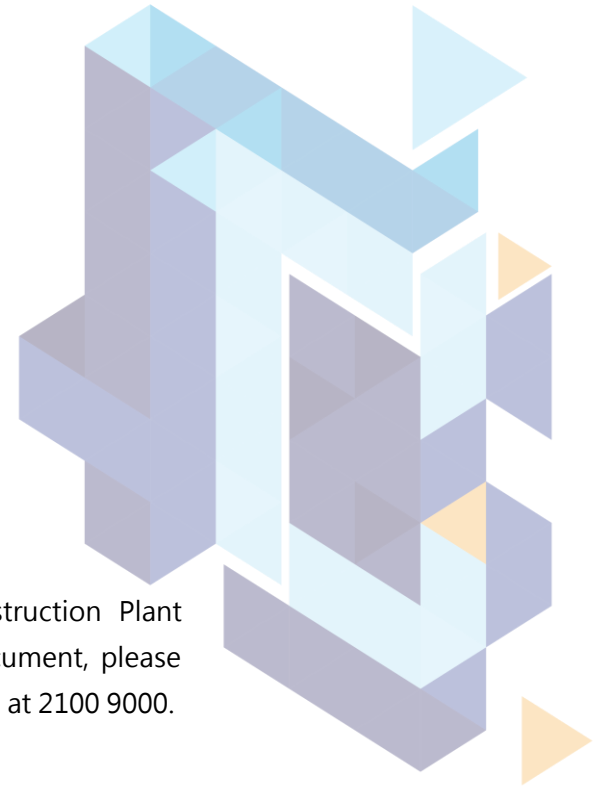
CONSTRUCTION INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE
香港建造業工藝測試中心

建造機械技工
中級工藝測試（中工）
實務測試主要評分範圍

（版本：ICM-AC-CN-02）



This document relates to semi-skilled trade test for Construction Plant Mechanic. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號
電話：(852) 2100 9000
傳真：(852) 2100 9090
電郵：hkcittc@cic.hk
網址：www.cic.hk

© 2026 版權由建造業議會所有。

建造機械技工中級工藝測試（中工）

實務測試主要評分範圍

評分模式：

實務測試評核分為「A. 技術評核」及「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」兩個部分，考生須同時符合兩個部分的達標條件方可取得實務測試合格。

「A. 技術評核」的達標條件	「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」的達標條件
滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及 沒有觸犯技術評核中的關鍵條件要求。	滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及 沒有觸犯動態風險評估危害識別及安全施工評核中的關鍵條件要求。

A. 技術評核：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	• 閱讀試卷圖則並按圖則及施工章程指引要求施工	3%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	• 施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作 • 檢查及點算工具及材料	3%
(三) 施工程序、準確度及品質	<u>鐵板上進行劃線、鋸及銼工件</u> 施工程序包括： • 量度尺寸 • 固定工件 • 使用鋸及銼處理工件 準確度及品質包括： • 角度及尺寸準確度 • 工件沿邊順滑度	79%

© 2026 版權由建造業議會所有。

建造機械技工中級工藝測試（中工）
實務測試主要評分範圍（續）

A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質（續）	平角焊方法焊接工件 施工程序包括： • 固定工件 • 調校電流 • 點焊及平焊焊接 準確度及品質包括： • 焊縫焊腳長度準確度 • 熔合程度 • 焊接技巧（重焊 / 補焊、焊蝕（咬邊）、焊瘤、洞孔 / 夾渣、電弧擦傷程度、焊渣及飛濺物） 氣焊切割工件 施工程序包括： • 量度尺寸 • 安裝切割設備 **安裝防止回火器及檢漏測試*** • 調校氣壓及火焰 • 順序切割及拆除已安裝切割設備 準確度及品質包括： • 割縫寬度及尺寸準確度 • 直線準確度 • 切割件之斷面粗糙度 • 垂直度及清除掛渣	見上頁

© 2026 版權由建造業議會所有。

建造機械技工中級工藝測試（中工）
實務測試主要評分範圍（續）

A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質（續）	鍍鋅管螺紋製作 施工程序包括： • 量度尺寸 • 固定工件及運用螺紋套絲板製作鍍鋅管螺紋 準確度及品質包括： • 工件及螺紋尺寸準確度 • 接頭接駁順滑度 工件上鑽合適孔徑及孔洞攻螺紋 施工程序包括： • 量度尺寸 • 固定工件 • 定位、鑽孔及孔洞攻螺紋 準確度及品質包括： • 孔徑尺寸及位置準確度 • 垂直度及螺絲安裝順滑度 狗臂架安裝 施工程序包括： • 量度尺寸 • 鑽孔、清潔孔洞及安裝繫穩（拉爆及撞爆）螺絲 準確度及品質包括： • 尺寸及位置準確度 • 垂直度、正確安裝爆炸螺絲	見上頁

© 2026 版權由建造業議會所有。

建造機械技工中級工藝測試（中工）
實務測試主要評分範圍（續）

A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(四) 材料的應用及處理	• 正確選取及使用材料	2%
(五) 正確使用工具及設備	• 正確使用工具及設備、工具使用熟練程度	3%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整	• 完工後工件、工具及材料的執整 • 施工場地清理的整潔度 • 完工後檢視及妥善執整施工前的保護及準備工作	10%

技術評核關鍵條件

如任何 1 項（或以上）之「✱」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論。

B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核：

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況（按嚴重程度扣減分數）	佔分
(一) 動態風險評估危害識別	• 未能正確完成施工前及持續的動態風險評估危害識別（包括現場環境、工具及物料等）	10%
(二) 安全施工	• 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 / 安全眼鏡 / 護目鏡 / 牛皮手套 / 圍裙 / 手袖 • 進行風煤切割時，沒有安裝防止回燃器	90%

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

© 2026 版權由建造業議會所有。