

工藝測試講解會 木模板工（樓宇工程） 中級工藝測試

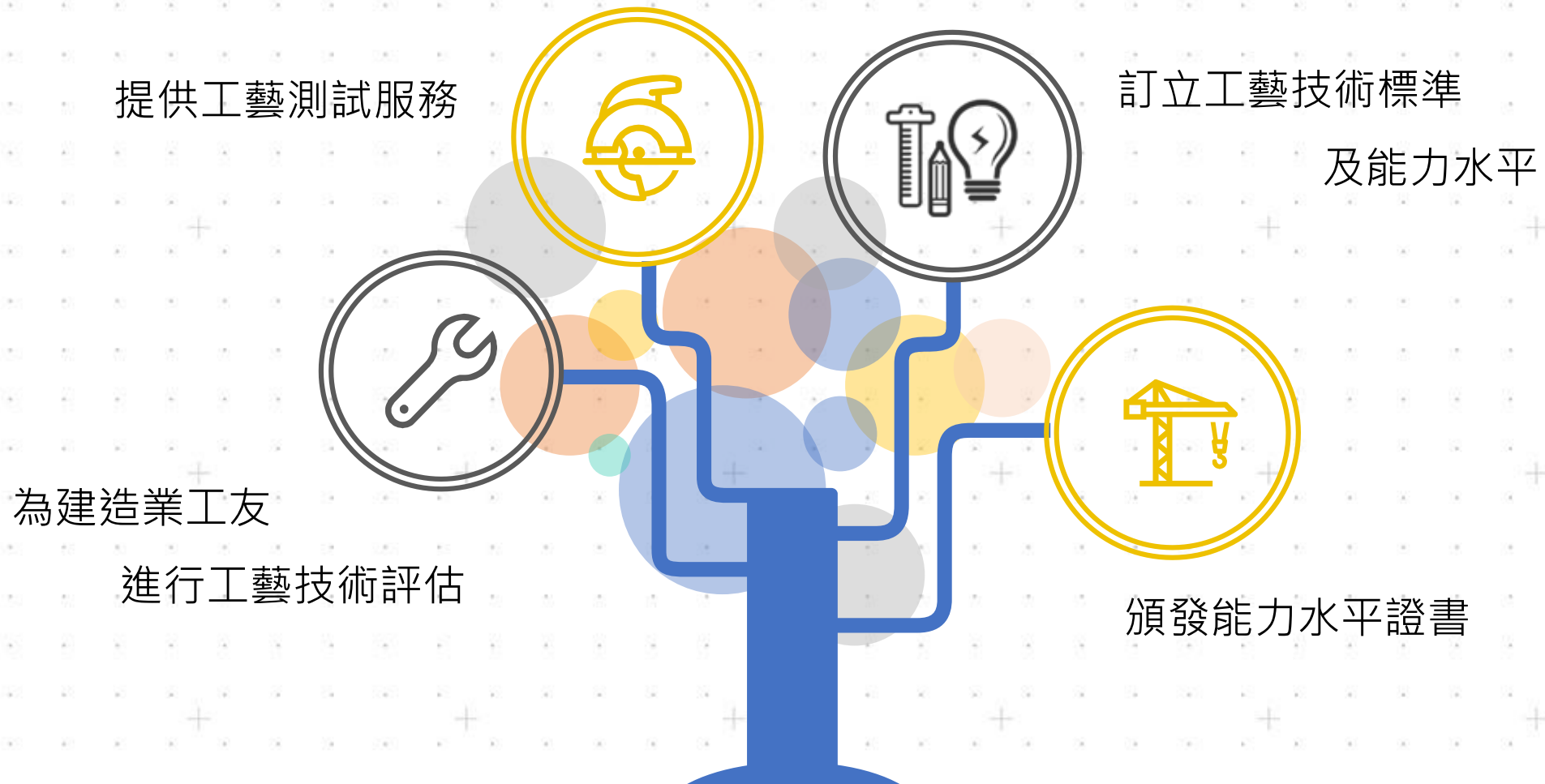
周鑑波主任導師
香港建造業工藝測試中心
2020/10/18

講座內容

1. 工藝測試簡介
2. 工藝測試申請資格
3. 工藝測試流程
4. 木模板工（樓宇工程）中級工藝測試（中工）內容
 - 1) 筆試內容
 - 2) 實務試內容
 - 3) 測試工場、成品樣板
 - 4) 測試主要設備工具、安全用品、物料列表
 - 5) 常犯錯誤
5. 考生資源
6. 問答環節



