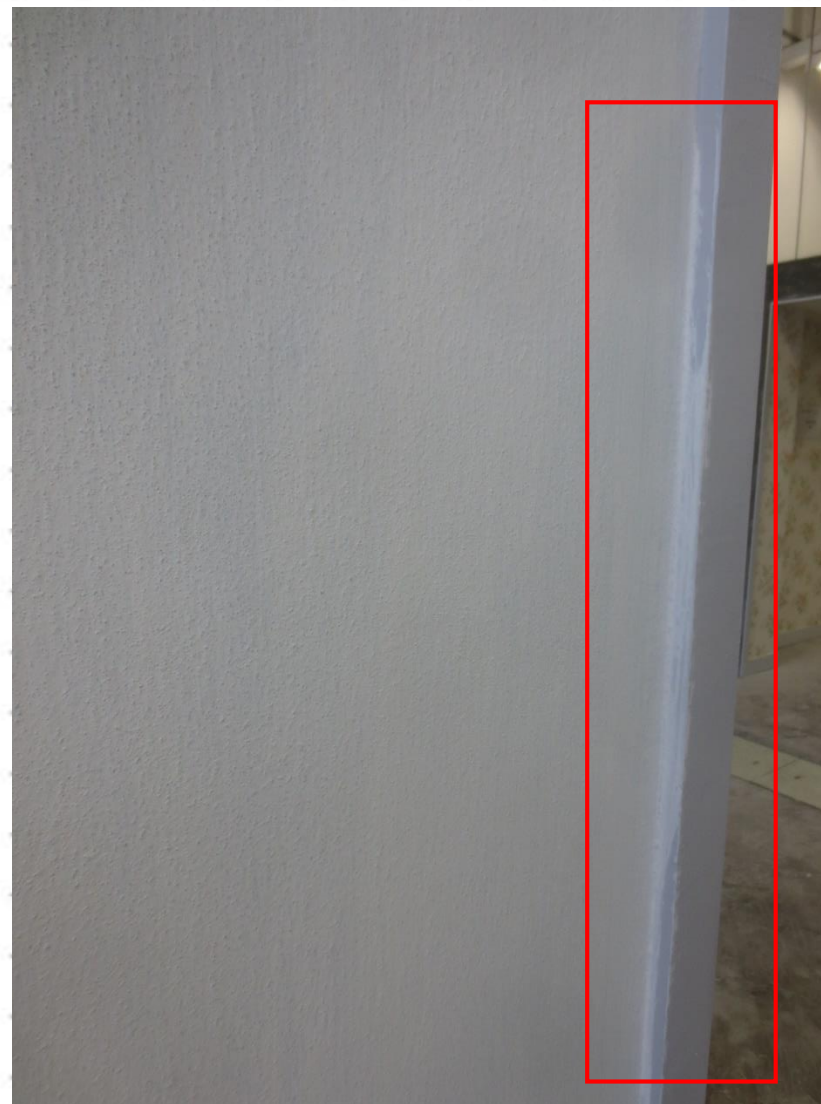


5 常犯錯誤 (續)

內外牆轉油：



執拉綫邊、角位出現偏差、綫邊油污。



5 評核概要 (續)

髹乳膠漆

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> 閱讀試卷圖則並按指引要求施工，包括乳膠漆的顏色及掃塗位置 	2%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	<ul style="list-style-type: none"> 施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作 物面整理妥當，包括漆面剷趟及打磨 	10%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 水性外牆漆施工工序正確及掃路整齊 <p>☒ 髹乳膠漆準確度及品質*，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ☒ 掃塗乳膠漆技巧 (遮蓋均勻度) ** ☒ 掃塗乳膠漆技巧 (拖沙及走漏) ** ☒ 掃塗乳膠漆技巧 (漆淚) ** ☒ 掃塗乳膠漆技巧 (起堆) ** ☒ 乳膠漆拉綫及角位準確度** 	74%



5 評核概要 (續)

髹乳膠漆

評分範圍	主要評分概要	佔分
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none"> • 正確調混 / 使用材料 	2%
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none"> • 正確使用工具配合施工 	2%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工件的視及執整	<ul style="list-style-type: none"> • 完工後工件、工具及材料的執整 • 施工場地清理的整潔度 • 完工後檢視及妥善執整施工前的保護及準備工作 	10%



5 評核概要 - 技術評核 (續)

髹乳膠漆



如考生觸犯以下之關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
右方「*」測試項目得分不達標 技術評核以及整項測試將評核為 不合格論	<p>評分項目：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 髹乳膠漆準確度及品質
<p><u>右方任何 1 項 (或以上) 之</u> 「**」評分項目得分不達標， 技術評核以及整項測試將評核為 不合格論</p>	<p>評分項目：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 掃塗乳膠漆技巧 (遮蓋均勻度) 2. 掃塗乳膠漆技巧 (拖沙及走漏) 3. 掃塗乳膠漆技巧 (漆淚) 4. 掃塗乳膠漆技巧 (起堆) 5. 乳膠漆拉綫及角位準確度



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



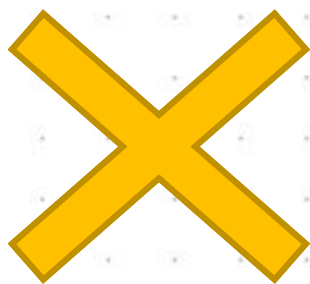
如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況 (按嚴重程度扣減分數)	佔分
(一) 施工前的風險評估	<ul style="list-style-type: none"> 未能正確完成施工前風險評估 (包括現場環境、工具及物料等) 	20%
(二) 安全施工	<ul style="list-style-type: none"> 使用未經檢查 / 未完全安裝的輕便工作台 / 腳踏 不恰當位置架設輕便工作台 / 腳踏 於輕便工作台 / 腳踏上進行危險動作 工作台上高空墜物 從工作台上墜下 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 沒有確保施工地點空氣流通 	80%



