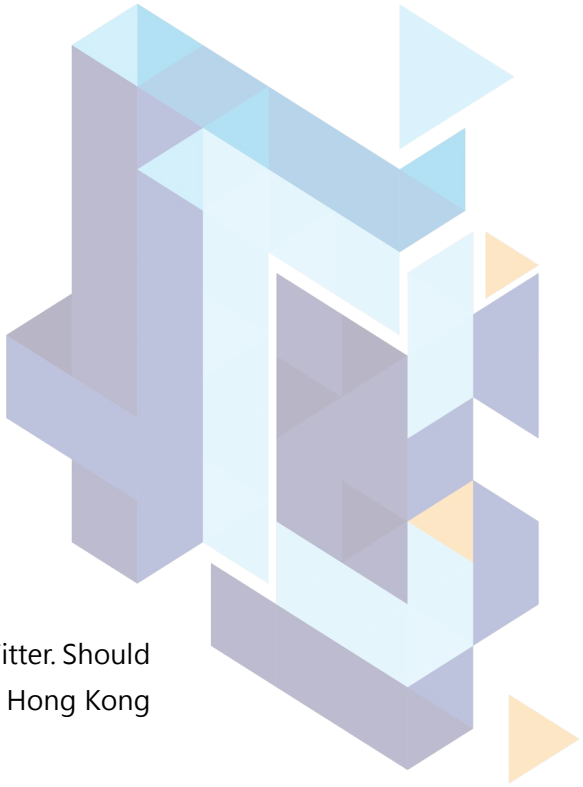
CONSTRUCTION INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE
香港建造業工藝測試中心

機械打磨裝配工
中級工藝測試（中工）
實務測試模擬試題

（版本：IME-PM-CN-02）



This document relates to semi-skilled trade test for Mechanical Fitter. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號
電話：(852) 2100 9000
傳真：(852) 2100 9090
電郵：hkcittc@cic.hk
網址：www.cic.hk

© 2026 版權由建造業議會所有。

機械打磨裝配工中級工藝測試（中工）
實務測試模擬試題

職　　稱：機械打磨裝配工

技能等級：半熟練技工

測試要求及時限：

程序及要求	時間
1. **施工前的動態風險評估** 施工前就現場環境、設備工具、物料及安全裝備等進行動態風險評估，識別潛在危害，並能針對有關潛在危害作出應對措施，以確保排除潛在危害及 / 或降低風險後，才開始施工。	5 分鐘
2. **施工前的準備工作、對工地的保護措施** 檢視由場地負責人 / 上一個工序的施工者(即「上家」)交付之施工場地，並因應現場環境及工件等狀況，於施工前作出妥善保護而且對自己將要施行工作作出適當的準備，確保「一行保護一行」得以執行。	10 分鐘
3. **施工** 按施工題目、施工概要及圖則等要求進行施工，並完成指定項目。 **施工題目** (一)　使用金屬帶鋸機鋸切材料一件，尺寸為 12 毫米×60 毫米×200 毫米（±3 毫米）。 (二)　請參閱施工圖（二）及使用 1 號編號零件，製作工件一： i.　長度、寬度及厚度毋須加工。 ii.　A 端須與邊面垂直； iii.　所有邊銼成斜邊 0.5 毫米×45 度； iv.　12 毫米×36 毫米長孔用鑽床鑽孔後祇可用鏨加工（12±1 毫米）； v.　兩個 Ø6.5 毫米孔只可用手電鑽加工； vi.　兩個 M12×1.75 螺孔用鑽床加工(垂直度 : 90 度±2 度)。	3 小時

© 2026 版權由建造業議會所有。

機械打磨裝配工中級工藝測試（中工）
實務測試模擬試題（續）

測試要求及時限：

程序及要求	時間
3. 施工 按施工題目、施工概要及圖則等要求進行施工，並完成指定項目。 **施工題目** (三) 請參閱施工圖（二）及使用 2 號編號零件，製作工件二： i. 寬度及厚度毋須加工。 ii. B 端須與邊面垂直； iii. 所有邊銼成斜邊 0.5 毫米×45 度； iv. 兩個 Ø6.5 毫米孔只可用手電鑽加工。 (四) 請參閱施工圖（二）及使用 3 號編號零件，製作工件三： i. 將兩支 Ø6 毫米棒料兩端用絲板絞成 M6×1 螺紋； ii. 請參閱施工圖（一）將工件 1 及工件 2 裝配螺帽及介指由試場提供。	見上頁
4. 完工後的整理工作、交付的準備工作 完工後清潔及整理場地、設備工具和物料，並檢視工件的質素及考慮對下一個工序的施工者（即「下家」）的影響。妥善執整工件，以準備把場地及工件交付予收貨人，確保「一行保護一行」得以執行。	15 分鐘

