CONSTRUCTION INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE
香港建造業工藝測試中心

# 金屬工

# 中級工藝測試（中工）

# 實務測試模擬試題

（版本：IMW-PM-CN-02）

This document relates to semi-skilled trade test for Metal Worker. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

# 免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

# 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號
電話：(852) 2100 9000
傳真：(852) 2100 9090
電郵：hkcittc@cic.hk
網址：www.cic.hk



© 2025 版權由建造業議會所有。

# 金屬工中級工藝測試（中工）

# 實務測試模擬試題

**職　　稱：**金屬工

**技能等級：**半熟練技工

**測試要求及時限：**

| 程序及要求 | 時間 |
|---|---|
| **1. 施工前的動態風險評估**<br>施工前就現場環境、設備工具、物料及安全裝備等進行動態風險評估，識別潛在危害，並能針對有關潛在危害作出應對措施，以確保排除潛在危害及 / 或降低風險後，才開始施工。 | 5 分鐘 |
| **2. 施工前的準備工作、對工地的保護措施**<br>檢視由場地負責人 / 上一個工序的施工者 ( 即「上家」) 交付之施工場地，並因應現場環境及工件等狀況，於施工前作出妥善保護而且對自己將要施行工作作出適當的準備，確保「一行保護一行」得以執行。 | 5 分鐘 |
| **3. 施工**<br>按施工題目、施工概要及圖則等要求進行施工，並完成指定項目。<br>**施工題目**<br>(一) **製作「日」字形角鐵框**<br>按施工圖一的要求自行選用適當的工具、設備去劃線開料及併合焊接成「日」字形角鐵框，用磨機把焊縫打磨平滑達至與工件面相平，並按施工圖二的尺寸在角鐵框上進行鑽孔及絲攻 ( 嗒牙 ) 工序。<br>(二) **製作鍍鋅板件**<br>按施工圖一及二的要求，在鍍鋅鐵板上劃線開料，並在鍍鋅鐵板上進行鑽孔工序，並用螺栓把兩件工件收緊。 | 3 小時 |
| **4. 完工後的整理工作、交付的準備工作**<br>完工後清潔及整理場地、設備工具和物料，並檢視工件的質素及考慮對下一個工序的施工者 ( 即「下家」) 的影響。妥善執整工件，以準備把場地及工件交付予收貨人，確保「一行保護一行」得以執行。 | 10 分鐘 |



© 2025 版權由建造業議會所有。

# 金屬工中級工藝測試（中工）
# 實務測試模擬試題（續）

## 注意事項：

(一) 施工前，考生須參閱試題中的「應考須知」及遵守各項的測試規則及要求。

(二) 實務測試評核分為「技術評核」及「動態風險評估危害識別及安全施工評核」兩個部分，考生須同時符合兩個部分的達標條件方可取得實務測試合格。

| 「技術評核」的達標條件 | 「動態風險評估危害識別及安全施工評核」的達標條件 |
|---|---|
| 滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及<br>沒有觸犯技術評核中的關鍵條件要求。 | 滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及<br>沒有觸犯動態風險評估危害識別及安全施工評核中的關鍵條件要求。 |