1.工藝測試簡介 - 目的



1. 工藝測試簡介 - 工藝測試發展里程碑



HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE
香港建造業工藝測試中心



1. 工藝測試簡介 - 測試項目及應考人次



土木及建築工程項目

大工測試項目 76
中工測試項目 47



建造業機電工程項目

大工測試項目 15
中工測試項目 12



機械操作資歷證明測試

籠輦操作員證書課程
吊船工作人員訓練課程



2019年總應考人次* 20,915

*包括建築及土木工程工藝測試、建造業機電工程工藝測試及機械操作資歷證明測試項目（包括吊船及籠輦）

2. 工藝測試申請資格

認可培訓
機構課程



修讀1個認可課程
可獲2次測試機會

1. 香港居民
2. 有效平安卡或同等證明
3. 符合**工作經驗要求**或
修讀**認可培訓機構課程**

工作經驗 (香港)

- **2年或以上**相關工作經驗

工作經驗證明需為：

- 僱主證明文件；及 / 或
- 民政事務處宣誓紀錄；及 / 或
- 認可工會指定表格

1. 年滿18歲的香港居民
2. 有效平安卡或同等證明
3. 符合**工作經驗要求**或
修讀**認可培訓機構課程**

工作經驗 (香港)

- **4年或以上**相關工作經驗；或
- 同工種**中工資歷** + 取得資歷後具至少**2年**
相關工作經驗

工作經驗證明需為：

- 僱主證明文件；及/或
 - 民政事務處宣誓紀錄
- (大工測試申請恕不接受工會簽發之證明)

中工

大工



*新修訂不適用於機械操作資歷證明測試 (如吊船和籠輦)

3. 工藝測試流程

要點重溫



Present valid Green Card
攜帶有效平安卡



Bring your own Safety Shoes
自備安全鞋



Arrival Time for Registration on L5e Service Centre
到達L5e服務中心登記時間

考生必須穿著
合適之工作服



瀏覽測試
流程短片



測試當日



到達測試中心

- 香港建造業工藝測試中心(香港仔)的考生,請先於地下入口保安室領取通行證,然後攜同准考通知信前往5樓工藝測試服務中心登記及更換自備之工作服



報到

- 考生須於開考前15分鐘到達指定的考試場地
- 上午8:30正式開考,遲到考生不得進入試場,並當缺席論,需重新申請測試



核實考生資料

- 提交正本文件
- 拍攝證件相片



筆試



熱身運動



實務試講解及檢查器材、
工具及物料



實務試
上午部份
(如適用)



一小時午膳

適用於部份大工



實務試
下午部份
(如適用)



測試結束

- 考生填寫意見調查表後可離開測試場地

測試後流程



測試成績通知

- 如實務試不合格,另會收到缺點報告

不合格

合格

申請
重考*



領取證明書

- 加緊練習

- 親身/授權委託他人前往香港建造業工藝測試中心領取;或
- 使用郵局雙掛號寄件服務

4. 木模板工（樓宇工程）中級工藝測試（中工）

筆試
限時30分鐘



實務試
限時3小時



（由2020年1月1日起所有工藝測試均設筆試）

4.1 筆試內容

筆試內容
參考資料



筆試	
測試限時	30分鐘
測試內容	10條選擇題
合格要求	答對6條或以上為合格

筆試範疇

- ✓ 建造安全知識
- ✓ 相關工種項目的技術知識
- ✓ 相關工具及器械的應用知識
- ✓ 工種相關的法例及行為守則
- ✓ 職業道德



4.1 筆試內容參考資料



筆試內容
參考資料



HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE
香港建造業工藝測試中心

木模板工(樓宇工程)中級工藝測試(中工)
技術知識測試(筆試)內容參考資料

木模板工(樓宇工程)中級工藝測試(中工)

技術知識測試(筆試)內容參考資料

準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 根據板跡疏密而言，板跡少於 1 毫米是良好製作的模板。
2. 構造木模板時，最常用的是 2 寸長粗鐵釘。
3. 間牆及柱體腳留“生口”，其作用為方便清除雜物及垃圾。
4. 缸或牆土牆模板採用“花籃”而不採用膠筒安裝，其作用是防止水份滲過牆體。
5. 模板釘裝完成後，其整體構件必須具備足夠的強度、剛度和穩定性。
6. 在模板上掃一層脫模油的作用是防止混凝土黏貼模板。
7. 木模板的立頂、底龍及面榔都是主要受力構件，一般選取的枋料是順直料及堅韌料。
8. 樓宇外牆內留有的膠筒須撞出並塞孔，其作用是防止滲水。
9. 0.9 米 x 0.9 米 x 2.5 米高的獨立柱模板，在柱角最少要釘四支拖撐才穩固。
10. 鋸床上的鋸尾刀作用是分離鋸開的板料。根據工廠及工業經營(木工機械)規例，使用圓鋸(俗稱風車鋸)其中潛在危險在於木料緊夾鋸片而向鋸木工人猛力反撞或標射。相關預防措施包括圓鋸的頂部須以堅固及容易調校的護罩遮蓋及在圓鋸後面及與其成直線之處須有一鋸尾刀。
11. 在手動圓鋸的工作台上，須有可供使用的適當推杆，使工作能在沒有不必要危險的情況下進行。在打線床的工作台上，須有可供使用的適當“銷棒”或推杆。
12. 載人籠是准許運送工友上落興建中的建築物樓層機械。
13. 不論什麼時間或地點，建築地盤內禁止焚燒建築廢料。
14. 工作時電動工具發生故障應停止使用報告主管安排修理。
15. 每次使用鋸床開料後，鋸床應保持整潔，碎料及木屑應隨即清離並放入垃圾垃圾箱。
16. 使用電鋸時，應配帶安全眼罩保護眼睛較為適當。
17. 地盤工作時，應穿著安全鞋保護腳部。
18. 工作台圍欄的高度範圍是 900 至 1,150 毫米。
19. 若建造業出現貪污行為，會引致工程質素變差。
20. 良好的職業道德與操守可令我們身心快樂，讓這個行業不斷進步。