© 2026 版權由建造業議會所有。

機械打磨裝配工中級工藝測試（中工）
實務測試模擬試題（續）

注意事項：

(一) 施工前，考生須參閱試題中的「應考須知」及遵守各項的測試規則及要求。

(二) 實務測試評核分為「技術評核」及「動態風險評估危害識別及安全施工評核」兩個部分，考生須同時符合兩個部分的達標條件方可取得實務測試合格。

「技術評核」的達標條件	「動態風險評估危害識別及安全施工評核」的達標條件
滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及 沒有觸犯技術評核中的關鍵條件要求。	滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及 沒有觸犯動態風險評估危害識別及安全施工評核中的關鍵條件要求。

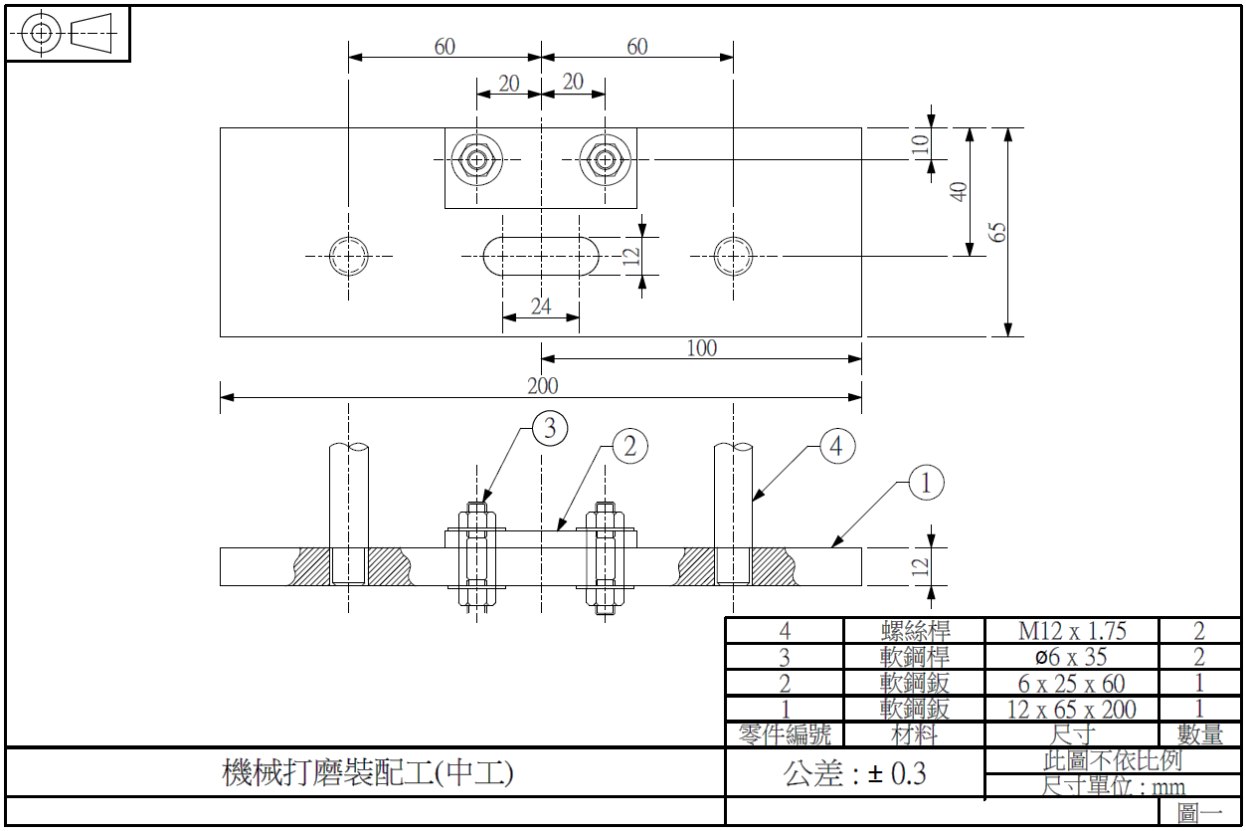
有關詳細評分範圍及分數比重，請參閱《機械打磨裝配工中級工藝測試（中工）主要評分範圍》。