有關詳細評分範圍及分數比重，請參閱《金屬工中級工藝測試( 中工 )主要評分範圍》。

**注意事項**

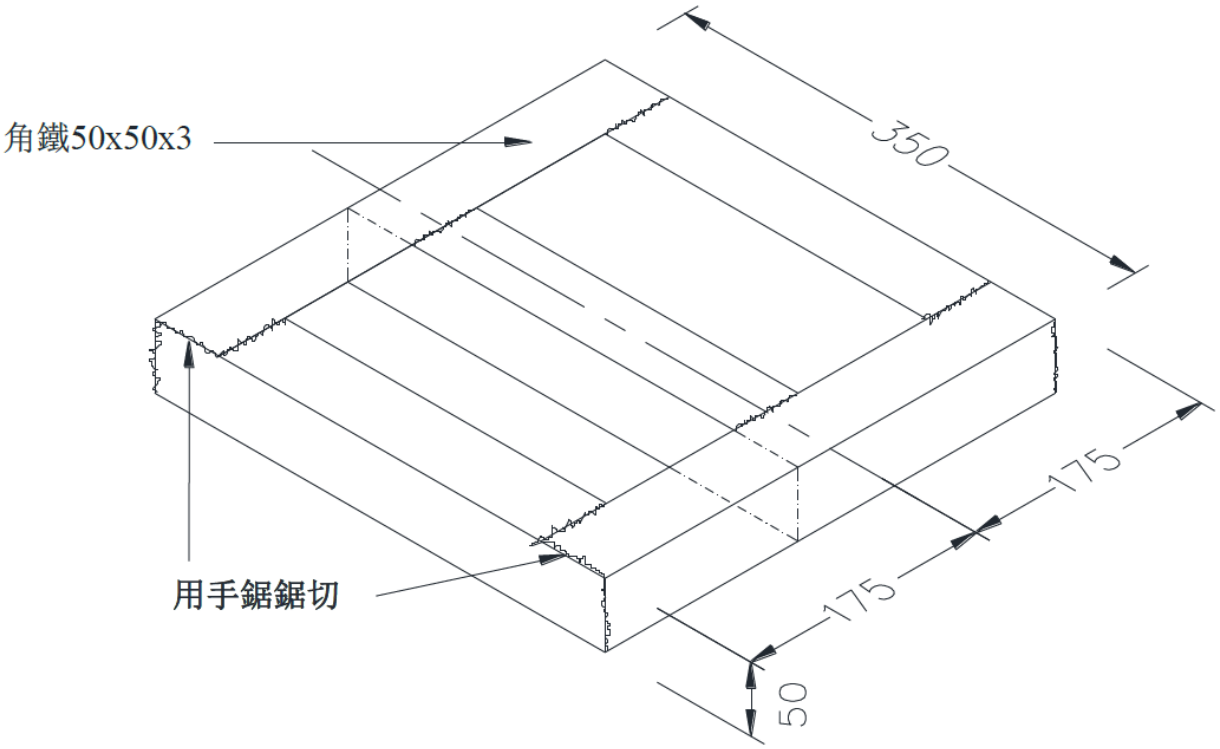
**本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。**