注意事項

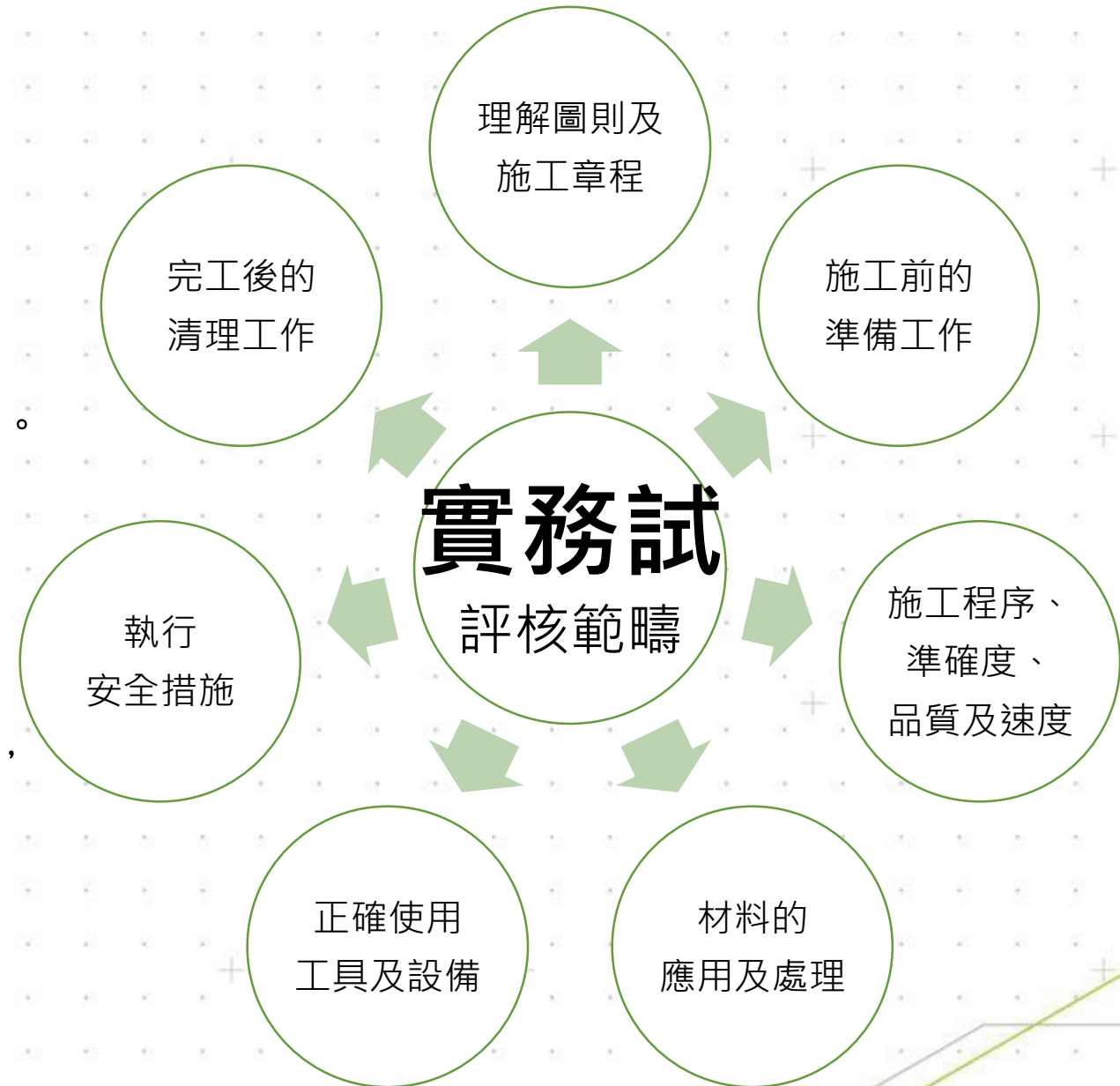
本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。



