

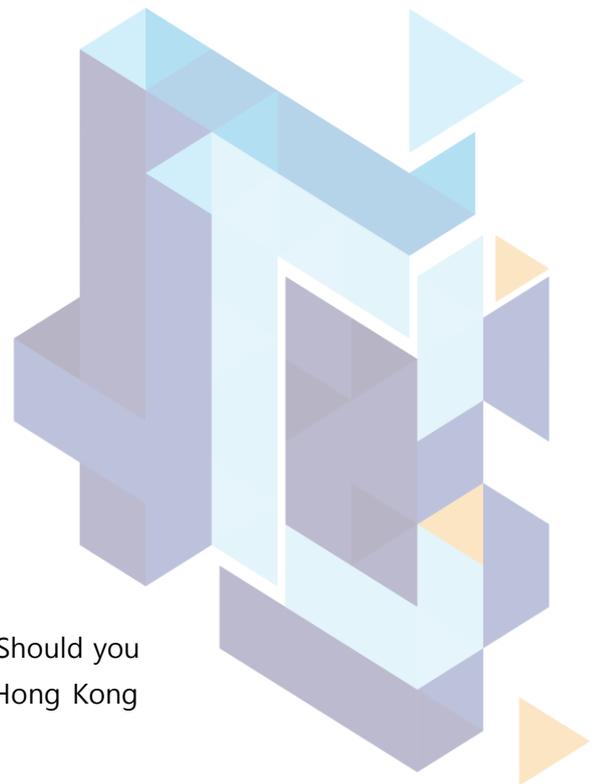
# 水喉工

## 中級工藝測試 ( 中工 )

### 技術知識測試 ( 筆試 ) 內容參考資料

( 版本 : IPM-SM-CN-01 )

This document relates to semi-skilled trade test for Plumber. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



## 免責聲明

未經建造業議會 ( 議會 ) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

## 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

# 水喉工中級工藝測試 (中工)

## 技術知識測試 (筆試) 內容參考資料

### 準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 水壓試漏工序時，必須注水進行管道排氣，當加壓進行中須視察測試前原有劃綫有否向下移，及試驗壓力須符合工程要求。
2. 圖則上 C/C 符號是表示喉管中心點至中心點。
3. 根據水務設施條例，所有儲水缸均須裝有排水管設施，以便排清儲水箱內的存水，方便修理及清洗儲水缸。
4. 接駁時收緊凸緣接頭 (佛蘭)、螺絲應採用十字對角，循序漸進收緊。
5. 塑料管及鑄鐵管是一般糞便水管的管材。
6. 銅管焊接採用錫焊時，熔合溫度過高和時間過長是銅管接口滲漏的主要原因。
7. 銅管是最適宜用作熱水系統的管材。
8. 從外形分辨銅閘掣與活皮芯掣不同之處，活皮芯掣鑄有水流箭咀及芯掣把手可升降。
9. 當喉管穿越地台或牆身時，應使用套管包圍喉管，套管與喉管的距離應預留 2 至 12 毫米空隙。
10. 廁盆的沖廁水管 (俗稱尾喉)，喉管內徑不應少於 32 毫米。
11. 連接坐廁的反虹吸管，喉管內徑應不少於 50 毫米。
12. 每個廁盆沖廁水箱的容積，應不少於 7.5 公升。
13. 使用手鎚和鋼鑿敲打牆壁孔洞時，要佩戴個人防護用具包括安全帽和護眼罩。
14. 手提電動工具上的標記「回」，表示該工具具備雙重絕緣，無須接駁水線。
15. 按法例規定，凡進入建築地盤一定要佩戴安全帽。
16. 根據水務條例，新造食水供應系統須驗水辦，所檢驗項目須包括含鉛度。
17. 水務署為防止水倒流引致食水污染，水錶位置須設有活動皮心水閘或止回閘。
18. 工作時電動工具發生故障，應停止使用及即時報告主管安排修理。
19. 高空工作一定要佩戴安全帶，扣法應該是高掛低用。
20. 高空工作使用的雙行棚架，相關工作台總闊度不得少於 400 毫米。

#### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。