5 常犯錯誤

掃乳膠漆：

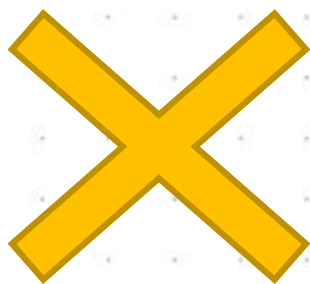


執拉綫邊、角位出現偏差、起堆、透底、掃路欠整齊。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

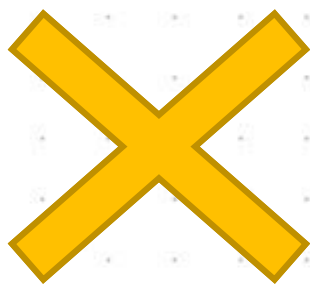


執拉綫邊、角位出現偏差、漆淚、綫邊油污。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

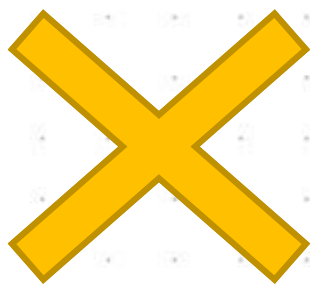


起堆、透底。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

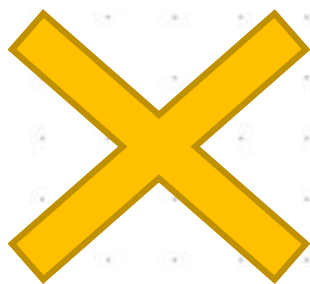


執拉天花綫、綫邊、角位出現偏差、天花油污。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

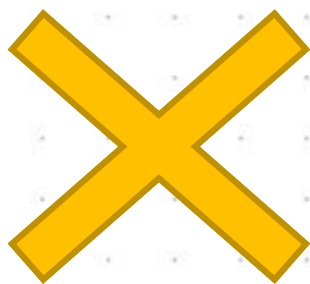


執拉綫邊出現偏差、拖沙、綫邊油污。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

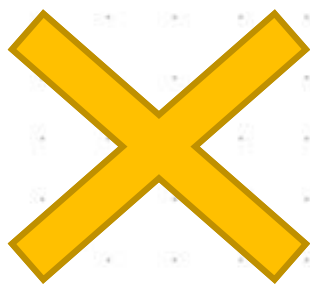


執拉綫邊、角位出現偏差，綫邊、地台油污。

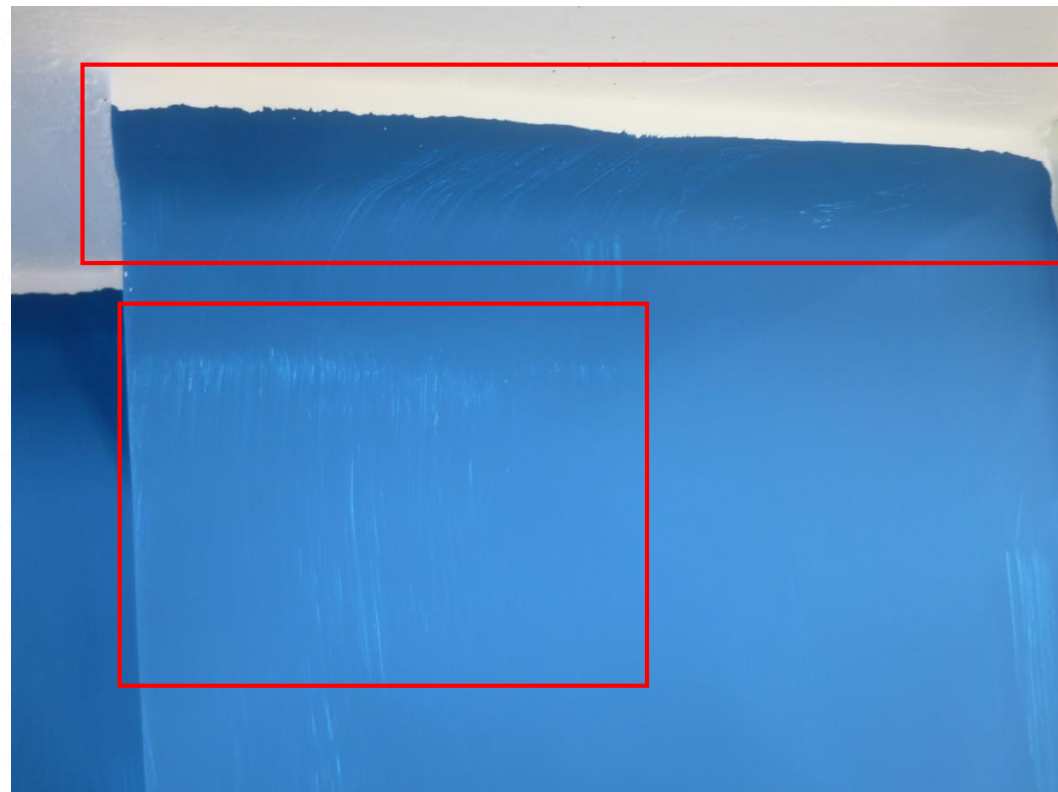


5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

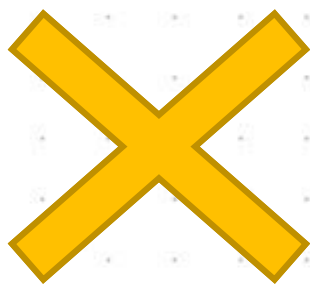


執拉天花綫、角位出現
偏差、透底。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

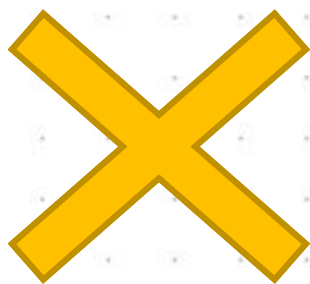


起堆。



5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：

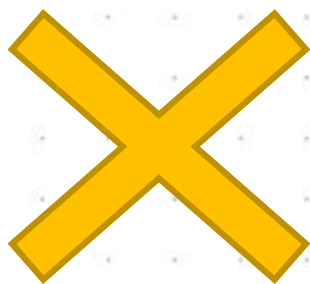


掃塗乳膠漆次序不正確、
掃路欠整齊。

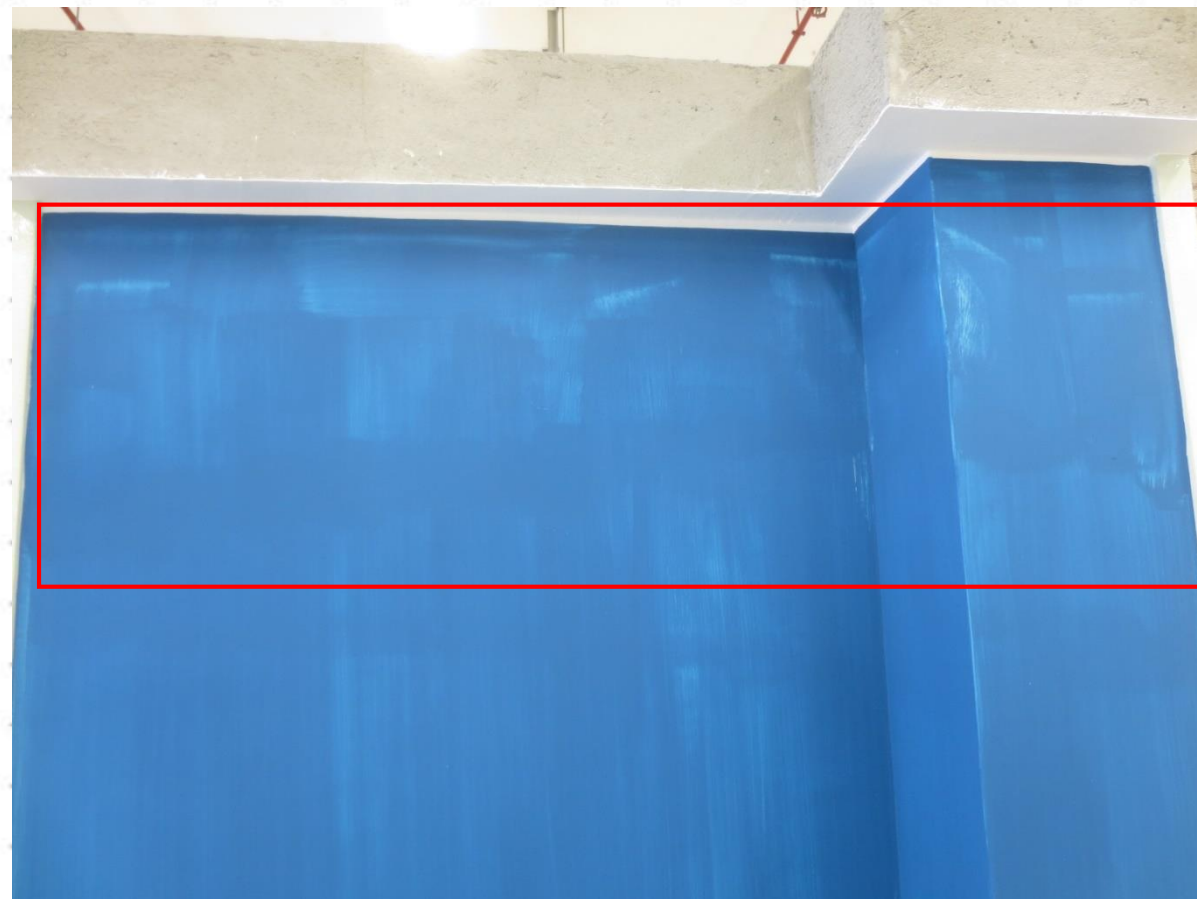


5 常犯錯誤 (續)

掃乳膠漆：



掃塗乳膠漆次序不正確、
掃路欠整齊、拖沙、
透底。



5 評核概要 (續)

髹油基漆

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> 閱讀試卷圖則並按指引要求施工，包括乳膠漆的 顏色及掃塗位置 	2%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	<ul style="list-style-type: none"> 施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作 物面整理妥當，包括剷趟及打磨 	8%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 施工工序正確及掃路整齊 <p>☒ 髹水性磁漆準確度及品質*，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ☒ 掃塗水性磁漆技巧 (遮蓋均勻度) ** ☒ 掃塗水性磁漆技巧 (拖沙及走漏) ** ☒ 掃塗水性磁漆技巧 (漆淚) ** ☒ 掃塗水性磁漆技巧 (起堆及起皺) ** ☒ 水性磁漆拉綫及角位準確度** 	74%



5 評核概要 (續)

髹油基漆

評分範圍	主要評分概要	佔分
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none"> • 正確調混 / 使用材料 	3%
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none"> • 正確使用工具配合施工 	3%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整	<ul style="list-style-type: none"> • 完工後工件、工具及材料的執整 • 施工場地清理的整潔度 • 完工後檢視及妥善執整施工前的保護及準備工作 	10%



5 評核概要 - 技術評核 (續) 髹油基漆



如考生觸犯以下之關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
<p>右方「*」測試項目得分不達標 技術評核以及整項測試將評核為 不合格論</p>	<p>評分項目： 1. 髹水性磁漆準確度及品質</p>
<p>右方任何 1 項 (或以上) 之 「**」評分項目得分不達標， 技術評核以及整項測試將評核為 不合格論</p>	<p>評分項目： 1. 掃塗水性磁漆技巧 (遮蓋均勻度) 2. 掃塗水性磁漆技巧 (拖沙及走漏) 3. 掃塗水性磁漆技巧 (漆淚) 4. 掃塗水性磁漆技巧 (起堆及起皺) 5. 水性磁漆拉綫及角位準確度</p>



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



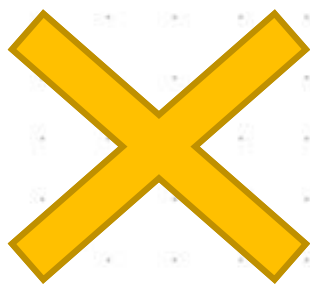
如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況 (按嚴重程度扣減分數)	佔分
(一) 施工前的風險評估	<ul style="list-style-type: none"> 未能正確完成施工前風險評估 (包括現場環境、工具及物料等) 	20%
(二) 安全施工	<ul style="list-style-type: none"> 不當使用輕便工作台 / 腳踏 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 	80%