4.2 實務試內容

注意事項

1. 施工前，考生須參閱試題中的「應考須知」及遵守各項的測試規則及要求。
2. 考生須符合以下條件可取得合格：
 - i. **工藝技術評核**取得合格（100分為滿分，最少獲得60分及沒有嚴重技術及施工缺失為合格）；
 - ii. **安全評核**取得合格（10分為滿分，6分為合格）；及
 - iii. 於**限時內完成**整個測試。
3. 全部測試項目以100分為滿分，以60分或以上為及格。



4.2 實務試內容

測試限時：3小時

測試要求：

選用合尺寸的板枋，製作一支柱體及一支陣樑的木模板，並適當地用板枋、威楞、腳手架、螺絲栓、鐵釘等去收緊及穩固工件。

（試場設有一邊模擬混凝土柱體，供考生於拉陣時作對接用。）

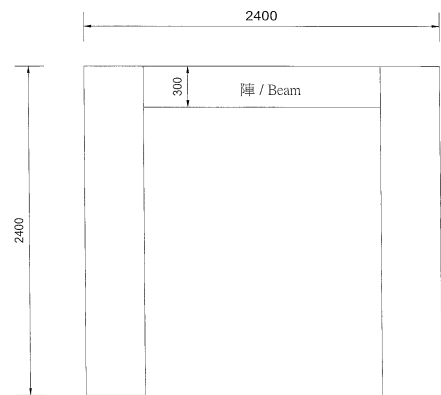
在離地超過兩米高的地方工作，考生必須適當地使用由試場提供的安全設備。



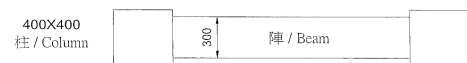
4.2 實務試施工圖

木模板工(樓宇工程) 中級工藝測試施工圖

Carpenter (Formwork-Building) Intermediate Trade Test

