CONSTRUCTION INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE
香港建造業工藝測試中心

普通焊接工
中級工藝測試（中工）
實務測試主要評分範圍

（版本：IGW-AC-CN-04）

This document relates to semi-skilled trade test for General Welder. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號
電話：(852) 2100 9000
傳真：(852) 2100 9090
電郵：hkcittc@cic.hk
網址：www.cic.hk

© 2026 版權由建造業議會所有。

普通焊接工中級工藝測試（中工）
實務測試主要評分範圍

評分模式：

實務測試評核分為「A. 技術評核」及「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」兩個部分，考生須同時符合兩個部分的達標條件方可取得實務測試合格。

「A. 技術評核」的達標條件	「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」的達標條件
滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及 沒有觸犯技術評核中的關鍵條件要求。	滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及 沒有觸犯動態風險評估危害識別及安全施工評核中的關鍵條件要求。

A. 技術評核：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	閱讀試卷圖則並按指引要求施工，包括： **工件夾角位置*** **工件組合尺寸及焊接位置***	3%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	• 施工前檢查及點算工具及材料 • 因應現場環境及工件作出的保護及準備工作	3%
(三) 施工程序、準確度及品質	**焊接工件**** 施工程序，包括調校電流、點焊及平焊焊接 準確度及品質，包括： • 重焊 / 補焊、熔合程度 • 焊蝕（咬邊） **焊縫焊腳長度*** • 焊瘤 • 洞孔或夾雜物 • 電弧擦傷程度 • 焊渣及飛濺物	79%

© 2026 版權由建造業議會所有。

普通焊接工中級工藝測試（中工）
實務測試主要評分範圍（續）

A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質（續）	**切割工件**** 切割施工程序，包括安裝切割設備、調校氣壓、調校火焰、順序切割及拆除已安裝之切割設備等 準確度及品質，包括： • 割縫隙寬度及尺寸準確度 • 直線準確度 • 切割件斷面粗糙度及垂直度 • 清除掛渣	見上頁
(四) 材料的應用及處理	正確使用材料，包括： **選擇合適焊條*** • 處理工件表面鐵銹等	2%
(五) 正確使用工具及設備	• 正確使用工具配合施工	3%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整	• 完工後工件、工具及材料的執整 • 施工場地清理的整潔度 • 完工後檢視及妥善執整施工前的保護及準備工作	10%

技術評核關鍵條件

如任何 1 項（或以上）之「*」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論。

如任何 1 項（或以上）之「」測試項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論。**

© 2026 版權由建造業議會所有。

普通焊接工中級工藝測試（中工）

實務測試主要評分範圍（續）

B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核：

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況（按嚴重程度扣減分數）	佔分
(一) 動態風險評估危害識別	• 未能察覺及清除崗位的潛在安全風險 • 例如易燃物品	10%
(二) 安全施工	• 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 / 牛皮手套 / 圍裙 / 手袖 / 安全眼鏡 / 護目鏡 / 耳塞 • 不當或沒有配戴焊接面鏡或使用面盾進行焊接 / 進行焊接時沒有拉上遮光簾 • 進行風煤操作時，因不熟練或出現危險而被停止 • 進行風煤操作時，沒有安裝防止回火器 • 進行焊接時，沒有 / 不當使用局部抽風	90%

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

© 2026 版權由建造業議會所有。