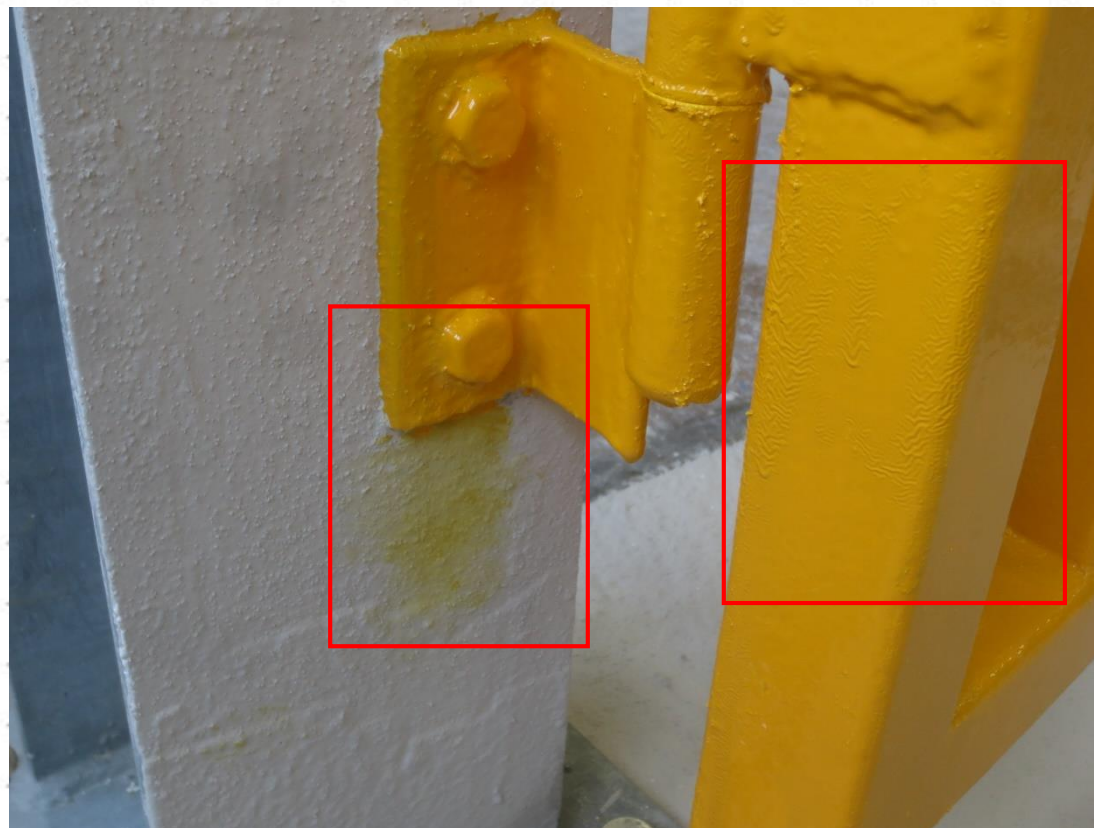


5 常犯錯誤

髹油基漆：

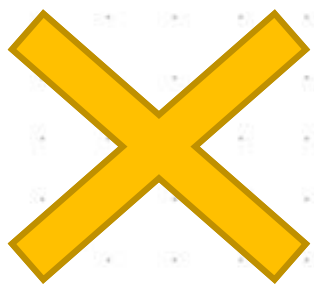


執拉綫邊出現偏差、起皺、牆面油污。



5 常犯錯誤 (續)

髹油基漆：

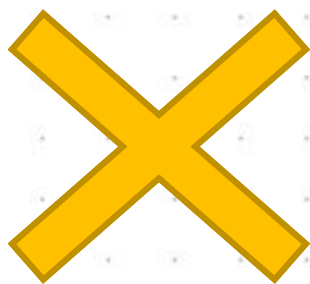


執拉綫邊、角位出現偏差、走漏、牆面油污。



5 常犯錯誤 (續)

髹油基漆：

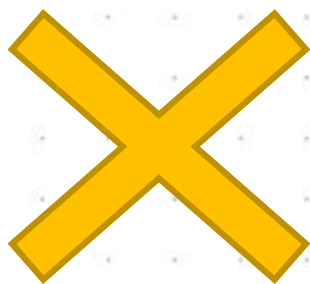


走漏、漆淚。



5 常犯錯誤 (續)

髹油基漆：

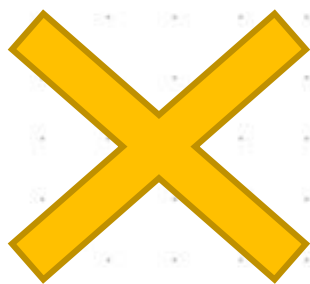


漆淚。



5 常犯錯誤（續）

髹油基漆：



執拉綫邊出現偏差、
走漏、牆面、地台油污。



4合1髹漆及裝飾工 技能測試（大工） （細油）



4合1髹漆及裝飾工技能測試 (大工) (細油)

筆試
限時30分鐘



實務試
限時5小時



1 筆試內容

筆試	
測試限時	30分鐘
測試內容	10條選擇題
合格要求	答對6條或以上為合格



筆試範疇

- ✓ 相關工種項目的技術知識
- ✓ 相關工具及器械的應用知識
- ✓ 工種相關的法例及行為守則
- ✓ 建造安全知識
- ✓ 職業道德



1 筆試內容參考資料 - 批填漆灰

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

- 法例規定，工作台邊的高欄高度應介乎：
 - 300-550 毫米
 - 600-850 毫米
 - 900-1,150 毫米
 - 1,200-1,500 毫米
- 加設易燃物品危險倉，要向下列那一部門申請牌照？
 - 勞工處
 - 消防處
 - 警務處
 - 房屋署
- 如要在紙皮石表面塗料裝飾，塗飾前最適宜使用下列那一種灰料批刮抹平紙皮石表面？
 - 平底漿
 - 石膏粉
 - 白膠漿熟膠灰
 - 瓷磚批盪膩子灰
- 下列那一組漆油是不可以互混的：
 - 沙膠漆和乳膠漆
 - 悅亮漆和油基漆（磁漆）
 - 凡立水和油基漆（磁漆）
 - 叻架漆和手掃漆
- 貯存時間過長的熟膠會出現什麼情況？
 - 乾固及氣化
 - 發臭及出油
 - 發臭及生水
 - 乾固及軟化
- 手拌光油（凡立水）熟膠灰，光油（凡立水）的功能是？
 - 增加光澤度
 - 縮短乾燥時間
 - 用作催乾劑功能
 - 用作黏合劑，加強漆灰的附著力
- 下列那一型號的木（紅）砂紙，其砂粒直徑最大？
 - 100 號
 - 120 號
 - 150 號
 - 180 號
- 下列那一種物料最易縮短手拌光油熟膠灰的乾燥時間：
 - 熟膠
 - 石膏粉
 - 福粉（白石粉）
 - 凡立水（光油）
- 室內找平膩子灰最適宜應用於那種物面？
 - 木面
 - 膠板面
 - 不鏽鋼面
 - 水泥批盪面
- 在石膏板接縫罅隙裱貼石膏板接縫紙帶，其作用是？
 - 增加灰面光澤度
 - 加強填隙料彈性
 - 縮短填隙料乾燥時間
 - 加強石膏板接縫罅隙抗裂能力
- 下列那一圖例代表混凝土（石屎）？
 - A
 - B
 - C
 - D
- 瓷磚批盪膩子灰加水攪拌調混後，應在多少時間內用完？
 - 2-3 小時
 - 7-8 小時
 - 9-10 小時
 - 11-12 小時
- 物面批填、執補漆灰時，可使用那種工具：
 - 灰匙
 - 鋼片
 - 漆鏟
 - 全部選項正確
- 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少？
 - 100 元
 - 200 元
 - 500 元
 - 無金額限制
- 工友搬運重物時，應依從下列那一項做法才正確？
 - 採用正確姿勢，背部盡量保持挺直
 - 每次盡量搬多一些，以求快點完成
 - 將物件拋上貨架，以求鍛練身體
 - 突然加快工作速度
- 石膏板罅隙接縫可如何處理：
 - 裱貼報紙
 - 不需裱貼
 - 裱貼抹手紙
 - 裱貼石膏板接縫紙帶
- 下列圖例代表什麼物料？
 - 木
 - 磚
 - 水泥沙
 - 混凝土
- 市面上一般可購買的油灰匙長度尺寸為：
 - 5-6 吋
 - 8-9 吋
 - 13-14 吋
 - 15-16 吋
- 工作時要認真及要注意職業操守包括：
 - 擅取他人物品
 - 妄顧他人，貪圖自己方便
 - 接受金錢利益
 - 堅守廉潔，決不收受非法利益，做事負責，對得起自己
- 長時間於酷熱環境下工作，可引致：
 - 中暑
 - 短暫失明
 - 饑餓
 - 貧血



1 筆試內容參考資料 - 髹手掃漆

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

- 按法例規定，凡進入建築地盤的工人，一定要佩戴：
 - 安全帽
 - 棉手套
 - 膠手套
 - 安全帶
- 消除手掃漆面上的污染、桔皮、粗粒宜用下列那一蠟料？
 - 幼蠟
 - 砂蠟
 - 白蛇蠟
 - 蠟水
- 下列那一組漆油是不可以互混的：
 - 沙膠漆和乳膠漆
 - 悅亮漆和油基漆（磁漆）
 - 凡立水和油基漆（磁漆）
 - 叻架漆和手掃漆
- 貯存時間過長的熟膠會出現什麼情況？
 - 乾固及氣化
 - 發臭及出油
 - 發臭及生水
 - 乾固及軟化
- 下列那一材料的揮發速度最慢？
 - 白電油
 - 士力水
 - 天那水
 - 松節水
- 加設易燃物品危險倉，要向下列那一部門申請牌照？
 - 勞工處
 - 消防處
 - 警務處
 - 房屋署
- 下列那一型號的木（紅）砂紙，其砂粒直徑最大？
 - 100 號
 - 120 號
 - 150 號
 - 180 號
- 下列那一種物料最易縮短手拌光油熟膠灰的乾燥時間：
 - 熟膠
 - 石膏粉
 - 福粉（白石粉）
 - 凡立水（光油）
- 化白水的主要作用為：
 - 去除塗膜中的塵粒
 - 減少天那水的用量
 - 可以減少塗膜的層數
 - 消除塗膜發白的毛病
- 手掃漆膜面發白的原因是由於：
 - 漆膜過厚
 - 溫度過高
 - 漆膜內含水份
 - 漆膜內含氣泡
- 髹手掃漆時，批填的底灰為：
 - 石灰
 - 液體釘
 - 平底漿
 - 彈性填縫劑
- 下列那一種輔助材料，有助加強塗料的柔韌性？
 - 催乾劑
 - 增塑劑
 - 固化劑
 - 防霉劑
- 物面批填、執補漆灰時，可使用那種工具：
 - 灰匙
 - 鋼片
 - 漆鏟
 - 全部選項正確
- 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少？
 - 100 元
 - 200 元
 - 500 元
 - 無金額限制
- 工友搬運重物時，應依從下列那一項做法才正確？
 - 採用正確姿勢，背部盡量保持挺直
 - 每次盡量搬多一些，以求快點完成
 - 將物件拋上貨架，以求鍛練身體
 - 突然加快工作速度
- 拋光的主要作用是使漆膜表面：
 - 減低光澤
 - 達致平滑
 - 提高韌度
 - 增黏著力
- 常用於漆灰中的福粉（白石粉），其主要成份是：
 - 硫酸鈣
 - 氧化鈣
 - 碳酸鈣
 - 氧化鋁
- 市面上一般可購買的油漆灰匙長度尺寸為：
 - 5-6 吋
 - 8-9 吋
 - 13-14 吋
 - 15-16 吋
- 工作時要認真及要注意職業操守包括：
 - 擅取他人物品
 - 妄顧他人，貪圖自己方便
 - 接受金錢利益
 - 堅守廉潔，決不收受非法利益，做事負責，對得起自己
- 長時間於酷熱環境下工作，可引致：
 - 中暑
 - 短暫失明
 - 饑餓
 - 貧血