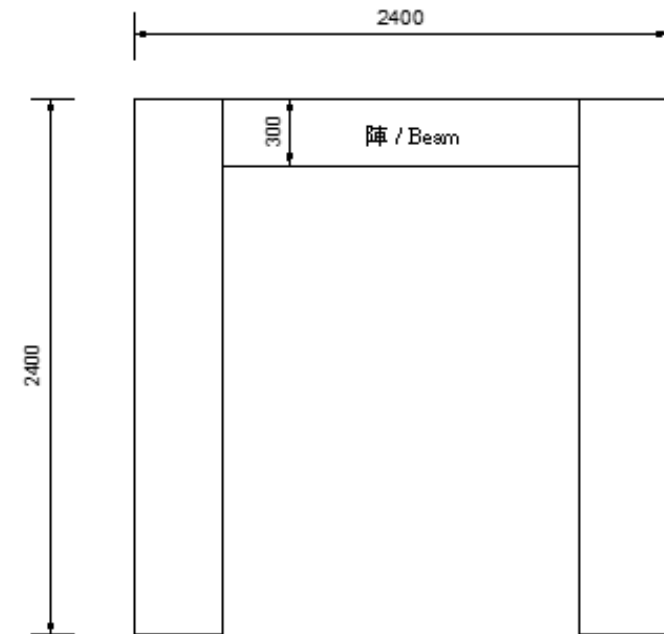


立面圖
Front Elevation

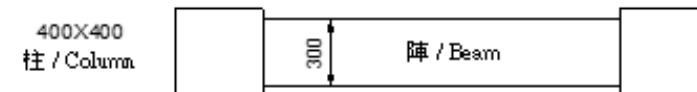


平面圖
Plan

此圖不按比例繪畫
所有尺寸以毫米為單位
Not to scale,
All dimensions are in mm



立面圖
Front Elevation



平面圖
Plan

對接拉陣模擬混
凝土柱體
Existing Column
for Connection



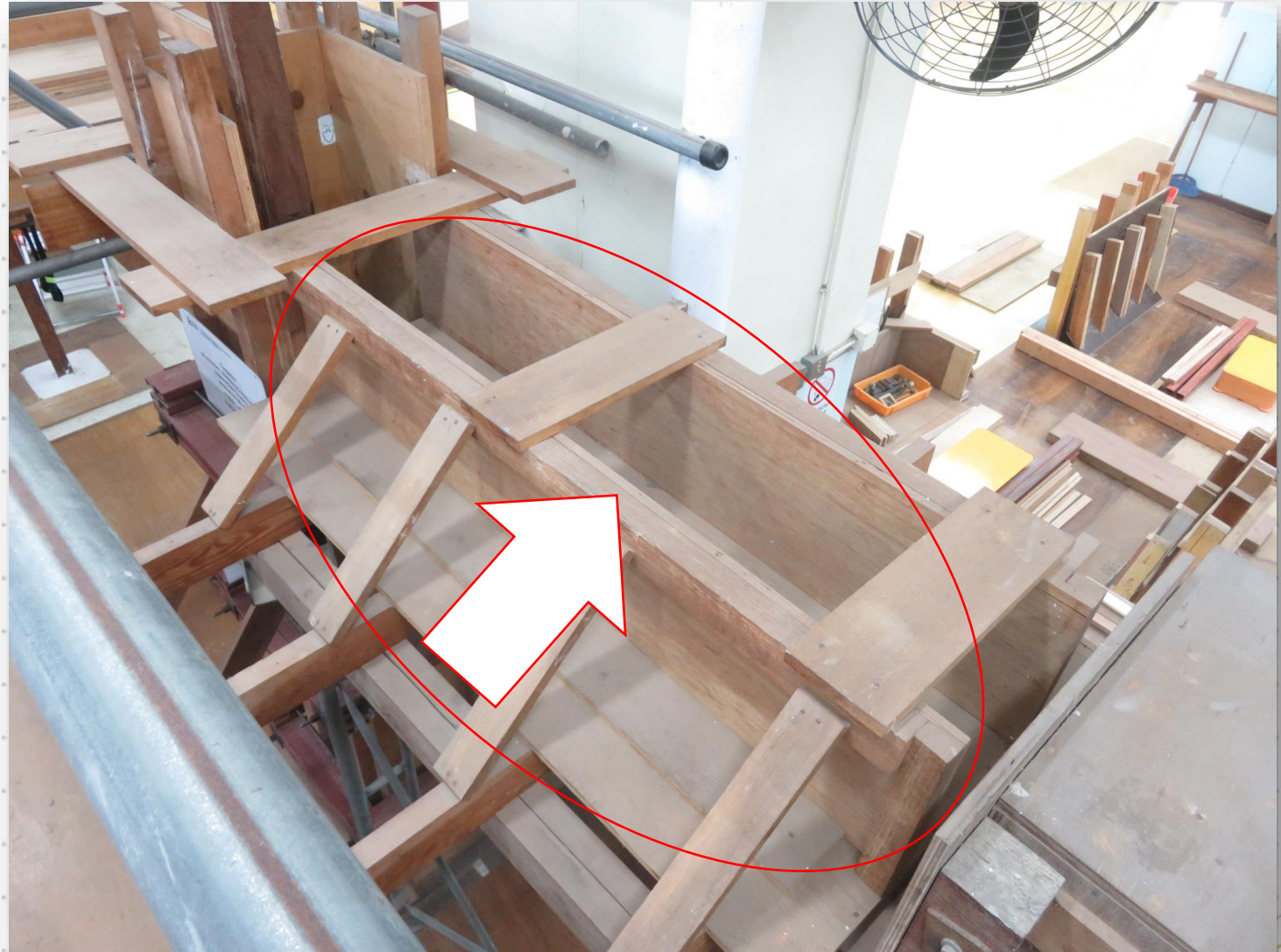
4.2 實務試實物樣板

1).柱體



4.2實務試實物樣板（續）

1).橫樑（陣）



4.3 測試筆試場



4.3 測試實務試試場



4.3 測試崗位 (下)



4.3 測試崗位 (上)



4.4 主要設備工具表

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	手鎚		4	令梗	
2	拉尺		5	鐵筆	
3	釘袋		6	鉛筆	



