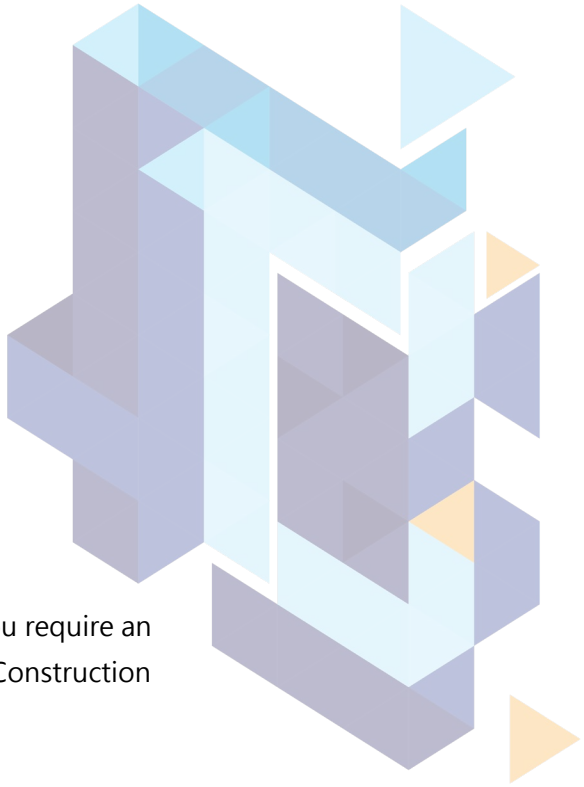
CONSTRUCTION INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE
香港建造業工藝測試中心

金屬工
技能測試（大工）
實務測試主要評分範圍

（版本： TMW-AC-CN-02）



This document relates to trade test for Metal Worker. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號
電話：(852) 2100 9000
傳真：(852) 2100 9090
電郵：hkcittc@cic.hk
網址：www.cic.hk

© 2025 版權由建造業議會所有。

金屬工技能測試（大工）
實務測試主要評分範圍

評分模式：

實務測試評核分為「A. 技術評核」及「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」兩個部分，考生須同時符合兩個部分的達標條件方可取得實務測試合格。

「A. 技術評核」的達標條件	「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」的達標條件
滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及 沒有觸犯技術評核中的關鍵條件要求。	滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及 沒有觸犯動態風險評估危害識別及安全施工評核中的關鍵條件要求。

A. 技術評核：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	• 閱讀試卷圖則並按指引要求施工，包括工件尺寸、工件組合及焊接位置等	3%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	• 施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作 • 檢查工具及材料，填寫工具及材料檢查表	4%
(三) 施工程序、準確度及品質	施工程序，包括： • 工件量度、劃線及切割、點焊固定、焊接、打磨、推紋、繪劃立面圖及平面圖 **製作不銹鋼扁條方框*** 準確度及品質，包括： • 工件長闊及直角準確度 • 工件焊位打磨技巧 • 工件面平順度 • 工件面打磨紋理技巧及交界角準確度	81%

© 2025 版權由建造業議會所有。

金屬工技能測試（大工）
實務測試主要評分範圍（續）

A. 技術評核（續）:

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質（續）	**製作、安裝扶手及扭跡*** 準確度及品質，包括： • 扶手長度及斜度準確度 • 扶手通與企方鐵柱中線準確度 • 扶手面與企方鐵柱之間的距離準確度 • 扶手平水準確度 • 焊位打磨技巧 • 完成打磨之工件面平滑度及扶手扭跡接駁位順滑度 **製作展開圖「放樣」*** 準確度及品質，包括： • 展開圖繪劃技巧及尺寸準確度 **製作三角形鐵框*** 準確度及品質，包括： • 工件長闊及直角準確度 • 材料接駁內角貼合度 • 完成打磨之工件面平滑度及焊位打磨技巧	見上頁
(四) 材料的應用及處理	• 正確應用及處理材料，包括選擇合適焊條及處理工件表面鐵銹等	1%
(五) 正確使用工具及設備	• 正確使用工具及設備配合施工	1%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工件的檢視及執整	• 完工後工件、工具及材料的執整 • 施工場地清理的整潔度 • 完工後檢視及妥善執整施工前的保護及準備工作	10%

技術評核關鍵條件

1. **如任何 1 項（或以上）之「*」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論。**

© 2025 版權由建造業議會所有。

金屬工技能測試（大工）

實務測試主要評分範圍（續）

B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核：

評分範圍	須避免之違規 / 危險情況（按嚴重程度扣減分數）	佔分
(一) 動態風險評估危害識別	• 未能正確完成施工前及持續的動態風險評估危害識別（包括現場環境、工具及物料等）	10%
(二) 安全施工	• 不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 / 牛皮手套 / 圍裙 / 手袖 / 安全眼鏡 / 耳塞 • 鑽孔時錯誤配戴手套 • 未夾緊工件鋸料、使用後未關鋸機 • 操作不當導致鋸碟或磨碟爆裂	90%

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

© 2025 版權由建造業議會所有。