1 筆試內容參考資料 - 髹透明纖維素漆





本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

- 按法例規定，凡進入建築地盤的工人，一定要佩戴：
 - 安全帽
 - 棉手套
 - 膠手套
 - 安全帶
- 下列那一材料的揮發速度最慢？
 - 白電油
 - 士力水
 - 天那水
 - 松節水
- 下列乾後的漆膜中，何者最硬？
 - 手掃漆
 - 油霸漆
 - 蟲脂漆（士力）
 - 多彩漆（花漆）
- 拋光的主要作用是使漆膜表面：
 - 減低光澤
 - 提高韌度
 - 達致平滑
 - 增黏著力
- 柚木面髹叻架漆時，下列那一項不是士力底漆的功用？
 - 可使木材表面纖維變硬
 - 令到面漆產生高光澤
 - 使染色劑穩定地分佈於木面
 - 防止木材中的油質滲出表面
- 加設易燃物品危險倉，要向下列那一部門申請牌照？
 - 勞工處
 - 消防處
 - 警務處
 - 房屋署
- 下列那一型號的木（紅）砂紙，其砂粒直徑最大？
 - 100 號
 - 120 號
 - 150 號
 - 180 號
- 化白水的主要作用為：
 - 去除塗膜中的塵粒
 - 減少天那水的用量
 - 消除塗膜發白的毛病
 - 可以減少塗膜的層數
- 下列那一種輔助材料，有助加強塗料的柔韌性？
 - 催乾劑
 - 增塑劑
 - 固化劑
 - 防霉劑
- 叻架漆膜面發白的原因是由於：
 - 漆膜過厚
 - 溫度過高
 - 漆膜內含氣泡
 - 漆膜內含水份
- 髹原色木器面時所用的漆灰多是：
 - 士力灰
 - 熟膠灰
 - 豬料灰
 - 原子灰
- 下列那一不是染色材料？
 - 豬料
 - 磁漆
 - 色粉
 - 粒紅
- 髹叻架漆時，毛筆（單筆）的主要作用是：
 - 執灰
 - 執色
 - 攪拌
 - 濾油
- 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少？
 - 100 元
 - 200 元
 - 500 元
 - 無金額限制
- 工友搬運重物時，應依從下列那一項做法才正確？
 - 採用正確姿勢，背部盡量保持挺直
 - 每次盡量搬多一些，以求快點完成
 - 將物件拋上貨架，以求鍛練身體
 - 突然加快工作速度
- 下列漆油中，那一乾燥速度最慢？
 - 磁漆
 - 噴漆
 - 手掃漆
 - 叻架漆
- 下列那一組漆油是不可以互混的？
 - 沙膠漆和乳膠漆
 - 悅亮漆和油基漆（磁漆）
 - 凡立水和油基漆（磁漆）
 - 叻架漆和手掃漆
- 木面釘窿執補士力灰，可使用那種合適工具：
 - 銅片
 - 鑿刀
 - 3 吋漆鏟
 - 8 吋灰匙
- 工作時要認真及要注意職業操守包括：
 - 擅取他人物品
 - 妄顧他人，貪圖自己方便
 - 接受金錢利益
 - 堅守廉潔，決不收受非法利益，做事負責，對得起自己
- 長時間於酷熱環境下工作，可引致：
 - 中暑
 - 短暫失明
 - 饑餓
 - 貧血



1 筆試內容參考資料 - 裱貼牆紙

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

- 按法例規定，凡進入建築地盤的工人，一定要佩戴：
 - 安全帽
 - 棉手套
 - 膠手套
 - 安全帶
- 加設易燃物品危險倉，要向下列那一部門申請牌照？
 - 勞工處
 - 消防處
 - 警務處
 - 房屋署
- 下列那一材料的揮發速度最慢？
 - 士力水
 - 天那水
 - 松節水
 - 白電油
- 下列那一型號的木(紅)砂紙，其砂粒直徑最大？
 - 100 號
 - 120 號
 - 150 號
 - 180 號
- 下列那一底漆可防止實木中的油脂分泌於木面上？
 - 啞白磁漆
 - 瀝青底漆
 - 防蠟底漆
 - 鋁粉底油
- 下列那一種物料最易縮短手拌光油熟膠灰的乾燥時間？
 - 熟膠
 - 福粉(白石粉)
 - 石膏粉
 - 凡立水(光油)
- 假若完全沒有虛耗，那麼裱貼 35 平方米(380 平方呎)的牆壁需用若干卷 10 米 x 535 毫米(33 呎 x 21 吋)普通牆紙？
 - 4 卷
 - 5 卷
 - 6 卷
 - 7 卷
- 下列那一圖例代表混凝土(石屎)？
 
 - A
 - B
 - C
 - D
- 下列那一圖例代表混凝土(石屎)？
 
 - A
 - B
 - C
 - D
- 下列那一圖例代表混凝土(石屎)？
 
 - A
 - B
 - C
 - D
- 下列那一圖例代表混凝土(石屎)？
 
 - A
 - B
 - C
 - D
- 貯存時間過長的熟膠會出現什麼情況？
 - 發臭及出油
 - 發臭及生水
 - 乾固及氣化
 - 乾固及軟化
- 打磨牆壁漆灰時，多用下列那一等級的木(紅)砂紙？
 - 40 至 50 號
 - 100 至 150 號
 - 190 至 200 號
 - 230 至 240 號
- 用作填隙料的石膏粉，其主要成份是：
 - 碳酸鈣
 - 硫酸鈣
 - 氧化鈣
 - 氧化鐵
- 如牆紙乾透後發現紙面有氣泡，應如何補救？
 - 更換整張牆紙
 - 用鏢刀鏢開氣泡後，不用再處理
 - 使用針筒注入漿糊，再刮平氣泡
 - 直接使用新牆紙遮蓋在氣泡位置上
- 物面批填、執補漆灰時，可使用那種工具？
 - 灰匙
 - 鋼片
 - 漆鏟
 - 全部選項正確
- 《防止賄賂條例》訂明的「利益」最低金額為多少？
 - 100 元
 - 200 元
 - 500 元
 - 無金額限制
- 工作時要認真及要注意職業操守包括：
 - 擅取他人物品
 - 妄顧他人，貪圖自己方便
 - 接受金錢利益
 - 堅守廉潔，決不收受非法利益，做事負責，對得起自己
- 工友搬運重物時，應依從下列那一項做法才正確？
 - 採用正確姿勢，背部盡量保持挺直
 - 每次盡量搬多一些，以求快點完成
 - 將物件拋上貨架，以求鍛練身體
 - 突然加快工作速度
- 長時間於酷熱環境下工作，可引致：
 - 中暑
 - 短暫失明
 - 饑餓
 - 貧血



2 實務試模擬試題內容（續）

測試限時：5小時

測試要求：

在指定位置按圖完成以下項目的工作：

1. 批填漆灰（請參閱施工圖一）

- i. 調混及批填凡立水（光油）填隙料（漆灰）在 A 位置天花及牆身批盪面上，包括牆面凹位（約 3 平方米）；
- ii. 使用石膏板灰批填及使用紙帶裱貼在 B 位置天花及天花與牆身之間暗角的罅隙上（約 1.2 平方米）；及
- iii. 調混及批填膩子灰在 C 位置牆身批盪面上，包括牆面凹位（約 1.8 平方米）。



2 實務試模擬試題內容 (續)

測試限時：5小時

測試要求：

在指定位置按圖完成以下項目的工作：

2. 髹透明纖維素漆 (叻架漆) (請參閱施工圖二)

- i. 調校底色顏料 (索色) 及髹透明纖維素漆 (叻架漆) 在木料面上 (約 1.2 平方米) 。

3. 髹手掃漆 (請參閱施工圖三)

- iii. 批填漆灰、調校手掃漆顏色及髹手掃漆在木料面上 (約 1.2 平方米) 。

4. 裱貼牆紙 (請參閱施工圖四)

- i. 裱貼對花牆紙在天花及牆壁批盪面上 (約 6.0 平方米) 。



3 測試工場 - 批填漆灰



3 成品樣板 - 批填漆灰



3 測試工場 - 髹透明纖維素漆



3 成品樣板 - 髹透明纖維素漆



3 測試工場 - 髹手掃漆



3 成品樣板 - 髹手掃漆








3 測試工場 - 裱貼牆紙



3 成品樣板 - 裱貼牆紙



4 主要設備工具表 - 批填漆灰

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	5加侖膠桶		4	漆鏟	
2	灰匙		5	攪拌器	
3	灰板				









4 主要物料表 - 批填漆灰

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	熟膠		4	光油	
2	福粉		5	白威士	
3	石膏粉				



4 主要設備工具表 - 髹透明纖維素漆

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	叻架漆色板		4	鑿刀	
2	1加侖膠桶		5	3吋油掃	
3	8頭排筆		6	細毛巾	

4 主要設備工具表 - 髹透明纖維素漆 (續)

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
7	圭筆		9	光布	
8	棉花				

4 主要物料表 - 髹透明纖維素漆

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	砂紙		4	士力水	
2	福粉		5	光油	
3	士力		6	色粉	