4.4 主要設備工具表（續）

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
7	平水尺		8	線秤	



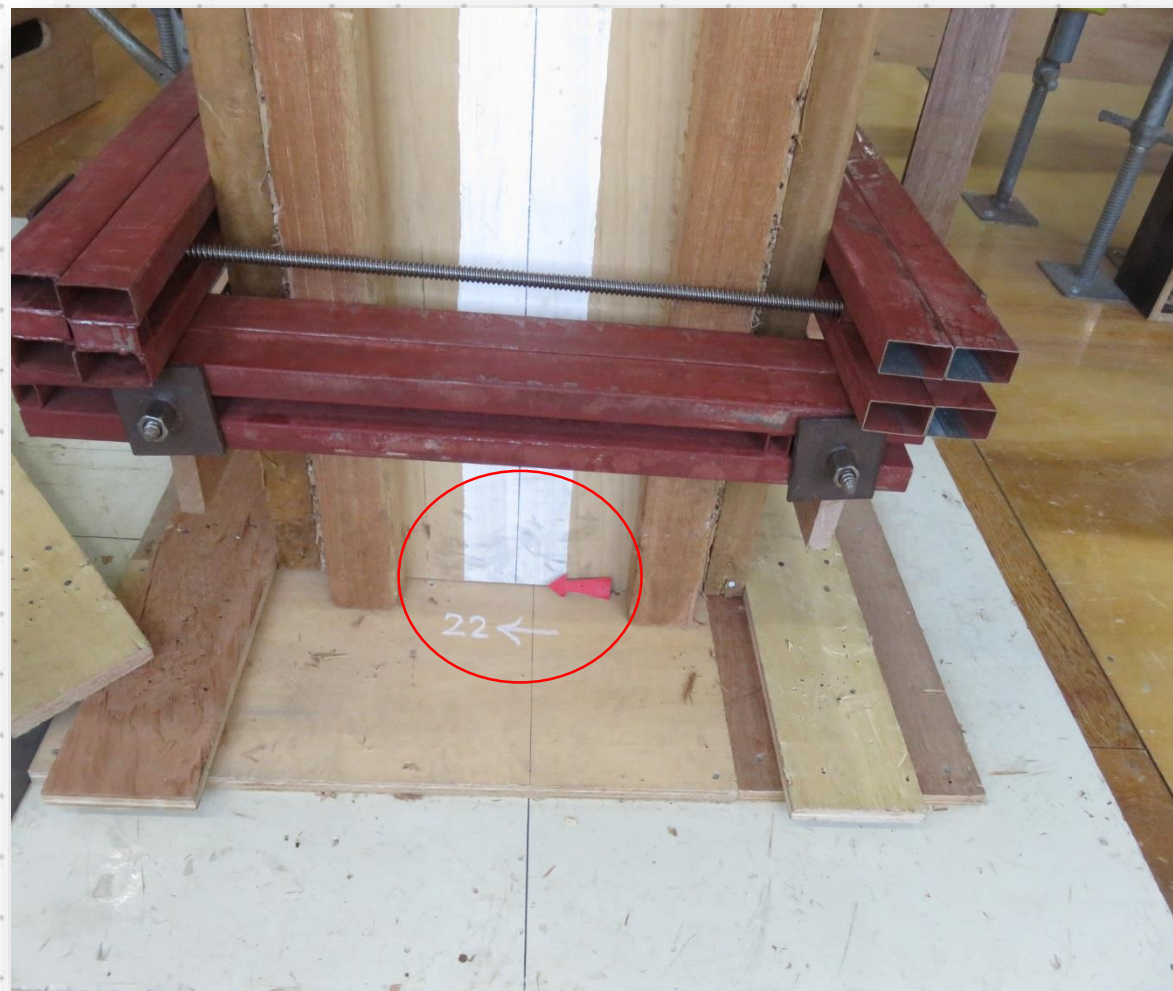
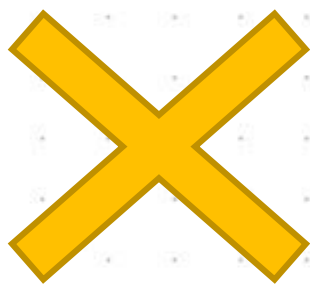
4.4主要安全用品列表

序號	名稱	圖片	序號	名稱	圖片
1	安全帽 (藍色) 連Y型帽帶		2	安全帶	
3	安全眼鏡		4	兩級腳踏	
5	手套				



4.5 常犯錯誤

柱腳不依墨線

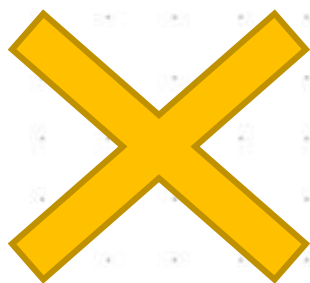


偏移墨線22mm mm



4.5 常犯錯誤

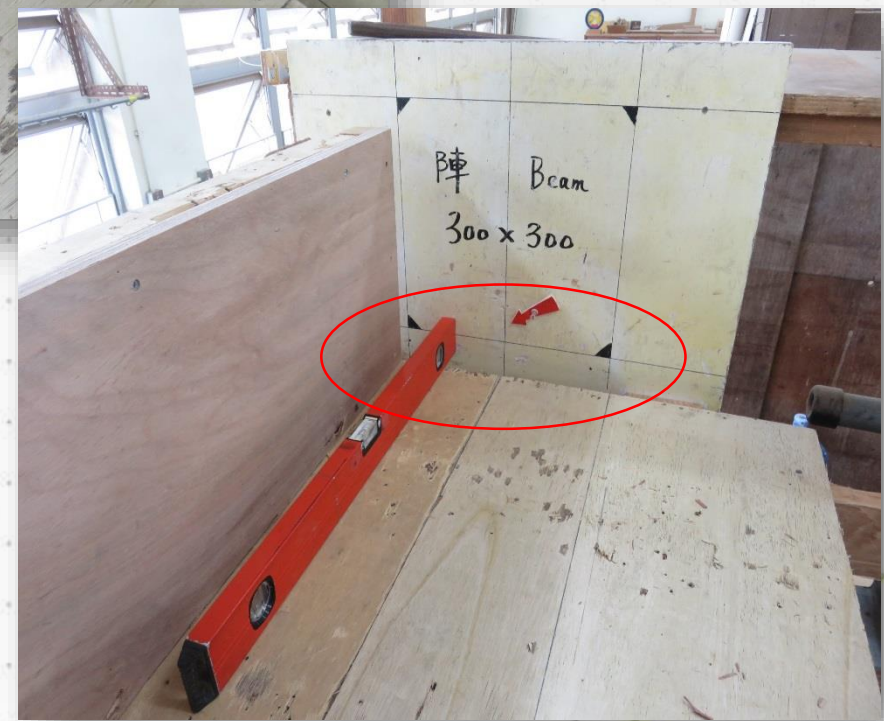
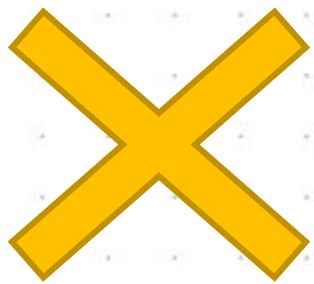
柱體不垂直