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

© 2026 版權由建造業議會所有。

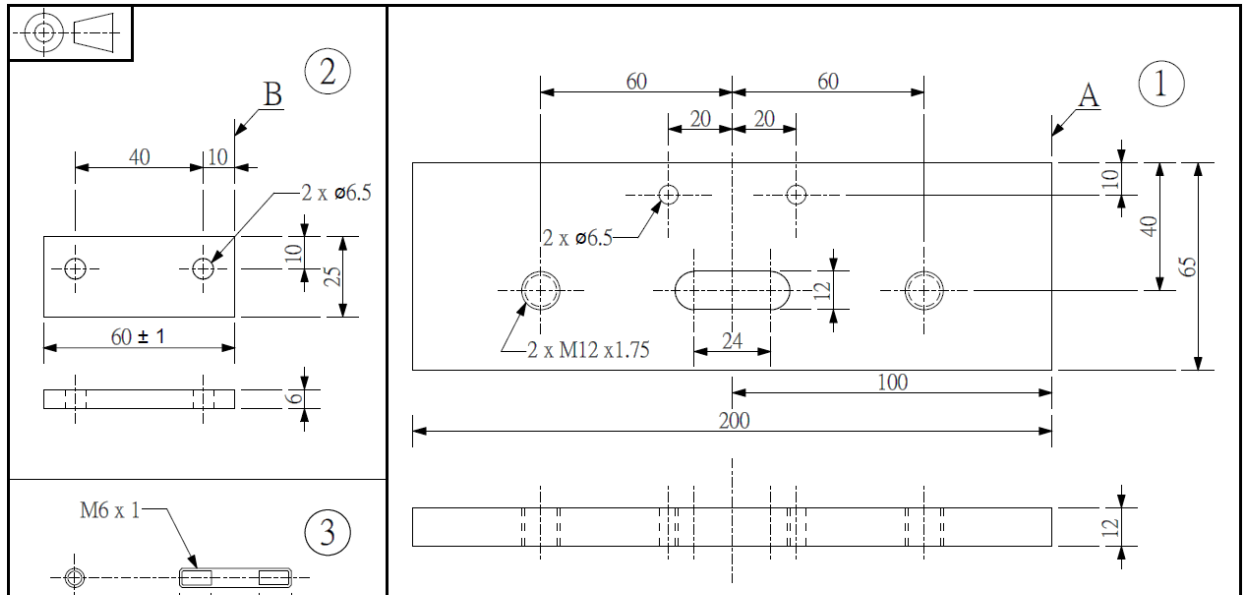
機械打磨裝配工中級工藝測試施工圖（一）



零件編號	材料	尺寸	數量
4	螺絲桿	M12 x 1.75	2
3	軟鋼桿	ø6 x 35	2
2	軟鋼鈑	6 x 25 x 60	1
1	軟鋼鈑	12 x 65 x 200	1

機械打磨裝配工(中工)　公差：± 0.3　此圖不依比例　尺寸單位：mm　圖一

機械打磨裝配工中級工藝測試施工圖（二）



零件編號	材料	尺寸	數量
4	螺絲桿	M12 x 1.75	2
3	軟鋼桿	ø6 x 35	2
2	軟鋼鈑	6 x 25 x 60	1
1	軟鋼鈑	12 x 65 x 200	1

機械打磨裝配工(中工)　公差：± 0.3　此圖不依比例　尺寸單位：mm　圖二

© 2026 版權由建造業議會所有。

應考須知

1. 考生必須小心閱讀試卷內容，如有疑問，請即向監考員提出；
2. 各項實務測試評分根據如下：
   一、理解圖則及施工章程
   二、施工前的準備工作及對工地的保護措施（一行保護一行）
   三、施工程序、準確度及品質
   四、材料的應用及處理
   五、正確使用工具及設備
   六、完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整（一行保護一行）
   七、動態風險評估危害識別及安全施工
3. 考生在測試開始前，須詳閱與試題相連的圖則 / 大樣 / 章程；
4. 考生須按圖則及章程要求，進行施工；
5. 考生須攜帶並穿着合適安全鞋及符合指定要求之合適工作服，其他安全配備由試場供給。考生須遵守所有安全措施，以確保安全；
6. 試場供給測試時所需的材料及工具，考生須自行檢查其數量及品質；並按測試要求適當地調配應用材料；完成測試後必須悉數交還領用工具，如有問題，請向監考員提出；
7. 在試場中考生需自行搬運工具和材料及做妥附帶的工作；
8. 考生在測試限時過後必須停止施工；
9. 考生在測試完畢後，應將試卷交回監考員，試卷不能帶出試場；
10. 在測試過程中，監考員將會定時拍攝存案；
11. 測試範圍內考生不准使用相機或手提電話進行任何拍攝。
12. 測試範圍內考生不准使用手提電話通話，緊急情況除外。
13. 考生切勿以任何形式賄賂監考員，以免觸犯法律；若有此情況，本中心將向廉政公署舉報。
14. 監考員可以按測試 / 課程當日實際情況決定即時終止或延遲是次測試 / 課程，例子包括但不限於：(a)測試場地 / 課室及 / 或相關機械 / 工具因特殊情況而需即時停止運作；(b)考生 / 學員及 / 或相關測試 / 課程人員身體不適或受傷；及(c)惡劣天氣（戶外測試 / 課程適用）。建造業測試中心會為相關考生 / 學員免費另訂測試 / 課程日期。惟建造業測試中心不會對有關更改負任何賠償責任。

考生若未能做妥安全措施、施工時出現危險情況或嚴重缺失、
或其他不適當行為，均會導致整項實務測試評為不合格。

© 2026 版權由建造業議會所有。