4 主要物料表 - 髹透明纖維素漆 (續)

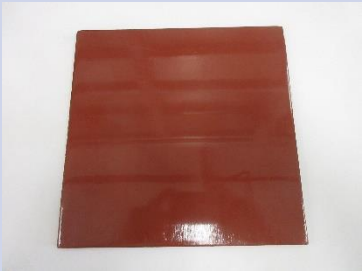





序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
7	油種		10	叻架漆	
8	油基漆		11	天拿水	
9	松節水		12	化白水	



4 主要物料表 - 髹透明纖維素漆 (續)

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
13	水砂紙		14	白威士	

4 主要設備工具表 - 髹手掃漆

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	手掃漆色板		4	漆鏟	
2	灰匙		5	鑿刀	
3	灰板		6	1加侖膠桶	



4 主要設備工具表 - 髹手掃漆 (續)


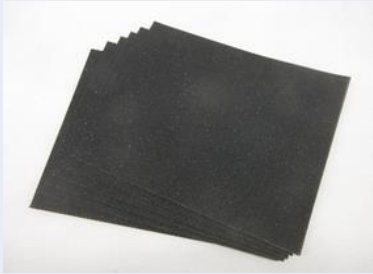
序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
7	8頭排筆		9	光布	
8	棉花				

4 主要物料表 - 髹手掃漆

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	砂紙		4	石羔板灰	
2	士力		5	手掃漆	
3	士力水		6	天拿水	



4 主要物料表 - 髹手掃漆 (續)



序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
7	化白水		9	白威士	
8	水砂紙				

4 主要設備工具表 - 裱貼牆紙

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	剗刀		4	平水尺	
2	拉尺		5	大油掃	
3	鉛筆		6	鋅鐵桶	



4 主要設備工具表 - 裱貼牆紙 (續)

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
7	大毛巾		8	牆紙膠刮	

4 主要物料表 - 裱貼牆紙

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	牆紙粉		2	牆紙	

4 主要安全用品列表

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	兩級腳踏		2	輕便工作台	

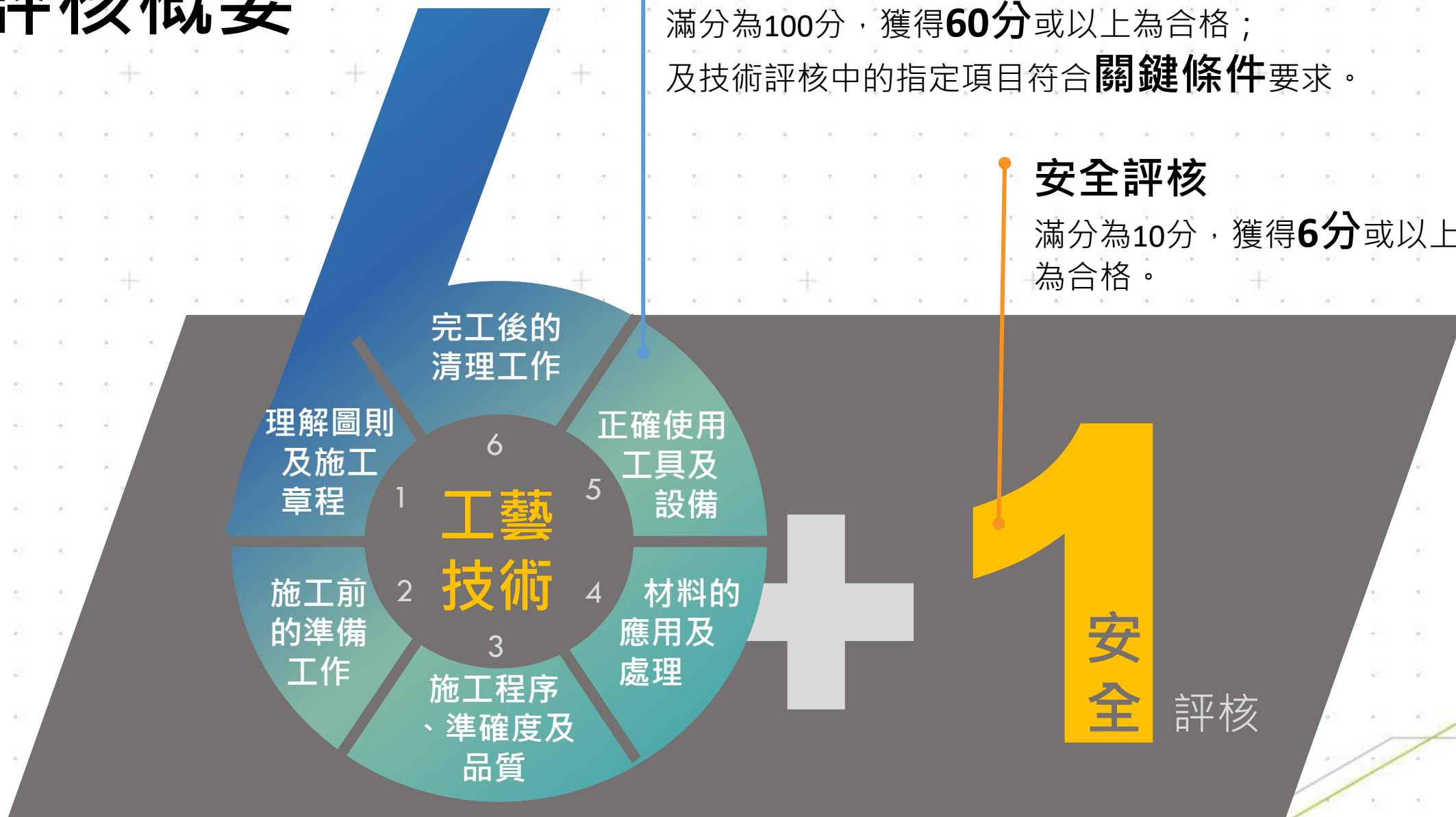
5 評核概要

工藝技術評核

滿分為100分，獲得**60分**或以上為合格；
及技術評核中的指定項目符合**關鍵條件**要求。

安全評核

滿分為10分，獲得**6分**或以上
為合格。



5 評核概要 - 技術評核

批填漆灰

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none">閱讀試卷圖則並按指引要求施工	2%
(二) 施工前的準備工作	<ul style="list-style-type: none">物面整理妥當，包括物面剷趟 / 打磨	2%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p><u>施工程序</u>，包括：施工次序正確</p> <p><u>石膏板接縫紙帶準確度及品質</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none">石膏板接縫紙帶技巧（紙帶起泡、紙帶邊翹起、漏灰及紙帶邊灰起級） <p>膩子灰*</p> <p><u>準確度及品質</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none">批灰技巧（走漏、刀痕、沙痕、起級、起浪灰屎及不順滑）灰角位及綫邊技巧（暗角 / 明角凹爛 / 崩爛及綫邊順直度）	87%



5 評核概要 - 技術評核 (續)

批填漆灰

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質 (續)	☒ 熟膠灰* <u>準確度及品質</u> ，包括： <ul style="list-style-type: none">批灰技巧 (走漏、刀痕、沙痕、起級、起浪、灰屎及不順滑)灰角位及綫邊技巧 (暗角 / 明角凹爛 / 崩爛及綫邊順直度)	見上頁
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none">正確調混 / 使用材料	2%
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none">正確使用工具配合施工	2%
(六) 完工後的清理工作	<ul style="list-style-type: none">完工後清理場地、工具及物料整潔度	5%



5 評核概要 - 技術評核 (續)

批填漆灰



如考生觸犯以下關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
右方任何 1 項 (或以上) 之「*」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論	評分項目： 1. 膩子灰 2. 熟膠灰



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



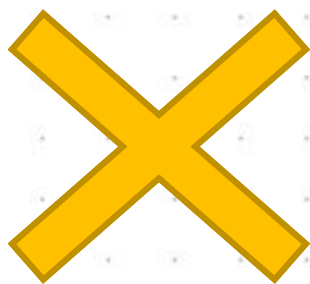
如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況 (按嚴重程度扣減分數)
(一) 適用於離地工作	<ul style="list-style-type: none"> • 使用未經檢查 / 未完全安裝的腳踏 / 輕便工作台 • 不恰當位置架設腳踏 / 輕便工作台 • 於腳踏 / 輕便工作台上進行危險動作 • 工作台上高空墜物 • 從工作台上墜下
(二) 適用於整個測試	<ul style="list-style-type: none"> • 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶



5 常犯錯誤

批填漆灰：

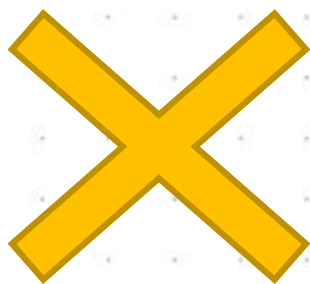


暗角凹爛、灰屎、走漏、
荔枝皮、刀痕、起級。



5 常犯錯誤（續）

批填漆灰：

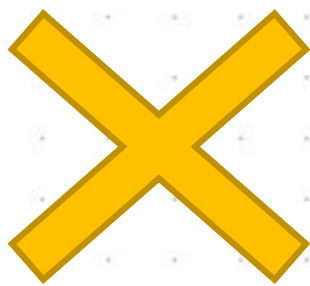


暗角凹爛、明角灰屎、
荔枝皮、起級。



5 常犯錯誤（續）

批填漆灰：

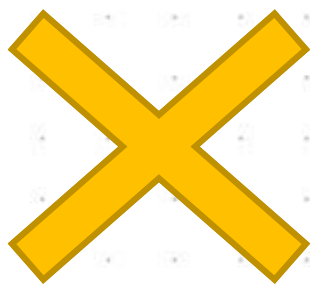


荔枝皮、起級、
暗角凹爛。



5 常犯錯誤（續）

批填漆灰：



荔枝皮、刀痕、沙痕、
起級、暗角凹爛、明角
灰屎。



5 評核概要 - 技術評核

髹透明纖維素漆

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> 施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作物面整理妥當，包括檢查工具、物料等等 	2%
(二) 施工前的準備工作	<ul style="list-style-type: none"> 物面整理妥當，包括物面剷趟 / 打磨 	2%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 髹透明纖維素漆次序正確及掃路整齊 <p>☉ 髹透明纖維素漆* <u>準確度及品質</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 執補物面 / 釘隆工藝技巧、士力 底漆掃塗技巧 (漏塗、疊痕及漆淚) ☉ 顏色調校 / 染色技巧** ☉ 透明纖維素漆漆面技巧 (光澤及均勻度)** ☉ 掃塗透明纖維素漆技巧 (拖沙 / 走漏**、漆淚**、起堆**及拋光技巧) 	88%