垂直偏差20mm

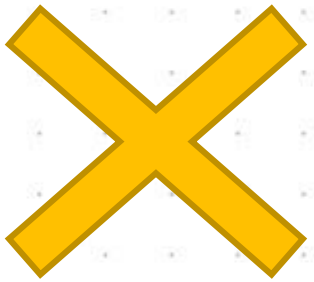
4.5 常犯錯誤

鋪陣底不依平水墨線



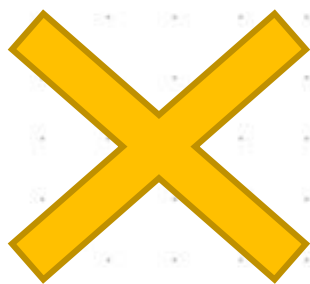
4.5 常犯錯誤

陣底、陣旁不依墨線



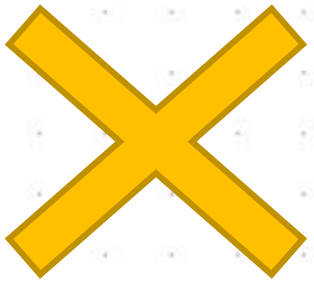
4.5 常犯錯誤

陣旁壓腳板釘疏及生釘



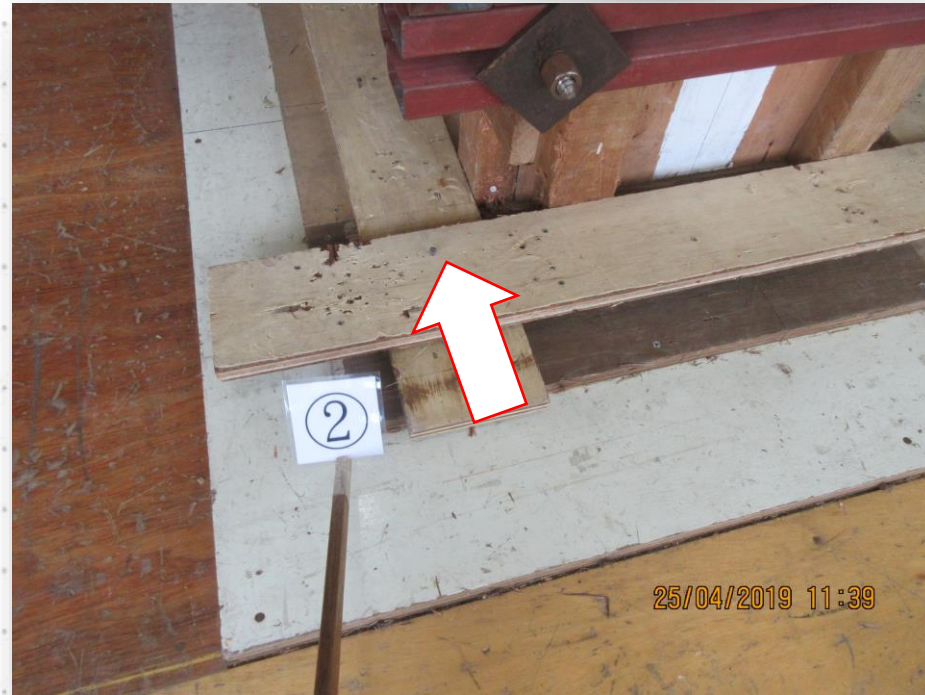
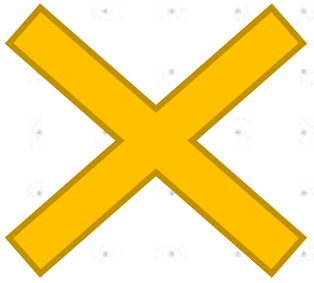
4.5 常犯錯誤