© 2025 版權由建造業議會所有。

# 金屬工中級工藝測試施工圖一

## 製作「日」字形角鐵框




此圖不按比例繪畫

尺寸以毫米為單位

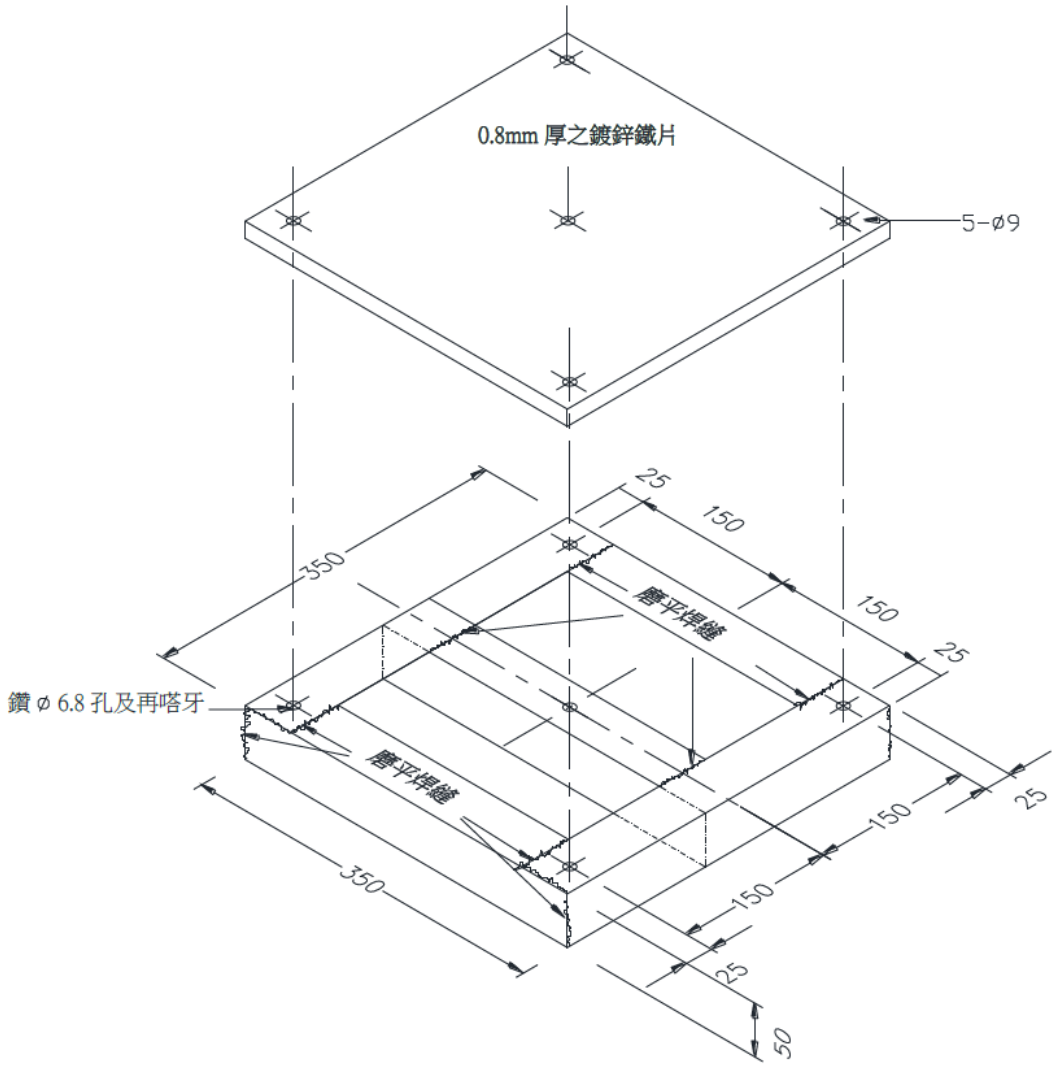
**施工規範：**

1. 角鐵框外須全焊接及打磨平滑達至與工件面相平。框內只需點焊，焊縫 12 毫米長，互距 30 毫米。
2. 焊縫不應出現外表缺陷。
3. 完工後，要清淨所有焊渣及焊粒。
4. 角鐵框的直角度在 350mm 長度內容許誤差±3 毫米。
5. 角鐵框的長闊尺寸容許誤差±3 毫米。
6. 角鐵框面要一致平面，不應撓曲超逾 3 毫米。


© 2025 版權由建造業議會所有。

# 金屬工中級工藝測試施工圖二

## 製作鍍鋅板件




此圖不按比例繪畫

尺寸以毫米為單位

**施工規範：**

1. 孔中距離與圖則尺寸允許誤差±3 毫米。
2. 用五枚 M8 螺絲把角鐵框及鍍鋅鐵片連接在一起。
3. 框及片連接後其邊緣允許凹凸誤差±2 毫米。



© 2025 版權由建造業議會所有。

# 應考須知

1. 考生必須小心閱讀試卷內容，如有疑問，請即向監考員提出；
2. 各項實務測試評分根據如下：

   一、理解圖則及施工章程

   二、施工前的準備工作及對工地的保護措施（一行保護一行）

   三、施工程序、準確度及品質

   四、材料的應用及處理

   五、正確使用工具及設備

   六、完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整（一行保護一行）

   七、動態風險評估危害識別風險評估及安全施工
3. 考生在測試開始前，須詳閱與試題相連的圖則 / 大樣 / 章程；
4. 考生須按圖則及章程要求，進行施工；
5. 考生須攜帶並穿着合適安全鞋及符合指定要求之合適工作服，其他安全配備由試場供給。考生須遵守所有安全措施，以確保安全；
6. 試場供給測試時所需的材料及工具，考生須自行檢查其數量及品質；並按測試要求適當地調配應用材料；完成測試後必須悉數交還領用工具，如有問題，請向監考員提出；
7. 在試場中考生需自行搬運工具和材料及做妥附帶的工作；
8. 考生在測試限時過後必須停止施工；
9. 考生在測試完畢後，應將試卷交回監考員，試卷不能帶出試場；
10. 在測試過程中，監考員將會定時拍攝存案；
11. 測試範圍內考生不准使用相機或手提電話進行任何拍攝。
12. 測試範圍內考生不准使用手提電話通話，緊急情況除外。
13. 考生切勿以任何形式賄賂監考員，以免觸犯法律；若有此情況，本中心將向廉政公署舉報。
14. 監考員可以按測試 / 課程當日實際情況決定即時終止或延遲是次測試 / 課程，例子包括但不限於：(a)測試場地 / 課室及 / 或相關機械 / 工具因特殊情況而需即時停止運作；(b)考生 / 學員及 / 或相關測試 / 課程人員身體不適或受傷；及(c)惡劣天氣（戶外測試 / 課程適用）。建造業測試中心會為相關考生 / 學員免費另訂測試 / 課程日期。惟建造業測試中心不會對有關更改負任何賠償責任。

**考生若未能做妥安全措施、施工時出現危險情況或嚴重缺失、**
**或其他不適當行為，均會導致整項實務測試評為不合格。**


© 2025 版權由建造業議會所有。