5 評核概要 - 技術評核 (續)

髹透明纖維素漆

評分範圍	主要評分概要	佔分
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none">• 正確調混 / 使用材料	2%
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none">• 正確使用工具配合施工	2%
(六) 完工後的清理工作	<ul style="list-style-type: none">• 完工後清理場地、工具及物料整潔度	4%



5 評核概要 - 技術評核 (續) 髹透明纖維素漆



如考生觸犯以下關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
右方任何 1 項 (或以上) 之「*」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論	評分項目： 1. 髹透明纖維素漆
右方任何 1 項 (或以上) 之「**」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論	評分項目： 1. 顏色調校 / 染色技巧 2. 透明纖維素漆漆面技巧 (光澤及均勻度) 3. 掃塗透明纖維素漆技巧 (拖沙 / 走漏) 4. 掃塗透明纖維素漆技巧 (漆淚) 5. 掃塗透明纖維素漆技巧 (起堆)



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



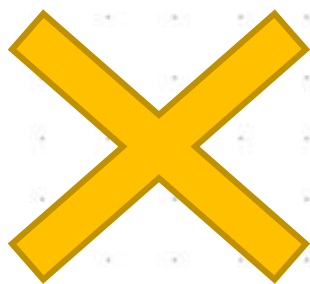
如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況 (按嚴重程度扣減分數)
(一) 適用於離地工作	<ul style="list-style-type: none"> • 使用未經檢查 / 未完全安裝的腳踏 / 輕便工作台 • 不恰當位置架設腳踏 / 輕便工作台 • 於腳踏 / 輕便工作台上進行危險動作 • 工作台上高空墜物 • 從工作台上墜下
(二) 適用於整個測試	<ul style="list-style-type: none"> • 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶

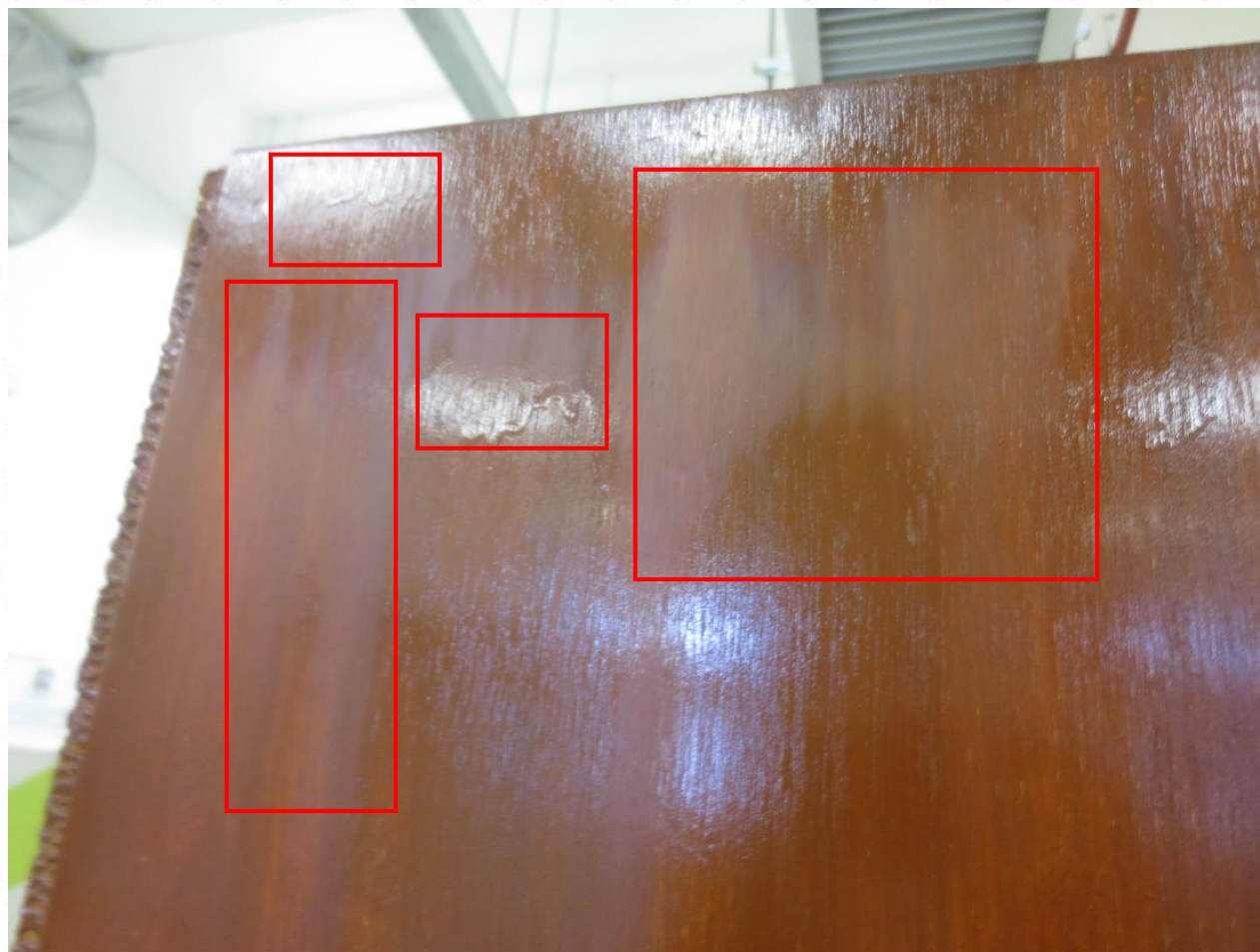


5 常犯錯誤

髹透明纖維素漆：

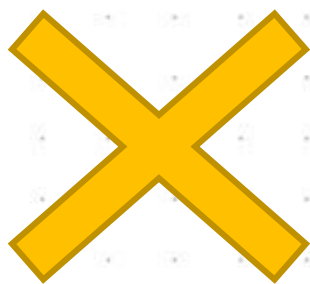


染色顏色不符色版、
叻架漆淚、發白。



5 常犯錯誤（續）

髹透明纖維素漆：

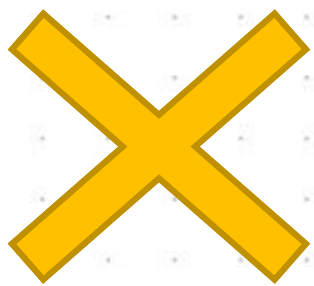


染色顏色不符色版、染色不均勻、叻架漆膜厚度不足、拋光拖穿。

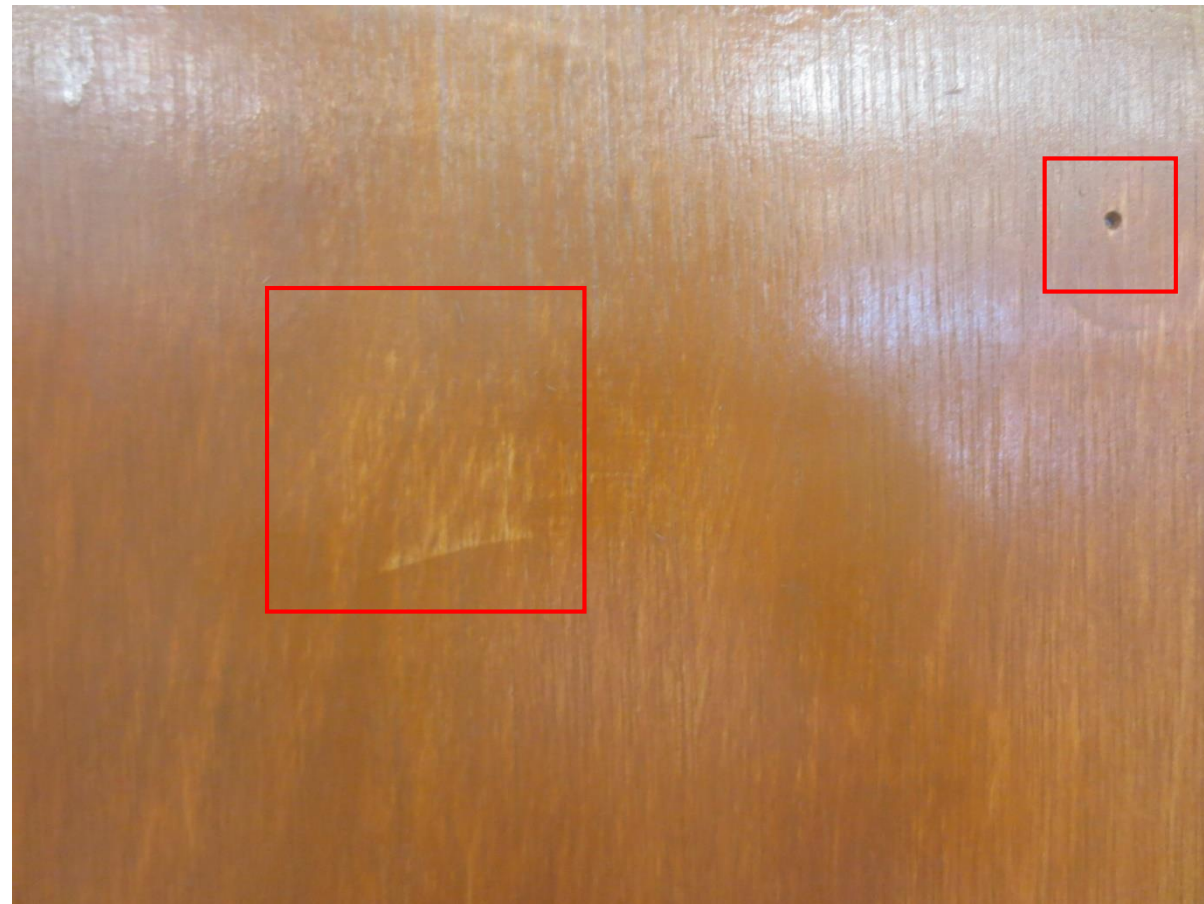


5 常犯錯誤 (續)