陣底承托板單釘及生釘



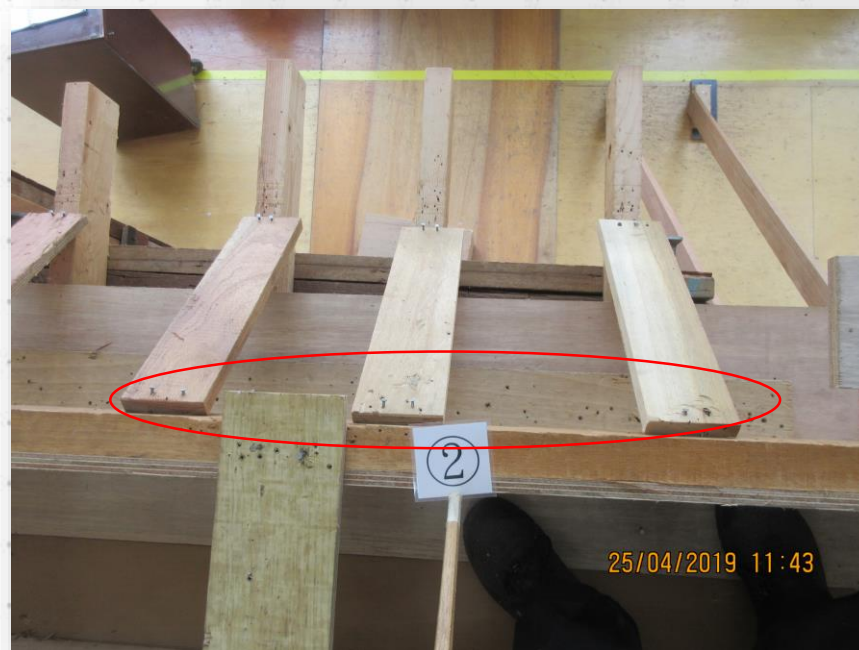
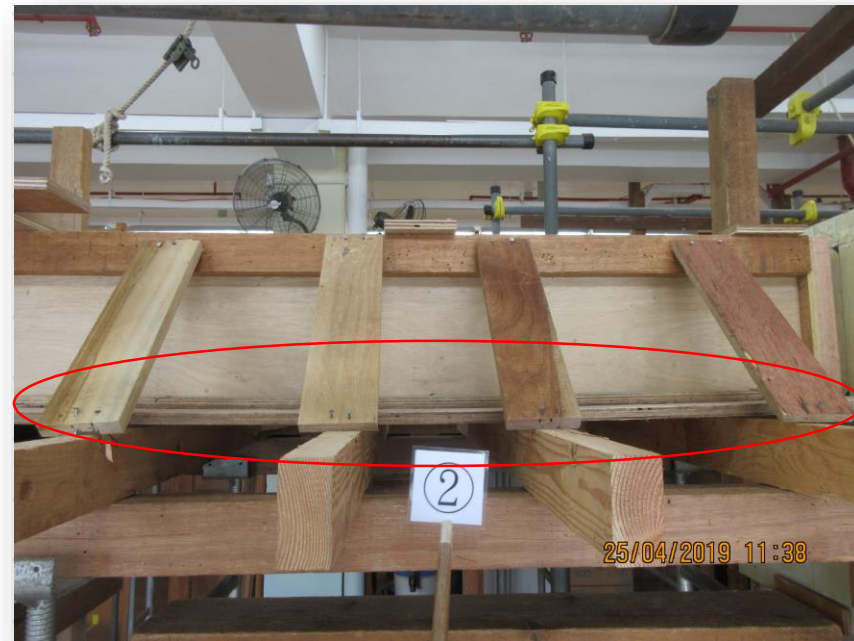
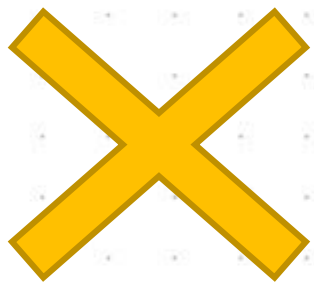
4.5 常犯錯誤

柱頂、柱腳單釘及生釘



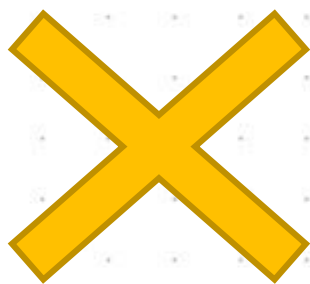
4.5 常犯錯誤

陣旁支撐生釘



4.5 常犯錯誤

陣旁伸入柱體內



5. 考生資源

最快15分鐘

申請測試



工藝測試通
手機應用程式

備試攻略



考試貼士短片

試前必睇



工藝測試資訊

- ✓ 測試守則、服飾要求
- ✓ 位置圖及交通指南



問答 環節

如有查詢，歡迎聯絡我們。

香港建造業工藝測試中心

電話：2100 9000

WhatsApp / 微信：5720 0071

電郵：hkcittc@cic.hk