髹透明纖維素漆：

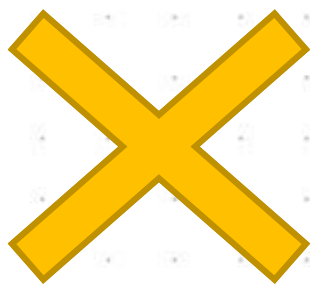


染色顏色不符色版、染色不均勻、釘窿未有執補。

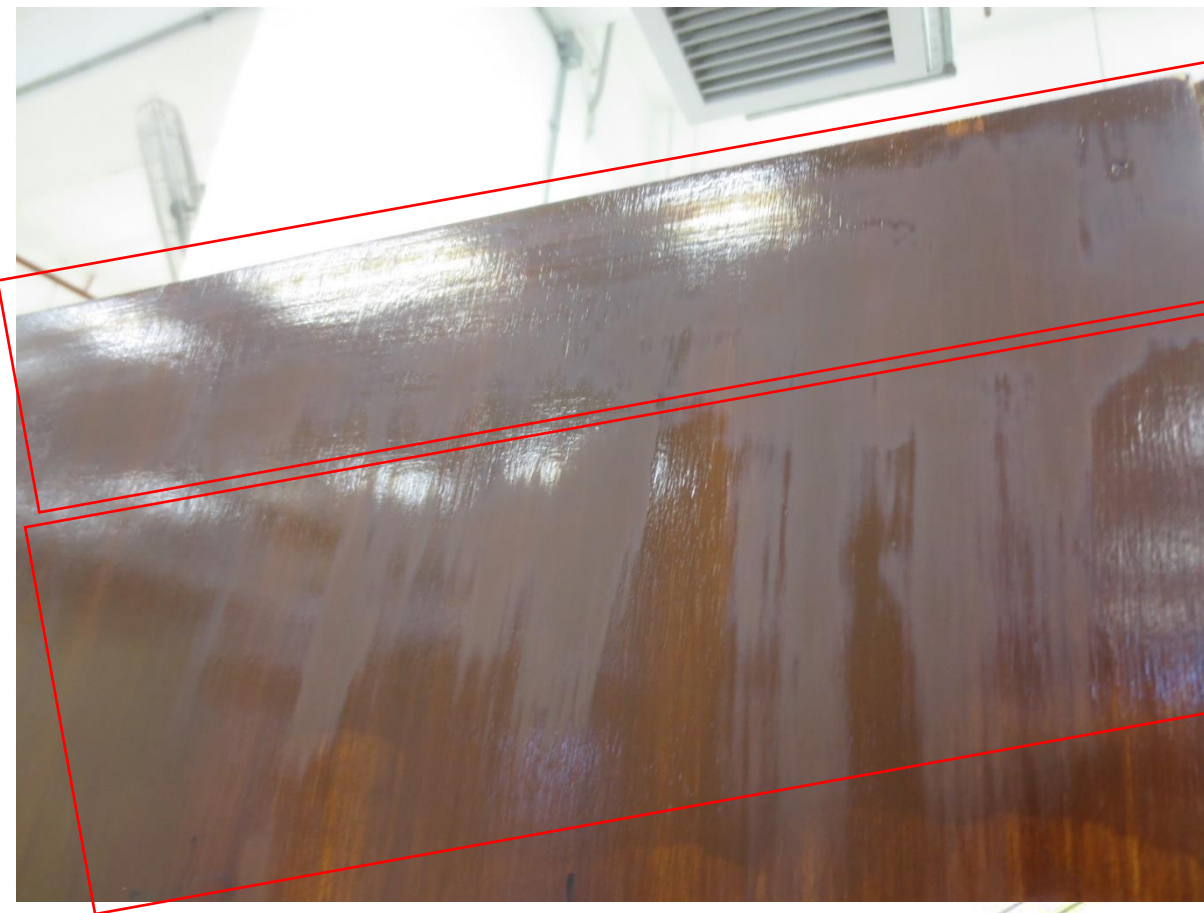


5 常犯錯誤（續）

髹透明纖維素漆：








掃塗叻架漆次序不正確、
板頂橫向掃塗、發白。



5 評核概要 - 技術評核

髹手掃漆

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> 閱讀試卷圖則並按指引要求施工，包括手掃漆掃塗位置 	2%
(二) 施工前的準備工作	<ul style="list-style-type: none"> 物面整理妥當，包括物面剷趟 / 打磨 	2%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p><u>施工程序</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 施工程序，包括髹手掃漆次序正確及掃路整齊髹手掃漆  髹手掃漆* <p><u>準確度及品質</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 士力底漆掃塗工藝技巧 (掃塗次序及漆淚)  批灰技巧 (刀痕、沙痕、起級、起浪、疊口) **  批灰技巧 (走漏及不順滑) ** 顏色調校 / 校色技巧  掃塗手掃漆技巧 (遮蓋均勻度) **  掃塗手掃漆技巧 (拖沙 / 走漏、漆淚、起堆) ** 	86%



5 評核概要 - 技術評核 (續)

髹手掃漆

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質 (續)	 髹手掃漆* <u>準確度及品質 (續)</u> ，包括： <ul style="list-style-type: none">手掃漆拋光技巧	見上頁
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none">正確調混 / 使用材料	2%
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none">正確使用工具配合施工	2%
(六) 完工後的清理工作	<ul style="list-style-type: none">完工後清理場地、工具及物料整潔度	6%



5 評核概要 - 技術評核 (續)



如考生觸犯以下關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

髹手掃漆

關鍵條件	測試 / 評分項目
右方任何 1 項 (或以上) 之「*」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論	評分項目： 1. 髹手掃漆
右方任何 1 項 (或以上) 之「**」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論	1. 批灰技巧 (刀痕、沙痕、起級、起浪、疊口) 2. 批灰技巧 (走漏及不順滑) 3. 掃塗手掃漆技巧 (遮蓋均勻度) 4. 掃塗手掃漆技巧 (拖沙 / 走漏、漆淚、起堆)



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

須避免之違規 / 危險情況

(一) 適用於離地工作

- 使用未經檢查 / 未完全安裝的腳踏 / 輕便工作台
- 不恰當位置架設腳踏 / 輕便工作台
- 於腳踏 / 輕便工作台上進行危險動作
- 工作台上高空墜物
- 從工作台上墜下

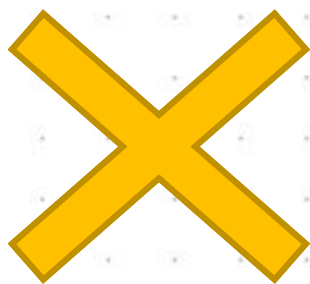
(二) 適用於整個測試

- 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶
- 沒有確保施工地點空氣流通



5 常犯錯誤

髒手掃漆：

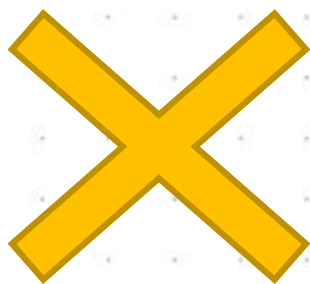


灰不順滑、掃塗手掃漆
起堆、漆淚。



5 常犯錯誤（續）

髒手掃漆：

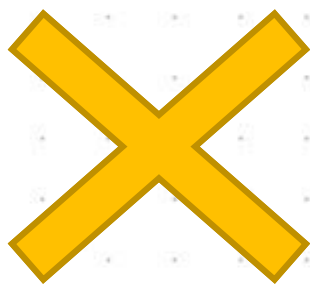


手掃漆顏色不符色版、
透底、漆淚。



5 常犯錯誤 (續)

鬆手掃漆：

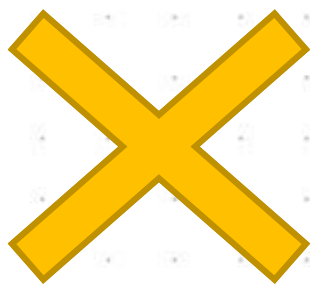


掃塗手掃漆次序不正確、
板頂橫向掃塗。



5 常犯錯誤 (續)

髒手掃漆：



灰不順滑、手掃漆發面。



5 評核概要 - 技術評核

裱貼牆紙

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> 閱讀試卷圖則並按指引要求施工 	2%
(二) 施工前的準備工作	<ul style="list-style-type: none"> 物面整理妥當，包括檢查工具、物料等等 	2%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p><u>施工程序</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 天花紙及牆身紙裱貼次序正確 <p>☒ 裱貼牆紙*</p> <p><u>準確度及品質</u>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 牆紙分位開綫垂直度 ☒ 牆紙拼花吻合度** ☒ 牆紙拼口平整度** ☒ 修刮技巧 (氣泡** / 皺摺**) ** ☒ 明及陰角位置 / 電掣及燈盆邊位置 / 綫邊處理技巧** 	88%



5 評核概要 - 技術評核 (續)

裱貼牆紙

評分範圍	主要評分概要	佔分
(四) 材料的應用及處理	<ul style="list-style-type: none">• 正確調混 / 使用材料	2%
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none">• 正確使用工具配合施工	2%
(六) 完工後的清理工作	<ul style="list-style-type: none">• 完工後清理場地、工具及物料整潔度	4%



5 評核概要 - 技術評核 (續)

裱貼牆紙



如考生觸犯以下關鍵條件，
整項測試將評核為不合格論。

關鍵條件	測試 / 評分項目
右方任何 1 項 (或以上) 之「*」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論	評分項目： 1. 裱貼牆紙準確度及品質
右方任何 1 項 (或以上) 之「**」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論	評分項目： 1. 牆紙拼花吻合度 2. 牆紙拼口平整度 3. 修刮技巧 (氣泡) 4. 修刮技巧 (皺摺) 5. 明及陰角位置 / 電掣及燈盆邊位置 / 綫邊處理技巧



5 評核概要 - 風險評估及安全評核



如考生於考試期間出現違反安全守則的行為或出現危險情況，將按嚴重程度扣減安全分數；安全評核不合格者，整項測試將評核為不合格論。

須避免之違規 / 危險情況

(一) 適用於離地工作

- 使用未經檢查 / 未完全安裝的腳踏 / 輕便工作台
- 不恰當位置架設腳踏 / 輕便工作台
- 於腳踏 / 輕便工作台上進行危險動作
- 工作台上高空墜物
- 從工作台上墜下

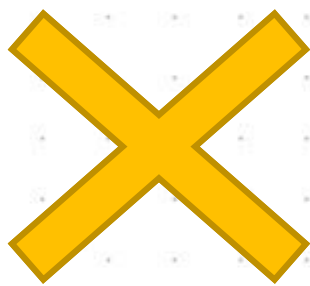
(二) 適用於整個測試

- 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶



5 常犯錯誤

裱貼牆紙：

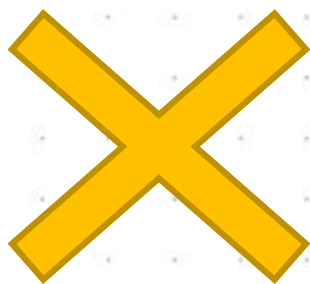


裱貼牆紙次序不正確、
裱貼牆身紙前未有先裱
貼天花紙、預紙失準、
牆身紙長度不足、拼口
漏光、重疊。

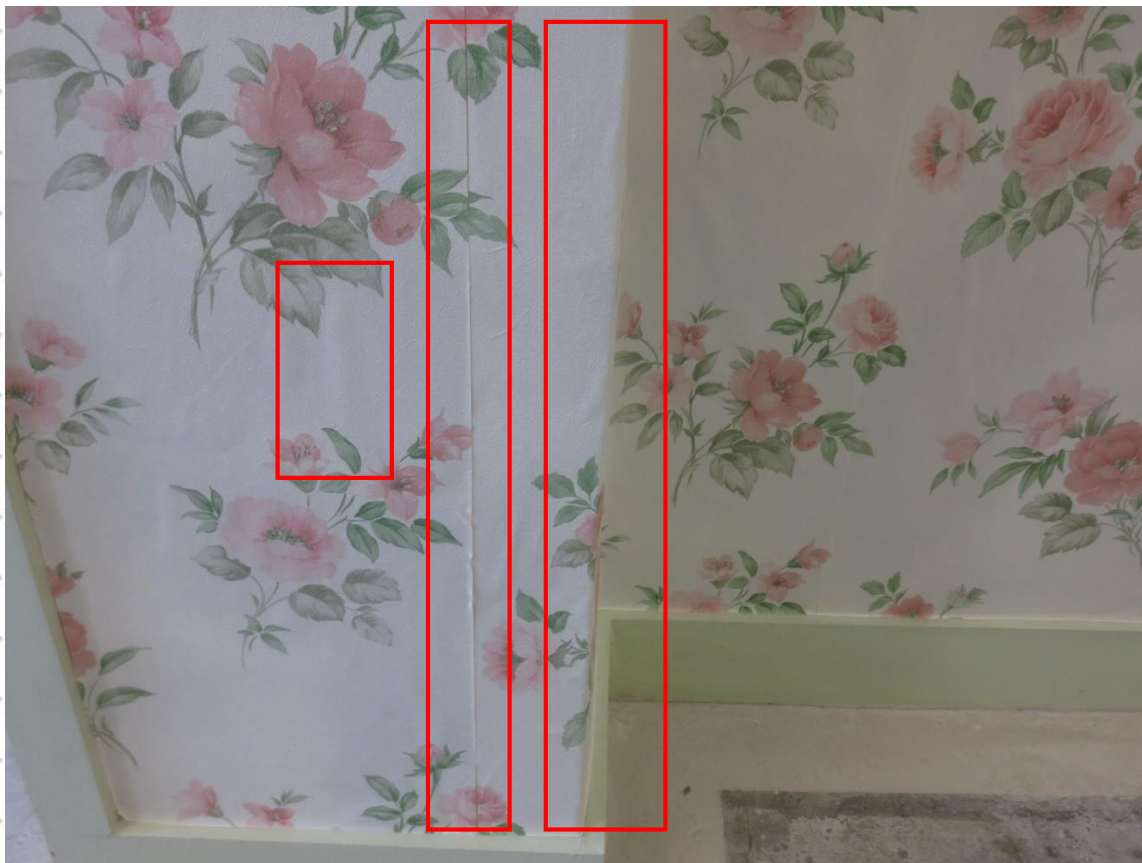


5 常犯錯誤 (續)

裱貼牆紙：

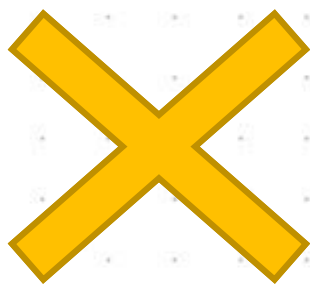


拼花不脛合、拼口漏光、
重疊、柱明角位置未能
緊貼牆面、出現氣泡。



5 常犯錯誤 (續)

裱貼牆紙：

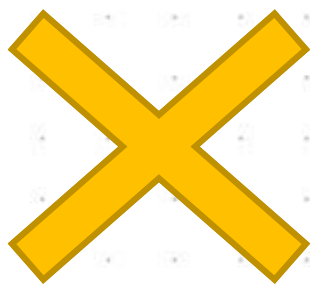


預紙失準、牆紙長度不足、拼口漏光、重疊。柱明角位置未能緊貼牆面、出現氣泡。



5 常犯錯誤 (續)

裱貼牆紙：

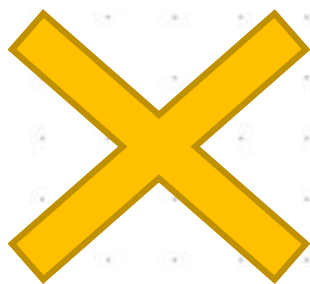


預紙失準、天花紙拼花
不脗合、修割盆邊牆紙
破爛。



5 常犯錯誤 (續)

裱貼牆紙：

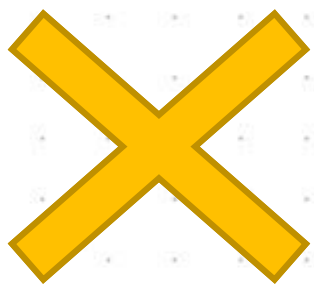


柱明角位置未能緊貼牆面、出現氣泡、暗角位置漏光。



5 常犯錯誤 (續)

裱貼牆紙：



修割電掣邊牆紙漏光。





建造業工友

專業發展計劃2023



普通工人 ▶ **中工**

獎金

\$3,500

普通工人 ▶ **大工**

獎金

\$5,000

截止日期：30.9.2023

獲獎資格 (名額 3,000 位)

1. 報考指定工種工藝測試 / 中級工藝測試：1/12/2022 或以後
2. 通過測試 **考獲大工 / 中工**：1/12/2022 - 31/12/2023

申請資格

- 50 歲或以下
- 於 1/12/2022 或之前註冊為普通工人
- 持有效建造業工人註冊證
- 申請人 **從未** 於 1/1/2022 或以後入讀或畢業於議會及 / 或香港建造學院全日制或津貼課程及計劃
- 於 1/12/2022 前 **未曾** 考獲 / 持有大工、中工及 / 或機械操作員資歷證明測試 (包括級牌) 資格

詳情及報名



查詢

☎ 2100 9407

☎ 5498 5946

指定工種工藝測試 / 中級工藝測試 (* 不設中級工藝測試)

混凝土工 · 平水工 · 批盪工 · 假天花工 · 幕牆工 · 普通焊接工 · 水喉工 · 地渠工 · 敷喉管工* · 鋼筋屈紮工 · 木模板工 (樓宇工程) / (土木工程) · 竹棚工 · 金屬棚架工 · 索具工 (叻架) / 金屬模板裝嵌工 · 髹漆及裝飾工 · 4合1髹漆及裝飾工 (大油) * / (細油) * · 電氣佈線工 · 消防電氣 / 機械裝配工 · 空調製冷設備技工 (水系統) / (送風系統) / (保溫) / (電力控制) / (獨立系統)

歡迎到各樓層參觀
比賽盛況！

青年組

個人賽： 砌磚 細木
油漆 水喉
鋪瓦 焊接

2人隊際賽： 混凝土建築

個人賽：

紮鐵 木模板（樓宇工程） 油漆（大油）
電氣佈線 雲石打磨 金屬棚架
水喉 裝飾及維修（樓宇工種）
懸空式竹棚架 鋪瓦 焊接



第二屆香港建造業 技能大賽

暨香港建造業工藝測試中心開放日

公開組

近 300 名
參賽者

逾 80 間
機構支持及贊助



工場參觀及 問答環節

如有查詢，歡迎聯絡我們。

香港建造業工藝測試中心

電話：2100 9000

WhatsApp / 微信：5720 0071

電郵：hkcittc@cic.hk